ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE
---

(19)

المملكة المغربية

المكتب المغربي للملكية الصناعية و التجارية
---

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication :
MA 38538 B1

(43) Date de publication :
31.10.2016

(51) Cl. internationale :
A45C 1/06; A45C 5/03; A45C 5/02; A45C 13/08

(21) N° Dépôt :
38538

(22) Date de Dépôt :
28.03.2014

(30) Données de Priorité :
28.03.2013 DE 20 2013 002 980.3

(86) Données relatives à la demande internationale selon le PCT:
N° Dépôt international Date D'entrée en phase nationale
PCT/EP2014/056266 21.10.2015

(71) Demandeur(s) :
RIMOWA GMBH, Richard-Byrd-Strasse 13 50829 Köln (DE)

(72) Inventeur(s) :
MORSZECK, Dieter

(74) Mandataire :
ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY TMP AGENTS

(54) Titre : **DISPOSITIF DE RANGEMENT POSSÉDANT DES RELIEFS EN TROIS DIMENSIONS SUR SA SURFACE EXTÉRIEURE**

(57) Abrégé : L'invention concerne un dispositif de rangement, en particulier un bagage ou un porte-monnaie, comportant au moins une surface extérieure (12, 14, 16) sur laquelle est disposé au moins un relief en trois dimensions (10) partant de la surface extérieure (12). Selon l'invention, le relief en trois dimensions (10) partant de la surface extérieure (12, 14, 16) comporte au moins deux couches (1, 2, 3, 4, 5) superposées et reliées entre elles.

(وسيلة تخزين بها نتوءات ثلاثية الأبعاد على السطح الخارجي)

الملخص

يتعلق الاختراع الحالي بوسيلة تخزين، وتحديدًا حقيبة أو محفظة يد، لها سطح خارجي واحد على الأقل (12، 14، 16)، حيث يتم على السطح الخارجي الواحد على الأقل (12، 14، 16) ترتيب نتوء واحد على الأقل ثلاثي الأبعاد (10) يمتد من السطح الخارجي (12)، ويشتمل النتوء ثلاثي الأبعاد (10) الممتد من السطح الخارجي (12، 14، 16) على اثنتين من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا (1، 2، 3، 4، 5).

(وسيلة تخزين بها نتوءات ثلاثية الأبعاد على السطح الخارجي)

الوصف الكامل

المجال التقني:

يتعلق الاختراع الحالي بوسيلة تخزين، تحديدًا حقيبة أو محفظة يد، تبعًا لجزء تحديد السمات المسبق وفقًا لعنصر الحماية 1.

الخلفية التقنية:

يمكن أن تشتمل وسائل التخزين، مثل حقيبة سفر أو حقيبة، على نتوءات ثلاثية الأبعاد تقع على السطح الخارجي. ويمكن أن تكون النتوءات ثلاثية الأبعاد على شكل ضلع وعلى الترتيب على شكل فجوات. وفي أغطية حقائب السفر المصنوعة من البلاستيك، سوف يتم قولبة هذه النتوءات التي على شكل ضلع وعلى الترتيب على شكل فجوات أثناء عملية إنتاج لغطاء حقيبة السفر نفسه.

ومن المرغوب فيه أنه يمكن إنتاج النتوءات ثلاثية الأبعاد هذه، التي يتم ترتيبها على الأسطح الخارجية لوسائل التخزين، على وجه التحديد بطريقة بسيطة وغير مكلفة.

يهدف الاختراع إلى توفير وسيلة تخزين لها واحد على الأقل من أسطحها الخارجية مزود بالنتوءات ثلاثية الأبعاد التي يمكن إنتاجها بأبسط طريقة وبأقل تكاليف.

الكشف عن الاختراع:

يتم تحقيق الهدف المذكور أعلاه بواسطة الجوانب المحددة في عنصر الحماية 1. ويشترط الاختراع بشكل مفيد أن يشتمل النتوء ثلاثي الأبعاد الواحد على الأقل، الممتد من السطح الخارجي على اثنتين من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا .

ويفيد ذلك في أنه يمكن إنتاج النتوءات ثلاثية الأبعاد بشكل مستقل عن إنتاج السطح الخارجي. وبهذه الطريقة، يمكن إنتاج النتوءات ثلاثية الأبعاد بطريقة بسيطة وغير مكلفة، بينما يتباين شكل النتوءات ثلاثية الأبعاد .

ويمكن أن يكون النتوء الواحد على الأقل على شكل ضلع.

ويمكن تشكيل النتوء الممتد من السطح الخارجي من اثنتين من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا .

ويمكن طباعة طبقات النتوء الواحد على الأقل. وبالتالي، يمكن إنتاج أشكال متباينة من النتوءات بطريقة شديد السرعة والبساطة.

ويمكن أن يشتمل النتوء الواحد على الأقل على أكثر من ثلاث من الطبقات والتي يتم طباعتها بشكل مفضل على بعضها البعض.

يمكن أن تتكون الطبقات من مادة تشتمل على السيليكون و/ أو عجينة من الخزف.

ويمكن أن يكون للطبقات الفردية درجات عرض متباينة.

ويمكن أن تكون طبقة النتوء الواحد على الأقل هذه، المجاورة للسطح الخارجي هي الطبقة السفلى، ويمكن أن تكون طبقة النتوء الأبعد عن السطح الخارجي هي الطبقة العليا، ويكون للطبقات درجات عرض متباينة، وتكون الطبقة السفلى أعرض من الطبقة العليا.

تقل درجات عرض مجموعة الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا، بشكل مفضل باستمرار، من الطبقة السفلى إلى الطبقة العليا.

ويمكن طباعة الطبقات بواسطة طريقة الطباعة بالأوفست، طريقة الطباعة بالرسم، أو طريقة الطباعة ثلاثية الأبعاد.

