



(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

- (11) N° de publication : **MA 39438 A1** (51) Cl. internationale : **G09F 3/10; B32B 27/32**
- (43) Date de publication : **31.07.2017**

-
- (21) N° Dépôt : **39438**
- (22) Date de Dépôt : **07.04.2015**
- (30) Données de Priorité : **08.04.2014 EP 14001282.4**
- (86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT: **PCT/EP2015/000733 07.04.2015**
- (71) Demandeur(s) : **AMCOR FLEXIBLES SELESTAT SAS, 4 Place des Vosges Immeuble Le Lavoisier 92052 Paris La Défense Cedex (FR)**
- (72) Inventeur(s) : **RICK, Jean-Luc**
- (74) Mandataire : **SABA & CO**

(54) Titre : **BANDEROLE DOTÉE DE PARTIE AMOVIBLE INTÉGRÉE**

- (57) Abrégé : La présente invention porte sur une banderole (1) ayant une structure multicouche. La structure multicouche comprend une couche d'impression (3), une première couche de support (5), une première couche adhésive (7), une seconde couche de support (9) et une seconde couche adhésive (11), ce par quoi la première couche adhésive (7) produit une adhérence pouvant être relâchée au moins sur une partie de la zone d'interface entre la première couche adhésive (7) et la seconde couche de support (9). A l'intérieur de la zone d'adhérence pouvant être relâchée, une partie amovible (13, 13') constituée par une partie de la couche d'impression (3), de la première couche de support (5) et de la première couche adhésive (7) est définie en taille et en forme par une ligne de déchirure continue (15) qui s'étend à travers la totalité de la couche d'impression (3), de la première couche de support (5) et de la première couche adhésive (7). L'adhérence pouvant être relâchée et la ligne de déchirure continue (15) facilitent le retrait de la partie amovible.

الملخص

يتعلق الاختراع الحالي بعارضة بيانات (1) تحتوي على بنية متعددة الطبقات. تشتمل عارضة البيانات ذات الطبقات على طبقة طباعة (3)، طبقة دعم أولى (5)، طبقة لاصقة أولى (7)، طبقة دعم ثانية (9)، وطبقة لاصقة ثانية (11)، وفقاً لذلك توفر الطبقة اللاصقة الأولى (7) التصاق قابل 5 للتححرر على جزء على الأقل من المنطقة البينية بين الطبقة اللاصقة الأولى (7) وطبقة الدعم الثانية (9). في منطقة الالتصاق القابل للتححرر يتم تحديد مقياس وشكل جزء قابل للإزالة (13، 13') متكون من جزء من طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7) عن طريق خط تمزيق (15) متواصل يمتد من خلال طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7). ويعمل الالتصاق القابل للتححرر بالاشتراك مع خط التمزيق (15) 10 المتواصل على تسهيل إزالة الجزء القابل للإزالة.

الوصف الكامل

- يتعلق الاختراع بعارضات بيانات مع مُصنق مدمج مستخدمة في إنتاج حاويات أغذية وطريقة لإنتاج حاويات الأغذية المذكورة.
- 5
- في الوقت الراهن يتم بشكل منتظم إنتاج المشروبات والأغذية، وتخزينها وبيعها في بعض أنواع من التغليفات. تشتمل العديد من أشكال التغليف المتنوعة المستخدمة في كثير من الأحيان على حاويات تحتوي على جدران حاوية مرنة، شبه صلبة أو صلبة. على سبيل المثال، يتم على نحو منتظم إنتاج الزبادي وتعبئته في حاويات اسطوانية مصنوعة من المواد البلاستيكية. تحتوي الحاويات على فتحة تعبئة يتم اعتيادياً إغلاقها بإحكام عن طريق رقاقة، مثلاً مصنوعة من الألومنيوم أو مادة عديدة الطبقات يمكن أن تشتمل أيضاً على ألومنيوم. قد تُترك الجدران الجانبية لتلك الحاويات خالية أو قد تشتمل على بعض أنواع الرقاع اللاصقة يتم إضافتها أثناء أو بعد عملية الإنتاج. تتمثل إمكانية أخرى لإضافة رقعة في عارضة بيانات. يتم لف عارضات البيانات المذكورة حول الحاوية وفي أغلب الأحيان يغطي الجدران الجانبية بالكامل لحاويات الأغذية. بالطبع، تم طبع عارضات البيانات لإضافة بعض أنواع من التصميم أو المعلومات، على سبيل المثال، معلومات حول محتوى حاوية الغذاء أو معلومات ذات الطابع القانوني، وينبغي أن يتم توضيحها على حاويات الأغذية من أجل تلبية الاشتراطات التنظيمية. أيضاً، قد تكون رقعة قابلة للإزالة مرتبة على حاوية الغذاء، بالتحديد على عارضة بيانات. قد يتم القيام بذلك للعمل على زيادة الجاذبية الجمالية لعارضة البيانات. قد تحمل الرقعة القابلة للإزالة أي نوع من المعلومات أو الصور الأخرى. يمكن استخدام الرقعة على سبيل المثال لتعليم نشرات محدودة أو خاصة للمنتج الغذائي، مثلاً، نكهة خاصة، أو بعض صور لجعلها جذابة جمالياً. يمكن أن تعمل الرقعة بمثابة قسيمة يمكن سدادها أو شعار بغرض المنافسة.

