



(12) BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 41066 A1** (51) Cl. internationale : **B05D 1/06; B05B 5/00; G05G 5/00; C05G 1/00; C05G 3/00; A01C 1/06**
- (43) Date de publication : **28.02.2018**

-
- (21) N° Dépôt : **41066**
- (22) Date de Dépôt : **10.03.2016**
- (30) Données de Priorité : **10.03.2015 US 14/643,738**
- (86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT: **PCT/CA2016/050262 10.03.2016**
- (71) Demandeur(s) : **COMPASS MINERALS MANITOBA, INC., 800 One Research Road Winnipeg, Manitoba R3T 6E3 (CA)**
- (72) Inventeur(s) : **MCILRATH, Michael**
- (74) Mandataire : **ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY TMP AGENTS**

-
- (54) Titre : **ADHÉRENCE ÉLECTROSTATIQUE DE POUDRES SÈCHES À DES MACRO-ENGRAIS**
- (57) Abrégé : L'invention concerne un procédé d'adhérence électrostatique d'une poudre de production agricole à un support agronomique. Une poudre nutritive sèche est chargée électrostatiquement dans une chambre de chargement pourvue d'un composant métallique mis à la terre de telle sorte que la poudre chargée électrostatiquement se déplace vers le composant métallique. La poudre chargée passe alors sur le support agronomique de telle manière que la poudre chargée adhère au support.

- أ -

لصق إلكتروستاتيكي للمساحيق الجافة بالمخصبات الكبرى

الملخص

يتعلق الاختراع الحالي بطريقة للصق الكهروستاتيكي لمسحوق زراعي مدخل على حامل زراعي. حيث يتم الشحن الكهروستاتيكي للمسحوق المغذي الجاف في غرفة شحن والتي يكون لها مكون معدني أرضي الشحنة بحيث يتجه المسحوق المشحون كهروستاتيكيا باتجاه المكون المعدني. بعد ذلك يمرر الحامل الزراعي على المسحوق المشحون بحيث يلتصق المسحوق بالحامل.

5

لصق إلكتروستاتيكي للمساحيق الجافة بالمخصبات الكبرى

الوصف الكامل

المجال التقني:

يتعلق الاختراع الحالي في العموم بمجال المدخلات الزراعية. وبشكل أكثر تحديداً، يتعلق بالاختراع بطريقة لإلحاق مادة حمل زراعية بمدخل زراعي في هيئة مسحوق. 5

الخلفية التقنية:

طلب براءة هذا الاختراع يدعي امتلاكه لفوائد طلب البراءة الأمريكية، المقدم في 10 مارس 2015، برقم مسلسل 643/14، 738، بعنوان "اللصق الإلكتروني لمساحيق جافة بالمخصبات الكبرى"، ومحتويات ذلك الطلب مشمولة في هذا العرض.

10 تظهر الدراسات التي أجريت على المخصبات أو المغذيات في هيئة مسحوق أنها مخصبات شديدة الفاعلية، ويمكن أن تعادل في تأثيرها الأصناف الحبيبية. لكن الاعتبارات العملية لاستخدام المنتجات في هيئة مساحيق على المستوى الحقلية كان يعني أن هذه المنتجات لم تكن متاحة للفلاحين والمنتجين. فمثلاً، معظم المنتجات الأكسيدية تأتي في تحليل أعلى (معدن فعلي بنسبة تتراوح بين 60 و80%) بينما معظم المغذيات الصغرى تستخدم بوحدات منخفضة بالنسبة 15 لحجم الأرض (1-10 باوند لكل آكر من الأرض). وفوق ذلك، فإن العديد من منتجات المغذيات الدقيقة تستخدم في خلطات غير متجانسة مع مخصبات أخرى (النيتروجين، الفوسفات، وغيرها). هذه المنتجات و/أو الخلطات عادة ما تكون كثافتها من 45 إلى 65 رطل لكل قدم مكعب. والمغذيات الدقيقة المتوفرة غالباً ما تكون بكثافة تفوق 95 ما يعني أن الخليط لن يصل إلى حالة التجانس خلال التخزين الطويل وهو النمط المعتاد من التخزين الزراعي أو إذا نقلت

-2-

المنتجات عبر تضاريس وعرة. إضافة لذلك فإن الكثافة العالية تعني أن المغذيات لم تنتشر بشكل متساو في أرجاء الحقل.

5 والمحاولات السابقة من مخترعين في التعامل مع المغذيات المسحوقة أظهرت أن بالإمكان خلط أحد المخصبات الكبرى بنسبة 0,1 إلى 2% بالوزن بالنسبة لوزن المغذيات المسحوقة مباشرة في المخصبات الكبرى الجافة مثل اليوريا والفوسفات الحبيبي والبوتاس الحبيبي وغير ذلك، من دون استخدام مادة رابطة، كما هو وارد في البراءة الأمريكية 7,445,657. لكن في بعض الأحيان يكون من الصعب الوصول إلى طبقة مغذيات مسحوقة فوق 1 بالمائة (وزن لوزن) على بعض المواد الحاملة، مثلا حين يكون لحبيبات المخصب سطح أملس أو حين تكون أكبر من المتوسط.

10 كذلك فإن استخدام هذه الطريقة، وكما سوف يبدو لاحقا، غالبا ما يكون ممكنا فقط لتغليف السطح الخارجي للمخصب الحامل وبطريقة واحدة فقط من المسحوق.

الكشف عن الاختراع:

وفق لسمة أولى من هذا الاختراع، فإنه بالإمكان توفير طريقة للصلق مسحوق مغذ لمادة زراعية حاملة وتشمل الطريقة:

15 شحن إلكتروستاتيكي لكمية من مسحوق جاف لمدخل زراعي في غرفة شحن تشمل مكونا أرضيا معدنيا بحيث يقوم المسحوق المشحون إلكتروستاتيكيًا بتغليف حبيبات المادة الحاملة التي تتحرك حينها في اتجاه المكون الأرضي المعدني؛ و

كما سيكون واضحا للخبراء في هذا المجال، فإن المدخل الزراعي نعني بشكل عام أنواع مختلفة من العناصر ذات الصلة بالإنتاجية الزراعية. وهذه العناصر قد تشمل المواد: التي توفر تغذية النبات، كالمخصبات مثلا؛ أو تلك التي توفر الحماية للمحصول كالمبيدات الحشرية والعشبية مثلا، أو التي

-3-

تضيف أنشطة بيولوجية محددة للتربة، كالفقاعات مثلاً؛ أو المواد التي تعدل من خصائص التربة مثل تغيير نسبة الحامضية والقلوية في التربة.