ويمكن توفير ترتيب مجموعات النتوءات المذكورة على السطح الخارجي، وتوضع بشكل مفضل على السطح الخارجي بتوزيع منتظم.

ويمكن أن يكون للنتوء الذي على شكل ضلع ارتفاعات متباينة، وارتفاعات متباينة على الترتيب في الاتجاه الطولي للنتوءات التي على شكل ضلع، حيث تكون المنطقة المركزية للنتوء الذي على شكل ضلع أعلى من مناطق حافة النتوءات التي على شكل ضلع.

ويمكن أن تتباين درجات سمك الطبقات المفردة للنتوء الذي على شكل ضلع في الاتجاه الطولي للنتوءات التي على شكل ضلع. مما يعني أنه يمكن أن تتباين ألوان الطبقات المفردة.

ويمكن أن تتباين ألوان الطبقات المفردة للنتوءات.

ومن الممكن توفير طبقة خارجية إضافية يتم ترتيبها على النتوءات، وبشكل مفضل أيضًا على السطح الخارجي لوسيلة التخزين.

ويمكن أن تشتمل الطبقة الخارجية الإضافية المذكورة على نتوء واحد على الأقل ثلاثي الأبعاد، يوضع بواسطة طريقة التشكيل الحراري، ليوائم النتوء ثلاثي الأبعاد الواحد على الأقل الذي يوضع على السطح الخارجي. ويمكن أن تتكون الطبقة الخارجية الإضافية من البلاستيك، الجلد، أو قماش.

ويمكن أن تكون وسيلة التخزين عبارة عن حقيبة تشتمل على اثنين من الأسطح الكبيرة وأربعة من الأسطح الجانبية، حيث يشتمل واحد على الأقل من الأسطح الكبيرة على النتوءات التي على شكل ضلع، وحيث يمتد الاتجاه الطولي للنتوء الذي على شكل ضلع موازيًا للاتجاه الطولي للأسطح الكبيرة. وعلى وجه التحديد، يمكن أن تكون وسيلة التخزين عبارة عن حقيبة سفر.

ويمكن توفير طريقة لوضع النتوء الواحد على الأقل على السطح الخارجي الواحد على الأقل لوسيلة التخزين، تحديدًا حقيبة أو محفظة يد، حيث تشتمل الطريقة المذكورة على الخطوات التالية:

- وضع، على وجه التحديد ضغط، الطبقة الأولى على السطح الخارجي للجدار الخارجي لوسيلة التخزين،

- وضع، على وجه التحديد ضغط، الطبقة الثانية على الطبقة الأولى لتشكيل النتوء ثلاثي الأبعاد،

- بشكل مفضل، وضع طبقات أخرى على الطبقة الثانية.

وصف مختصر للأشكال:

يتم توضيح كشف تام ودقيق للاختراع الحالي، يتضمن أفضل شكل له، مما يمكن الشخص من ذوي المهارة العادية في الفن من تطبيق الاختراع، بمزيد من التفصيل في الوصف التالي، متضمنًا الإشارة إلى الرسومات المرفقة، حيث

يوضح الشكل 1 وسيلة تخزين يتم تشكيلها كحقيبة، تشتمل على النتوءات الثلاثية الأبعاد التي تقع على السطح الخارجي،

ويوضح الشكل 2 وسيلة تخزين يتم تشكيلها كحقيبة يد،

ويوضح الشكل 3 وسيلة التخزين وفقًا للشكل 2 في مسقط جانبي،

ويوضح الشكل 4 النتوءات ثلاثية الأبعاد التي تقع على السطح الخارجي لوسيلة تخزين،

ويوضح الشكل 5 النتوءات التي تقع على السطح الخارجي التي يتم تصويرها في الشكل 4،

ويوضح الشكل 6 نموذج بديل للنتوءات ثلاثية الأبعاد،

ويوضح الشكل 7 نموذج بديل آخر للنتوءات ثلاثية الأبعاد،

ويوضح الشكل 8 النتوءات ثلاثية الأبعاد التي يتم تزويدها بالطبقة الخارجية الإضافية، و

ويوضح الشكل 9 وحدة للتشكيل الحراري لوضع النتوءات ثلاثية الأبعاد على الطبقة الخارجية.

الوصف التفصيلي للاختراع:

يوضح الشكل 1 وسيلة تخزين يتم تشكيلها كحقيبة سفر 6. حيث تكون حقيبة السفر المذكورة 6 عبارة عن حقيبة. وتشتمل حقيبة السفر 6 على سطح خارجي واحد على الأقل 12 له

نتوءات ثلاثية الأبعاد 10 يتم ترتيبها عليه، وتمتد النتوءات المذكورة 10 إلى الخارج بالنسبة إلى السطح الخارجي المذكور 12.وتكون النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 على شكل أضلاع.ويتم توضيح تصميم النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 بمزيد من التفصيل في الأشكال 4 - 8. ويمكن أن تكون حقيبة السفر عبارة عن حقيبة ذات غطاء صلب مصنوع من الألومنيوم أو البلاستيك، على سبيل المثال PE.

ويوضح الشكل 2 وسيلة تخزين يتم تشكيلها كحقيبة يد 8. حيث تشتمل حقيبة اليد المذكورة 8 على سطح خارجي واحد على الأقل 14 وسطح خارجي واحد 16 يشكل جانب أمامي وعلى الترتيب جانب خلفي لحقيبة اليد 8. حيث على واحد على الأقل من الأسطح الخارجية المذكورة14، 16، يتم ترتيب نتوءات ثلاثية الأبعاد 10 بارزة. وتكون النتوءات ثلاثية الأبعاد الثلاثة المذكورة 10 على شكل أضلاع.وعلى سطح خارجي معين 14 وعلى الترتيب 16، يتم ترتيب مجموعة من النتوءات ثلاثية الأبعاد هذه 10، وتكون النتوءات 10 موازية لبعضها البعض.

وفي الشكل 3، يتم توضيح حقيبة اليد 8 بمسقط جانبي.

