

(12) BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 47885 B1**
- (51) Cl. internationale : **B21D 3/00; B25H 1/16;
B25H 1/00; B23P 6/00**
- (43) Date de publication : **31.01.2022**
-
- (21) N° Dépôt : **47885**
- (22) Date de Dépôt : **29.10.2019**
- (30) Données de Priorité : **04.12.2018 CN 201811473240**
- (71) Demandeur(s) : **Citic Dicastal Co., Ltd., 185 Longhai Ave. Economic and Technological Development Zone 066011 Qinhuangdao, Hebei (CN)**
- (72) Inventeur(s) : **ZHENG, Liqun**
- (74) Mandataire : **ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY (TMP AGENTS)**
- (86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation: **EP19205996.2**
-
- (54) Titre : **DISPOSITIF DE FIXATION POUR LA RÉPARATION D'UN MOYEU DE ROUE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM**
- (57) Abrégé : La présente invention concerne un dispositif de fixation pour la réparation d'un moyeu de roue en alliage d'aluminium, comprenant une base (1), une plaque de support (4), des premiers vérins hydrauliques (3) ; une plaque inférieure (5) montée coulissante sur la plaque support (4) ; une plaque de fixation (9) ; plaques de pressage (12); boulons de réglage (13) ; deux jeux de rouleaux de guidage (15) montés à rotation dans une rainure (14) ; une console (17) montée rotative à l'emplacement, situé d'un côté de la plaque de fixation (9), au-dessus de la plaque de support (4) ; une plaque supérieure (18) montée fixement au sommet du support (17); une plaque de poussée (20) reliée au fond de la plaque supérieure (18) par l'intermédiaire d'un deuxième vérin hydraulique (19).

Revendications

1. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium, comprenant un siège (1) et des roues universelles (2) reliées à la partie inférieure du siège (1) par l'intermédiaire de pieds de support, caractérisé en ce que, une plaque de support (4) est reliée de part et d'autre de la partie supérieure du siège (1) par l'intermédiaire de premiers vérins hydrauliques (3), une plaque inférieure (5) est installée de manière coulissante sur la plaque de support (4) par l'intermédiaire d'un coulisseau (7), des vérins pneumatiques (6) sont reliés sur un côté de la plaque inférieure (5), une plaque de fixation (9) est reliée à la partie supérieure de la plaque inférieure (5) par l'intermédiaire d'un arbre rotatif (8) installé de manière rotative, une plaque de pressage (12) est reliée sur un côté d'une plaque verticale (10) sur chaque de deux côtés de la plaque de fixation (9) par l'intermédiaire de deux groupes de ressorts (11), un boulon de réglage (13) pénètre au milieu de chaque des plaques verticales (10), une première rainure (14) est prévue au milieu de la plaque de fixation (9), deux groupes de rouleaux de guidage (15) sont installés de manière rotative dans la première rainure (14), l'un groupe de rouleaux de guidage (15) est relié de manière d'entraînement à un moteur (23) installé sur un côté de la partie inférieure de la plaque de fixation (9) par l'intermédiaire d'une courroie (24), des cloisons (16) sont prévues aux parties supérieures des rouleaux de guidage (15) sur la plaque de fixation (9), un cadre de support (17) est installé de manière rotative sur la plaque de support (4) au côté de la plaque de fixation (9), une plaque supérieure (18) est installée de manière fixe à la partie supérieure du cadre de support (17), une plaque de poussée (20) est reliée à la partie inférieure de la plaque supérieure (18) par l'intermédiaire d'un deuxième vérin hydraulique (19), le point central de la plaque de poussée (20) coïncide avec le point central de la plaque de fixation (9), et la plaque de poussée (20) est pourvue d'un trou de positionnement (21).

2. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, une guide coulissante (701) est prévue sur la plaque de support (4) à une position correspondante à la position de coulissement du coulisseau (7) pour s'adapter l'une à l'autre, le coulisseau (7) étant installé de manière

Revendications

coulissante dans la guide coulissante (701).

3. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, les plaques verticales (10) sont installées sur la plaque de fixation (9) par soudage sans contact entre les parties inférieures des plaques de pressage (12) et la plaque de fixation (9), et les autres côtés des plaques de pressage (12) aux ressorts (11) sont recouverts de joints en caoutchoucs.

4. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, une deuxième rainure (22) est prévue sur la plaque de fixation (9) à une position correspondante à la position d'installation du moteur (23) pour s'adapter s'adapter l'une à l'autre.

5. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, l'intervalle entre les parties inférieures des cloisons (16) et les rouleaux de guidage (15) n'est pas inférieur à 5 mm, et une rainure collectrice est prévue au milieu de chaque des cloisons (16).

6. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, des bords saillants (161) sont prévus à bords de la première rainure (14) sur la plaque de fixation (9) à positions correspondantes aux positions d'installation des cloisons (16).

7. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, la partie inférieure du cadre de support (17) est reliée de manière rotative à la plaque de fixation (9) par l'intermédiaire d'un manchon de guidage (25).

8. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, les plaques verticales (10) et les plaques de

Revendications

pressage (12) présentent des dimensions identiques, la longueur longitudinale de chacune des plaques verticales (10) et des plaques de pressage (12) est inférieure à la longueur longitudinale de la plaque de fixation (9).

9. Dispositif de fixation pour réparer un moyeu en alliage d'aluminium selon la revendication 1, caractérisé en ce que, la partie supérieure du cadre de support (17) est plus haute que la partie supérieure de la plaque de fixation (9) d'au moins de 1 m.