والأمثلة على المواد الزراعية الحاملة تشمل على سبيل المثال لا الحصر، الحبيبات، الكريات، البذور، المخصبات الحبيبية، المخصبات الكروية، المخصبات الحصىوية، المواد الكلسية، الجبس، الأسمدة الحبيبية، مواد الحمل الحاملة مثل الزيوليت، الجريش العضوي، والحبيبات العضوية.

5

ويفضل أن يكون الشحن الكهروستاتيكي المستخدم مع المسحوق بمعدل يتراوح بين 15 كيلوفولت إلى 100 كيلوفولت. وفي نماذج أخرى، يمكن استخدام شحنة كهروستاتيكية بمعدل يتراوح بين 25 كيلوفولت و100 كيلوفولت، أو من 15 إلى 25 كيلوفولت، أو من 15 إلى 50 كيلوفولت، أو من 15 إلى 75 كيلوفولت، أو من 25 إلى 75 كيلوفولت، أو من 50 كيلوفولت، أو من 50 إلى 75 كيلوفولت، أو من 75 إلى 100 كيلوفولت، أو من 75 إلى 100 كيلوفولت.

10

يفضل أن يجرى الشحن الكهرومغناطيسي في ضغط هواء يتراوح بين 8 و20 رطل/بوصة مربعة أو من صفر إلى 4 بار.

ويفضل أن يكون الحجم الجسيمي للمسحوق هو ذلك الحجم الذي يكون فيه 80 بالمائة منه على الأقل ما بين 10 و90 ميكرون.

15

ووفقاً لسمة أخرى لهذا الاختراع، يتوفر نوع مخصب يشتمل على حامل زراعي جاف مغلف بمسحوق جاف دقيق لمدخل زراعي واحد على الأقل، حيث يكون هذا المدخل الزراعي المسحوق قد طحن بحيث تكون نصف جزيئاته على الأقل بقطر يتراوح بين 10 و90 ميكرون، ويوضع هذا المسحوق على الحامل بنسبة تتراوح من 0,1% إلى 5,0% (وزن لوزن) من الحامل.

وصف مختصر للأشكال

الشكل 1 هو رسم تخطيطي للطريقة التي يكشف عنها هذا الاختراع.

الوصف التفصيلي

5 طالما لم يرد تعريف مغاير، فإن كافة المصطلحات التقنية والعلمية المستخدمة هنا تبقى بالمعنى الدارج الذي يدركه أي شخص عادي في هذا المجال فيما يتعلق بالاختراع. ورغم أن أي طريقة أو مادة بديلة أو شبيهة لتلك الواردة هنا يمكن استخدامها في تنفيذ أو اختبار الاختراع الحالي، إلا أن أفضل الطرق والمواد هي التي يتم بيانها الآن. وكافة المنشورات الواردة أدناه، هي متضمنة هنا بالإشارة.

التعريفات

10 بحسب استخدامها هنا فإن كلمة "مغذي" تشير إلى المغذيات الدقيقة، والمغذيات الثانوية، والمغذيات الكبرى، وكذلك محسنات التربة مثل الزنك والنحاس والمنجنيز والبورون والكالسيوم والحديد وسلفات الكالسيوم (الجبس)، والمغنيسيوم، والمولبيدنيوم، والكلورايد، والسيلينيوم، والفوسفات، والنيتروجين، والبوتاسيوم، والكبريت.

15 وبحسب استخدامها هنا فإن كلمة "مغذيات دقيقة" تشير إلى العناصر المطلوبة بكميات صغيرة لنمو النبات، ومثلها المولبيدنيوم، والنيكل، والنحاس، والزنك، والمنجنيز، والبورون، والحديد، والكلورايد.

وبحسب استخدامها هنا فإن كلمة "مغذيات كبيرة" تشير إلى العناصر المطلوبة عادة بكميات كبيرة لنمو النبات، مثل الفسفور، والمغنيسيوم، والكالسيوم، والبوتاسيوم، والنيتروجين، والأكسجين، والكربون، والهيدروجين.

-5-

وبحسب استخدامها هما فإن كلمة "تحليل أعلى" تشير إلى حد أدنى مضمون من التحليل. بمعنى

أن التحليل الأعلى يعني التركيز الأعلى للعناصر الفعالة مقابل المواد الحاملة أو الشوائب.

وبحسب استخدامها هنا، فإن "كثافة" تشير إلى كيلوجرامات لكل متر مكعب.

وبحسب استخدامها هنا، فإن "حامل زراعي" تشير إلى منتج زراعي، على سبيل المثال من دون

5 قصر على: البذور؛ النيتروجين، الفوسفات، البوتاسيوم، الكبريت، الكالسيوم و/أو مخضبات

المغنيسيوم؛ كريات اليوريا؛ المخضبات الحبيبية أو الجافة؛ والكريات الحاملة أو القابلة للتحلل.

وبحسب استخدامها هنا، فإن "شحنة كهروستاتيكية" تشير إلى تفريغ كهربائي أو كهربية وصلة تولد

فيها و/أو تنقل عبرها أيونات.

يمكن إجراء هذا الشحن الكهربائي بأي وسيلة مناسبة معروفة في المجال. ومثال ذلك الشحن

10 بالاحتكاك، وهو نوع من كهربية الموصل يتم فيه شحن مواد معينة كهربيا بعد أن تتصل بمادة

أخرى مختلفة. ومثال آخر هو شحن الهالة حيث تتولد الأيونات وتمرر إلى مناطق قريبة ذات قدرة

أدنى.

