ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE
---

(19)

المملكة المغربية
المكتب المغربي للملكية الصناعية و التجارية

(12) **BREVET D'INVENTION**

(11) N° de publication :
MA 59493 A1

(43) Date de publication :
30.08.2024

(51) Cl. internationale :
C01B 32/30; C01B 32/324; C01B 32/318; C01B 32/312

(21) N° Dépôt :
59493

(22) Date de Dépôt :
17.02.2023

(71) Demandeur(s) :
UNIVERSITÉ SULTAN MOULAY SLIMANE , Présidence de l'Université Sultan Moulay Slimane, B.P. : 591, Hay Takaddoum, 23000 Beni Mellal (MA)

(72) Inventeur(s) :
GHAZOUI Mohssine ; ELKACMI Reda ; TOUZANI Ibrahim ; FIKRI BENBRAHIM Kawtar ; BOUDOUCH Otmane

(74) Mandataire :
TAOUAF Ilham

(54) Titre : **Charbon actif préparé à base des racines de 'Saponaria officinalis' (Tighighchte) et son procédé de fabrication**

(57) Abrégé : La présente invention concerne un charbon actif préparé à base d'un nouveau biomatériau et son procédé de fabrication base sur l'activation chimique/thermique des racines de la saponaire officielle (TIGHIGHCHTE) et son application comme un nouveau support d'adsorption pour le traitement des eaux usées, la purification du biogaz, l'abattement des éléments de trace métalliques et la réduction de la charge organique et microbienne.

يؤدي انسداد ممرات الغاز إلى تقليل المساحة المتاحة مع العيوب المذكورة أعلاه مما يؤدي إلى التوزيع غير المتكافئ للغاز المدخل في الطبقة الحفزية.

بالإضافة إلى ما سبق، يجب على المجمعات أيضًا أداء وظيفة هيكلية خاصة لمقاومة ضغط الحفاز. في العديد من المفاعلات ذات الأهمية، على سبيل المثال، محولات الأمونيا الصناعية ومحولات الميثانول، يكون للطبقة الحفزية حجم وارتفاع كبير في الاتجاه المحوري، وبالتالي يكون الضغط الميكانيكي للمجمعات مناسبًا. على وجه الخصوص، قد يتلقى السطح الداخلي الذي يكون في اتصال مباشر مع المحفز إجهادًا عرضيًا وضغطًا محوريًا ذو مغزى.

هناك اهتمام متزايد باستخدام ما يسمى بالحفازات الدقيقة، أي المحفز المصنوع من جزيئات صغيرة الحجم. عادةً، يعتبر المحفز المصنوع من جزيئات ذات حجم اسمي 1.5 مم أو أقل محفزا جيدًا. قد يكون لبعض الحفازات الدقيقة حجم اسمي صغير يصل إلى 1 مم أو أقل. يشير حجم المحفز إلى بُعد مميز للحبيبات، على سبيل المثال، إلى محور الجزيئات الكروية. قد يتبع الحجم توزيعًا إحصائيًا وقد يشير الحجم الاسمي إلى متوسط الحجم.

يعتبر المحفز الدقيق مفيدًا لمعدل التحويل وبالتالي فهو جذاب للربحية الاقتصادية للمفاعل. يعمل المحفز الدقيق بشكل خاص على زيادة منطقة التلامس مع التيار الغازي. ومع ذلك، فإن احتواء عامل حفاز دقيق يمثل تحديًا. تكون المجمعات أكثر عرضة لخطر انسداد الفتحات و/أو قد لا تكون قادرة على الاحتفاظ بالجزيئات الصغيرة للمحفز.

إن تقليل حجم فتحات الجدار ببساطة لا يوفر حلاً لهذه المشكلة. قد تؤدي الفتحات الصغيرة إلى حدوث انخفاضات مفرطة في الضغط وتنحرف عن التوزيع الأمثل لتدفق الغاز. قد تتطلب الحاجة إلى توفير مساحة كافية لمرور الغاز عددًا كبيرًا من هذه الفتحات الصغيرة مما يجعل تصنيع الجدران المثقبة غير عملي. علاوة على ذلك، قد يؤدي وجود عدد كبير من الفتحات إلى إضعاف مقاومة الإجهاد الميكانيكي.

تكشف البراءة الأمريكية US 2019/232245 A1 عن جدار أسطواني لترشيح الجزيئات الصلبة في مائع، على سبيل المثال جدار طبقة حفزية ذو تدفق شعاعي.

في ضوء هذه الاعتبارات، من الواضح أن تصميم المجمع الحفاز مهمة صعبة. تحتاج التجميعة المثالية إلى الاحتفاظ بجزيئات التحفيز الدقيقة، وتجنب انسداد الفتحات، والحفاظ على توزيع التدفق الغازي الأمثل مع الاحتفاظ بالخصائص الميكانيكية المطلوبة لتلبية سلامة المجمع.

الكشف عن الاختراع:

الهدف من الاختراع الحالي هو التغلب على عيوب حالة التقنية الصناعية السابقة على النحو الموصوف أعلاه. على وجه الخصوص، يتمثل هدف الاختراع في توفير مجمّع قادر على الاحتفاظ بمحفز حبيبي دقيق وفي نفس الوقت توفير الدعم الهيكلي للكتلة الحبيبية للمحفز.

يتم تحقيق الهدف أعلاه من خلال مجموعة منفذة للغاز وفقًا لعناصر الحماية.

يتم تكييف التجميعة للاحتفاظ بمحفز حبيبي دقيق ويشتمل على جدار أول مرتب لمواجهة المحفز؛ وجدار ثانٍ متباعد عن الجدار الأول ومرتّب ليقابل الحفاز؛ ونواة احتفاظ بالمحفز متداخلة بين الجدار الأول والجدار الثاني المذكورين.

