



## (12) FASCICULE DE BREVET

(11) N° de publication : **MA 34901 B1** (51) Cl. internationale : **A43B 13/22**

(43) Date de publication :  
**01.02.2014**

---

(21) N° Dépôt :  
**36174**

(22) Date de Dépôt :  
**07.08.2013**

(30) Données de Priorité :  
**13.01.2011 US 13/005,550**

(86) Données relatives à l'entrée en phase nationale selon le PCT :  
**PCT/CN2012/070253 12.01.2012**

(71) Demandeur(s) :  
**CHEN MING-TE, No. 2, LANE 334, SAN-FON ROAD, FON CHOU CITY, TAICHUNG HSIEN TAIWAN (CN)**

(72) Inventeur(s) :  
**CHEN MING-TE**

(74) Mandataire :  
**ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY (TMP AGENTS)**

---

(54) Titre : **AMELIORATION STRUCTURELLE POUR CHAUSSURE DE MARCHÉ POLYVALENTE**

(57) Abrégé : LA PRÉSENTE INVENTION CONCERNE UNE CHAUSSURE DE MARCHÉ POLYVALENTE COMPORTANT UNE EMPEIGNE (5), UNE PIÈCE DE PROTECTION (4), UNE PIÈCE DE SEMELLE INTERCALAIRE (2), UNE PIÈCE ANTIDÉRAPANTE (1), UNE PIÈCE DE CERCLAGE (3), ET UNE SEMELLE EXTÉRIEURE ENVELOPPANTE (6). UNE PLURALITÉ DE RAINURES CREUSES (11) EST DISPOSÉE SUR LA PIÈCE ANTIDÉRAPANTE (1), POUR Y INTERCALER LA PIÈCE DE SEMELLE INTERCALAIRE (2). LA PIÈCE DE SEMELLE INTERCALAIRE (1) EST ASSEMBLÉE EN TANT QUE SEMELLE INTERCALAIRE ET DISPOSÉE DANS LA PIÈCE DE CERCLAGE (3), ET FORMÉE SUR CELLE-CI PAR MOULAGE PAR INJECTION SE TROUVE LA PIÈCE DE PROTECTION. LORSQUE LA PIÈCE DE CERCLAGE (3) ET L'EMPEIGNE (5) SONT ASSEMBLÉES, LA SEMELLE EXTÉRIEURE ENVELOPPANTE (6) EST FORMÉE PAR MOULAGE PAR INJECTION. LA CHAUSSURE DE MARCHÉ POLYVALENTE EST ANTIDÉRAPANTE, RÉSISTANTE À L'EAU, CONFORTABLE ET DURABLE

بسم الله الرحمن الرحيم

حذاء مزود بوسيلة مضادة للانزلاق

Shoe With Anti-Slip Device

### المخلص

يتعلق الاختراع الحالي بحذاء يشتمل على مقدم فزعة حذاء, ونعل داخلي, وحشوة مرنة, ومجموعة نتوءات مدببة, وجزء متوسط, وجزء نعل خارجي. تشتمل الحشوة المرنة على شقوق متعددة ويتم إدراج النتوءات المدببة لمجموعة النتوءات المدببة داخل الشقوق. يتم توصيل توليفة الحشوة المرنة 11 ومجموعة النتوءات المدببة بالجزء المتوسط ويتم توصيل النعل الداخلي بقمة التوليفة عن طريق القولية بالحقن. يتم توصيل مقدم فزعة الحذاء بالجزء المتوسط ويتم توصيل جزء النعل الخارجي بالجزء المتوسط والجزء المتوسط عن طريق القولية بالحقن. تبرز الحشوة المرنة ومجموعة النتوءات المدببة من الجانب السفلي لجزء النعل الخارجي.

شكل 1 .

## حذاء مزود بوسيلة مضادة للانزلاق

### Shoe With Anti-Slip Device

#### الوصف الكامل

#### خلفية الاختراع

يتعلق الاختراع الحالي بحذاء, وبشكل أكثر تحديداً, بحذاء مزود بوسيلة مضادة للانزلاق مرنة وقابلة للاستبدال.

