

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 44570 B1** (51) Cl. internationale : **B23Q 3/08**

(43) Date de publication :
29.07.2020

(21) N° Dépôt :
44570

(22) Date de Dépôt :
24.08.2018

(30) Données de Priorité :
27.08.2017 CN 201710746849

(71) Demandeur(s) :
Citic Dicastal Co., Ltd., 185 Longhai Ave. Economic and Technological Development Zone 066011 Quinhuangdao, Heibei (CN)

(86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation:EP18190681.9

(72) Inventeur(s) :
Zhao, Yongwang ; Zheng, Yao ; Tian, Yeling ; He, Zegong ; Yang, Yukun ; Wei, Guangcai

(74) Mandataire :
MOROCCO INTELLECTUAL PROPERTY SERVICES

(54) Titre : **FIXATION DE FENÊTRE DE FRAISAGE DE ROUE**

(57) Abrégé : L'invention concerne un dispositif de fenêtre de fraisage de roue, composé d'une plaque inférieure, de blocs de guidage, de blocs coulissants de serrage, de clés de montage, de vérins hydrauliques, de conduites hydrauliques, de blocs de connexion, de griffes de pression, d'arbres rotatifs I, d'arbres rotatifs II, de blocs de face d'extrémité, d'un mandrin, un siège de mandrin, une vis de verrouillage, un montant de réglage de hauteur de mandrin, un montant de guidage de mandrin, une vis de blocage de montant de guidage de mandrin, une bague de verrouillage, des montants de positionnement circonférentiels et des blocs coulissants circonférentiels. Le dispositif peut réduire le coût de fabrication, raccourcir la période de fabrication, réduire efficacement le temps de remplacement d'un appareil et améliorer l'efficacité du fraisage d'une fenêtre de roue.

REVENDICATIONS

1. Fixation de fenêtre de fraisage de roue, comprenant une plaque inférieure (1) fixée sur une machine-outil, des blocs de face d'extrémité (11) pour placer la roue dessus, un mandrin (12) pour le positionnement radial du trou central de la roue et des griffes de pression (8) pour presser la roue, caractérisé en ce que

la fixation de fenêtre de fraisage de roue comprend des blocs de guidage (2), des blocs coulissants de serrage (3), des clés de montage (4), des cylindres hydrauliques (5), des conduites hydrauliques (6), des blocs de raccordement (7), des arbres rotatifs I (9) et arbres rotatifs II (10), disposés de telle manière que les quatre blocs de guidage (2) sont fixés sur la plaque inférieure (1), les blocs coulissants de serrage (3) coulissent dans les fentes des blocs de guidage (2), chaque bloc de face d'extrémité (11) est fixé dans un bloc coulissant de serrage (3), les blocs de face d'extrémité (11) et les blocs coulissants de serrage (3) sont fixés sur la plaque inférieure (1), les cylindres hydrauliques (5) sont fixés sur les blocs coulissants de serrage (3) par les clés de montage (4), les conduites hydrauliques (6) sont fixées sur les cylindres hydrauliques (5), les blocs de raccordement (7) sont fixés aux extrémités d'extension des cylindres hydrauliques (5), les griffes de pression (8) sont articulées dans des trous des blocs de raccordement (7) via les arbres tournants I (9) et articulés simultanément aux blocs de face d'extrémité (11) via les arbres rotatifs II (10); et en ce que

la fixation de fenêtre de fraisage de roue comprend en outre un siège de mandrin (13), une vis de verrouillage (14), un poteau de réglage de hauteur de mandrin (15), un poteau de guidage de mandrin (16), une vis de verrouillage (17) du poteau de guidage de mandrin, une bague de verrouillage (18), des poteaux de positionnement circonférentiels (19) et des blocs coulissants circonférentiels (20), disposés de telle manière que le siège de mandrin (13) est fixé sur la plaque inférieure (1), le poteau de réglage de hauteur de mandrin (15) est ajusté avec jeu dans le trou du siège de mandrin (13), le poteau de guidage de mandrin (16) est ajusté avec jeu dans le trou du poteau de réglage de hauteur de mandrin (15), la bague de verrouillage (18) et le poteau de guidage de mandrin (16) sont verrouillés par la vis de verrouillage (17) du poteau de guidage de mandrin, le mandrin (12) est fixé sur le poteau de réglage de hauteur de mandrin (15) et les

poteaux de positionnement circonférentiels (19) sont fixes sur les blocs coulissants circonférentiels (20).

2. Fixation de fenêtre de fraisage de roue selon la revendication 1, caractérisé en ce que les blocs de face d'extrémité (11) tracés avec des lignes tracées au milieu des surfaces de positionnement de face d'extrémité sont fixés avec les blocs coulissants de serrage (3) ensemble; les blocs coulissants de serrage (3) peuvent coulisser dans les fentes des blocs de guidage (2), les blocs de guidage (2) sont tracés avec des lignes tracées correspondant à tailles différentes de roues, et les positions des lignes tracées sont déterminées en fonction de les diamètres extérieur des jantes de roues de tailles différentes; lorsqu'une roue d'une taille est usinée, les blocs coulissants de serrage (3) fixés ensemble avec les blocs de face d'extrémité (11) peuvent coulisser dans les fentes des blocs de guidage (2), les lignes tracées sur les blocs de face d'extrémité (11) sont alignés avec les lignes tracées de tailles correspondantes sur les blocs de guidage (2), puis les blocs de face d'extrémité (11) et les blocs coulissants de serrage (3) sont fixés sur la plaque inférieure (1) par des boulons, et le positionnement de la face d'extrémité de la roue et le réglage de la position de compression sont ainsi réalisés.

3. Fixation de fenêtre de fraisage de roue selon la revendication 1, caractérisé en ce que le mandrin (12) correspondant au diamètre du trou central de la roue est placé sur le poteau de réglage de hauteur de mandrin (15), la extension de la hauteur du poteau de réglage de hauteur de mandrin (15) sur le siège de mandrin (13) est réglé, le poteau de réglage de hauteur de mandrin (15) est verrouillé par la vis de verrouillage (14) après le réglage de la hauteur, et le réglage de positionnement radial de la roue est ainsi terminé.

4. Fixation de fenêtre de fraisage de roue selon la revendication 1, caractérisé en ce que les blocs coulissants circonférentiels (20) coulisent jusqu'aux diamètres primitifs des trous de boulons ou des trous de montage de la roue sur la plaque inférieure (1), les poteaux de positionnement circonférentiels (19) sont vissés avec les blocs coulissants circonférentiels (20), les poteaux de positionnement circonférentiels (19) peuvent pénétrer à travers les trous de boulons ou les trous de montage de la roue lorsque la roue est placée sur le dispositif, et une fonction de positionnement circonférentiel sur la roue est ainsi réalisée.

5. Fixation de fenêtre de fraisage de roue selon la revendication 1, caractérisé en ce que la roue est placée sur les blocs de face d'extrémité (11), le mandrin (12) pénètre à travers le trou central, les poteaux de positionnement circonférentiels (19) pénètrent à travers les trous de boulon ou les trous de montage, puis les tiges d'extension des cylindres hydrauliques (5) se déplacent linéairement via le système hydraulique pour entraîner les blocs de raccordement (7) à se déplacer, les arbres rotatifs I (9) sont ainsi entraînés pour se déplacer dans les fentes d'arbre des griffes de pression (8), et les griffes de pression (8) se déplacent circonférentiellement en utilisant les arbres rotatifs II (10) comme centres de cercle.