

(12) BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 43765 B1**
- (51) Cl. internationale : **B60B 3/00; B60K 7/00;
B60B 9/00; B60B 5/02**
- (43) Date de publication : **29.07.2020**
-
- (21) N° Dépôt : **43765**
- (22) Date de Dépôt : **07.03.2017**
- (30) Données de Priorité : **18.03.2016 DE 102016105050**
- (86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT: **PCT/DE2017/100178 07.03.2017**
- (86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation:EP17715899.5
- (71) Demandeur(s) : **Citic Dicastal Co., Ltd., 185 Long Hai Road, Economic and Technological Development Zone 066011 Qin Huangdao City, Hei Bei Province (CN)**
- (72) Inventeur(s) : **BUSCHJOHANN, Thomas ; GEISLER, Stefan**
- (74) Mandataire : **MOROCCO INTELLECTUAL PROPERTY SERVICES**
-
- (54) Titre : **JANTE HYBRIDE AVEC ROUE ÉQUIPÉE D'UN MOTEUR DANS LE MOYEU**
- (57) Abrégé : L'invention concerne une jante hybride d'une roue équipée d'un moteur dans le moyeu, en particulier pour un véhicule à moteur.

REVENDICATIONS

1. Jante hybride (10) d'une roue munie d'un moteur-roue, en particulier d'un véhicule automobile, comprenant une partie non métallique et une partie métallique, dans laquelle le carter de rotor du moteur-roue forme au moins partiellement la partie métallique de la jante hybride (10), dans laquelle la jante hybride (10) comprend un fond de jante (12), un rebord de jante (14, 16) extérieur (14) et intérieur (16) et un disque de roue ayant un trou central (18), des trous de montage (20) et / ou des rayons (22), dans laquelle le fond de jante (12) est configurée de manière annulaire, caractérisée en ce que la paroi (24) de la base de jante est composée d'une partie annulaire extérieure non métallique (24a) et une partie annulaire intérieure métallique (24b), dans laquelle le carter de rotor a un capot (28) dans l'espace intérieur de la jante hybride (10) entre la paroi (24) du fond de jante (12) annulaire et le cercle de trous (26) ayant les trous de montage (20), et dans laquelle le carter de rotor est configuré à la manière d'un capot d'induit, qui se compose du capot (28) et de la partie métallique (24b) de la paroi (24) du fond de jante (12) annulaire.

2. Jante hybride (10) selon la revendication 1, caractérisée en ce que la partie non métallique et la partie métallique sont reliées entre elles d'une manière adaptée aux formes, forces et / ou matériaux, pour former la jante hybride (10).

3. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 2, caractérisée en ce que le composite de partie non métallique et de partie métallique forme au moins la paroi (24) du fond de jante (12) de la jante hybride (10).

4. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 3, caractérisée en ce que les rebords de jante (14, 16) et / ou le disque de roue sont réalisés en un matériau non métallique.

5. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 4, caractérisée en ce que la partie non métallique (24a) de la paroi (24) du fond de jante (12), les rebords de jante (14, 16) et / ou le disque de roue sont reliés entre eux, de préférence en une seule pièce.

6. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications 1 à 5 précédentes, caractérisée en ce que le disque de roue et / ou en particulier un ou plusieurs rayons du disque de roue est

configuré de manière telle qu'il conduit l'air vers le carter de rotor pour le refroidissement pendant l'opération de conduite.

7. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 6, caractérisée en ce que la partie non métallique est un plastique, notamment un plastique composite de fibres, de préférence un plastique renforcé de fibres de verre (PRV) ou de manière particulièrement préférée un plastique renforcé de fibres de carbone (PRC).

8. Jante hybride (10) selon la revendication 7, caractérisée en ce que le plastique est relié à la partie métallique pour former une liaison composite.

9. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 8, caractérisée en ce que le capot (28) du carter de rotor est disposé du côté intérieur du disque de roue qui, si nécessaire, présente les rayons (22).

10. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 9, caractérisée en ce que le carter de rotor est coulé ou forgé.

11. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 10, caractérisée en ce que le carter de rotor est réalisé par coulage par gravité, coulage sous pression, coulage sous basse pression ou coulage sous contre-pression.

12. Jante hybride (10) selon au moins l'une des revendications précédentes 1 à 11, caractérisée en ce que le carter de rotor est en métal léger, notamment en alliage d'aluminium.