

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 46410 B1** (51) Cl. internationale : **B60K 15/035**

(43) Date de publication :
29.07.2021

(21) N° Dépôt :
46410

(22) Date de Dépôt :
22.05.2019

(30) Données de Priorité :
11.06.2018 FR 1855057

(71) Demandeur(s) :
PSA Automobiles SA, 2-10 boulevard de l'Europe 78300 Poissy (FR)

(72) Inventeur(s) :
ERBA, CEDRIC

(74) Mandataire :
SABA & CO., TMP

(86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation: EP19176035.4

(54) Titre : **RESERVOIR AVEC CANALISATION EMPECHANT UN PASSAGE DE CARBURANT LIQUIDE VERS UN DISPOSITIF DE STOCKAGE DES VAPEURS DE CARBURANT**

(57) Abrégé : L'invention concerne un réservoir (1) de carburant délimité par une enveloppe externe dont une face, destinée à être une face supérieure (1a) en position montée du réservoir (1) de carburant dans un véhicule automobile, porte au moins un clapet (2, 2a) de ventilation raccordé à une canalisation de ventilation (3) évacuant des vapeurs de carburant sortant du réservoir (1) par ledit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation destinées à un dispositif (4) de stockage et de traitement des vapeurs de carburant, caractérisé en ce que le réservoir (1) comprend une canalisation de protection (5, 5a) présentant une extrémité d'entrée reliée audit au moins un clapet (2, 2a) et une extrémité de sortie reliée à une entrée de la canalisation de ventilation (3), une portion de la canalisation de protection (5, 5a) présentant des moyens d'interdiction de passage de carburant liquide vers la canalisation de ventilation (3).

Revendications

1. Réservoir (1) de carburant délimité par une enveloppe externe dont une face, destinée à être une face supérieure (1a) en position montée du réservoir (1) de carburant dans un véhicule automobile, porte au moins un clapet (2, 2a) de ventilation raccordé à une canalisation de ventilation (3) évacuant des vapeurs de carburant sortant du réservoir (1) par ledit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation destinées à un dispositif (4) de stockage et de traitement des vapeurs de carburant, le réservoir (1) comprenant une canalisation de protection (5, 5a) présentant une extrémité d'entrée reliée audit au moins un clapet (2, 2a) et une extrémité de sortie reliée à une entrée de la canalisation de ventilation (3), une portion (6, 6a) de la canalisation de protection (5, 5a) présentant des moyens d'interdiction de passage de carburant liquide vers la canalisation de ventilation (3), la canalisation de protection (5, 5a) dudit au moins un clapet (2, 2a) s'étendant le long de la face supérieure (1a) de l'enveloppe du réservoir (1) de carburant, caractérisé en ce qu'au moins un sillon est creusé sur la face supérieure (1a) de l'enveloppe du réservoir (1) de carburant pour une réception au moins partielle de la canalisation de protection (5, 5a).

2. Réservoir (1) selon la revendication précédente, dans lequel les moyens d'interdiction de passage de carburant liquide vers la canalisation de ventilation (3) sont un positionnement surélevé de la portion dite ci-après surélevée (6, 6a) de canalisation de protection (5, 5a) par rapport au niveau dudit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation.

3. Réservoir (1) selon la revendication précédente, dans lequel une hauteur du positionnement surélevé est déterminée par expérience, la hauteur étant suffisante pour que la portion surélevée (6, 6a) de canalisation de protection (5, 5a) soit au-dessus du niveau dudit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation en conditions de roulage du véhicule automobile sur une route inclinée ou par dévers faisant passer la face supérieure (1a) de l'enveloppe externe du réservoir (1) d'un plan horizontal à un plan incliné avec ledit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation se trouvant dans une portion alors la plus basse de la face supérieure (1a) dans le plan incliné.

4. Réservoir (1) selon l'une quelconque des revendications 2 ou 3, dans lequel la portion surélevée forme une boucle (6, 6a), une branche amont de la canalisation de protection (5, 5a) raccordée à la boucle (6, 6a) s'étendant dudit au moins un clapet (2, 2a) de ventilation vers la portion surélevée (6, 6a) et une branche aval de la canalisation de protection (5, 5a) raccordée à la boucle (6, 6a) s'étendant de la portion surélevée (6, 6a) vers la canalisation de ventilation (3).

5. Réservoir (1) selon la revendication précédente, dans lequel ledit au moins un sillon présente une partie recevant au moins partiellement simultanément la canalisation de protection (5, 5a) et la canalisation de ventilation (3).

6. Réservoir (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel au moins une barre (7) de maintien est superposée localement à la canalisation de protection (5, 5a), ladite au moins une barre (7) de maintien s'étendant de 60° à 120° par rapport à la canalisation de protection (5, 5a), les extrémités longitudinales de ladite au moins une barre (7) de maintien présentant des moyens d'encliquetage dans la face supérieure (1a) de l'enveloppe externe du réservoir (1) de carburant.

7. Réservoir (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel le réservoir (1) de carburant comporte au moins deux clapets (2, 2a) de ventilation, chaque clapet (2, 2a) de ventilation présentant une canalisation de protection (5, 5a) respective, les deux canalisations de protection (5, 5a) présentant un point de raccordement (8) pour déboucher simultanément dans la canalisation de ventilation (3).

8. Réservoir (1) selon la revendication précédente, dans lequel lesdits au moins deux clapets (2, 2a) de ventilation sont disposés chacun vers une extrémité longitudinale respective de la face supérieure (1a) de l'enveloppe externe du réservoir (1) de carburant, les deux canalisations de protection (5, 5a) s'étendant en sens inverse vers l'autre extrémité longitudinale de l'enveloppe opposée à l'extrémité longitudinale portant leur clapet (2, 2a) de ventilation associé, chaque canalisation de protection (5, 5a) formant une boucle (6, 6a) à ladite autre extrémité longitudinale.