رغم المعرفة بأنه قد يتم ترتيب الرقاع وعارضات البيانات على حاويات الأغذية أثناء عملية تصنيعها، مثلاً في عمليات إنتاج في قالب، ينبغي عادةً إضافة رقاع قابلة للإزالة، مثل رقاع

لاصقة، في خطوة إنتاج إضافية. يجعل ذلك عملية الإنتاج أكثر تعقيداً وأكثر تكلفةً حيث أن حاويات الأغذية المعبأة والمغلقة بإحكام ينبغي أن تمر خلال ماكينة تغليف ثنائية تقوم بترتيب الرقعة أو المُصَقَّ القابل للإزالة في الموضع السليم على حاوية الغذاء.

يتمثل هذا الاختراع الحالي في توفير عارضة بيانات تحتوي على مُصَقَّ مدمج يعمل على

- 5 الاستغناء عن ترتيب لاحق لذلك المُصَقَّ على حاوية الغذاء المنتجة. يتمثل هدف آخر للاختراع الحالي في طريقة إنتاج حاويات أغذية باستخدام عارضة بيانات تحتوي على مُصَقَّ مدمج. يتم تحقيق الهدف عن طريق عارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي كما هو محدد في عنصر الحماية 1 وطريقة كما هي محددة في عنصر الحماية 9. تخضع نماذج مفضلة لعناصر الحماية المنوطة بها.

- 10 تحتوي عارضة البيانات وفقاً للاختراع الحالي على بنية متعددة الطبقات، تشتمل على طبقة طباعة على الأقل، طبقة دعم أولى، طبقة لاصقة أولى، طبقة دعم ثانية وطبقة لاصقة ثانية. تشتمل الطبقة اللاصقة الأولى على مادة لاصقة حساسة للضغط. لا يستلزم الأمر أن تكون طبقة الطباعة طبقة متواصلة. إذ يمكن أن تشتمل أيضاً على طباعة تغطي جزء فقط من طبقة الدعم الأولى. يتم طباعة طبقة الطباعة على ماكينة طباعة روتوجرافية. قد تُستخدم أيضاً ماكينات طباعة صناعية، مثلاً، أنظمة طباعة رقمية. توفر الطبقة اللاصقة الأولى التصاق قابل للتحرر على جزء على الأقل 15 من المنطقة البينية بين الطبقة اللاصقة الأولى وطبقة الدعم الثانية، يُعني ذلك، قد يتم إزالة طبقة الطباعة، طبقة الدعم الأول والطبقة اللاصقة الأولى من طبقة الدعم الثانية في منطقة الالتصاق القابلة لتحريرها. تمتد منطقة الالتصاق القابل للتحرر على نحو مفضل عبر المنطقة البينية بالكامل بين الطبقة اللاصقة الأولى وطبقة الدعم الثانية لعارضة البيانات. في منطقة الالتصاق القابل 20 للتحرر يتم تكوين جزء قابل للإزالة بواسطة جزء من طبقة الطباعة، طبقة الدعم الأولى والطبقة اللاصقة الأولى. يتم تحديد مقاس وشكل الجزء القابل للإزالة عن طريق خط تمزيق متواصل، يمتد خط التمزيق من خلال طبقة الطباعة، طبقة الدعم الأولى والطبقة اللاصقة الثانية بأكملهم. يتم تحقيق خط التمزيق عن طريق التقطيع الميكانيكي أو التقطيع بالليزر. قد تُستخدم أيضاً غيرها من الطرق التي تستخدم خط تمزيق متواصل. قد يتم أيضاً إقامة خط التمزيق المتواصل في شكل خط

تتقريب. قد يكون خط التمزيق المتواصل بأي مقياس وبأي شكل. بما أن منطقة الالتصاق القابلة للتححرر بين المنطقة البيئية للطبقة اللاصقة الأولى وطبقة الدعم الثانية تمتد على نحو مفضل عبر المنطقة البيئية بالكامل، فقد يمتد المُصق، الذي يمثل الجزء القابل للإزالة، عبر عارضة البيانات بالكامل. يعمل الالتصاق القابل للتححرر بالاشتراك مع خط التمزيق المتواصل على تسهيل إزالة الجزء القابل للإزالة.

