

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 39593 B1** (51) Cl. internationale : **B30B 9/16; B30B 9/12**

(43) Date de publication :
29.05.2020

(21) N° Dépôt :
39593

(22) Date de Dépôt :
30.03.2016

(30) Données de Priorité :
20.07.2015 ES 201531067

(86) N° de dépôt auprès de l'organisme de validation:EP16382139.0

(71) Demandeur(s) :
Talleres Mercier, S.A., Argualas s/n 50012 Zaragoza (ES)

(72) Inventeur(s) :
GARCIA GIL, GUILLERMO

(74) Mandataire :
ATLAS INTELLECTUAL PROPERTY

(54) Titre : **VIS DE PRESSE À PÂTE À FILETAGE « DOUBLE-FLIGHTED »**

(57) Abrégé : Vis de presse à pâte filetée à double volée, destinées à être utilisées dans des presses volumétriques horizontales ayant deux sous-vis horizontales parallèles (3) introduites à l'intérieur d'une cage ou enveloppe longitudinale, couramment utilisées dans l'industrie sucrière, dans lesquelles les sous-vis (3) ont une double - filetage en vol (1, 2) à égale distance de la cage de filtrage (4), logé de manière à éviter l'existence de collisions entre elles et dont l'utilisation assure, combinée à l'incorporation d'une arête de raclage / nettoyage (5) sur l'extrémité extérieure des filetages qui forment les deux sous-vis de la presse, une amélioration substantielle des performances de l'assemblage.

Revendications

- 1- Vis de presse à pâte filetée à double volée, destinées à être installées dans des presses volumétriques horizontales, comprenant deux sous-vis horizontales parallèles, caractérisées en ce que chaque sous-vis est formée en tenant compte des spécifications suivantes: Chaque sous-vis a un deuxième vol de filetage complet ou bord identique à une première volée de fil ou bord dans la même sous-vis, les deux sous-vis étant introduites dans une cage ou enveloppe longitudinale et disposées de manière à éviter l'existence de collision lors de la libre circulation des filets dans la zone où ils sont les plus proches des deux sous-vis; par conséquent, chaque sous-vis est formée par deux volées de filetage ou bords ayant la même distance à la cage de filtrage, ladite distance étant constante et dans laquelle la distance, une fois montée sur la presse volumétrique correspondante, est comprise entre un et deux millimètres par rapport au filtrage cage ou enveloppe contenant la pulpe.

- 2- Vis de presse à pâte à filetage à double volée destinées à être installées dans des presses volumétriques horizontales, selon la revendication 1, caractérisées en ce que le bord du filetage de premier et de deuxième vol présente une extension de fil ou racleur / nettoyeur de la manière d'un rechargement dur au moyen de soudage par superposition et avec un effet de lame le long de son trajet à travers l'intérieur de la cage de filtration et avec une capacité d'effet de raclage ou de nettoyage qui forme le tranchant de tous les filetages de chacune des deux sous-vis, en fonction de son extrémité, qui forme un angle obtus avec la cage de filtrage elle-même du côté qui effectue la compression de la pulpe, en maintenant une distance constante à la cage de filtrage sur tout son périmètre extérieur comprise entre un et deux millimètres.