وكما ناقشنا هنا، فإن المخترعين قد أجروا الاختبارات اللازمة لكيفية التعامل مع المشكلات التي

وردت هنا. وبشكل خاص، انتهى المخترعون إلى أن بالإمكان زيادة الحد الأقصى لتغطية المادة

15 الحاملة بالمسحوق وذلك بتعريض المسحوق لنظام معالجة مخضبات يشمل استخدام آلية الشحن

الكهروستاتيكي للمسحوق.

ووفقا لأحد سمات هذا الاختراع، تتوفر طريقة لإلحاق مسحوق المدخل الزراعي بمادة حمل زراعية

وتشتمل الطريقة على:

شحن كهروستاتيكي لكمية من مسحوق مدخل زراعي في غرفة شحن تشتمل على مكون

20 معدني أرضي وجعل المادة الزراعية الحاملة في حال اتصال بالأرض بحيث تصبح المادة الحاملة

-6-

مأرضة فيتحرك المسحوق المشحون كهروستاتيكي نحو الحامل الزراعي المرأض؛ ويمر الحامل الزراعي بالمسحوق المشحون فيلتصق المسحوق بالحامل.

من الجدير بالملاحظة أن "التمير" يعني تحرك الحامل الزراعي مروراً بالمستودع المحتوي على المدخل الزراعي المسحوق بمسافة قرب كافية تمكن المسحوق من الالتصاق بالحامل، كما سوف يظهر لاحقاً. 5

ومما سيقدره الخبراء بالمجال، أن الاختراع يمكن أيضاً أن يكون طريقة لتغطية الحامل الزراعي بمسحوق مدخل زراعي.

15 ويفضل أن يكون الشحن الكهروستاتيكي المستخدم مع المسحوق بمعدل يتراوح بين 15 كيلوفولت إلى 100 كيلوفولت. وفي نماذج أخرى، يمكن استخدام شحنة كهروستاتيكية بمعدل يتراوح بين 25 كيلوفولت و100 كيلوفولت، أو من 15 إلى 25 كيلوفولت، أو من 15 إلى 50 كيلوفولت، أو من 15 إلى 75 كيلوفولت، أو من 25 إلى 75 كيلوفولت، أو من 50 كيلوفولت، أو من 50 إلى 75 كيلوفولت، أو من 100 كيلوفولت، أو من 75 إلى 100 كيلوفولت.

يفضل أن يجري الشحن الكهرومغناطيسي في ضغط هواء يتراوح بين صفر و4 بار. 15 كذلك سيتضح لكل خبير بالمجال أن عبارة "مدخل زراعي" يقصد بها في العموم أنواع العناصر المختلفة ذات الصلة بالإنتاجية الزراعية، وفي سياق اختراعنا الحالي، قد يشمل هذا على سبيل المثال لا الحصر المواد التي توفر تغذية النبات، كالمخصبات مثلاً؛ أو تلك التي توفر الحماية للمحصول كالمبيدات الحشرية والعشبية مثلاً، أو التي تضيف أنشطة بيولوجية محددة للتربة، كاللقاحات مثلاً؛ أو المواد التي تعدل من خصائص التربة. وكما هو معلوم للخبراء في المجال، فإن 20 معدلات التربة هي كل مادة أضيفت إلى التربة لتحسين خصائصها المادية، مثل استبقاء الماء،

والنفاذية، وتسرب الماء، والصرف، والتهوية، والتركيب. والهدف من مواد تعديل خصائص التربة هو توفير بيئة أفضل للجذور.

- وأمثلة الحوامل الزراعية المناسبة تشمل على سبيل المثال لا الحصر الحبيبات، الكريات، البذور، المخصبات الكروية، المخصبات الحبيبية، المواد الكلسية، الجبس، الأسمدة المدورة، الحوامل الخاملة مثل الزيوليت، المجروشات العضوية أو الحبوب العضوية. أما مسحوق المدخل الزراعي فقد يكون، 5 على سبيل المثال مسحوق مبيد فطريات، مبيد حشري، مغذي كالنيتروجين، والفوسفور، والبوتاسيوم، والكالسيوم، والمغنيسيوم؛ مسحوق مخضب أو مركب منه؛ لقاحات، محسنات التربة، أو مغذيات دقيقة مثل الزنك أو النحاس أو المنجنيز أو البورون أو الحديد أو المغنيسيوم أو الموليبدنم أو الكلورايد أو السيلينيوم أو الفوسفات أو النيتروجين أو البوتاسيوم أو الكبريت أو مزيج 10 منهم. وعلى سبيل الإيضاح بالأمثلة لا الحصر، يكون النحاس (ثنائياً) منه: الهيدروكسيد، الكلوريد، الكبريتات، الأكسيد، النترات، الكربونات، كربونات الأمونيوم، دهيدات الكلوريد، البروتينات، الأسيتات، السيترات، الشيلات، مركبة أو معزولة؛ والزنك قد يكون منه: الأسيتات، أمونياك الزنك، الأمونيوم كلورايد، الكبريت، الأكسيد، أكسيد الكبريت، نترات، الكلوريد، السيترات، التشيلات، مركبة أو معزولة؛ والمنجنيز (ثنائي) يكون منه: النترات، الكلوريد، 15 الكبريتات، الأكسيد، أكسيد الكبريتات، أسيتات لامائية، كربونات، كبريتات المنجنيز الثاني، أسيتات رباعي الهيدرات، نترات سداسي الهيدرات، السيترات، التشيلات، أو مركب معزول. والبورون قد يكون: حمض البوريك، بورات الصوديوم، رباعي بورات الصوديوم، بورات الكالسيوم، بورات الكالسيوم-الصوديوم، (ثنائي الصوديوم ثنائي البورات رباعي الهيدرات)، (حمض البوريك)، أو قد يكون من الكالسيوم: كربونات، كلوريد، كبريتات، جبس، بورات الكالسيوم، كلس، 20 نترات، فوسفات، سيترات، تشيلات، أو مركب معزول؛ والحديد قد يكون من: كبريتات،