يُصنع الجدار الأول والجدار الثاني منفذين للغاز من خلال فتحات مناسبة، على سبيل المثال ثقوب أو فتحات. تعتبر نواة الاحتفاظ بالمحفز أيضًا منفذة للغاز بفضل الفتحات أو أنماط الفراغ المناسبة في هيكلها.

في التجميعة الخاصة بالاختراع، يتم تنفيذ الوظيفة الهيكلية لدعم المحفز في الغالب بواسطة الجدار الأول والجدار الثاني؛ يتم تنفيذ وظيفة الاحتفاظ بالمحفز بشكل أساسي بواسطة النواه. يشير مصطلح نواة الاحتفاظ بالمحفز إلى أن النواة مصممة للاحتفاظ بالمحفز الحبيبي الدقيق ويتم تنفيذ وظيفة الاحتفاظ بالمحفز في الغالب أو بشكل حصري عن طريق النواة، بينما يوفر الجدار الأول والجدار الثاني الدعم الهيكلي للمجموعة.

يمكن تصميم الجدار الأول والجدار الثاني بنمط تقليدي للفتحات، مرتبين لتوفير ممر مقطعي مطلوب ولتقليل انخفاض الضغط، حتى مع وجود محفز دقيق. على سبيل المثال، قد تكون الفتحات أكبر من حجم حبيبات الحفاز. من ناحية أخرى، يمكن تصميم نواة الاحتفاظ بالمحفز لاحتواء المحفز الدقيق بشكل مناسب دون الحاجة إلى مقاومة ضغطه. تحتوي النواة على ممرات غاز أصغر من حجم حبيبات المحفز، لأداء وظيفتها كعضو الاحتفاظ بالحفاز.

قد يكون حجم المحفز هو أقصى عرض للحبيبات أو يمكن تحديده عمليًا بالرجوع إلى عملية غربلة.

على سبيل المثال، يمكن تحديد حجم المحفز على أساس المساحة المربعة القصوى للتدفق الحر من الغربال الذي يحتفظ بالحفاز. وبشكل أكثر تحديدًا، يمكن افتراض أن حجم المحفز يساوي الجذر التربيعي للمنطقة المذكورة. يمكن إجراء تحديد الحجم عن طريق غربلة المحفز، بشكل مفضل، وفقًا لطريقة الاختبار القياسية الموضحة في ASTM D4513-11 وخاصة وفقًا للمواصفات القياسية في ATSM E11-17.

ميزة أخرى للاختراع الحالي هي أن النواة تكون على اتصال مباشر مع المحفز في مناطق صغيرة فقط. قد يؤدي التلامس المباشر مع المحفز على السطح بالكامل إلى التآكل، على سبيل المثال بسبب إزاحة جزيئات المحفز أثناء التشغيل. في تجميعة الاختراع، تتم حماية النواة فعليًا بواسطة الجدار الأول من هذه الإزاحة النسبية والاحتكاك ذي الصلة. لذلك، يمكن اختيار النواة أو تصميمها بشكل أساسي للاحتفاظ بالمحفز دون الحاجة إلى تلبية المتطلبات الهيكلية الصارمة.

قد تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز على واحد على الأقل مما يلي: وسط مسامي؛ شبكة؛ تداخل الشباك؛ وسط ليفي، وسط ليفي دقيق؛ نسيج؛ شعر من الألياف المعدنية؛ صفيحة مثقبة. في النماذج المختلفة، يكون للنواة بُعد مميز مناسب متوافق مع حجم الحفاز.

تحقق تجميعة الاختراع هدف توفير احتواء آمن وموثوق لمحفز دقيق وفي نفس الوقت أداء جيد من حيث مقاومة الإجهاد. يمكن فهم أن الاختراع يوفر هيكل جدار مركب حيث تتعاون المكونات المختلفة لتلبية المتطلبات الميكانيكية ومتطلبات العملية.

يشتمل الاختراع أيضًا على مفاعل حفاز يشتمل على طبقة حفزية واحدة على الأقل وتجميعة منفذة للغاز وفقًا لأي من النماذج الموضحة في هذه الوثيقة. يفضل أن يكون المفاعل عبارة عن محول أمونيا أو محول ميثانول. يتعلق الاختراع بشكل خاص بمفاعل يشتمل على طبقة حفزية ذات شكل حلقي أسطواني محدد بواسطة مجمّع داخلي ومجمع خارجي، حيث يشتمل أحد المجمعين الداخلي والخارجي على الأقل على تجميعة منفذة للغاز وفقًا للاختراع الحالي. قد تكون الطبقة الحفزية والمجمعات جزءًا من لفيفة حفزية يتم إدخالها في وعاء ضغط.

على نحو مفضل، يتم صنع الطبقة الحفزية للمفاعل من محفز دقيق له حجم اسمي من حبيبات المحفز لا يزيد عن 1.5 مم، ويفضل ألا يزيد عن 1.2 مم، ويفضل ألا يزيد عن 1.0 مم.

وصف الاختراع

قد تملأ النواة جزئيًا أو كليًا الفجوة بين الجدار الأول والجدار الثاني. في أحد النماذج، يتم ملء الفجوة بالكامل بواسطة النواة. في أحد النماذج، يتم وضع النواة بين الجدار الأول والجدار الثاني، وتكون على اتصال مع كليهما. في نموذج مفضل، يكون للمجموعة هيكل ثلاثي الطبقات يتكون من الجدار الأول المذكور أعلاه، والجدار الثاني، والنواة المركزية التي تشكل جدارًا شطريًا.