5

توفر عارضة البيانات وفقاً للاختراع الحالي والذي يحتوي على جزء مدمج قابل للإزالة ميزة تتمثل في أنه يتم مباشرة دمج الجزء القابل للإزالة في التغليف عند تثبيت عارضة بيانات بحاوية غذاء. يعمل ذلك على تبسيط عملية الإنتاج لحاويات الأغذية التي تشتمل على مثل تلك العارضة للبيانات. بالإضافة إلى ذلك، يعمل ذلك على تخفيض تكاليف تغليف يحتوي على مثل ذلك الجزء القابل للإزالة. أيضاً، حيث أنه يتم دمج الجزء القابل للإزالة في عارضة البيانات فلا يتطلب الأمر وضع جزء إضافي على عارضة البيانات والذي يتحقق عن طريقه صعوبة كبيرة للوضع الدقيق والصحيح.

10

في نموذج مفضل لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي تتكون الطبقة اللاصقة الأولى من مادة لاصقة حساس للضغط. تعمل المواد اللاصقة الحساسة للضغط على تكوين ترابط عن طريق تطبيق ضغط خفيف ببساطة لتجميع المُصق باللاصق. لا تتطلب المواد اللاصقة الحساسة للضغط عملية تصلب على النقيض من مواد لاصقة بنائية تشكل ترابط دائم.

15

في نموذج مفضل آخر لعارضة بيانات تشتمل الطبقة اللاصقة الثانية على مواد لاصقة تتصهر بالحرارة. تمثل المواد اللاصقة التي تتصهر بالحرارة مواد لاصقة بنائية تشكل رابطة دائمة. عند تثبيت عارضة بيانات بحاوية الغذاء تواجه الطبقة اللاصقة الثانية الجدار الخارجي لحاوية الغذاء وتوفر ترابط دائم محكم لعارضة البيانات على حاوية الغذاء.

20

في نموذج مفضل آخر لعارضة بيانات تشتمل طبقة الدعم الأولى على أوراق. تلك الأوراق هي أوراق مطلية ببيضاء ذات خصائص طباعة عالية الجودة. رغم أن الورق المطلي الأبيض يمثل مادة مفضلة لطبقة الدعم الأولى، إلا أنه قد تشتمل الطبقة المذكورة أيضاً على بلاستيك أو ألومنيوم.

في نموذج مفضل آخر لعارضة بيانات تشتمل طبقة الدعم الثانية على ورق سيليكون. رغم أن ورق السليكون مادة مفضلة فإن طبقة الدعم الثانية قد تشمل على مادة قد تكون أيضاً بلاستيك، مثلاً، بوليستيرين. المادة البلاستيكية الأخرى التي قد تُستخدم هي بولي بروبيلين أو بوليستر. في النموذج الذي تشتمل فيه طبقة الدعم الثانية على بوليمر، فإن البوليمر المفضل هو بوليستر.

5 في نموذج مفضل لعارضة بيانات، الجزء القابل للإزالة هو مُصق. المُصق هو نوع من الرقاع: قطعة ورق أو بلاستيك مطبوعة بمادة لاصقة حساسة للضغط على جانب واحد. يمكن استخدامها لأغراض جمالية أو معلوماتية. تُستخدم المُصقات على نطاق واسع عندما يتطلب المستهدف تعريف بكلمة أو بفكرة. قد يتم إلحاق مُصقات العلامات التجارية بالمنتجات لتمييز هذه المنتجات مثل شركة Corning عن شركة محددة. قد تُستخدم أيضاً لوصف صفات المنتجات والتي قد لا تكون واضحة بالفحص البسيط.

10

في نموذج مفضل آخر لعارضة بيانات يوجد طبقة ورنيش فوقية مرتبة على طبقة الطباعة. تعمل طبقة الورنيش الفوقية على حماية طبقة الطباعة وأيضاً تحسين مظهر سطح ورقة المعلومات المرئي.

تشتمل طريقة لإنتاج حاويات أغذية تتضمن عارضة بيانات للاختراع الحالي على الخطوات

15

التالية:

في الخطوة الأولى يتم توفير عارضة بيانات ذو بنية متعددة الطبقات. تشتمل البنية متعددة الطبقات على طبقة طباعة، طبقة دعم أولى، طبقة لاصقة أولى تشتمل على مادة لاصقة حساسة للضغط، طبقة دعم ثانية وطبقة لاصقة ثانية. يتم تصفيح هذه الطبقات وبذلك توفر الطبقة اللاصقة الأولى التصاق قابل للتححرر على جزء على الأقل من المنطقة البينية بين الطبقة اللاصقة الأولى وطبقة الدعم الثانية. يتم بداخل منطقة الالتصاق القابل للتححرر ترتيب جزء قابل للإزالة. يتم تكوين الجزء القابل للإزالة عن طريق جزء من طبقة الطباعة، طبقة الدعم الأولى، والطبقة اللاصقة الأولى. يتم تحديد مقاس وشكل الجزء القابل للإزالة عن طريق خط تمزيق متواصل، يمتد خط التمزيق المذكور من خلال طبقة الطباعة بالكامل، طبقة الدعم الأولى بالكامل والطبقة اللاصقة الأولى بالكامل ويعمل الالتصاق القابل للتححرر وخط التمزيق المتواصل على إزالة الجزء القابل للإزالة.