-8-

كبريتات لأمائية، كلوريد، رباعي الهيدرات، سداسي الهيدرات، نترات، تساعي الهيدرات، كلوريد سداسي الهيدرات، سترات أمونيوم، كبريتات أمونيوم، تشيلات معزولة، بروتينات أو مركب منها. في بعض النماذج، قد يشمل المسحوق على مغذ واحد على الأقل في شكل أكسيدي، أو في شكل كبريتي، أو مزيج من أشكال الأكسيدات أو الكبريتات، كما هو مبين أدناه

5 الشكل الأكسيدي للمغذي أو مسحوق المغذي قد يكون مثلاً، أكسيد الحديد، المنتج، مثلاً، من الانحلال الحراري لنترات النحاس، أو أكسيد الزنك، المنتج، مثلاً، من التحلل الحراري لنترات الزنك أو كربونات الزنك، أو أكسيد المنجنيز أو أشباه ذلك أو حمض البوريك، أو كبريتات المنجنيز أو أشباه ذلك. وسيكون مفهوماً لدى من له معرفة بالمجال أن بالإمكان تحضير مشابه لمغذ أو مغذيات أخرى بطرق معروفة في المجال.

10 وكما سوف يتضح لكل خبير بالمجال فإن المغذي أو مسحوق المغذي قد يكون بأي تركيز مناسب أو مرغوب، سواء كان مغذياً منفرداً أو مزيجاً. بمعنى أن المغذي (المغذيات) قد يتراوح من 1 إلى 99% بحسب الاستخدام المقصود وظروف الاستخدام. وفي بعض النماذج، قد يكون تركيز المغذي في المخصب، مثلاً: 5-45% زنك؛ أو 5-45% نحاس؛ أو 5-45% منجنيز أو خليط من 7% نحاس، و7% زنك، و6% مغنيسيوم. وكما سيتضح كذلك للخبير في المجال، 15 فإن تركيزات المغذيات قد تتراوح وفقاً لتفضيل المستهلك، حالة التربة، و/أو الحاجة، وفقاً للظروف.

وكما سيكون واضحاً للخبير بالمجال أن المغذيات الفردية قد تكون بأي مستوى مناسب، مثلاً، من كميات صغيرة أو بنسبة 0,1% وحتى 50%.

ومسحوق المدخل الزراعي يكون جافاً دقيقاً، مطحون في العادة أو محضراً أو معالماً على نحو يجعل من نصف جزيئاته على الأقل بمتوسط قطر يتراوح بين 10 و90 ميكرون. 20

وكما هو مبين، فإن المخترعين وجدوا أن الطريقة الفورية التي قد تستخدم للصق طبقة من المسحوق بمادة حامل زراعي تكون بنسب تتراوح بين 0,1% (وزن لوزن) إلى 5% (وزن لوزن) أو بين 0,1% (وزن لوزن) إلى 4% (وزن لوزن) بالنسبة لوزن الحامل الزراعي. وفي نماذج أخرى، قد تكون طبقة المسحوق بين 1,0% (وزن لوزن) و 5% أو بين 1,0% (وزن لوزن) إلى 4% (وزن لوزن). لكن في نماذج أخرى قد يكون مسحوق المدخل الزراعي بنسبة بين 1,5% (وزن لوزن) و 5% أو بين 1,5% (وزن لوزن) و 4,0% (وزن لوزن). وفي نماذج أخرى، يكون مسحوق المدخل الزراعي بنسبة بين 2,0% (وزن لوزن) و 5% أو بين 2,0% (وزن لوزن) و 4,0% (وزن لوزن). وفي نماذج أخرى، يكون مسحوق المدخل الزراعي بنسبة بين 2,5% (وزن لوزن) و 5% أو بين 2,5% (وزن لوزن) و 4,0% (وزن لوزن). وكما تبين في البراءة الأمريكية رقم 7,445,657، سبق للمخترعين أن افترضوا أن الكهرباء الثابتة المولدة خلال عملية المزج تحفز التصاق المسحوق بالحامل لكن ذلك الفرض لم يكن سمة أساسية في الاختراع.

وما يدركه الخبير بالمجال أن شحنات الكهرباء الاستاتيكية يصعب للغاية قياسها بدقة. إضافة إلى أن شحنات الكهرباء الاستاتيكية يصعب كذلك إعادة مواصلة انتاجها بانتظام لوجود عناصر عديدة تؤثر في توليد الكهرباء الاستاتيكية.

15 إضافة إلى أنه رغم كون العملية التي تكشف عنها البراءة الأمريكية 7,445,657 فعالة للغاية في تغطية الحامل الزراعي، فإنه تحت ظروف معينة و/أو مع خلائط معينة من مساحيق المغذيات والحوامل الزراعية، قد لا ينشر المسحوق بشكل متساو على الحامل أو بالكثافة المرغوبة. فضلا عن العملية قد ينتج عنها كمية متوسطة من الغبار وهو ما ينتج عنه فقدان قدر من المسحوق ويتطلب كذلك أن يتخذ العمال بعض الإجراءات الاحترازية مخافة تنشق هذا الغبار.

وكما يتضح لكل ذي خبرة بالمجال، فإن هذه الطريقة شديدة الفاعلية في تثبيت طبقة واحدة من المسحوق على الحامل الزراعي، لكنها غير مناسبة للتغطية المزدوجة لحامل أو غير مناسب لتثبيت "طبقة" أو أكثر من مسحوق مدخل زراعي على حامل.

5 أي أن الحامل سوف يغطي بأكثر من طبقة من المدخل الزراعي. وفي بعض النماذج، يمكن تغطية الحامل بطبقة واحدة من المدخل الزراعي المسحوق بنسبة تتراوح بين 0,1% (وزن لوزن) إلى 5% (وزن لوزن) كما سبق وذكرنا أو قد يغطي الحامل الزراعي بطبقتين أو أكثر من المدخلات الزراعية المسحوقة، حيث يشكل كل مسحوق طبقة منفصلة أو غطاء يحيط بالحامل.

10 وفقا لذلك، وفي سمة أخرى من هذا الاختراع، يتوفر منتج تخصيص يشتمل على حامل زراعي جاف مغطى بمسحوق دقيق جاف لمدخل زراعي واحد على الأقل، حيث يكون هذا المدخل الزراعي مطحونا بدرجة يكون معها نصف جزيئاته على الأقل بمتوسط قدره يتراوح بين 10 و 90 ميكرون، ويعرض المسحوق المذكور على الحامل بنسبة تتراوح بين 0,1% إلى 5,0% من وزن الحامل.