من خلال ملء الفجوة بين الجدار الأول والجدار الثاني، قد تساهم النواة في نقل الضغط الميكانيكي من جدار إلى آخر، بحيث يتعاون الجداران هيكليًا. وبالتالي، تصمد القوى الميكانيكية من خلال الجدار الأول والجدار الثاني؛ ومع ذلك، تساهم النواة في توزيع القوى من جدار إلى آخر.

لجعل التجميعة الكلية منفذة للغاز، يكون للجدار الأول والجدار الثاني ونواة الاحتفاظ بالمحفز ممرات غاز. قد تكون ممرات الغاز في الجدران عبارة عن تقوب أو فتحات مصنوعة في الجدران. قد تكون ممرات الغاز في النواة على شكل أنماط شاغرة خاصة عندما تكون النواة عبارة عن وسط مسامي أو وسط ليفي أو ليفي دقيق أو نسيج أو ليف معدني.

تحتوي نواة الاحتفاظ بالمحفز على ممرات غاز أصغر من ممرات الغاز للجدار الأول والجدار الثاني المذكورين. بوجود ممرات غاز أصغر، تكون النواة قادرة على الاحتفاظ بمحفز دقيق لا يمكن احتوائه عن طريق الجدار الأول والجدار الثاني.

يمكن الإشارة إلى ممرات الغاز في النواة بحجم مميز. قد يكون الحجم المميز المذكور عبارة عن محور دائري أو فتحات أو أقصى عرض للفتحات بأشكال مختلفة، على سبيل المثال فتحات ذات شكل مستطيل أو شكل شق.

قد يكون للنواة نمط فراغ مناسب للسماح بمرور التيار الغازي. يمكن تمثيل نمط الفراغ المذكور على سبيل المثال عن طريق الممرات في وسط مسامي، أو فتحة الشبكة للشبكة أو عن طريق ثقب لصفيحة يتم استخدامها كعنصر النواة. قد يكون متوسط مساحة الممرات في نمط النواة أصغر من منطقة مرور فتحات الجدران. على سبيل المثال، يمكن تحديد منطقة المرور المذكورة في مستوى عمودي على الاتجاه الشعاعي لطبقة أسطوانية حلقية.

قد تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز على شبكة واحدة أو شبكات متعددة تتداخل فيما بينها. يكون استخدام شبكتين أو أكثر لعنصر النواة فعال من حيث التكلفة بشكل خاص.

في النماذج التي تستخدم الشبكات المتداخلة، هناك ميزة مثيرة للاهتمام وهي أن فتحة الشبكة لا يلزم أن تكون أصغر من الحد الأدنى لحجم المحفز، وذلك بفضل تداخل الشبكات مما يؤدي في الواقع إلى ممرات أصغر من فتحات الشبكة. أيضًا، في حالة تداخل الشبكات، يمكن تحديد الحجم المميز للفتحات على أنه أقصى عرض للفتحات الناتجة عن التداخل.

في النماذج التي تشتمل فيها نواة الاحتفاظ بالمحفز على وسط مسامي، يكون الوسط المسامي المفضل عبارة عن صفيحة معدنية مُلبدة.

في النماذج التي تشتمل فيها نواة الاحتفاظ بالمحفز على شبكة منسوجة، قد تكون الشبكة مماثلة للشبكات المستخدمة في الوسادات المزيلة للرطوبة.

في النماذج التي تشتمل فيها نواة الاحتفاظ بالمحفز على وسط ليفي، يمكن أن يكون الوسط الليفي المذكور عبارة عن وسط ليفي غير منسوج أو وسط ليفي دقيق غير منسوج.

في النماذج التي تشتمل فيها نواة الاحتفاظ بالمحفز على نسيج، قد يكون هذا على سبيل المثال نسيجًا خزفيًا أو قماشًا مصنوعًا من معدن ملبد.

في بعض النماذج، قد يكون للنواة على هذا النحو هيكل على شكل شطيرة يتضمن ألواح مثقبة مقواة وعنصر مسامي مثل شبكة أو شبكات متعددة. على سبيل المثال، قد تحتوي النواة على هيكل شبكي مقوى يتضمن عنصر شبكي بين صفائح مثقبة معززة. ويفضل أن تكون الصفائح المثقبة المعززة من المعدن.

في النماذج التي تكون فيها النواة عبارة عن صفيحة مثقبة، يجب أن تكون ثقوب اللوحة أصغر من البعد المميز لجزيئات الحفاز. على سبيل المثال، قد يكون البعد المميز هو محور الجزيئات الكروية.

في نموذج مفضل، يتم ترتيب نواة الاحتفاظ بالمحفز بحيث يتم نقل جزء الضغط الذي يمارسه المحفز على الجدار الأول بواسطة النواة إلى الجدار الثاني. يتطلب هذا أن تكون النواة صلبة بدرجة كافية لنقل الضغط المذكور إلى الجدار الثاني.

في نموذج مفضل، يتم توصيل الجدار الأول المواجه للمحفز (الجدار الداخلي) هيكليًا بالجدار الثاني (الجدار الخارجي). يمكن تحقيق الترابط بين الجدارين عن طريق لحام الجدارين مع

الموصلات. يمكن أن تكون الموصلات المذكورة عبارة عن قطع معدنية، ويفضل أن تكون متباعدة بانتظام.

قد يكون للموصلات المذكورة أشكال مختلفة حيث يكون الأكثر تفضيلاً هو المستطيل أو الأسطواني. يمكن تحديد عدد الموصلات البينية والمسافة بينها من خلال حسابات القوة الميكانيكية. بشكل عام، تضمن الموصلات البينية بين الجدارين قوة أعلى للمجموعة، وتسمح بتقليل سمك الجدار الذي يواجه الحفاز. بهذه الطريقة، يمكن تحسين سمك الجدار المذكور وفقًا لمتطلبات العملية.

