

(12) BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 63283 B1**
- (43) Date de publication : **30.08.2024**
- (51) Cl. internationale : **B26D 1/08; B65B 13/18; B65B 27/10; H01B 13/26; H01B 13/012; H01B 13/08; B65H 35/00**

-
- (21) N° Dépôt : **63283**
- (22) Date de Dépôt : **10.09.2021**
- (30) Données de Priorité : **11.09.2020 DE 102020123771**
- (86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT: **PCT/DE2021/100753 10.09.2021**
- (71) Demandeur(s) : **Komax Taping GmbH & Co. KG, Am Grubener Weg 15 36151 Burghaun (DE)**
- (72) Inventeur(s) : **SCHMELZ, Steffen ; FLADUNG, Hans Peter ; SODIES, Jörg ; REISINGER, Markus**
- (74) Mandataire : **SABA & CO., TMP**
- (86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation : 21805355.1

-
- (54) Titre : **DISPOSITIF D'ENROULEMENT PERMETTANT L'ENROULEMENT D'UN PRODUIT EN FAISCEAU LONG ET PROCÉDÉ D'ENROULEMENT D'UN PRODUIT EN FAISCEAU AVEC UN RUBAN ADHÉSIF**
- (57) Abrégé : Dispositif d'enroulement destiné à l'enroulement d'un produit en faisceau long et procédé d'enroulement d'un produit en faisceau avec un ruban adhésif. Dans le cas d'un dispositif d'enroulement destiné à l'enroulement d'un produit en faisceau long avec un ruban adhésif, un rouleau destiné à une longueur prédéfinie de ruban adhésif est maintenu dans la tête d'enroulement. La longueur prédéfinie est dimensionnée pour une section à enrouler. Cela permet d'éviter toute coupe du ruban adhésif sur le produit en faisceau.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif d'enroulement (1) pour enrouler un produit en paquet oblong (2) avec un ruban adhésif, avec une tête d'enroulement (5), avec un corps de rotation (22) de la tête d'enroulement (5) monté de manière rotative, avec un rouleau (24) pour approvisionner le ruban adhésif et avec un dispositif de coupe (30) pour couper le ruban adhésif à une longueur prédéterminée, **caractérisé en ce que** le dispositif de coupe (30) est disposé à l'extérieur de la tête d'enroulement (5) et la longueur prédéterminée du ruban adhésif est maintenue dans la tête d'enroulement (5).
2. Dispositif d'enroulement selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le rouleau (24) est disposé sur le corps rotatif (22) et le ruban adhésif est limité à la longueur prédéterminée sur le rouleau (24).
3. Dispositif d'enroulement selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce qu'un** rouleau d'approvisionnement (12) avec un multiple de la longueur prédéterminée est disposé à l'extérieur de la tête d'enroulement (5).
4. Dispositif d'enroulement selon la revendication 3, **caractérisé en ce qu'une** unité de rebobinage (11) présente le rouleau d'approvisionnement (12) avec un multiple de la longueur prédéterminée et au moins un corps de rouleau (15) pour recevoir la longueur prédéterminée du ruban adhésif, et présente un dispositif d'extraction de ruban (29) pour transférer le ruban adhésif du rouleau d'approvisionnement (12) sur le corps de rouleau (15).
5. Dispositif d'enroulement selon au moins l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** l'unité de rebobinage (11) présente plusieurs logements (13, 14) pour le maintien de corps de rouleaux (15).
6. Dispositif d'enroulement selon la revendication 4 ou 5, **caractérisé en ce que** les logements (13, 14) sont mobiles d'une position de bobinage, dans laquelle l'unité de rebobinage est prête à transférer le ruban adhésif, à une position de transfert, dans

laquelle les logements (13, 14) avec le rouleau (24) sont prêts à être transférés à la tête d'enroulement (5).

7. Dispositif d'enroulement selon au moins l'une quelconque des revendications 4 à 6,
5 **caractérisé en ce que** le dispositif de coupe (30) est disposé sur l'unité de rebobinage (11).

8. Dispositif d'enroulement selon au moins l'une quelconque des revendications 4 à 7,
10 **caractérisé en ce que** l'unité de rebobinage (11) présente plusieurs rouleaux d'approvisionnement (121) avec différents rubans adhésifs.

10

9. Procédé d'enroulement d'un produit en paquet (2) avec un ruban adhésif avec un dispositif d'enroulement (1), **caractérisé par** les étapes suivantes :

15 - découpe du ruban adhésif à une longueur prévue pour une section prévue (16) du produit en paquet (2)

15 - mise à disposition du ruban adhésif découpé à la longueur prévue dans une tête d'enroulement (5)

- enroulement de la section (16) du produit en paquet (2) avec le ruban adhésif coupé à la longueur prédéterminée

20 10. Procédé selon la revendication 9, **caractérisé en ce que** la longueur prédéterminée de ruban adhésif est tirée d'un rouleau d'approvisionnement (12), en ce que la longueur prédéterminée est enroulée sur un corps de rouleau (15) et est séparée du ruban adhésif du rouleau d'approvisionnement (12) et en ce que le corps de rouleau (15) avec la longueur prédéterminée de ruban adhésif est amené à la tête d'enroulement (5).