15 في محاولة لزيادة معدلات التنفيذ، جرب المخترعون إضافة مقادير محدودة من السائل في محاولة لحث المسحوق على تشكيل رابط مسحوق لزيادة قدرته على تغطية الحامل الزراعي. وكما تبين من البراءة الأمريكية 7,445,657، فإن إضافة السوائل كعوامل ربط قد يدمر بعض مواد الحمل، مسببا إما انهيارا في تماسك الحامل، أو تقليلا، في حالة البذور، من كفاءة انبثاق البذور. فضلا عن أن إضافة السائل لا يزيد سوى قدرة الربط بما يقارب 50% فقط على مساحة سطح طبقة واحدة من التغطية المباشرة الجافة.

20 لكن بالتبعية، وكما يتبين هنا، وجد أن استخدام شحنة كهروستاتيكية تتراوح بين 15 كيلوفولت و 100 كيلوفولت، ويفضل، بحسب بعض النماذج، أن تكون بين 75 كيلوفولت و 100

- كيلوفولت، تحت ضغط هواء يتراوح بين 8 و 20 رطل/بوصة مربعة يحسن إلى حد كبير نسبة التصاق المسحوق بالحامل، كما سيظهر.
- نتيجة لتنفيذ العملية تحت ضغط الهواء، فإن المسحوق يتدفق في تيار قابل للتوجيه، وهو ما يحسن تغطية الحامل به، كما يتبين هنا. وبشكل خاص، يساعد الضغط على توزيع أفضل لمسحوق المدخل الزراعي خلال عملية تغطية الحامل به. 5
- وفوق ذلك، الجمع بين الشحنة الكهروستاتيكية وضغط الهواء يحسن من نسبة الالتصاق بالحامل، وبشكل خاص، يوجه ضغط الهواء المسحوق باتجاه الحامل لكنه في الوقت ذاته ينثر الجزيئات حتى يمكن للجزيئات الفردية من أن تشحن، ومن ثم يتحسن الالتصاق بالحامل.
- وكما سيظهر بوضوح للخبير بالمجال، فإن نتيجة ذلك الحصول على مرات تغطية أكثر، 4-5%، مثلا، باستخدام هذه الطريقة. 10
- وكذلك فإنه في بعض النماذج، يقلل الجمع بين الشحن الكهروستاتيكي وضغط الهواء من حجم الغبار، كما يتضح لاحقا.
- كذلك سيدرك الخبراء في المجال، أنه بفضل معدلات التغطية التي يمكن الحصول عليها الآن، يصبح بالإمكان وضع عدة طبقات من المسحوق وبالتالي استخدام مجموعة متنوعة من المدخلات الزراعية على حامل زراعي واحد، مثلا، مبيد حشري ومخصب أو مبيد فطريات وملقح. وثمة 15
- توليفات أخرى مناسبة من ذلك سوف تكون واضحة للخبير بالمجال وهي في نطاق الاختراع الحالي.
- وبالإشارة إلى الشكل 1، فإن الطريقة الخاصة بهذا الاختراع تظهر بصورة تخطيطية في أحد النماذج الممكنة منها. وفيها يتم إطلاق المدخل الزراعي، الذي يشار إليه بالمسحوق المغذي، من خلال 20
- مغذ إلى غرفة الشحن والتي تحتوي على أقطاب كهربية تدار بواسطة مولد كهربي. وكما توضح سابقا، فإنه يتم شحن مسحوق المدخل الزراعي كهروستاتيكيا في غرفة الشحن. ثم يطلق

مسحوق المدخل الزراعي المشحون من غرفة الشحن بحيث يكون المسحوق المشحون في حال اتصال بالحامل الزراعي، والمشار إليه في الشكل 1 بالمنتج المخصب الحبيبي، لكي يتم تغطية الحامل به. وكما هو معلوم للخبير بهذا المجال، بأن ثمة ترتيبات أخرى مناسبة لتثبيت مدخل زراعي مشحون على حامل زراعي وهي داخلة كذلك في نطاق هذه الاختراع والطريقة المبينة ليست إلا لغرض الإيضاح. 5

وفي نماذج مفضلة، تتوفر طريقة للصق كهروستاتيكي لجزئيات مغذ جافة ودقيقة في حالة مسحوق على حامل زراعي حبيبي أو بذور نباتات، والتي تشتمل على خطوة:

▪ دفع الجزئيات المغذية (المسحوق) إلى غرفة الشحن أو عبر نقطة شحن على امتداد ممر الخلط.

10 ▪ وفي غرفة الشحن تتوفر (أ) شحنة حيث يتصل مكون معدني (ستنجر، مضرب، مقلب، أو غير ذلك من أسطح) بالأرض، و(ب) المسحوق المرغوب من خلال نظام شحن كهروستاتيكي (مثل مسدس الشحن الاحتكاكي أو جهاز التفريغ الهالي) حيث يمر المسحوق بخطوتين (i) يندفع نحو السطح المأرض ثم بعدها (ii) يتحرك باتجاه الحامل الحبيبي حال مرور جزئيات الحامل أو اتصالها بالسطح المعدني فتغطي بالمسحوق. 15

▪ ينتج ذلك التصاق كمية من المسحوق بنسبة أكبر بكثير من التي يمكن تحقيقها من خلال التحفيز الميكانيكي. كذلك تقل نسبة الغبار بسبب الحركة التفضيلية لجزئيات المسحوق على السطح المشحون.

أحد نماذج النظام لتنفيذ هذه العملية أو الطريقة من الاختراع يوضحا بشكل تخطيطي الشكل 1. 20 كذلك سيكون مفهوما لدى الخبراء بالمجال، أن غير ذلك من الترتيبات المناسبة لهذه الطريقة تدخل كذلك في نطاق هذا الاختراع وأن النموذج المعروض إن هو إلا مثال إيضاحي فحسب.

