

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

(12) FASCICULE DE BREVET

(11) N° de publication : **MA 35399 B1** (51) Cl. internationale : **B65D 51/20; B23K 26/38; B29C 59/00**
(43) Date de publication : **01.09.2014**

(21) N° Dépôt : **36571**

(22) Date de Dépôt : **16.12.2013**

(30) Données de Priorité : **17.01.2012 TR 2012/00584**

(86) Données relatives à l'entrée en phase nationale selon le PCT : **PCT/IB2012/052188 02.05.2012**

(71) Demandeur(s) : **ASAS AMBALAJ BASKI SANAYI VE TICARET A.S., COGLU MAH.NECIP FAZIL BULV.N°: 20, YENIKENT-SINCAN, 06930 ANKARA (TR)**

(72) Inventeur(s) : **BASARA, Çigdem**

(74) Mandataire : **CABINET AKSIMAN**

(54) Titre : **EMBALLAGE À PERFORATION FACILE ET SA METHODE DE PRODUCTION**

(57) Abrégé : La base de l'invention est de couper le matériau de la couche supérieure de la zone de perçage d'une paille (1) au moyen de faisceaux laser et par cette façon diminuer l'épaisseur du matériau et résistance pour acquérir une facilité pratique de collage de la paille.

1 . .

RÉSUMÉ**NOUVEAUTÉ DANS LES EMBALLAGES D'ALIMENT LIQUIDE**

L'invention s'appuie à la coupure en utilisant le rayon laser du
5 matériel situé à la couche supérieure de la zone (1) demandée à
être perforée et ainsi à la réduction de l'épaisseur et de la
résistance du matériel afin de permettre le forage facile par
pipette des emballages d'aliment liquide en film flexible et sous
forme de paquet assis.

DESCRIPTION**EMBALLAGE À PERFORATION FACILE ET SA METHODE DE PRODUCTION****Objet de l'invention**

5 L'invention objet de la demande concerne un développement réalisé pour que les emballages d'aliment liquide ayant une structure de film flexible nommé paquet assis puisse être facilement perforés avec une pipette. La pipette se situant dans au moins une face de l'emballage, s'appui à la réduction de l'épaisseur et de la
10 résistance du matériel dans la partie d'intersection de la pipette de manière à être parfaitement adapté à un forage facile avec la pipette.

L'état connu de la technique

Lors du forage des emballages d'aliment liquide, l'emballage de
15 produit en film flexible montre une résistance contre la force appliquée. Suite à cette résistance, le procédé de forage s'éloigne de la praticité en prenant du temps ou bien le forage se réalisant immédiatement suite à l'application de force excessive de l'utilisateur, donne cause à
20 l'infiltration/pulvérisation du contenu de l'emballage vers l'extérieur. Le consommateur ouvre l'emballage par la partie supérieure sous réserve d'utiliser parfois un outil tranchant afin d'ouvrir le produit. En conclusion, le procédé d'accessibilité à l'aliment liquide dans l'emballage s'éloigne de
25 sa praticité et de sa facilité.

Dans l'état connu de la technique, il se trouve plusieurs développements réalisés afin de pouvoir ouvrir ces types d'emballage d'aliment liquide de manière pratique et hygiénique ou consommer facilement le contenu.

4. . .

On peut donner le document numéro TR 2009/05120 comme exemples à ceux-ci. L'invention objet de cette demande concerne l'ajout d'une nouvelle pièce allant permettre la déchirure ou l'ouverture aisée des emballages d'aliment liquide comme le plastique, le papier ou le verre aux couvercles des embouchures ou aux sections qui sert de couvercle. Les degrés de dureté et de durabilité du couvercle principal et de la pièce du couvercle supplémentaire ajouté sur le couvercle principal des emballages, sont différents de l'un de l'autre. Bien qu'on ait obtenu la facilité d'ouverture dans les dudit emballages par cette invention, elle n'ait pas utilisable pour les emballages demandés à être perforé avec des pipettes.