20

في الخطوة التالية، يتم فك لف عارضة البيانات الذي يتم على نحو مفضل لفة على بكره، ونقله ووضع في قالب. يحدد القالب شكل حاوية تحتوي على قاعدة وجدان جانبية. يتم وضع عارضة البيانات في القالب بحيث تواجه طبقة الطباعة الجدران الجانبية للقالب حيث أن الطبقة اللاصقة الثانية لعارضة البيانات تواجه الحيز الداخلي للقالب. يتم تقطيع عارضة البيانات إلى شرائط ثم وضعها في القالب؛ أيضاً، يتم تقطيعها بطول مناسب بحيث يتم وضع عارضة بيانات واحدة في 5 كل قالب.

في خطوة لاحقة، يتم وضع شبكة قابلة للتشكيل بالحرارة على فتحة علوية للقالب التي تحتوي عارضة البيانات. ثم تسحب أداة كابسة على نحو عميق الشبكة القابلة للتشكيل بالحرارة لداخل القالب مما يؤدي ذلك إلى تكوين الحاوية. في سياق خطوة السحب العميق يتصل ويلتصق بشدة الجدار الخارجي للحاوية بالطبقة اللاصقة الثانية من البنية متعددة الطبقات لعارضة البيانات. 10 تشتمل الشبكة القابلة للتشكيل بالحرارة، على نحو مفضل، على أو مصنوعة من بوليستيرين. من البوليمرات المناسبة الأخرى البولي بروبيلين (PP)، تيترا فتالات بولي إيثيلين (PET) وحمض لاكتيك (PLA). أيضاً، يتم تسخين الشبكة القابلة للتشكيل بالحرارة، للبوليستيرين، إلى درجة حرارة تقع في المدى من 120 درجة مئوية و140 درجة مئوية، على نحو مفضل إلى حوالي 130 درجة مئوية. أثناء السحب العميق يتم تبريد الشبكة القابلة للتشكيل بالحرارة إلى درجة حرارة تقع في المدى 15 من 40 درجة مئوية إلى 50 درجة مئوية، على نحو مفضل إلى حوالي 45 درجة مئوية. لذلك، يجب أن تتفاعل المادة اللاصقة للطبقة اللاصقة الثانية وتترابط مع الجدار الخارجي للحاوية المسحوبة بعمق عند درجات حرارة منخفضة تقع في المدى من 50 درجة مئوية إلى 70 درجة مئوية. بالإضافة إلى ذلك، ينبغي أن تكون المادة اللاصقة ذات خصائص احتكاكية محددة. 20 قد تُستخدم عارضة البيانات وفقاً للاختراع الحالي في إنتاج حاويات الأغذية، بالتحديد حاويات أغذية للزبادي.

على نحو مفضل، يتم تنفيذ إنتاج حاويات الأغذية التي تشتمل على عارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي على ماكينات تكوين - تعبئة - إغلاق بإحكام (FFS machines). يُعني هذا، أن إنتاج حاوية الغذاء بالسحب العميق الذي يتضمن تثبيت عارضة بيانات على حاوية الغذاء يتم

تنفيذه بنفس الماكينة التي تقوم في خطوة لاحقة بتعبئة حاوية الغذاء وأخيراً إغلاق فتحة التعبئة لحاوية الغذاء بإحكام.

- في مثال فعلي لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي فإن الطبقات المختلفة كما يلي، تبين طبقة الطباعة على خلفية ملونة نكهة الزبادي، العلامة التجارية للمُصنِّع وكذلك معلومات إجبارية أخرى مثل حقائق الغذاء، مكوناته، إلخ. يمكن أن تشتمل طبقة الطباعة أيضاً على شفرات QR 5 تحمل معلومات إضافية. تبين طبقة الطباعة أيضاً المميزات غير العادية، مثل @tweety، Silvester، bugs bunny، إلخ. يتم طباعة هذه المميزات ضمن الجزء القابل للإزالة حيث يمكن بسهولة إزالة الجزء القابل للإزالة من عارضة البيانات، يمكن إزالة صور هذه المميزات من عارضة البيانات وتستخدم كملصقات. يتم طباعة طبقة الطباعة على ورق أبيض محمص ذو وزن نوعي لكل وحدة مساحة قدره 70 جم/متر مربع أو أكثر. يوجد على جانب الورقة المحمصّة مقابل طبقة الطباعة طبقة مادة لاصقة حساسة للضغط مرتبة. تعمل المادة اللاصقة الحساسة للضغط على لصق هذه الطبقات الثلاث الأولى بورقة السليكون كطبقة الدعم الثانية. ورقة السليكون ذات وزن نوعي لكل وحدة مساحة قدره 45 جم/متر مربع. يوجد على جانب ورقة السليكون مقابل الجانب الذي يتصل بالمادة اللاصقة الحساسة للضغط مادة لاصقة تتصهر بالحرارة مرتبة.

