

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 46610 B1** (51) Cl. internationale : **B65G 41/00**

(43) Date de publication :
26.02.2021

(21) N° Dépôt :
46610

(22) Date de Dépôt :
26.10.2017

(30) Données de Priorité :
26.10.2016 FR 1660383

(86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT:
PCT/EP2017/077508 26.10.2017

(71) Demandeur(s) :
Brunone, René, 46 rue du Général Leclerc 27950 Saint Marcel (FR)

(72) Inventeur(s) :
Brunone, René

(74) Mandataire :
ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY (TMP AGENTS)

(54) Titre : **CONVOYEUR A BANDE ET PROCEDE DE DEPLACEMENT**

(57) Abrégé : Un convoyeur à bande (1) comprenant une bande transporteuse autoportante longitudinale (3), une pluralité de stations de support (5) de la bande comprenant chacune une embase (7), un pylône (9) fixé sur l'embase (7) et des dispositifs de support (11) de la bande fixés sur le pylône (9), caractérisé en ce qu'au moins certaines stations de support (5) comprennent des dispositifs de déplacement (13) desdites stations et en ce que les dispositifs de support (11) de la bande sont fixés sur le pylône (9) à une hauteur par rapport au sol supérieure à un mètre.

REVENDICATIONS

1.- Convoyeur à bande (1) comprenant une bande transporteuse longitudinale (3), une pluralité de stations de support (5) de la bande comprenant chacune une embase (7), un pylône (9) fixé sur l'embase (7) et des dispositifs de support (11) de la bande fixés sur le pylône (9), au moins certaines stations de support (5) comprenant des dispositifs de déplacement (13) desdites stations, les dispositifs de support (11) de la bande étant fixés sur le pylône (9) à une hauteur par rapport au sol supérieure à un mètre, caractérisé en ce que la bande transporteuse est autoportante et en ce que les dispositifs de support (11) comprennent un bras principal (17) s'étendant selon une direction principale, au moins un bras secondaire (19) fixé au bras principal (17) et s'étendant suivant une direction secondaire sensiblement perpendiculaire à la direction principale et d'au moins un organe de support (21) de la bande fixé sur le bras secondaire (19), le ou chaque organe de support (21) de la bande étant fixé au bras secondaire (19) au moyen d'une première liaison pivotante (25) autour d'un axe parallèle à la direction principale et au moyen d'une seconde liaison pivotante (26) autour d'un axe perpendiculaire à l'axe de rotation de la première liaison pivotante (25).

2.- Convoyeur à bande (1) selon la revendication 1, caractérisé en ce que les dispositifs de déplacement (13) des stations de support comprennent des chenilles ou des roues montées sur l'embase (7).

3.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque station de support (5) comprend une liaison rotule du pylône (9) à l'embase (7) et/ou une liaison pivotante (15) du pylône (9) à l'embase (7), autour d'un axe s'étendant selon une direction perpendiculaire au sol.

4.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le pylône (9) est télescopique.

5.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendication 1 à 4, caractérisé en ce que le ou chaque bras secondaire (19) est fixé sur le bras principal (17) au moyen d'une liaison pivotante (23) autour d'un axe s'étendant selon la direction principale.

6.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en qu'il comprend deux bras secondaires (19) parallèles entre eux fixés à chaque extrémité du bras principal (17), portant chacun au moins un organe de support (21).

7.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le ou chaque bras secondaire (19) comprend deux organes de support (21) disposés le long du bras secondaire (19).

8.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la bande transporteuse (3) est refermée en boucle, le brin aller (3A) de la bande reposant sur le ou chaque organe de support (21) porté par l'un des bras secondaires (19) et le brin retour (3B) de la bande reposant sur le ou chaque organe de support (21) de l'autre des bras secondaires (19).

9.- Convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le ou chaque organe de support (21) comprend au moins deux éléments de support (27 et 29) parallèles entre eux.

10.- Convoyeur à bande (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que chaque élément de support (27 et 29) comporte une pluralité de rouleaux (31) définissant un berceau de support de la bande.

11.- Convoyeur à bande (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que certains rouleaux (31) sont motorisés.

12.- Procédé de déplacement d'un convoyeur à bande (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le procédé comporte une étape pendant laquelle une pluralité de stations de support (5) de la bande est déplacée.

13.- Procédé de déplacement d'un convoyeur à bande (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que le déplacement desdites stations de support (5) s'effectue manuellement par un opérateur ou de manière automatisée selon une séquence programmée par ordinateur.