L'invention objet du brevet numéro US 4215791 désigne un produit développé pour pouvoir facilement ouvrir et fermer les emballages de film flexible. Ce système d'ouverture et de fermeture se constitue d'un matériel de tôle interne et d'un film flexible externe. Le film flexible externe comprend un adhésif et le matériel de tôle interne et le film flexible externe sont mis en contact avec du matériel adhésif que comprend le matériel de tôle interne. Même si ce produit est un emballage d'aliment à ouverture facile, il ne comprend pas une applicabilité du point de vu des emballages de film flexible désiré être perforé par pipette.

Dans l'état connu de la technique, il y a aussi des produits comme des conteneurs à pipette prête permettant la consommation facile des aliments liquides par pipette. La structure de la pipette dans ces produits est mise en contact sur le conteneur de manière à ce qu'elle fonctionne avant, et est présenté un produit monolithique. La demande numéro TR 2004/00360 peut être donné comme exemple à ces inventions.

Alors que l'invention numéro TR 2007/05023 concerne la consommation des boissons prenant place dans les canettes et boîtes en carton au moyen de pipette en plaçant cette dernière à l'intérieur. Une pipette en plastique ou soufflet en métal est
5 montée dans la canette au moyen d'un rivet utilisé pour être monté au couvercle supérieur, et ainsi que dans les boîtes en carton par collage. En conclusion, le procédé a été rendu facile avec des emballages dans lesquels ont été montés précédemment des pipettes. Mais dans cette méthode, le film flexible qui a
10 plusieurs avantages selon les autres matériels n'est pas une méthode à pouvoir être appliqué aux emballages.

L'invention objet de la demande de brevet américain numéro US 2003/0116574 A1, peut être donné comme exemple aux produits auto-paille ou dont la pipette a été installée verticalement sous
15 l'anneau d'ouverture.

De nos jours, on utilise fréquemment les films flexibles ayant plusieurs avantages selon les autres matériels, notamment dans les emballages d'aliment. Certains de ces avantages, à part posséder un taux de performance/poids exceptionnel des films;
20 sont les caractéristiques comme la facilité de traitement, le caractère de barrière de gaz, la protection à l'humidité, l'étanchéité, la souplesse et l'esthétique. Les emballages de produit en film flexible sont préférés par le producteur en raison de son faible coût de production en série. Aussi, la
25 présence de plus de caractéristiques protecteurs selon le papier et le carton, rend les films respectueux envers l'environnement. Alors que le caractère recherché dans les emballages de jus de fruit, est la mise en corrosion de la surface interne de l'emballage des acides. Les paquets de produit en film flexible
30 permettent des avantages aux emballages d'aliment liquide comme

le jus de fruit, la force de forage par pipette donne un désavantage.

L'invention objet de la demande a été développée afin d'empêcher les difficultés vécues lors du forage par pipette.

5 **Exposé de l'invention**

Le problème technique ayant pour objectif d'être résolu avec l'invention, est de surpasser les difficultés vécues lors du forage par pipette des emballages d'aliment liquide produit en film flexible.

- 10 Afin de résoudre ce problème technique, il a été réalisé des modifications dans la partie (1) de l'emballage demandée à être perforée par pipette. La partie (1) demandée à être perforée par pipette dans les présents emballages, possède les mêmes caractéristiques physiques que le matériel de toute la surface.
- 15 Dans cette forme de type de production, le forage de l'emballage ayant une structure résistive, par pipette en plastique est difficile.

- Le produit objet de l'invention est obtenu par la mise en état de forage facile de la pipette en utilisant un rayon laser du
- 20 matériel de couche supérieur sur une n'importe quelle surface de l'emballage d'aliment liquide qui possède une structure à trois couches. Comme visible dans la figure 1, on applique une coupe (2) par rayon laser à la partie interne de la zone (1) demandée à être perforé par pipette.

- 25 Suite aux recherches et aux expériences réalisées afin de rendre l'application de manière à être la plus utile, on propose une solution d'une coupe laser (2) de forme en étoile. Les emballages possédant une zone (1) d'enfoncement de pipette obtenu suite à des coupes lasers (2) dans de différentes formes comme le plus,

la croix, sont aussi inclus aux autres structurations de l'invention. L'exemple indiqué dans la figure 1 appartient à la coupe laser (1) ayant la forme d'étoile.