- 15 يتم شرح عارضة البيانات وفقاً للاختراع الحالي بكثير من التفاصيل أدناه بالإشارة إلى النماذج في الرسومات، التي فيها على نحو بسيط وتخطيطي مايلي:

شكل 1 يبين مقطع عرضي لعارضة بيانات عادية في المجال التقني ذات الصلة السابق؛

شكل 2 يبين مقطع عرضي لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي؛

شكل 3 يبين مقطع عرضي لنموذج آخر لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي؛

- 20 شكل 4 يبين رسم علوي لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي.

يبين شكل 1 مقطع عرضي لعارضة بيانات عادية في المجال التقني ذات الصلة السابق. يوضح المقطع العرضي البنية ذات الطبقات لعارضة البيانات 1. عادةً لعروضات البيانات ثلاث طبقات، طبقة طباعه 3، طبقة دعم 5 وطبقة لاصقة 11. توفر الطبقة اللاصقة 11 التثبيت المحكم لحاوية الغذاء (غير مبين في الشكل).

يبين شكل 2 مقطع عرضي لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي. عارضة البيانات 1 لها بنية ذات طبقات متعددة. في هذا النموذج تشتمل عارضة البيانات 1 على خمسة طبقات، طبقة طباعة 3، طبقة دعم أولى 5، طبقة لاصقة أولى 7، طبقة دعم ثانية 9 وطبقة لاصقة ثانية 11. توفر الطبقة اللاصقة الثانية الترابط المحكم مع حاوية الغذاء. قد تشتمل الطبقة اللاصقة الأولى 7 على مادة لاصقة حساسة للضغط تمنح التصاق قابل للتحرر بطبقة الطباعة 3، طبقة الدعم الأولى 5 والطبقة اللاصقة 7 بطبقة الدعم الثانية. قد تشتمل طبقة الطباعة 3 على واحد أو أكثر من أحبار أو ألوان الطباعة. أيضاً، قد لا تكون طبقة الطباعة 3 غشاء متواصل بل قد تغطي جزء فقط من طبقة الدعم الأولى 5.

يبين شكل 3 مقطع عرضي لنموذج آخر لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي.

10 في هذا النموذج تشتمل عارضة البيانات 1 على ست طبقات. بالإضافة إلى طبقة الطباعة 3، طبقة الدعم الأولى 5، الطبقة اللاصقة الأولى 7، طبقة الدعم الثانية 9، والطبقة اللاصقة الثانية 11، تشتمل عارضة البيانات على طبقة ورنيش فوقية 2. يتم ترتيب طبقة الورنيش الفوقية 2 على طبقة الطباعة 3 التي يمكن رؤيتها من الخارج. بالتالي يكون تتابع الطبقات من عارضة البيانات المثبتة على حاوية غذاء (غير مبينة في الشكل) من الخارج إلى الداخل، طبقة ورنيش فوقية 2، طبقة طباعة 3، طبقة دعم أول 5، طبقة لاصقة أولى 7، طبقة دعم ثانية 9، وطبقة لاصقة ثانية 11. توفر الطبقة اللاصقة الأخيرة الترابط المحكم مع حاوية الغذاء.

يبين شكل 4 رسم علوي لعارضة بيانات وفقاً للاختراع الحالي. تشتمل عارضة البيانات 1 المبينة على ثلاث مُلصقات 13 و 13 في شكل نجوم. تختلف المُلصقات 13 و 13 من حيث أنماطها. يتم تحديد شكل المُلصقات 13 و 13 عن طريق خط التمزيق المتواصل 15. لا يستلزم الأمر أن تكون المُلصقات 13 و 13 بنفس الشكل. من الممكن أن تحتوي عارضة البيانات 1 على 20 مُلصقات مدمجة بأشكال وألوان مختلفة.

عناصر الحماية

1. عارضة بيانات تحتوي على بنية متعددة الطبقات، وفقاً لذلك تشتمل عارضة البيانات ذات الطبقات على طبقة طباعة (3)، طبقة دعم أولى (5)، طبقة لاصقة أولى (7) تشتمل على مادة لاصقة حساسة للضغط. طبقة دعم ثانية (9)، وطبقة لاصقة ثانية (11)، وفقاً لذلك توفر الطبقة اللاصقة الأولى (7) التصاق قابل للتحرر على جزء على الأقل من المنطقة البينية بين الطبقة اللاصقة الأولى (7) وطبقة الدعم الثانية (9)، ووفقاً لذلك، في منطقة الالتصاق القابل للتحرر يتم تحديد مقاس وشكل جزء قابل للإزالة (13، 13) متكون من جزء من طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7) عن طريق خط تمزيق متواصل (15) يمتد من خلال طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7) بأكملهم وبحيث يعمل الالتصاق القابل للتحرر بالاشتراك مع خط التمزيق المتواصل (15) على تسهيل إزالة الجزء القابل للإزالة.

2. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث تتكون الطبقة اللاصقة الأولى من مادة لاصقة حساسة للضغط.

15

3. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل الطبقة اللاصقة الثانية (11) على مادة لاصقة تنصهر بالحرارة.

4. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل طبقة الدعم الأولى (5) على ورق.

20

5. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل طبقة الدعم الثانية (9) على ورق.

6. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث تشتمل طبقة الدعم الثانية (9) على بوليمر، على نحو مفضل بولي إيثيلين.

7. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم ترتيب طبقة الورنيش الفوقية (2) على طبقة الطباعة (3).

8. عارضة بيانات وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث الجزء القابل للإزالة (13، 13) هو مُصق.

5

9. طريقة لإنتاج حاويات أغذية تشتمل على الخطوات، توفير عارضة بيانات ذو بنية متعددة الطبقات وفقاً لذلك تشتمل البنية متعددة الطبقات على طبقة طباعة (3)، طبقة دعم أولى (5)، طبقة لاصقة أولى (7) تشتمل على مادة لاصقة حساسة للضغط، طبقة دعم ثانية (9) وطبقة لاصقة ثانية (11)،

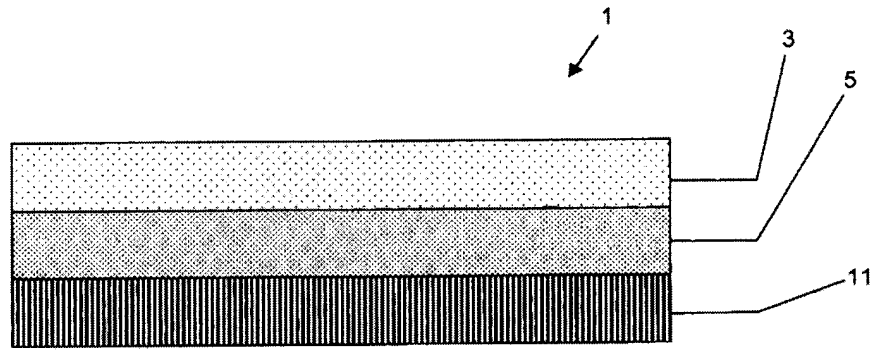
10 تصفيح الطبقات وفقاً لذلك توفر الطبقة اللاصقة الأولى (7) التصاق قابل للتحرر على جزء على الأقل من المنطقة البينية بين الطبقة اللاصقة الأولى (7) وطبقة الدعم الثانية (9)، ووفقاً لذلك في منطقة الالتصاق القابل للتحرر يتم تحديد مقاس وشكل جزء قابل للإزالة (13، 13) متكون من جزء من طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7) عن طريق خط تمزيق متواصل (15) يتم حسابه ويمتد من خلال طبقة الطباعة (3)، طبقة الدعم الأولى (5) والطبقة اللاصقة الأولى (7) بأكملهم وبحيث يعمل الالتصاق القابل للتحرر بالاشتراك مع خط

15 التمزيق المتواصل (15) على تسهيل إزالة الجزء القابل للإزالة،
وضع عارضة البيانات في قالب، يحدد القالب شكل الحاوية وتواجه طبقة الطباعة لعارضة البيانات (1) جدران القالب.

وضع شبكة قابلة للتشكيل بالحرارة على فتحة علوية للقالب ثم أداء سحب عميق للشبكة القابلة للتشكيل بالحرارة لداخل القالب مما يؤدي ذلك إلى تكوين الحاوية وتلتصق عارضة البيانات (1) 20 بالحاوية بشدة من خلال الطبقة اللاصقة الثانية (11) من البنية متعددة الطبقات لعارضة البيانات (1).

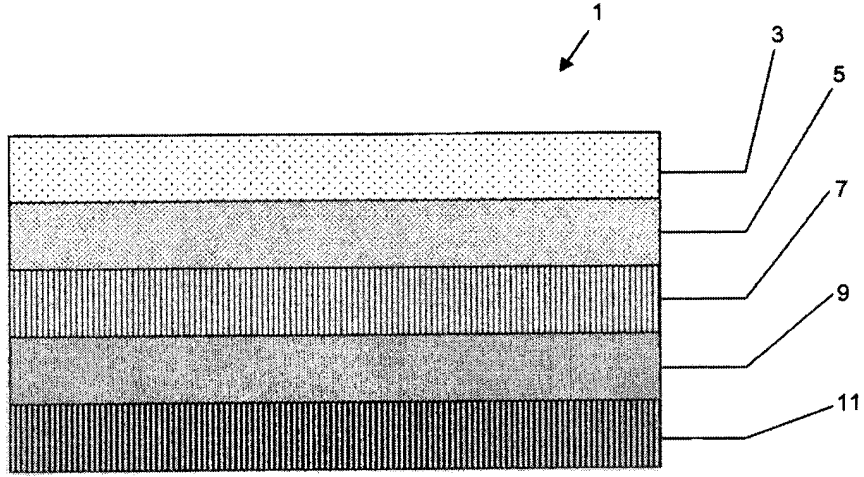
10. استخدام عارضة البيانات وفقاً لأي عنصر حماية من 1 إلى 8 في إنتاج حاويات أغذية.