في هذا الشكل، يتم إطلاق مسحوق المدخل الزراعي 10 من آلة تغذية 12 إلى غرفة شحن 20. وتشمل غرفة الشحن 20 على مكون معدني متصل بالأرض 22 ويكون موصولاً بالمولد الكهربائي 24. وكما سبق وتبين، فإنه بينما يكون المدخل الزراعي المسحوق 10 في غرفة الشحن ، فإن جزيئات المسحوق تشحن كهربياً. ثم تطلق بعد ذلك جزيئات 10 المدخل الزراعي المشحون من غرفة الشحن 20. وفي بعض النماذج، يتم تنظيم إطلاق جزيئات 10 مسحوق المدخل الزراعي المشحون و/أو تيسيره عبر آلة نشر 30 تكون عند قاعدة غرفة الشحن 20 حيث تحسن هذه الآلة من توزيع الجزيئات. وبشكل خاص، تطلق جزيئات المسحوق الزراعي 10 من غرفة الشحن 20 إلى حزام ناقل لعناصر الحمل الزراعية 32 ليتم تغطيتها بذلك المسحوق. وكما تبين سابقاً، فإن جزيئات مسحوق المدخل الزراعي 10 تلتصق وتغطي الحاملات الزراعية 32.

الآن سوف يتم شرح الاختراع عبر الأمثلة؛ إلا أن الاختراع ليس محصوراً في تلك الأمثلة. تم استخدام حاوية معدنية في تجربة عملية لمحاكاة حاوية خلط مخببات بالحجم الكامل. واستخدم الخافق المعدني ليقوم بعمل أداة الخلط المتحركة (مثل مضرب أو مصد أو مخز أو مثقب).

وتكون الحاوية والخافق المعدني مآرضان (ذوي شحنة سالبة). ثم يملأ الخزان المعدني بما يتراوح بين 500 و1000 جرام من اليوريا. ويتم دفع الحبيبات للحركة.

يسلم الحديد (أ) المسحوق والبورون (ب) إلى الحاوية عبر مسدس شحن (كورونا). يشحن المسدس بمعدلات تتراوح بين 75 و100 كيلوفولت وضغط هواء يتراوح بين 8 و20 رطل/بوصة مربعة. ويتم وزن المقدار النهائي الملصق باليوريا أو الكبريت. كان المقدار بحسب التجربة يتراوح ما بين 100 و325 مش.

تم تكرار العملية بكاملها، وهذه المرة باستخدام الخلط الميكانيكي فقط لتغطية اليوريا أو الكبريت بمساحيق المدخلات الزراية.

النتائج

5 (1) غطاء من مسحوق الحديد على كريات اليوريا

المعالجة	الوصفة	نسبة التغطية %	نسبة الغبار
تغطية معيارية (تغطية مباشرة من دون شحن كهربائي)	إضافة المغذي المسحوق ويخلط ويمزج ميكانيكيا	0,63	نسبة متوسطة في مكان العمل
مسدس شحن كهربائي/ضغط هواء (شحن الجزئيات، سطح سلبى الشحنه، يوريا موجبة الشحنه عبر الحث من الأرض)	إضافة المسحوق المغذي إلى اليوريا عبر مسدس شحن كهربائي وضغط هواء	1,5	نسبة قليلة في مكان العمل

لاحظ أن (أ) الكمية الإجمالية الملصقة بجزئيات اليوريا ارتفعت إلى ما فوق الضعف حين استخدم نظام الشحن مع ضغط هواء خفيف، و(ب) أنه ثمة انخفاض لافت في نسبة الغار في مكان العمل.

(2) تغطية كريات اليوريا بمسحوق البورون

المعالجة	الوصفة	نسبة التغطية %	نسبة الغبار
تغطية معيارية (تغطية)	إضافة المغذي	0,82	نسبة متوسطة في

-15-

مكان العمل		المسحوق ويخلط ويمزج ميكانيكيا	مباشرة من دون شحن كهربي)
نسبة قليلة في مكان العمل	1,48	المسحوق إضافة المغذي إلى اليوريا عبر مسدس شحن كهربي وضغط هواء	مسدس شحن كهربي/ضغط هواء (شحن الجزئيات، سطح سلبي الشحنة، يوريا موجبة الشحنة عبر الحث من الأرض)

لاحظ أن (أ) الكمية الإجمالية الملتصقة بجزئيات اليوريا ارتفعت إلى ما فوق الضعف حين استخدم نظام الشحن مع ضغط هواء خفيف، و(ب) أنه ثمة انخفاض لافت في نسبة الغار في مكان العمل.

مع أنه قد تم وصف النماذج المفضلة من هذا الاختراع فيما ورد بعاليه، لكن يجب أن يكون مفهوما ومعلوما أن بالإمكان إجراء تنوعات عدة فيه، وأن عناصر الحماية المرفقة يقصد بها الإحاطة بكافة هذه التعديلات الممكنة الواقعة في نطاق وفكرة هذا الاختراع.

عناصر الحماية

1- طريقة للصق إلكتروستاتيكي لمسحوق مدخل زراعي على حامل زراعي وتشمل:	1
شحن إلكتروستاتيكي لكمية من مسحوق المدخل الزراعي الجاف في غرفة شحن	2
تشمل مكون معدني متصلا بالأرض بحيث يتأرض الحامل الزراعي ويتحرك المسحوق	3
كهروستاتيكي نحو المكون المعدني للحامل الزراعي المؤرض؛ و	4
يمر الحامل الزراعي بالمسحوق المشحون بحيث يلتصق المسحوق بالحامل	5
2- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تنفذ الشحنة الكهروستاتيكية على مسحوق	1
المدخل الزراعي بمعدل يتراوح بين 15 و 100 كيلوفولت	2
3- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون غرفة الشحن بضغط هواء يتراوح بين	1
0 إلى 4 بار.	2
4- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يتم اختيار الحامل الزراعي من مجموعة	1
مكونة من: البذور؛ مخصبات النيتروجين، مخصبات الفوسفات، مخصبات البوتاسيوم،	2
مخصبات الكبريت، مخصبات الكالسيوم، مخصبات المغنيسيوم؛ كريات اليوريا؛	3
المخصبات الجافة؛ المخصبات الحبيبية؛ والكريات الحاملة؛ والكريات القابلة للتحلل.	4
5- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يتم اختيار مسحوق المدخل الزراعي من	1
مجموعة تشمل: مبيد فطريات؛ مبيد حشري؛ مغذي؛ مسحوق مخصب أو مكون منه؛	2
ملقحات؛ محسن تربة؛ مغذيات دقيقة؛ وتوليفات منها.	3
6- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يمر 50% على الأقل من المسحوق عبر	1
ماسح بسعة 100 مش.	2
7- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يكون المسحوق بحجم جزيئي يتراوح بين	1