ويمكن اشتراط أن تشتمل وسائل التخزين الموضحة في الأشكال 1، 2 و3، أي حقيبة السفر 6 وحقيبة اليد 8، على النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 على واحد فقط من أسطحها الخارجية 12، 14.وبدلاً من ذلك، يمكن أن تشتمل كل من حقيبة السفر 6 وحقيبة اليد 8 على النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 أيضًا على اثنين أو أكثر من أسطحها الخارجية.

وبشكل مفضل، تشتمل حقيبة السفر 6 وفقًا للشكل 1 على النتوءات ثلاثية الأبعاد على جميع الأسطح الخارجية.

وبشكل مفضل، يتم تزويد الأسطح الخارجية المناظرة 12، 14، 16 بمجموعة النتوءات ثلاثية الأبعاد 10، حيث تكون النتوءات ثلاثية الأبعاد هذه 10 بشكل مفضل على شكل أضلاع، ويتم ترتيب النتوءات ثلاثية الأبعاد التي على شكل أضلاع 10 بشكل مفضل موازية لبعضها

البعض ووعلى مسافات متساوية من بعضها البعض. ويمكن أيضًا ترتيب النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 على السطح الخارجي لمحفظة اليد.

ويتم توضيح تصميم النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 لوسيلة التخزين وفقًا للأشكال 1 - 3 بمزيد من التفصيل في الأشكال 4 – 8.

وتشتمل النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 على اثنتين من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا. وفي الأشكال 1 – 3، يتم توضيح النتوءات ثلاثية الأبعاد تخطيطيًا فقط. لهذا السبب، لا يمكن رؤية الطبقات المفردة في الأشكال 1 – 3.

ويوضح الشكل 4 النتوءات ثلاثية الأبعاد 10. ويعني مصطلح ثلاثية الأبعاد أن النتوءات لها عرض B، ارتفاع H و طول L. ويتم ترتيب النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 كلاهما على السطح الخارجي 12 لحقيبة السفر 6 وعلى الأسطح الخارجية 14، 16 لحقيبة اليد 8. وتشتمل النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 على خمس طبقات 1 – 5 تكون متراكبة ومتصلة بينيًا ببعضها البعض. ويمكن ترتيب الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا 1 – 5 على السطح الخارجي 12، 14، 16 على سبيل المثال بواسطة طريقة للطباعة. ولهذا الغرض، سوف يتم طباعة الطبقة الأولى 1 على السطح الخارجي 12، 14، 16. وتُشكّل هذه الطبقة الأولى الطبقة السفلى وهي الطبقة المجاورة للسطح الخارجي 12، 14، 16. بعد ذلك، سوف يتم طباعة الطبقة الثانية 2 على الطبقة الأولى 1. وعلى الطبقة الثانية 2، كذلك، سوف يتم طباعة الطبقة الثالثة 3، وعلى الطبقة الثالثة 3، سوف يتم طباعة الطبقة الرابعة 4، وعلى الطبقة الرابعة 4، سوف يتم طباعة الطبقة الخامسة 5. في النموذج الموضح، الطبقة الخامسة 5 هي الطبقة العليا وهي الطبقة التي يتم ترتيبها عند أبعد مسافة من السطح الخارجي 12، 14، 16. ويمكن أن تشتمل النتوءات ثلاثية الأبعاد أيضًا على عدد متباين من الطبقات.

وحيث أنه يتم طباعة الطبقات على السطح الخارجي 12، 14، 16 والنتوءات ثلاثية الأبعاد 10 تتكون من مجموعة من الطبقات 1 – 5، ويمكن أن يكون للنتوءات ثلاثية الأبعاد أي شكل مرغوب به. وبالتالي، في عملية الإنتاج، يمكن تغيير وتعديل شكل وتصميم النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 كما هو مرغوب به.

ومن المفضل، يتم تشكيل النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 كنتوءات على شكل أضلاع، حيث تكون النتوءات التي على شكل أضلاع هذه 10 مستدقة مخروطيًا. ويمكن اكتشاف ذلك، كما هو موضح في الشكل 4، يكون لكل من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا 1 – 5 عرض مختلف. حيث يكون للطبقة السفلى 1 العرض الأكبر B1. ويكون للطبقة العليا 5 العرض الأصغرB5. ويكون عرض B4-B2كل من الطبقات البينية 2 – 4 بين العرض B1والعرض B5 ويزداد في الصغر مع كل طبقة، بحيث يتناقص عرض بمقدار منتظم مع الارتفاع لأعلى.

علاوة على ذلك، يمكن أن يكون للطبقات المختلفة 1 – 5 ألوان متباينة. وبمساعدة الألوان، يمكن التأثير بشكل كبير على تصميم النتوءات ثلاثية الأبعاد. على سبيل المثال، بواسطة الألوان الغامقة، يمكن تمثيل الظلال، ويمكن على وجه التحديد التركيز على محيط النتوءات ثلاثية الأبعاد 10. على سبيل المثال، يمكن أن يكون للطبقة السفلى 1 اللون الأغمق. وعلاوة على ذلك، يمكن أن يكون للنتوءات ثلاثية الأبعاد 10 ألوان متباينة غير ألوان السطح الخارجي 12، 14، 16 لوسيلة التخزين.

حيث أنه يتم بشكل مفضل طباعة الطبقات، يمكن أيضًا تغيير الألوان بشكل مناسب، ويمكن إنتاج وسائل تخزين ذات نتوءات ثلاثية الأبعاد مختلفة الألوان بشكل بسيط.

وفي الشكل 5، يتم توضيح النتوءات ثلاثية الأبعاد وفقًا للشكل 4 بمسقط جانبي. وكما هو مفهوم من الشكل 5، تكون أطوال L1، L2، L3، L4، L5 للطبقات 1 – 5 متطابقة. وعلاوة

على ذلك، يكون للطبقات 1 – 5 الموضحة في الشكل 5 والشكل 4 درجات سمك متطابقة D1، D2، D3، D4، D5.

