



## (12) BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 40260 B1**
- (51) Cl. internationale : **B65G 39/07; F26B 25/20; F26B 25/00; F26B 17/08**
- (43) Date de publication : **30.08.2019**
- 
- (21) N° Dépôt : **40260**
- (22) Date de Dépôt : **15.07.2015**
- (30) Données de Priorité : **17.07.2014 IT PD20140194**
- (86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT: **PCT/EP2015/066132 15.07.2015**
- (86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation:EP15738330.8
- (71) Demandeur(s) : **Officine Facco & C. S.p.A., Via Venezia 30 Frazione Marsango 35010 Campo San Martino (IT)**
- (72) Inventeur(s) : **FINCO, Massimo**
- (74) Mandataire : **SABA & CO. TMP**
- 
- (54) Titre : **MACHINE DE SÉCHAGE POUR SUBSTANCES PÂTEUSES ET/OU GRANULEUSES**
- (57) Abrégé : L'invention porte sur une machine de séchage (10) pour substances pâteuses et/ou granuleuses, laquelle machine comprend un bâti de support (11) pour une pluralité de courroies transporteuses superposées (12, 13, 14), le bâti comportant des ouvertures latérales (15, 16, 17) pour le passage d'air, chaque courroie transporteuse (12, 13, 14) étant soutenue par une pluralité de rouleaux espacés (18, 19, 20) qui pivotent par rapport au bâti (11), les rouleaux (18, 19, 20) étant entourés par des dispositifs d'espacements qui sont aptes à définir, entre les rouleaux et la courroie, des espaces de passage d'air (21, 22, 23) pour optimiser le séchage des substances transportées, chaque rouleau (18, 19, 20) étant entouré par un corps hélicoïdal unique (24, 25, 26) avec des spires espacées (27, 28, 29, 30) qui définissent l'espace de passage d'air (21, 22, 23) entre le rouleau et la courroie.

REVENDICATIONS

1. Machine de séchage pour des substances pâteuses et/ou granuleuses, qui comporte un bâti de support (11) et une pluralité de bandes de convoyage superposées (12, 13, 14), ledit bâti étant pourvu d'ouvertures latérales (15, 16, 17) pour le passage d'air, chaque bande de convoyage (12, 13, 14) étant supportée par une pluralité de rouleaux espacés (18, 19, 20) qui pivotent sur le bâti (11), lesdits rouleaux (18, 19, 20) étant entourés d'entretoises qui sont adaptées pour définir, entre les rouleaux et la bande, des espaces de passage d'air (21, 22, 23) pour optimiser le séchage des substances transportées, ladite machine de séchage (10) étant caractérisée en ce que chaque rouleau de ladite pluralité de rouleaux (18, 19, 20) est entouré d'un seul corps hélicoïdal (24, 25, 26) avec des spires espacées (27, 28, 29, 30) qui définissent ledit espace de passage d'air (21, 22, 23) entre le rouleau et la bande, ledit corps hélicoïdal (24, 25, 26) étant constitué d'un ressort hélicoïdal, avec des spires d'extrémité (30) qui sont agencées à angles droits par rapport à l'axe de rotation (31) du rouleau (18, 19, 20) correspondant, et les extrémités opposées des rouleaux (18, 19, 20) portant des bagues d'entretoise anti-glissement (32, 33, 34) correspondantes qui sont adaptées pour empêcher un contact glissant entre la spire d'extrémité (30) du corps hélicoïdal (24, 25, 26) et la partie de bâti adjacente (11) sur laquelle les rouleaux (18, 19, 20) pivotent.

2. Machine de séchage selon la revendication 1, caractérisée en ce que ledit corps hélicoïdal (24, 25, 26) est formé comme une hélice cylindrique et s'étend longitudinalement de manière à affecter le rouleau (18, 19, 20) correspondant sur pratiquement toute sa longueur.

3. Machine de séchage selon une ou plusieurs des revendications précédentes, caractérisée en ce que

ladite entretoise adaptée pour définir un espace de passage d'air entre les rouleaux et la bande comporte deux parties hélicoïdales mutuellement opposées avec des spirales à droite et à gauche (124, 135), qui sont réunies  
5 au centre, chaque hélice (124, 135) s'étendant de manière à affecter la moitié du rouleau (18) et étant agencée en commençant à partir du même fil métallique.

4. Machine de séchage selon la revendication 2, caractérisée en ce que les rouleaux (18) qui supportent  
10 une même bande (12) sont pourvus de corps hélicoïdaux (24) qui sont montés de manière à avoir une direction d'enroulement opposée d'un rouleau au rouleau suivant.

5. Machine de séchage selon une ou plusieurs des revendications précédentes, caractérisée en ce que  
15 ledit corps hélicoïdal (24, 25, 26, 124, 135) est constitué d'un ressort hélicoïdal fabriqué avec une barre métallique ou un fil métallique qui a une section transversale circulaire pleine.

6. Machine de séchage selon une ou plusieurs  
20 des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que ledit corps hélicoïdal (24, 25, 26, 124, 135) est constitué d'un ressort hélicoïdal fabriqué avec une barre métallique ou un fil métallique qui est tubulaire et qui a donc une section transversale annulaire.