100 و 450 مش	2
8- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يكون المسحوق بحجم جزئي يتراوح بين	1
100 و 325 مش	2
9- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث يكون 50% على الأقل من المسحوق في	1
صورة جزيئات ذات أقطار تتراوح بين 10 و 50 ميكرون.	2
10- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 5، حيث يكون المدخل الزراعي مغذيا ويتم اختياره	1
من مجموعة مكونة من: النيتروجين، الفسفور، البوتاسيوم، الكالسيوم، المغنيسيوم.	2
11- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 5، حيث يكون المدخل الزراعي مغذيا دقيقا يختار	1
من المجموعة المؤلفة من الزنك والنحاس والمنجنيز والبورون والكالسيوم والحديد،	2
والمغنيسيوم، والمولبيديوم، والكلورايد، والسيلينيوم، والفوسفات، والنيتروجين،	3
والبوتاسيوم، والكبريت.	4
12- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة	1
بمعدل يتراوح بين 25 كيلوفولت و 100 كيلوفولت.	2
13- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة	1
بمعدل يتراوح بين 15 كيلوفولت و 25 كيلوفولت.	2
14- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة	1
بمعدل يتراوح بين 15 كيلوفولت و 50 كيلوفولت.	2
15- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة	1
بمعدل يتراوح بين 15 كيلوفولت و 75 كيلوفولت.	2
16- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة	1
بمعدل يتراوح بين 25 كيلوفولت و 75 كيلوفولت.	2

17- الطريقة وفقا لعنصر الحماية 1، حيث تكون الشحنة الكهروستاتيكية المستخدمة بمعدل يتراوح بين 25 كيلوفولت و50 كيلوفولت.	1
18- منتج تخصيب يشتمل على حامل زراعي جاف مغطى بمسحوق جاف دقيق من مدخل زراعي واحد على الأقل، حيث يكون المدخل الزراعي مطحونا على نحو يكون نصف جزيئاته على الأقل بمتوسط أقطار تتراوح بين 10 و90 ميكرون، وذلك المسحوق يوضع على حامل بنسبة تتراوح بين 0,1% و5,0% من وزن الحامل	2
19- منتج التخصيب وفقا لعنصر الحماية 18 حيث يتم اختيار الحامل الزراعي من مجموعة تتكون من: البذور؛ مخصبات النيتروجين، مخصبات الفوسفات، مخصبات البوتاسيوم، مخصبات الكبريت، مخصبات الكالسيوم، مخصبات المغنيسيوم؛ كريات اليوريا؛ المخصبات الجافة؛ المخصبات الحبيبية؛ والكريات الخاملة؛ والكريات القابلة للتحلل.	1
20- منتج التخصيب وفقا لعنصر الحماية 18، حيث يتم اختيار مسحوق المدخل الزراعي من مجموعة مكونة من: مييد فطريات؛ مييد حشري؛ مغذي؛ مسحوق مخصب أو مكون منه؛ ملقحات؛ محسن تربة؛ مغذيات دقيقة؛ وتوليفات منهم.	2
	3

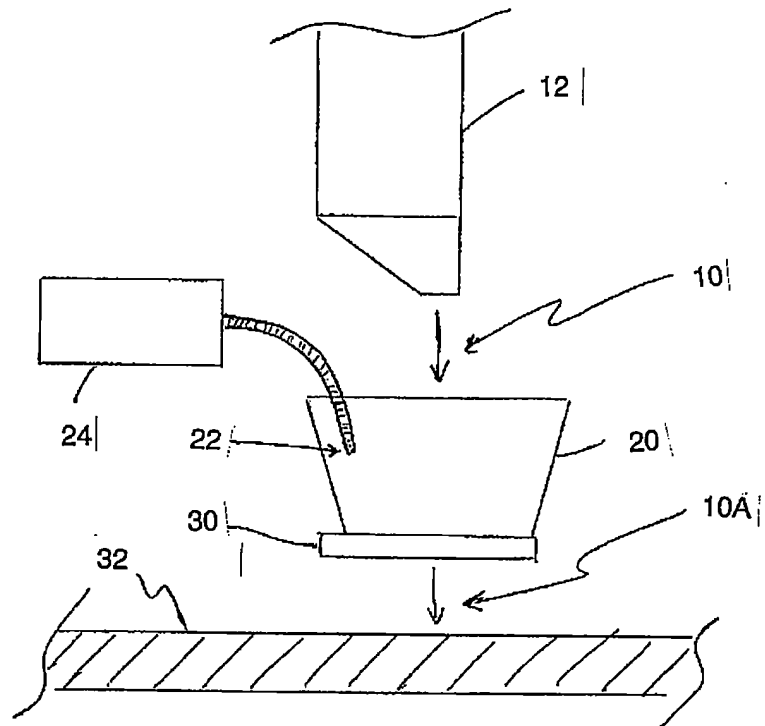



FIGURE 1



**RAPPORT DE RECHERCHE
AVEC OPINION SUR LA BREVETABILITE**
(Conformément aux articles 43 et 43.2 de la loi 17-97 relative à la
protection de la propriété industrielle telle que modifiée et
complétée par la loi 23-13)