اعتمادًا على تكوين الطبقة الحفزية، يمكن للتدفق الغازي الذي يدخل أو يترك التجميعة إما أن يتبع اتجاهًا شعاعيًا صرفًا أو اتجاهًا محوريًا شعاعيًا. قد يكون التدفق الشعاعي إلى الداخل، أي موجهًا نحو محور المفاعل، أو إلى الخارج، أي يبتعد عن المحور المذكور.

عادة ما تكون فتحات مرور الغاز في الجدار الأول والثاني عبارة عن ثقوب أو فتحات ذات أبعاد واتجاه مناسبين. في نموذج مفضل، يكون لفتحات ممر الغاز شكل ممدود. يشير مصطلح الشكل المستطيل إلى أن الشق يمتد في الغالب في اتجاه معين. قد يمتد شق الجدار في نفس الاتجاه أو في اتجاهات مختلفة.

يمكن ترتيب فتحات الجدار الأول والجدار الثاني وفقًا لنفس النمط أو أنماط مختلفة. في أحد النماذج، يمكن توجيه الشقوق الممدودة للجدار الأول والجدار الثاني وفقًا لنفس الاتجاه أو اتجاهات مختلفة. على سبيل المثال، في أحد النماذج، يحتوي الجدار الأول على فتحات مستطيلة موجهة في الاتجاه الأول ويحتوي الجدار الثاني على فتحات موجهة في اتجاه آخر مختلف عن الاتجاه الأول. على سبيل المثال، يمكن ترتيب فتحات الجدار الأول والجدار الثاني بشكل متعامد مع بعضها البعض. يمكن أيضًا الجمع بين اتجاهات متعددة.

يمكن تصنيع الفتحات المذكورة إما من خلال عمليات التصنيع التقليدية مثل الماء أو القطع بالليزر أو التآكل الكهربائي. وبدلا من ذلك، عندما تكون فتحات الغاز فتحات مثقوبة، يمكن استخدام طريقة التثقيب الميكانيكية. يمكن أيضًا استخدام طريقة التثقيب لأنواع أخرى من الفتح عندما تسمح تكنولوجيا التصنيع بذلك. قد تكون طريقة التثقيب الميكانيكي مفضلة لتكلفتها المنخفضة مقارنة على سبيل المثال بقطع الليزر.

يفضل أن تكون التجميعة المنفذة للغاز وفقًا للاختراع الحالي أسطوانية.

يتعلق تطبيق مثير للاختراع بمفاعل يشتمل على طبقة حفزية أسطوانية حلقية محددة بواسطة جامع واحد على الأقل له التجميعة وفقًا للاختراع. يشير مصطلح المجمع إلى جدار منفذ للغاز يتم ترتيبه لتوزيع غاز يدخل إلى الطبقة الحفزية أو لتجميع غاز متدفق من الطبقة الحفزية.

قد يشتمل المجمع الواحد المذكور على الأقل مجمع خارجي ومجمع داخلي. يمكن أن يكون كل من المجمع الخارجي والمجمع الداخلي أو كليهما مشتملًا مع تجميعة الاختراع. في بعض النماذج، يمكن أن يشتمل المفاعل على طبقة حفزية مع مجمع واحد فقط، على سبيل المثال مجمع خارجي فقط.

يتعلق تطبيق مثير للاهتمام بشكل خاص للاختراع بمفاعلات لتخليق الأمونيا والميثانول.

لا يزال هناك جانب آخر للاختراع عبارة عن مفاعل لتخليق مركبات كيميائية، يفضل الأمونيا أو الميثانول، يشتمل على طبقة حفزية واحدة على الأقل ذات شكل حلقي أسطواني محدد بواسطة مجمّع واحد على الأقل، حيث تحتوي الطبقة الحفزية على محفز حبيبي، حيث يشتمل مجمع الطبقة الحفزية على تجميعة منفذة للغاز، حيث:

تتضمن التجميعة المذكورة جدار أول يواجه المحفز، وجدار ثاني متباعد عن الجدار الأول، وعنصر نواة بين الجدار الأول والجدار الثاني،

يحتوي الجدار الأول والجدار الثاني على فتحات لممر الغاز أكبر من حجم الحبيبات للمحفز الحبيبي، بينما تحتوي النواة على ممرات غاز أصغر من حجم الحبيبة المذكور، بحيث يتم الاحتفاظ بالمحفز في مكانه عن طريق نواة التجميعة.

على نحو مفضل، في المفاعل أعلاه، يؤدي الجدار الأول والجدار الثاني وظيفة هيكلية حاملة للتجميعة. يفضل أن تكون النواة أيًا مما يلي: وسط مسامي؛ شبكة؛ شباك متداخلة؛ وسط ليفي؛ وسط ليفي دقيق؛ نسيج؛ ألياف بملمس معدني؛ صفيحة مثقبة.

وصف مختصر للأشكال

الشكل 1 عبارة عن رسم تخطيطي لتجميعة منفذة للغاز وفقًا لنموذج مفضل.

الشكل 2 عبارة عن عرض منظور لتجميعة منفذة للغاز وفقًا لأحد النماذج.

الشكل 3 عبارة عن عرض منظور لنموذج آخر للمجموعة.

الشكل 4 عبارة عن عرض منظور لنموذج آخر للمجموعة.

الشكل 5 عبارة عن جزء من نموذج آخر للمجموعة.

الشكل 6 عبارة عن مقطع تخطيطي من طبقة حفزية.

الوصف التفصيلي

يوضح الشكل 1 بشكل تخطيطي مقطعًا عرضيًا لتجميعة جدار 10 في تلامس مع طبقة حفزية 1. على سبيل المثال يوضح الشكل 1 تجميعة جدار خارجي لطبقة حفزية ذات تدفق شعاعي إلى الخارج.