وعلى الرغم من ذلك، يمكن أن تتباين درجات السمك D5 - D1 وأطوال L1 -L5 النتوءات ثلاثية الأبعاد أيضًا. يمكن أن يكون للطبقات المفردة 1 – 5 بالتالي أطوال متباينة L1 -L5 و/ أو درجات سمك متباينة D1 -D5. وبهذه الطريقة، يمكن إدخال تعديلات بسيطة على تصميم النتوءات ثلاثية الأبعاد 10.

وفي الشكل 6، يتم توضيح أحد النماذج حيث تتباين درجات سمك D1 -D5 للطبقات المفردة 1 -5 بامتداد الأطوال L1 -L5. وفي المنطقة الوسطى التي على شكل ضلع، يكون كل من النتوءات ثلاثية الأبعاد المطاولة، درجات السمك D1 -D5 أكبر بكثير في مناطق الحواف. وبهذه الطريقة، ينتهي امتداد النتوءات ثلاثية الأبعاد تدريجيًا باتجاه مناطق الحواف.

وبدلاً من ذلك، يمكن أن يكون للطبقات المفردة 1 – 5 أيضًا أطوال متباينة L1 -L5. ويوضح في الشكل 7 أحد النماذج حيث يكون للطبقة السفلى 1 الطول الأكبر L1 وللطبقة العليا 5 الطول الأقصر L5. وللطبقات البينية 2 – 4 أطوال L4 – L2 تتراوح بشكل مناظر بين الأطوال L1 و L5. وينتهي امتداد النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 الموضحة في الشكل 7 أيضًا تدريجيًا باتجاه مناطق الحواف.

ويوضح الشكل 8 نموذج آخر حيث، على النتوءات ثلاثية الأبعاد 10 وعلى السطح الخارجي 12، 14، 16، يتم ترتيب طبقة خارجية إضافية 20. وتشتمل الطبقة الخارجية المذكورة 20 على النتوءات ثلاثية الأبعاد 11 التي تناظر النتوءات ثلاثية الأبعاد 10. ويتم ترتيب الطبقة الخارجية الإضافية 20 جنبًا إلى جنب مع النتوءات ثلاثية الأبعاد 11 على النتوءات ثلاثية الأبعاد 10. ويتم تثبيت الطبقة الخارجية الإضافية 20 بشكل مفضل بواسطة طبقة لاصقة تقع على السطح الخارجي 12، 14، 16 و/ أو على النتوءات ثلاثية الأبعاد 10.

ويمكن أن يكون قد تم بالفعل تشكيل النتوءات ثلاثية الأبعاد 11 الخاصة بالطبقة الخارجية الإضافية 20 في الطبقة الخارجية 20 قبل وضعها على السطح الخارجي 12، 14، 16 والنتوءات ثلاثية الأبعاد 10. ويمكن إجراء ذلك على سبيل المثال بواسطة طريقة التشكيل الحراري. ففي طريقة التشكيل الحراري، كما هو موضح في الشكل 9، سوف يتم فك لف طبقة على شكل شريط 22 عن أسطوانة وتسخينها بواسطة فرن 24. وداخل جهاز التشكيل الحراري 26، الشكل -في هذه الحالة، سوف يتم قولبة النتوءات ثلاثية الأبعاد 11- في الطبقة المذكورة التي على شكل شريط 22. وفي جهاز التخريم 28 بعد جهاز التشكيل الحراري المذكور 26، سوف يتم تقسيم الطبقة التي على شكل شريط 22 إلى عناصر مفردة تُشكّل في هذه الحالة الطبقة الخارجية الإضافية 20 وبالنسبة للأبعاد الخارجية تناظر السطح الخارجي 12، 14، 16.

وبدلاً من ذلك، يمكن أيضًا إجراء طريقة التشكيل الحراري باستخدام منتجات لوحية. وفي هذه الحالة، سوف يتم بشكل فردي تسخين وقولبة ألواح لها بالفعل حجم معين.

وبواسطة الطبقة الخارجية الإضافية المذكورة 20، يمكن تزويد كل من السطح الخارجي و/ أو النتوءات 10 بأغطية عالية الجودة.

وعلى الرغم من أنه قد تم وصف الاختراع وتوضيحه بالإشارة إلى نماذج توضيحية محددة منه، فلا يقصد من ذلك قصر الاختراع على هذه النماذج التوضيحية منه. وسوف يدرك أولئك من ذوي المهارة في الفن أنه يمكن إجراء التغييرات والتعديلات دون الابتعاد عن المجال الفعل للاختراع كما هو محدد في عناصر الحماية فيما يلي. ولذا ينوى إدراج كافة هذه التغييرات والتعديلات داخل نطاق الاختراع بما يتوافق مع مجال عناصر الحماية المرفقة ومكافئاتها.

عناصر الحماية

1- حقيبة أو محفظة يد، تشتمل على

- سطح خارجي واحد على الأقل (12، 14، 16)، حيث يتم على السطح الخارجي الواحد على الأقل (12، 14، 16) ترتيب نتوء واحد على الأقل ثلاثي الأبعاد (10) يمتد من السطح الخارجي (12)،

حيث

- يشتمل النتوء ثلاثي الأبعاد (10) الممتد من السطح الخارجي (12، 14، 16) على اثنتين من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا (1، 2، 3، 4، 5)، حيث يكون نتوء واحد على الأقل (10) على شكل ضلع.

2- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لعنصر الحماية 1، حيث يتم طباعة طبقات (1، 2، 3، 4، 5) النتوء الواحد على الأقل (10).

3- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لعنصر الحماية 1 أو 2، حيث يشتمل النتوء الواحد على الأقل (10) على أكثر من ثلاث من الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا (1، 2، 3، 4، 5) والتي تكون بشكل مفضل مطبوعة على بعضها البعض.

4- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 3، حيث تتكون الطبقات (1، 2، 3، 4، 5) من مادة تشتمل على السيليكون و/ أو عجينة من الخزف.

5- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 4، حيث تكون طبقة (1) النتوء الواحد على الأقل (10) المجاورة للسطح الخارجي (12، 14، 16) هي الطبقة السفلى، وتكون طبقة (5) النتوء (10) الأبعد عن السطح الخارجي (12، 14، 16) هي الطبقة العليا، ويكون للطبقات (1، 2، 3، 4، 5) درجات عرض متباينة، وتكون الطبقة السفلى (1) أعرض من الطبقة العليا (5).

6- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 5، حيث تقل درجات عرض (B5، B4، B3، B2،B1) مجموعة الطبقات المتراكبة والمتصلة بينيًا، بشكل مفضل باستمرار، من الطبقة السفلى (1) إلى الطبقة العليا (5).

7- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 6، حيث يتم طباعة الطبقات (1، 2، 3، 4، 5) بواسطة طريقة الطباعة بالأوفست، طريقة الطباعة بالرسم، أو طريقة الطباعة ثلاثية الأبعاد.

8- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 7، حيث يتم ترتيب مجموعات النتوءات (10) على السطح الخارجي (12، 14، 16)، وتوضع بشكل مفضل على السطح الخارجي (12، 14، 16) بتوزيع منتظم.

9- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 8، حيث يكون للنتوء الذي على شكل ضلع (10) ارتفاعات متباينة في الاتجاه الطولي للنتوءات التي على شكل ضلع (10)، حيث تكون المنطقة المركزية للنتوء الذي على شكل ضلع (10) أعلى من مناطق حافة النتوءات التي على شكل ضلع (10).

10- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 9، حيث تتباين درجات سمك الطبقات المفردة (D1، D2، D3، D4، D5) للنتوء الذي على شكل ضلع (10) في الاتجاه الطولي للنتوءات التي على شكل ضلع (10).

11- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 10، حيث تتباين ألوان الطبقات المفردة (1، 2، 3، 4، 5) للنتوءات التي على شكل ضلع (10).

12- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 10، حيث يتم توفير طبقة خارجية إضافية (20)، ويتم ترتيبها على النتوءات (10)، وبشكل مفضل أيضًا على السطح الخارجي (12، 14، 16) لوسيلة التخزين.

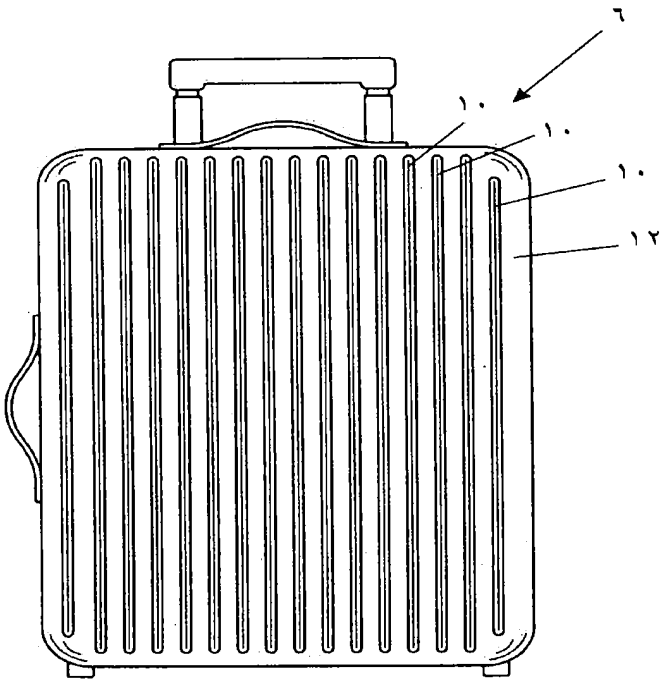
13- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لعنصر الحماية 12، حيث تشتمل الطبقة الخارجية الإضافية المذكورة (20) على نتوء واحد على الأقل ثلاثي الأبعاد (11)، يوضع بواسطة طريقة التشكيل الحراري، ليوائم النتوء ثلاثي الأبعاد الواحد على الأقل (10) الذي يوضع على السطح الخارجي (12، 14، 16).

14- الحقيبة أو محفظة اليد وفقًا لأي من عناصر الحماية من 1 إلى 13، حيث تشتمل الحقيبة على اثنين من الأسطح الكبيرة وأربعة من الأسطح الجانبية، ويشتمل واحد على الأقل من الأسطح الكبيرة على النتوءات التي على شكل ضلع (10)، ويمتد الاتجاه الطولي للنتوء الذي على شكل ضلع (10) موازيًا للاتجاه الطولي للأسطح الكبيرة.