De cette manière afin de pouvoir perforer un emballage avec une pipette, l'utilisateur applique une force par la pipette à la surface (2) coupée sous forme d'étoile avec le laser se trouvant dans la partie intérieure de la zone (1) demandée à être perforée. Grâce à la résistance formée suite à cette force, la résistance formée par le matériel de film flexible dont la couche supérieure est coupée par laser (2), est brisée et la pipette accède donc facilement à l'intérieur de l'emballage. Grâce à l'emballage perforé sans matériels auxiliaires et effort extra, le produit contenu peut être consommé sans qu'il soit contaminé.

En conclusion, l'invention objet de la demande; est un emballage d'aliment liquide ayant une structure de film flexible sous forme de paquet assis, caractérisé en qu'il comprend au moins une zone (1) d'enfoncement de pipette dont au moins la couche supérieure du matériel d'emballage possédant dans une n'importe de ses surfaces une structure multicouche, est coupée à l'aide de laser (2). Dans la réalisations préférée de l'invention, le caractéristique de l'emballage est que la zone (1) d'enfoncement de la pipette soit coupée (2) en étoile par laser.

Outre l'invention; est un procédé de production développé pour le forage facile et pratique des emballages d'aliment liquide en film flexible à l'aide de pipette et de moyens similaires par le consommateur, caractérisé en ce qu'au moins la couche supérieure de la zone (1) d'enfoncement de la pipette se situant sur une n'importe quelle surface de l'emballage, soit coupée par rayon laser. Ainsi la résistance et l'épaisseur du matériel de la zone (1) d'enfoncement de la pipette, diminuent. Le caractéristique

dudit procédé dans la structuration préférée de l'invention; est la réduction de la résistance et de l'épaisseur du matériel en coupant au moins sous forme d'étoile au moyen de rayon laser la couche supérieure de la zone (1) d'enfoncement de la pipette.

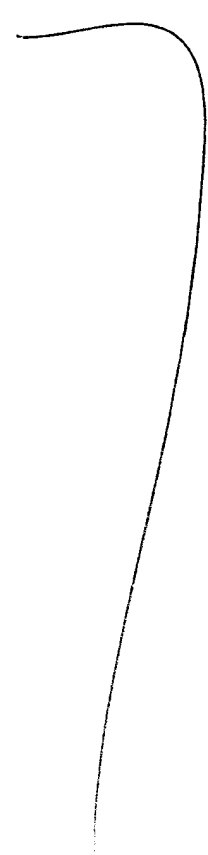
5 **Exposés des figures**

Figure 1: vue de coupe de laser spéciale permettant le forage facile par pipette des emballages de jus de fruit en forme de paquet assis et de film flexible.

Références

- 10 1. Zone demandée à être perforée par pipette (zone d'enfoncement de pipette)
2. Zone coupée par laser (coupe laser)

15



REVENDICATIONS

1. Emballage d'aliment liquide en film flexible sous forme de paquet assis, caractérisé en ce qu'il comprend sur une n'importe quelle de ses surfaces;

- 5 - une zone (1) d'enfoncement de pipette dont au moins la couche supérieure est coupée au moyen de laser (2)

afin de perforer l'emballage de manière pratique et facile avec une pipette et des moyens similaires par le consommateur.

2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il
10 comprend sur une n'importe quelle de ses surfaces;

- au moins une zone (1) d'enfoncement de pipette dont au moins la couche supérieure est coupée au moyen de laser (2).

3. Procédé de production développé pour le forage pratique et facile des emballages d'aliment liquide en film flexible sous
15 forme de paquet assis, par le consommateur au moyen de pipette et de moyens similaires, caractérisé en ce que,

- la résistance et l'épaisseur est réduite en coupant de manière à être perforé au moyen de pipette ou moyen similaire par l'intermédiaire de rayon laser, au moins la couche
20 supérieure de la zone (1) d'enfoncement de pipette située dans une n'importe quelle surface de l'emballage.

4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce la résistance et l'épaisseur est réduite en coupant au moins la couche supérieure de la zone (1) d'enfoncement de pipette sous
25 forme d'étoile au moyen de rayon laser.