تشتمل التجميعة 10 على جدار داخلي منفذ للغاز 2 يواجه الطبقة الحفزية 1 وجدار خارجي منفذ للغاز 4 مقابل الحفاز. تشتمل التجميعة 10 أيضًا على نواة احتفاظ بالمحفز 3 متداخلة بين الجدار الداخلي 2 والجدار الخارجي 4 المذكورين.

تحتفظ نواة الاحتفاظ بالمحفز 3، المشمولة بين الجدارين 2 و4، بجزيئات المحفز ويمكن تصميمها للاحتفاظ بمحفز دقيق بشكل صحيح. على العكس من ذلك، تعمل الجدران المنفذة للغاز 2 و4 كدعم هيكلي للنواة 3.

توجد الفتحات 5 على سطح الجدران 2 و4 المذكورة وتسمح بمرور التدفق الغازي عبر الطبقة الحفزية. يمكن اختيار تصميم الفتحات المذكورة 5 للسماح بانخفاض الضغط الأمثل وتوزيع التدفق الغازي الأمثل عبر الطبقة الحفزية.

يمكن أن تكون الفتحات 5 شقوق مستطيلة كما في الشكل 2 أو ثقوب كما في الشكل 3. يمكن تصنيع الثقوب من خلال عملية أرخص من الطرق التقليدية، أي يمكن استخدام طريقة التثقيب بدلاً من التآكل الكهربائي أو قطع رش المياه.

يوضح الشكل 2 نموذج حيث يكون للجدار الداخلي 2 والجدار الخارجي 4 فتحة 5 بنمط مختلف. على وجه الخصوص يوضح الشكل 2 نموذجًا حيث تكون الفتحات على شكل فتحات ممدودة مرتبة في اتجاه أول على الجدار الداخلي 2 وفي اتجاه الثاني على الجدار الخارجي 4.

يمكن ربط الجدران 2 و4 ببعضها البعض من خلال عناصر لحام غير موضحة في الأشكال. يتم تحديد عدد وأبعاد العناصر المستمرة المذكورة من خلال متطلبات السلامة الهيكلية.

يوضح الشكل 4 مثالاً على نواة 3 مصنوعة من شبكة من نوع الوسادة منزوعة الرطوبة.

يوضح الشكل 5 مثالاً حيث تحتوي النواة 3 على هيكل شبكي مقوى يتضمن عنصر شبكي 30 محصور بين ألواح مثقبة معززة 31، 32.

الشكل 6 عبارة عن رسم تخطيطي لطبقة حفزية أسطوانية حلقية 20 توضح موضع المجمع الداخلي والمجمع الخارجي المصنوع بالتجميعة 10. تحتوي الطبقة 20 على محور A-A وتجويف مركزي 21. في بعض النماذج، يمكن تركيب مبادل حراري بين الطبقات في التجويف 21.

عناصر الحماية

1- تجميعة جدار منفذ للغاز (10) للاستخدام في مفاعل حفاز للاحتفاظ بمحفز حبيبي (1)، وتشتمل التجميعة على جدار أول (2) مرتب لمواجهة المحفز؛ وجدار ثانٍ (4) متباعد عن الجدار الأول ومرتّب ليقابل العامل الحفاز؛ ونواة احتفاظ بالمحفز (3) متداخلة بين الجدار الأول والجدار الثاني المذكورين، حيث تحتوي النواة المذكورة (3) على ممرات غاز أصغر من فتحات ممر الغاز (5) للجدار الأول المذكور (2) والجدار الثاني (4)، وحيث يشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) على واحد على الأقل مما يلي: وسط مسامي؛ وسط ليفي؛ وسط ليفي دقيق؛ نسيج؛ ألياف بملمس معدني.

2- التجميعة (10) وفقًا لعنصر الحماية 1، حيث تملأ النواة (3) جزئيًا أو كليًا الفجوة بين الجدار الأول (2) والجدار الثاني (4).

3- التجميعة (10) وفقًا لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) على وسط مسامي ويكون الوسط المسامي المذكور عبارة عن صفيحة معدنية مُلبدة.

4- التجميعة (10) وفقًا لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) على وسط ليفي ويكون الوسط المذكور غير منسوج.

5- التجميعة (10) وفقًا لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) على نسيج ويكون النسيج المذكور من السيراميك أو المعدن الملبد.

6- التجميعة وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث تشتمل نواة الاحتفاظ بالمحفز المذكورة (3) على عنصر شبكي محصور بين ألواح مثقبة معززة.

7- التجميعة (10) وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث تكون النواة قادرة على الاحتفاظ بمحفز دقيق لا يحتويه الجدار الأول والجدار الثاني، يكون المحفز الدقيق المذكور بحجم اسمي لحبيبات المحفز لا يزيد عن 1.5 مم، ويفضل ألا يزيد عن 1.2 مم، ويفضل ألا يزيد عن

1.0 مم.

8- التجميعة (10) وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث يتم ترتيب نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) بحيث يتم نقل جزء من الضغط الذي يمارسه المحفز على الجدار الأول بواسطة النواة إلى الجدار الثاني، حيث تحتوي نواة الاحتفاظ بالمحفز (3) على صلابة مناسبة لنقل جزء من الضغط المذكور الذي يمارسه المحفز من الجدار الأول إلى الجدار الثاني.

9- التجميعة (10) وفقاً لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث يتم توصيل الجدار الأول (2) هيكلياً بالجدار الثاني (4).

10- التجميعة (10) وفقًا لعنصر الحماية 9، حيث يتم توصيل الجدار الأول (2) بالجدار الثاني (4) من خلال عناصر متباعدة بانتظام.