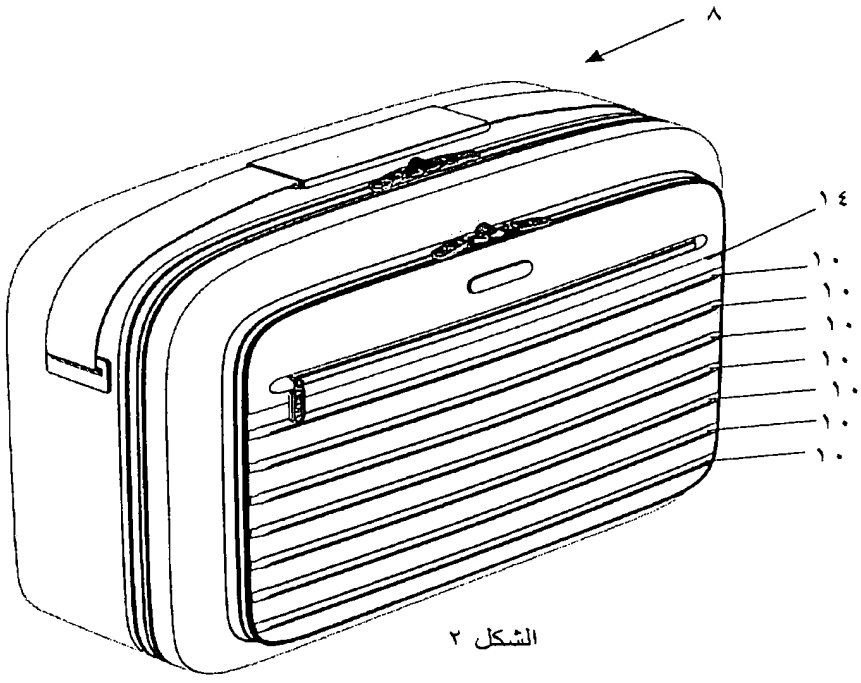
15- طريقة لوضع نتوء واحد على الأقل (10) على سطح خارجي واحد على الأقل (12، 14، 16) لوسيلة التخزين، على وجه التحديد حقيبة أو محفظة يد، تشتمل الطريقة المذكورة على الخطوات التالية:

- وضع، على وجه التحديد طبع، طبقة أولى على السطح الخارجي للجدار الخارجي لوسيلة التخزين،
- وضع، على وجه التحديد طبع، طبقة ثانية على الطبقة الأولى لتشكيل نتوء ثلاثي الأبعاد،
- على نحو مفضل وضع طبقات أخرى على الطبقة الثانية.

MA 38538B1

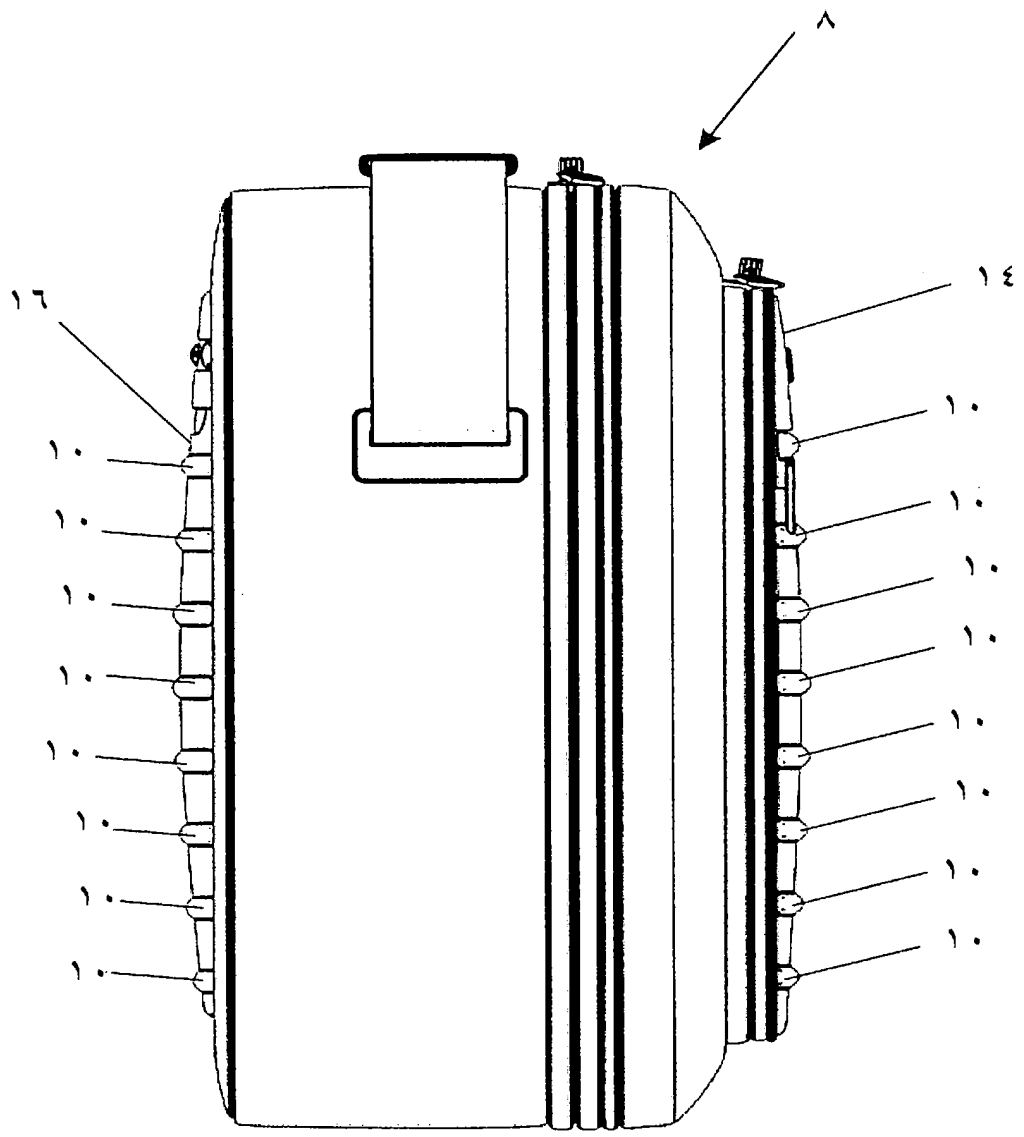


الشكل ١



الشكل ٢

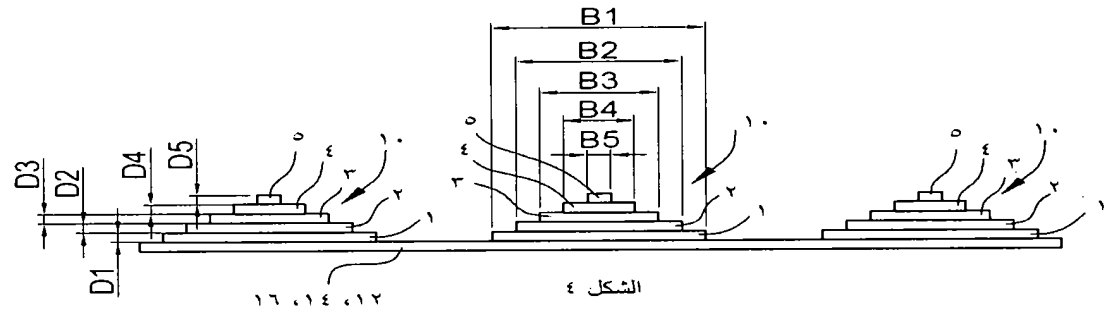
أصل			
اسم الطالب			
عدد اللوحات	4	رقم اللوحة	1
رقم الطلب/التاريخ/الساعة			
توقيع الوكيل / الطالب			