Renseignements relatifs à la demande	
N° de la demande : 41066	Date de dépôt : 10/03/2016 Date d'entrée en phase nationale : 12/09/2017
Déposant : COMPASS MINERALS MANITOBA, INC.	Date de priorité: 10/03/2015
Intitulé de l'invention : ADHÉRENCE ÉLECTROSTATIQUE DE POUDRES SÈCHES À DES MACRO-ENGRAIS	
Le présent document est le rapport de recherche avec opinion sur la brevetabilité établi par l'OMPIC conformément aux articles 43 et 43.2, et notifié au déposant conformément à l'article 43.1 de la loi 17-97 relative à la protection de la propriété industrielle telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.	
Les documents brevets cités dans le rapport de recherche sont téléchargeables à partir du site http://worldwide.espacenet.com , et les documents non brevets sont joints au présent document, s'il y en a lieu.	
Le présent rapport contient des indications relatives aux éléments suivants :	
Partie 1 : Considérations générales	
<input checked="" type="checkbox"/> Cadre 1 : Base du présent rapport <input type="checkbox"/> Cadre 2 : Priorité <input type="checkbox"/> Cadre 3 : Titre et/ou Abrégé tel qu'ils sont définitivement arrêtés	
Partie 2 : Rapport de recherche	
Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité	
<input type="checkbox"/> Cadre 4 : Remarques de clarté <input checked="" type="checkbox"/> Cadre 5 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle <input type="checkbox"/> Cadre 6 : Observations à propos de certaines revendications dont aucune recherche significative n'a pu être effectuée <input type="checkbox"/> Cadre 7 : Défaut d'unité d'invention	
Examineur: A.BRINI	Date d'établissement du rapport
Téléphone: 212 5 22 58 64 14/00	

Partie 1 : Considérations générales		
Cadre 1 : base du présent rapport		
Les pièces suivantes de la demande servent de base à l'établissement du présent rapport :		
<ul style="list-style-type: none"> • <u>Description</u> 15 Pages • <u>Revendications</u> 20 • <u>Planches de dessin</u> 1 Page 		
Partie 2 : Rapport de recherche		
Classement de l'objet de la demande :		
CIB : A01C1/06, B05B5/00, B05D1/06, C05G1/00, C05G3/00, G05G5/00		
Bases de données électroniques consultées au cours de la recherche :		
EPOQUE, Orbit		
Catégorie*	Documents cités avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	N° des revendications visées
Y	US4724154(A); COSENTINO ROBERTO F [IT]; 09-02-1988 colonne 1, lignes 5-11, 27-40 ; colonne 5, lignes 16-28	1-20
Y	US7445657(B2) ; GREEN KERRY [CA]; 04-11-2008 abrégé ; colonne 3, lignes 10-1 5; et colonne 14, lignes 44-49	1-20
*Catégories spéciales de documents cités :		
<p>-« X » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément</p> <p>-« Y » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier</p> <p>-« A » document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent</p> <p>-« P » documents intercalaires ; Les documents dont la date de publication est située entre la date de dépôt de la demande examinée et la date de priorité revendiquée ou la priorité la plus ancienne s'il y en a plusieurs</p> <p>-« E » Éventuelles demandes de brevet interférentes. Tout document de brevet ayant une date de dépôt ou de priorité antérieure à la date de dépôt de la demande faisant l'objet de la recherche (et non à la date de priorité), mais publié postérieurement à cette date et dont le contenu constituerait un état de la technique pertinent pour la nouveauté</p>		

Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité*Cadre 5 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle*

Nouveauté (N)	Revendications 1-20 Revendications aucune	Oui Non
Activité inventive (AI)	Revendications aucune Revendications 1-20	Oui Non
Possibilité d'application Industrielle (PAI)	Revendications 1-20 Revendications aucune	Oui Non

Il est fait référence aux documents suivants. Les numéros d'ordre qui leur sont attribués ci-après seront utilisés dans toute la suite de la procédure

D1 : US4724154(A)

D2 : US7445657(B2)

1. Nouveauté (N) :

Aucun des documents susmentionnés ne divulgue les mêmes caractéristiques techniques telles que décrites dans les revendications 1-20, d'où l'objet de celles-ci est nouveau conformément à l'article 26 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

2. Activité inventive (AI) :

Le document D1 qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1 divulgue un procédé d'application électrostatique d'un matériau de revêtement sur un support comprenant la descente du support sur deux courants de matériau de revêtement chargé électrostatiquement dans des conditions telles qu'une charge électrostatique provoque une attraction entre le matériau de revêtement et le support (voir colonne 1, lignes 27-40 ; colonne 5, lignes 16-28).

L'objet de la revendication 1 diffère de D1 en ce que le matériau de revêtement est une poudre d'intrants agricoles et que le produit à revêtir est un support agronomique.

Le problème que la présente demande se propose de résoudre peut être considéré comme étant la fourniture d'un procédé alternatif.

La solution proposée est évidente pour la raison suivante :

Le document D2 décrit un procédé pour enrober des pastilles d'engrais, dans lequel un engrais, des graines ou d'autres matériaux sont ajoutés à un mélangeur, et des nutriments en poudre sont ajoutés au mélange (voir abrégé ; colonne 3, lignes 10-15 ; et colonne 14, lignes 44-49).

Il serait évident à partir du document D2 de fournir un support agronomique comme produit à enrober et une poudre d'intrants agricoles sèche comme matériau de revêtement utilisés dans le procédé et la composition de D1. L'homme du métier serait motivé à le faire, puisque le document D1 (colonne 1, lignes 5-11) décrit que le procédé est utilisé dans le domaine agricole, et il est clair d'après D2 qu'il est souhaitable d'enrober les engrais ou les graines de micronutriments en poudre.

Ainsi l'homme du métier aurait combiné les enseignements de D2 avec celles de D1 pour arriver à la solution de la présente demande.

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 n'implique pas d'activité inventive conformément à l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

Les revendications 2-17 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définissent un objet satisfaisant aux exigences concernant l'activité inventive conformément à l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

La revendication indépendante 18 concerne un engrais préparé selon le procédé tel que décrit dans la revendication 1. Par conséquent, l'objet de la revendication 18 n'implique pas d'activité inventive conformément à l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

Les revendications 19-20 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définissent un objet satisfaisant aux exigences concernant l'activité inventive conformément à l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

3. Possibilité d'application industrielle (PAI) :

L'objet de la présente invention est susceptible d'application industrielle au sens de l'article 29 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13, parce qu'il présente une utilité déterminée, probante et crédible.