4/1



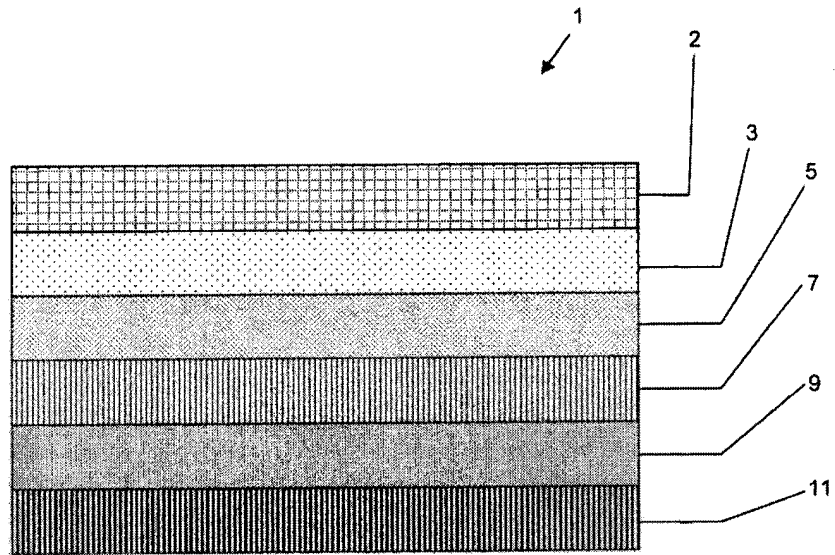
الشكل 1

4/2



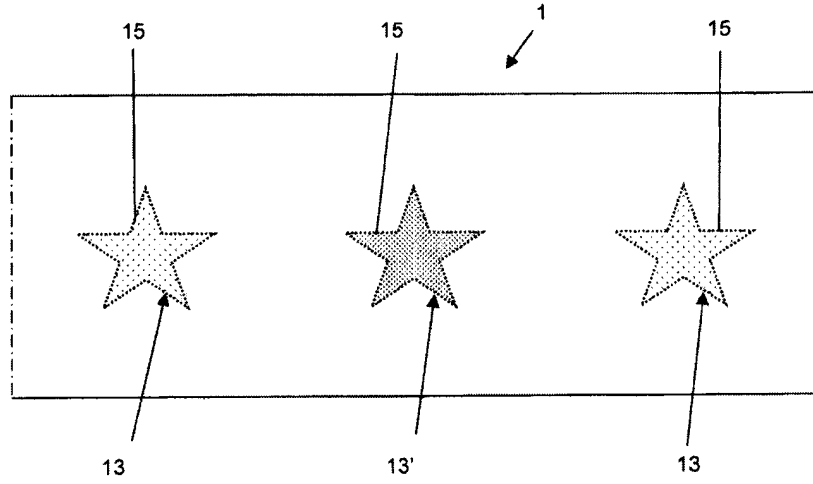
الشكل 2

4/3



الشكل 3

4/4



الشكل 4

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

**RAPPORT DE RECHERCHE
AVEC OPINION SUR LA BREVETABILITE**
(Conformément aux articles 43 et 43.2 de la loi 17-97 relative à la
protection de la propriété industrielle telle que modifiée et
complétée par la loi 23-13)

Renseignements relatifs à la demande	
N° de la demande : 39438	Date de dépôt : 07/04/2015 ; Date d'entrée en phase nationale : 04/11/2016
Déposant : AMCOR FLEXIBLES SELESTAT SAS	Date de priorité: 08/04/2014
Intitulé de l'invention : BANDEROLE DOTÉE DE PARTIE AMOVIBLE INTÉGRÉE	
Le présent document est le rapport de recherche avec opinion sur la brevetabilité établi par l'OMPIC conformément aux articles 43 et 43.2, et notifié au déposant conformément à l'article 43.1 de la loi 17-97 relative à la protection de la propriété industrielle telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.	
Les documents brevets cités dans le rapport de recherche sont téléchargeables à partir du site http://worldwide.espacenet.com , et les documents non brevets sont joints au présent document, s'il y en a lieu.	
Le présent rapport contient des indications relatives aux éléments suivants :	
Partie 1 : Considérations générales	
<input checked="" type="checkbox"/> Cadre 1 : Base du présent rapport	
<input type="checkbox"/> Cadre 2 : Priorité	
<input type="checkbox"/> Cadre 3 : Titre et/ou Abrégé tel qu'ils sont définitivement arrêtés	
Partie 2 : Rapport de recherche	
Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité	
<input type="checkbox"/> Cadre 4 : Remarques de clarté	
<input checked="" type="checkbox"/> Cadre 5 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle	
<input type="checkbox"/> Cadre 6 : Observations à propos de certaines revendications dont aucune recherche significative n'a pu être effectuée	
<input type="checkbox"/> Cadre 7 : Défaut d'unité d'invention	
Examineur: A.FERHANE	Date d'établissement du rapport : 12/07/2017
Téléphone: 212 5 22 58 64 14/00	