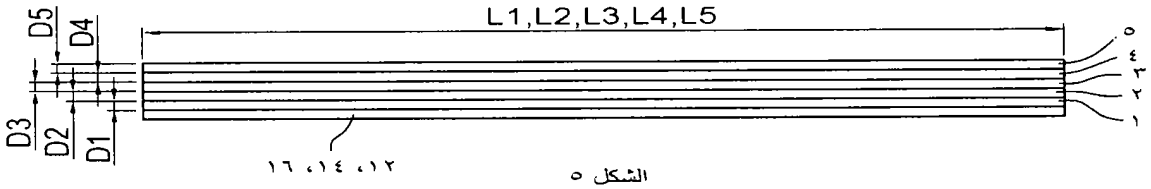
الشكل ٣

أصل			
اسم الطالب			
عدد اللوحات	4	رقم اللوحة	2
رقم الطلب/التاريخ/الساعة			
توقيع الوكيل / الطالب			

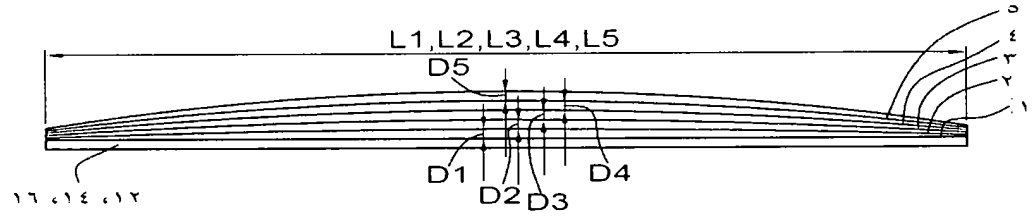
MA 38538B1



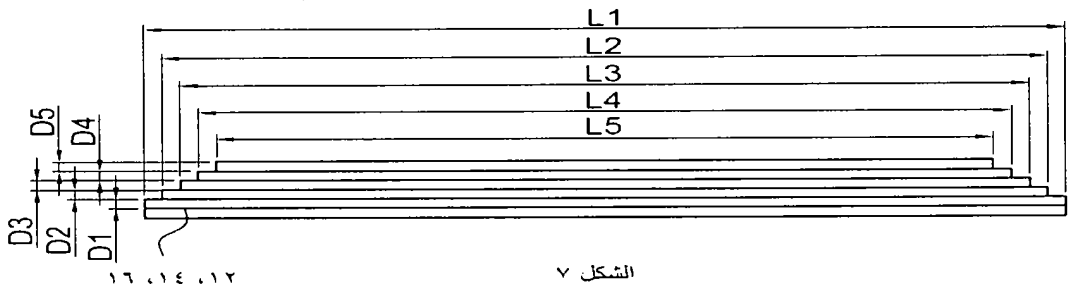
الشكل ٤



الشكل ٥

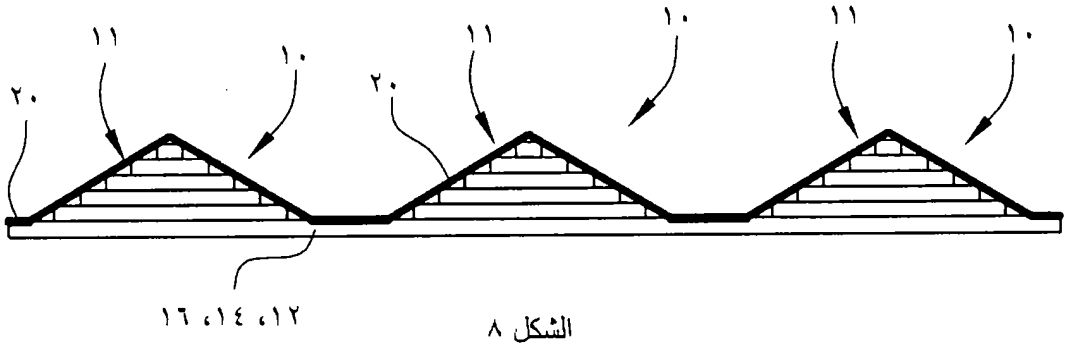


الشكل ٦

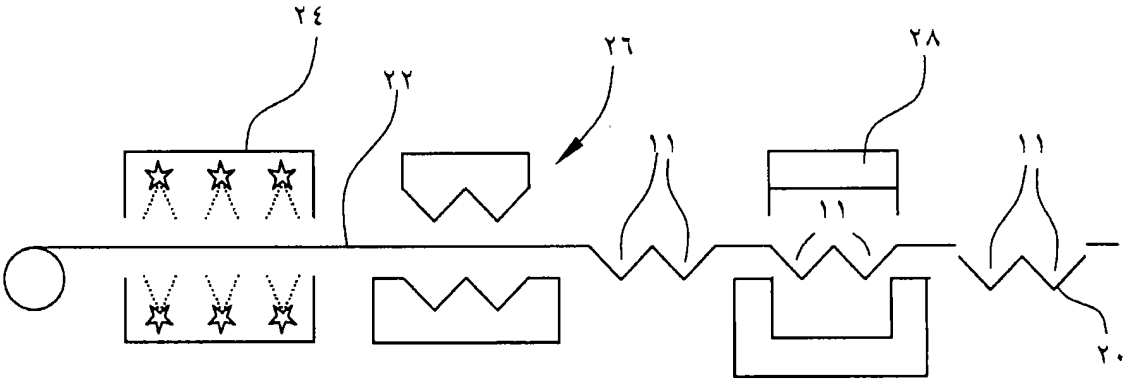


الشكل ٧

أصل			
اسم الطالب			
عدد اللوحات	4	رقم اللوحة	3
رقم الطلب/التاريخ/الساعة			
توقيع الوكيل / الطالب			



