

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية و التجارية

(12) FASCICULE DE BREVET

(11) N° de publication :
MA 34986 B1

(51) Cl. internationale :
B05D 7/14

(43) Date de publication :
03.04.2014

(21) N° Dépôt :
34298

(22) Date de Dépôt :
25.10.2011

(71) Demandeur(s) :
LAZRAK OUSSAMA, 415 ADARISSA FES (MA)

(72) Inventeur(s) :
LAZRAK OUSSAMA

(54) Titre : **PROCEDE DE MISE EN RELIEF ET AJOURAGE AVEC DE L'ACIDE**

(57) Abrégé : Le nouveau procédé consiste a avoir du relief ou ajourage sur les surfaces planes ou moulées d'un métal p un adhésif découpé et de l'acide nitrique

Abrégé

Le nouveau procédé consiste à avoir du relief ou ajourage sur les surfaces planes ou moulées d'un métal par un adhésif découpé et de l'acide nitrique

34986

Procédé de mise en relief et ajourer en fonction de l'acide

01 AVR 2014

Procédé de sculpture et ajourage sur métal

Le procédé consiste à sculpter ou ajourer tout type de métal

Produits nécessaires :

Métal, adhésif et acide nitrique

Une découpe de l'adhésif assurée par une machine de découpe de vinyle fonctionnée par une (cao) conception assistée par ordinateur

Une seconde opération consistant a une pose du vinyle sur le métal

Retirer les parties d'adhésif découpées pour conserver l'opposé du motif

L'attaque d'acide est réservée aux endroits non isolés

Le travers de la plaque est masqué pour éviter l'attaque de l'acide

Le procédé d'ajourage se fait par une pose symétrique de l'adhésif (recto- verso)

La phase finale est de décoller le reste d'adhésif de façon à obtenir une surface métallique sculptée

Les types de métal utilisés (cuivre, fer, aluminium, bronze)

La présente invention consiste à faciliter et à préciser le relief sur toute surface métallique en deux dimensions à base d'acide

La méthode actuelle utilisée consiste a donner du relief aux métaux a l aide d une fraiseuse qui laisse des anomalies comme les bavures sur les lignes et des pointes non fini

Le procédé présente une bonne finition du produit avec une parfaite précision (les pointes pour les formes géométrique)

Le procédé selon l'invention permet d'effectuer des sculptures de décoration pour toute application plane ou arrondie

Le procédé présenté comporte une mise en relief du métal par un adhésif autocollant en pvc résistant la chaleur dégagée par la réaction chimique de l'acide avec le métal et de l'acide nitrique (azotique) HNO

Pour éviter le décollage de l'adhésif de la plaque métallique pendant l'attaque chimique on utilise de refroidisseurs a serpentin en inox (inoxydable) qui a pour but de limiter la hausse de la température dans le bain.

Selon le mode particulier de réalisation :

Les plaques métalliques peuvent être épaisses, large et longue

les plaques peuvent avoir tout le profil variable selon le besoin

Revendications

- 1- Procédé de mise en relief et ajourage caractérisé par l'utilisation de l'acide sur le métal masqué par un adhésif ajouré ou perforé
- 2- Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'adhésif est un autocollant en pvc ou plastifié
- 3- Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'acide est un acide nitrique (HNO₃)
- 4- Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'adhésif découpé est collé sur la plaque métallique pour le tremper dans le bain d'acide