11- التجميعة (10) وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث يكون للجدار الأول (2) فتحات (5) مرتبة وفقًا لنمط أول ويكون للجدار الثاني (4) فتحات مرتبة وفقًا لنمط ثانٍ مختلف عن النمط الأول المذكور.

12- التجميعة وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة، حيث تكون فتحات الجدار الأول وفتحات الجدار الثاني مستطيلة الشكل أو على شكل فتحات دائرية.

13- التجميعة (10) وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة حيث تكون التجميعة التي تشتمل على الجدران (2-4) والنواة (3) أسطوانية.

14- مفاعل لتخليق المركبات الكيميائية، ويفضل الأمونيا أو الميثانول، يشتمل على طبقة حفزية واحدة على الأقل ذات شكل حلقي أسطواني محدد بواسطة مجمع واحد على الأقل يتضمن مجموعة منفذة للغاز (10) وفقًا لأي من عناصر الحماية السابقة.

15- مفاعل لتخليق المركبات الكيميائية، ويفضل الأمونيا أو الميثانول، يشتمل على طبقة حفزية واحدة على الأقل ذات شكل حلقي أسطواني يحتوي على محفز حبيبي، حيث يشتمل

مجمع واحد على الأقل من الطبقة الحفزية المذكورة على مجموعة منفذة للغاز، حيث:

تتضمن التجميعة المذكور جدار أول يواجه المحفز، وجدار ثاني متباعدًا عن الجدار الأول، وعنصر نواة بين الجدار الأول والجدار الثاني،

حيث يحتوي الجدار الأول والجدار الثاني على فتحات لممر الغاز أكبر من حجم الحبيبات للمحفز الحبيبي، بينما تحتوي النواة على ممرات غاز أصغر من حجم الحبيبة المذكور، بحيث يتم الاحتفاظ بالمحفز في مكانه عن طريق نواة التجميعة.

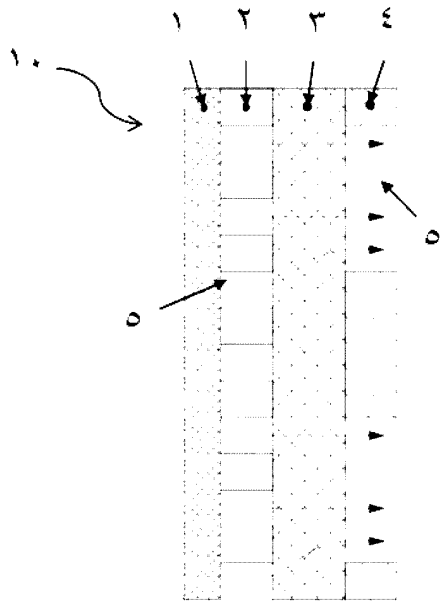
16- مفاعل وفقًا لعنصر الحماية 15، حيث يؤدي الجدار الأول والجدار الثاني وظيفة هيكلية لتحمل حمولة التجميعة.

17- مفاعل وفقًا لعنصر الحماية 15 أو 16، حيث تكون النواة أي مما يلي: وسط مسامي؛ شبكة؛ شباك متداخلة؛ وسط ليفي؛ وسط ليفي دقيق؛ نسيج؛ ألياف ذات ملمس معدني؛ صفيحة مثقبة.

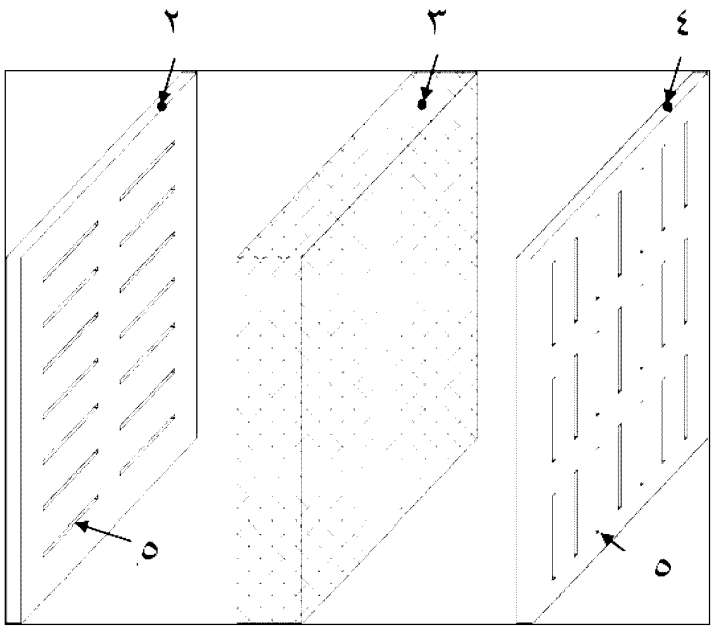
الملخص

يتعلق الاختراع الحالي بتجميعة منفذة للغاز (10) للاحتفاظ بمحفز حبيبي دقيق (1) تشتمل على: جدار أول (2) مرتب بحيث يواجه المحفز، وجدار ثانٍ متباعد عن الجدار الأول (4) ومرتّب بحيث يتعارض مع المحفز، ونواة للاحتفاظ بالمحفز (3) متداخلة بين الجدار الأول والجدار الثاني المذكورين.