الشكل ٨



الشكل ٩

أصل			
اسم الطالب			
عدد اللوحات	4	رقم اللوحة	4
رقم الطلب/التاريخ/الساعة			
توقيع الوكيل / الطالب			

MA 38538B1

ROYAUME DU MAROC
****
OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE
****

المملكة المغربية
المكتب المغربي للملكية الصناعية و التجارية

RAPPORT DE RECHERCHE DEFINITIF AVEC OPINION SUR LA BREVETABILITE

Établi conformément à l'article 43.2 de la loi 17-97 relative à la protection de la propriété industrielle telle que modifiée et complétée par la loi 23-13

Renseignements relatifs à la demande	
N° de la demande : 38538	Date de dépôt : 28/03/2014 Date d'entrée en phase nationale : 21/10/2015
Déposant : RIMOWA GMBH	Date de priorité: 28/03/2013
Intitulé de l'invention : DISPOSITIF DE RANGEMENT POSSÉDANT DES RELIEFS EN TROIS DIMENSIONS SUR SA SURFACE EXTÉRIEURE	
Classement de l'objet de la demande : CIB : A 45C 1/06, 13/08, 5/02, 5/03	

Le présent rapport contient des indications relatives aux éléments suivants :

Partie 1 : Considérations générales

- ☒ Cadre 1 : Base du présent rapport
- ☐ Cadre 2 : Priorité

Partie 2 : Opinion sur la brevetabilité

- ☐ Cadre 3 : Observations à propos de revendications modifiées qui s'étendent au-delà du contenu de la demande telle qu'initialement déposée
- ☒ Cadre 4 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle
- ☐ Cadre 5 : Défaut d'unité d'invention

Examinateur: I. Oubiyi	**Date d'établissement du rapport** : 25/10/2016
Téléphone: (+212) 5 22 58 64 14	

Partie 1 : Considérations générales

Cadre 1 : base du présent rapport

Les pièces suivantes servent de base à l'établissement du présent rapport :

☐ Demande telle qu'initialement déposée

☒ Demande modifiée suite à la notification du rapport de recherche préliminaire :

- Revendications
  15

☐ Observations à l'appui des revendications maintenues

☐ Observations des tiers suite à la publication de la demande

☐ Réponses du déposant aux observations des tiers

☐ Nouveaux documents constituant des antériorités :

- Suite à la recherche complémentaire *(Couvrant les documents de l'état de la technique qui n'étaient pas disponibles à la date de la recherche préliminaire)*

- Suite à la recherche additionnelle *(couvrant les éléments n'ayant pas fait l'objet de la recherche préliminaire)*

Partie 2 : Opinion sur la brevetabilité

Cadre 4 : Déclaration motivée quant à la Nouveauté, l'Activité Inventive et l'Application Industrielle

Nouveauté (N)	Revendications 1-15 Revendications aucune	Oui Non
Activité inventive (AI)	Revendications 1-15 Revendications aucune	Oui Non
Possibilité d'application Industrielle (PAI)	Revendications 1-15 Revendications aucune	Oui Non

D1 : US3128855A

1. **Nouveauté (N) :**

Aucun des documents cités ci-dessus ne divulgue l'ensemble des caractéristiques techniques énoncées dans les revendications 1-15. Par conséquent, l'objet desdits revendications est nouveau au sens de l'art. 26 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

2. **Activité inventive (AI) :**

Le document D1, qui est considéré comme l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication1, divulgue un dispositif de conservation comportant au moins une surface extérieure (coque de la valise) sur laquelle est disposée au moins une élévation en trois dimensions (poignée 58) partant de la surface extérieure. L'élévation en trois dimensions partant de la surface extérieure comporte au moins deux couches superposées et reliées entre elles (voir figure 11).

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 diffère de D1 en ce que la coque du bagage contient une saillie 3D qui s'étendant à partir de la surface extérieur constituée de deux couches superposées et reliées l'une à l'autre.

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut donc être considéré comme la fabrication d'un dispositif de rangement d'une manière simple et peu coûteuse.

La solution à ce problème proposée dans la revendication 1 (fabrication les rainures séparément de la coque en utilisant la méthode d'impression des couches constituant lesdites rainures) n'est pas décrite dans l'art antérieur, pris seul ou en combinaison, aucun enseignement n'a été trouvé dans ces documents qui aurait incité la personne du métier, d'aboutir à l'invention telle que revendiquée.

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 implique une activité inventive au sens de l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13.

Les revendications 2-14 dépendent de la revendication 1 dont l'objet est considéré inventif, comme indiqué auparavant, et elles satisfont donc également, en tant que telle, aux exigences de l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13 concernant l'activité inventive.

Le même raisonnement s'applique, en tenant compte des différences, à l'objet de la revendication du procédé 15 qui est donc considéré comme impliquant une activité inventive et satisfait aux dispositions de l'article 28 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13 concernant l'activité inventive.

3. **Possibilité d'application industrielle (PAI) :**

L'objet de la présente invention est susceptible d'application industrielle au sens de l'article 29 de la loi 17-97 telle que modifiée et complétée par la loi 23-13, parce qu'il présente une utilité déterminée, probante et crédible.