Partie 1 : Considérations générales

Cadre 1 : base du présent rapport

Les pièces suivantes de la demande servent de base à l'établissement du présent rapport :

- Description
7 Pages
- Revendications
10
- Planches de dessin
4

Partie 2 : Rapport de recherche

Classement de l'objet de la demande :

CIB : G 09F 3/10, B 32B 27/32

Bases de données électroniques consultées au cours de la recherche :

EPOQUE, Orbit

Catégorie*	Documents cités avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	N° des revendications visées
A	US 2005/079322 A1 (KNOERZER ANTHONY ROBERT [US] ET AL) ; (2005-04-14) paragraphes [00051 - [0007], [0032], [00331 ; revendications 1-27; figures 7a, 7b]	1-10
A	US 4 398 985 A (EAGON BEVERY M [US]; (1983-08-16) colonne3, ligne 7 - colonne 4, ligne 2 revendications 1-10; figures 1a ,1 b , 1 c , 1 d	1-10

***Catégories spéciales de documents cités :**

-« X » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
-« Y » document particulièrement pertinent ; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
-« A » document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
-« P » documents intercalaires ; Les documents dont la date de publication est située entre la date de dépôt de la demande examinée et la date de priorité revendiquée ou la priorité la plus ancienne s'il y en a plusieurs
-« E » Éventuelles demandes de brevet interférentes. Tout document de brevet ayant une date de dépôt ou de priorité antérieure à la date de dépôt de la demande faisant l'objet de la recherche (et non à la date de priorité), mais publié postérieurement à cette date et dont le contenu constituerait un état de la technique pertinent pour la nouveauté

Partie 3 : Opinion sur la brevetabilité

Cadre 5 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle

Nouveauté (N)	Revendications 1-10 Revendications aucune	Oui Non
Activité inventive (AI)	Revendications 1-10 Revendications aucune	Oui Non
Possibilité d'application Industrielle (PAI)	Revendications 1-10 Revendications aucune	Oui Non

Il est fait référence aux documents suivants. Les numéros d'ordre qui leur sont attribués ci-après seront utilisés dans toute la suite de la procédure

D1 : US 2005079322 A1

D2 : US 4398985 A

1. Nouveauté (N) :

Aucun document de l'état de la technique ne divulgue une banderole (1) ayant une structure multicouche comprenant l'ensemble des caractéristiques de la revendication 1. D'où l'objet de ladite revendication est nouveau au sens de l'article 26 de la loi 17/97 telle que modifiée et complétée par la loi 23/13 par la suite toutes les revendications dépendantes les sont.

2. Activité inventive (AI) :

Le document D1 est considéré comme l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1, il décrit un film d'emballage comprenant: une première couche et une deuxième couche stratifiés assemblé par une troisième couche dans laquelle deux coupes parallèles s'étendent complètement à travers ladite première couche, mais pas à travers ladite seconde couche, pour former une bande qui s'étend entre lesdites deux coupes parallèles pour la longueur dudit film d'emballage; Dans lequel ladite bande peut être retirée dudit film d'emballage sans endommager d'autres couches dudit film d'emballage.

L'objet de la revendication 1 diffère de celui de D1 en ce qu'il comprend une couche adhésive comprenant un adhésif sensible à la pression, une seconde couche de support et une seconde colle couche, la première couche adhésive fournit une adhérence libérable au moins sur une partie de la zone d'interfaçage entre la première couche adhésive et la seconde couche de support, et dans la zone de libération

Le problème technique que la présente invention propose de résoudre est fournir une bande ayant un autocollant intégré éliminant le besoin d'agencement ultérieur sur le récipient alimentaire produit.

La solution à ce problème, proposée dans la revendication 1 de la présente demande, est considérée comme impliquant une activité inventive pour la raison suivante : rien dans l'art antérieur ne pousserait l'homme de métier de façon à obtenir une bande selon la

revendication 1. D'où l'objet de la revendication 1 de la présente demande implique une activité inventive au sens de l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13. Par la suite les revendications dépendantes 2-10 impliquent aussi une activité inventive

3. Possibilité d'application industrielle (PAI) :

L'objet de la présente invention est susceptible d'application industrielle au sens de l'article 29 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13, parce qu'il présente une utilité déterminée, probante et crédible