

## (12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 46448 B1** (51) Cl. internationale : **F16N 11/00; B62D 53/08**

(43) Date de publication :  
**28.10.2020**

---

(21) N° Dépôt :  
**46448**

(22) Date de Dépôt :  
**02.10.2017**

(30) Données de Priorité :  
**05.10.2016 NO 20161596**

(86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT:  
**PCT/EP2017/074967 02.10.2017**

(71) Demandeur(s) :  
**Fifth Wheel AS, Infanterivegen 24 7713 Steinkjer (NO)**

(72) Inventeur(s) :  
**JENSSEN, Tore**

**(86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation: EP17780373.1**

(74) Mandataire :  
**MOROCCO INTELLECTUAL PROPERTY SERVICES**

---

(54) Titre : **DISPOSITIF DE LUBRIFICATION DE PLAQUE TOURNANTE DE CINQUIÈME ROUE**

(57) Abrégé : Dispositif de lubrification de table tournante pour lubrifier des surfaces d'accouplement coulissantes d'une plaque de base et d'une plaque supérieure, le dispositif comprenant : - un boîtier, et - une graisse lubrifiante contenue et scellée dans le boîtier, lequel dispositif de lubrification est destiné à être positionné manuellement sur la surface d'accouplement de la plaque de base et rompu sous la pression de la plaque supérieure lorsque la plaque supérieure est positionnée sur la plaque de base, ce qui permet à la graisse d'être répartie entre les surfaces d'accouplement. Le dispositif de lubrification est allongé et formable plastiquement, permettant ainsi au dispositif d'être façonné et incurvé de telle sorte qu'il suit sensiblement une forme circconférentielle de la plaque de base de telle sorte que la graisse est répartie uniformément sur les surfaces d'accouplement coulissantes.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Dispositif de lubrification de plaque tournante de cinquième roue (10) pour lubrifier des  
5 surfaces d'accouplement coulissantes d'une plaque de base (21) et d'une plaque supérieure (22), le dispositif de lubrification (10) comprenant :

- un boîtier (11), et
- une graisse lubrifiante (12) contenue et scellée  
10 dans le boîtier (11), lequel dispositif de lubrification (10) est destiné à être positionné sur la surface d'accouplement coulissante de la plaque de base (21) et rompu sous pression de la surface d'accouplement coulissante de la plaque supérieure  
15 (22), lorsque la plaque supérieure (22) est disposée sur la plaque de base (21), ce qui permet à la graisse lubrifiante (12) d'être répartie entre les surfaces d'accouplement coulissantes,

**caractérisé en ce que** le dispositif de  
20 lubrification (10) est allongé et plastiquement formable, permettant ainsi au dispositif de lubrification (10) d'être façonné de telle sorte qu'il suit sensiblement une forme circonférentielle de la plaque de base (21) de telle sorte que la graisse  
25 lubrifiante (12) est répartie de façon régulière entre les surfaces d'accouplement coulissantes.

2. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon la revendication 1, caractérisé en  
30 ce que le boîtier (11) est fait à partir d'un matériau élastique et flexible.

3. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon la revendication 1 ou 2,

caractérisé en ce que le boîtier (11) est fait à partir de matériaux naturels, artificiels ou d'une combinaison de matériaux naturels et artificiels.

5           4. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon la revendication 3, caractérisé en ce que le boîtier (11) est de préférence fait à partir de collagène artificiel.

10           5. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le boîtier (10) comprend au moins une zone de fracture qui éclatera à une pression  
15 prédéterminée, ce qui permet une répartition pouvant être régulée de la graisse lubrifiante (12).

20           6. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la graisse lubrifiante (12) est une graisse lubrifiante semi-solide possédant une viscosité initiale élevée.

25           7. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'une forme en coupe du dispositif de lubrification (10) est formable par  
30 déformation et/ou compression.

8. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes,

caractérisé en ce que le dispositif de lubrification (10) est formable de manière à pouvoir s'adapter à une forme et s'ajuster dans une cuvette de graisse (23) située sur la plaque de base (21).

5

9. Dispositif de lubrification de table tournante (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes,

10 caractérisé en ce que le dispositif de lubrification (10) comprend une pluralité de sous-sections interconnectées agencées de manière successive.

15 10. Procédé de fabrication d'un dispositif de lubrification de plaque tournante de cinquième roue (10) selon les revendications 1 à 8 dans lequel le procédé comprend les étapes consistant à :

20 a) fournir un boîtier allongé de type tube (11) fait à partir d'un matériau élastique et flexible, le boîtier (11) comprend une extrémité scellée et une extrémité ouverte,

25 b) fileter l'extrémité ouverte et le corps de boîtier subséquent sur une buse d'alimentation en graisse jusqu'à ce que la buse soit adjacente à l'extrémité scellée,

c) ajouter de la graisse lubrifiante (12) depuis la buse et dans le boîtier (11) en pressant la graisse lubrifiante (12) dans le boîtier (11),

30 d) sceller au moins une section de la graisse lubrifiante (12) en scellant une section en coupe du boîtier (11).

11. Procédé selon la revendication 10,  
35 dans lequel le scellement d'au moins une section se fait par torsion, par nœud ou par soudage.