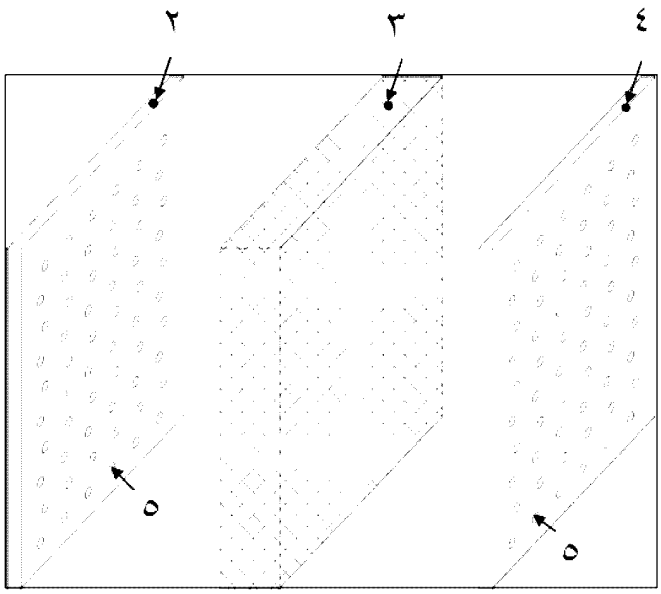
5



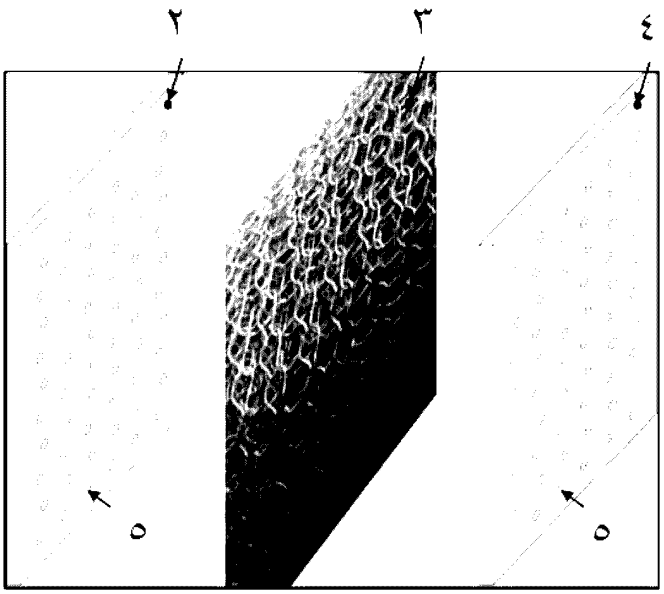
الشكل ١



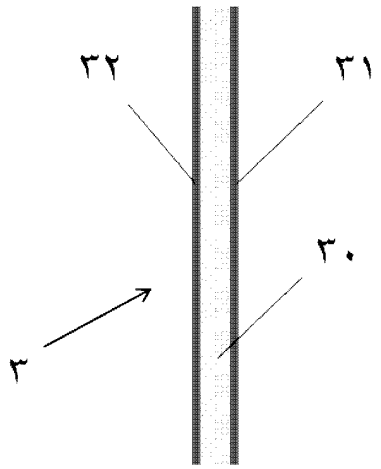
الشكل ٢



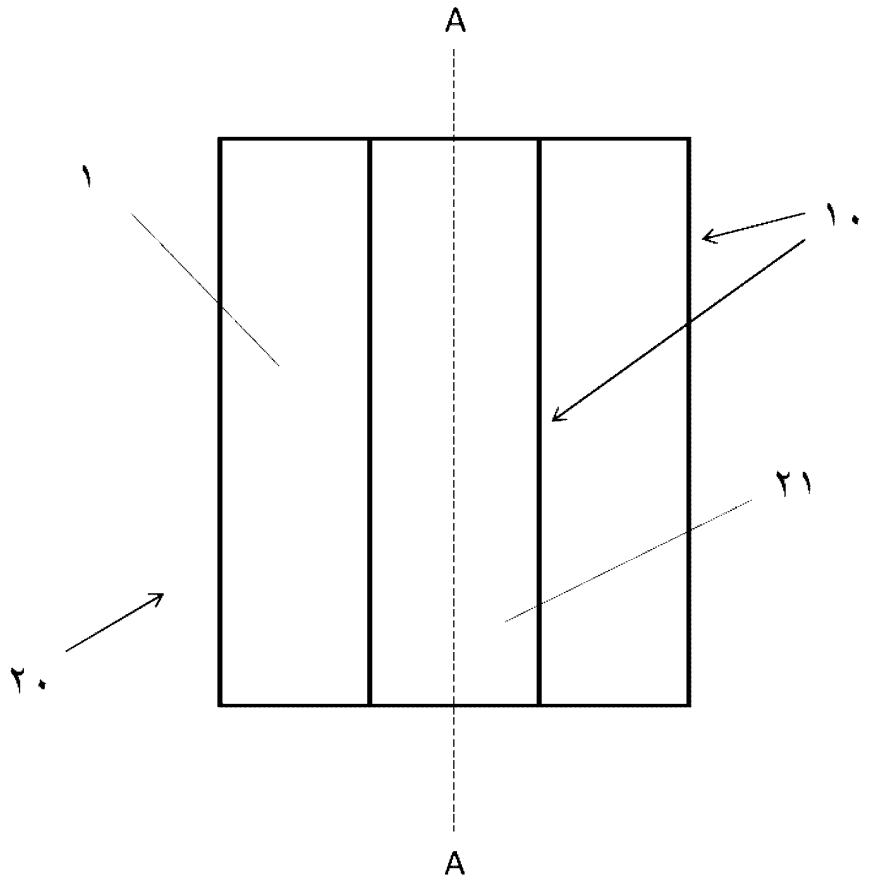
الشكل ٣



الشكل ٤



الشكل ٥



الشكل ٦

MA 59493A1

ROYAUME DU MAROC
OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE

OMPIC

المملكة المغربية
المكتب المغربي للملكية الصناعية و التجارية

RAPPORT DE RECHERCHE AVEC OPINION SUR LA BREVETABILITE

(Conformément aux articles 43 et 43.2 de la loi 17-97 relative à la protection de la propriété industrielle telle que modifiée et complétée par la loi 23-13)

Renseignements relatifs à la demande	
N° de la demande : 59493	Date de dépôt : 17/02/2023
Déposant : UNIVERSITÉ SULTAN MOULAY SLIMANE	
Intitulé de l'invention : Charbon actif préparé à base des racines de 'Saponaria officinalis' (Tighighchte) et son procédé de fabrication	

Le présent document est le rapport de recherche avec opinion sur la brevetabilité établi par l'OMPIC conformément aux articles 43 et 43.2, et notifié au déposant conformément à l'article 43.1 de la loi 17-97 relative à la protection de la propriété industrielle telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

Les documents brevets cités dans le rapport de recherche sont téléchargeables à partir du site http://worldwide.espacenet.com, et les documents non brevets sont joints au présent document, s'il y en a lieu.

Le présent rapport contient des indications relatives aux éléments suivants :

Partie 1 : Considérations générales
- ☒ Cadre 1 : Base du présent rapport
- ☐ Cadre 2 : Priorité
- ☐ Cadre 3 : Titre et/ou Abrégé tel qu'ils sont définitivement arrêtés

Partie 2 : Rapport de recherche

Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité
- ☐ Cadre 4 : Remarques de forme et de clarté
- ☐ Cadre 5 : Défaut d'unité d'invention
- ☐ Cadre 6 : Observations à propos de certaines revendications exclues de la brevetabilité
- ☒ Cadre 7 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle

Examinateur: Abdelfettah EL KADIRI

Téléphone: **212 5 22 58 64 14/00**

Date d'établissement du rapport : 01/06/2023

Partie 1 : Considérations générales

Cadre 1 : base du présent rapport

Les pièces suivantes de la demande servent de base à l'établissement du présent rapport :

- Description
  4 Pages
- Revendications
  1-7
- Planches de dessin
  3 Pages

Partie 2 : Rapport de recherche

Classement de l'objet de la demande :

CIB : C01B32/30, C01B32/312, C01B32/318, C01B32/324
CPC : C01B32/30, C01B32/312, C01B32/318, C01B32/324

Plateformes et bases de données électroniques de recherche :

EPOQUENET, WPI, ScienceDirect, IEEE, ORBIT

Catégorie*	Documents cités avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	N° des revendications visées
A	**CN110357095A (B) • 2019-10-22 • UNIV YANGTZE** Revendications 1-9	1-7
A	**CN106495152A • 2017-03-15 • SHAANXI SHENGMAI PETROLEUM CO** Revendications 1-5	1-7

***Catégories spéciales de documents cités :**

-« **X** » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
-« **Y** » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
-« **A** » document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
-« **P** » documents intercalaires ; Les documents dont la date de publication est située entre la date de dépôt de la demande examinée et la date de priorité revendiquée ou la priorité la plus ancienne s'il y en a plusieurs
-« **E** » Éventuelles demandes de brevet interférentes. Tout document de brevet ayant une date de dépôt ou de priorité antérieure à la date de dépôt de la demande faisant l'objet de la recherche (et non à la date de priorité), mais publié postérieurement à cette date et dont le contenu constituerait un état de la technique pertinent pour la nouveauté

Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité

Cadre 7 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle

Nouveauté	Revendications 1-7 Revendications aucune	Oui Non
Activité inventive	Revendications 1-7 Revendications aucune	Oui Non
Application Industrielle	Revendications 1-7 Revendications aucune	Oui Non

Il est fait référence aux documents suivants. Les numéros d'ordre qui leur sont attribués ci-après seront utilisés dans toute la suite de la procédure

D1 : CN110357095A
D2 : CN106495152A

1. Nouveauté

Aucun document de l'état de l'art cité ne divulgue les mêmes caractéristiques techniques contenues dans les revendications 1-7. Par conséquent, l'objet des revendications 1-7 est nouveau conformément à l'article 26 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

2. Activité inventive

Le document D1 considéré comme l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1, divulgue une méthode de préparation de charbon hydrothermal à partir de résidus de Sapindus sativa est caractérisée par le fait qu'elle comprend les étapes suivantes :

- Après avoir lavé, séché et pulvérisé les résidus de Sapindus chinensis, on obtient une poudre que l'on mélange uniformément avec la solution d'imprégnation d'acide hétéropolylique, puis que l'on imprègne à une température comprise entre 50 et 90 °C ;
- Mélanger uniformément la poudre imprégnée avec de l'acide diéthylènetriaminepentaméthylène phosphorique pour obtenir un mélange, et activer le mélange à 100-150° C. sous la protection de N2 pour obtenir une poudre activée ;
- Mélanger uniformément la poudre activée, le polyacrylate de sodium et l'eau, et effectuer une réaction de carbonisation hydrothermale. Après la réaction, filtrer, laver et sécher pour obtenir du charbon hydrothermal.

L'objet de la revendication 1 diffère de D1 en ce que le charbon actif est préparé à partir de la saponaire officinale.

Le problème technique objectif est la fourniture d'un matériau de départ alternatif pour la préparation du charbon actif.

Le document D2 divulgue la préparation du charbon actif à partir de résidu de sapindus.

La solution proposée par la présente demande semble être inventive, étant donné que l'homme du métier ne trouve aucun incitation de D1 ou/et D2 lui permettant de choisir la saponaire officinale comme matériau de départ pour la préparation du charbon actif sans l'exercice d'une activité inventive.

L'objet des revendications 1-7 implique une activité inventive conformément à l'article 28 de la loi 17-97telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

3. Application industrielle

L'objet de la présente invention est susceptible d'application industrielle au sens de l'article 29 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13, parce qu'il présente une utilité déterminée, probante et crédible.