يشتمل حذاء تقليدي مضاد للانزلاق ومضاد للماء على نعل داخلي يشتمل على نتوءات متعددة

5 توفر الوظيفة المضادة للانزلاق, ويتم تشكيل بشكل تكاملي مجموعة نتوءات مدببة مع النعل

الداخلي وتبرز من الجانب السفلي للنعل الداخلي. وتكون الأطراف البعيدة للنتوءات المدببة

متساوية (مستوية) مع النتوءات. يتم توصيل بشكل تكاملي مقدم فرعة حذاء على قمة النعل

الداخلي. يشتمل كل من النتوءات المدببة على عدة أطراف مستدقة تمتد للخارج. يتم تزويد السيقان

والأطراف المستدقة بطيات بحيث يتم توصيلها بشكل آمن مع النعل الداخلي. يتم وضع النتوءات

10 بشكل متبادل مع النتوءات المدببة. لذلك, يمكن أن تتعشق النتوءات المدببة بالسطح المنزلق وتقوم

النتوءات بتوفير المزيد من الاحتكاك.

لكن, يتم نشر النتوءات المدببة في أجزاء معينة للجانب السفلي للحذاء لذلك عندما يشتمل السطح

الذي يخطو عليه الحذاء على سطح غير مستوي, فإن النتوءات المدببة يمكن ألا تتعشق مع

السطح وبالتالي قد ينزلق المرئدي.

15 إلى جانب ذلك, يشتمل عادةً الحذاء المضاد للانزلاق على نعل خارجي رقيق يسمح للمرئدي

بالشعور بالحالة الجغرافية للسطح الذي يخطو عليه. من أجل توصيل مجموعة النتوءات المدببة

بأمان بالنعل الداخلي, تكون مجموعة النتوءات المدببة التقليدية على شكل حرف T بحيث لا يشعر المرئدي بالراحة.

علاوة على ذلك, يتم تشكيل بشكل تكاملي مجموعة النتوءات المدببة مع النعل الداخلي لذلك لا يمكن إعادة تدويرها (إعادة تصنيعها) وإعادة استخدامها.

5 يهدف الاختراع الحالي إلى توفير حذاء مزود بوسيلة مضادة للانزلاق تشتمل على حشوات مرنة مزودة بنتوءات مدببة صلبة مدرجة في شقوق الحشوات المرنة. يعد الحذاء مريحاً ويمكن إعادة تدوير واستبدال الوسيلة المضادة للانزلاق.

### الوصف العام للاختراع

يتعلق الاختراع الحالي بحذاء ويشتمل على حشوة مرنة بها شقوق متعددة يتم تحديدها هنا ويتم توصيل جزئي تقيد بالطرفين الاثنتين لكل شق. تشتمل مجموعة نتوءات مدببة على نتوءات مدببة ويمتد مقطعان طرفيان من الطرفين الاثنتين لكل نتوء مدبب. يتم إدراج النتوءات المدببة داخل شقوق الحشوة المرنة وتضمن المقاطع الطرفية أن النتوءات المدببة لا تسقط من الشقوق. يشتمل جزء متوسط على حاشية على سطح خارجي له (محيط له) وفتحة محددة خلال الجزء المتوسط. يتم وضع نعل داخلي على قمة الجزء المتوسط ويتم توصيل مقدم فزعة حذاء بحاشية الجزء المتوسط.

15 يكون لجزء نعل خارجي حيز الذي يتم فيه استيعاب مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط بأمان. تبرز الحشوة المرنة ومجموعة النتوءات المدببة من جانب سفلي لجزء النعل الخارجي.

سوف يصبح الاختراع الحالي أكثر وضوحاً من الوصف التالي عندما تصاحبه الرسومات المرفقة التي توضح, لأغراض توضيحية فقط, نموذج مفضل وفقاً للاختراع الحالي.

### شرح مختصر للرسومات

شكل (1) عبارة عن منظر مفكك يوضح الحذاء وفقاً للاختراع الحالي؛

شكل (2) عبارة عن منظر مقطع عرضي طرفي للحذاء وفقاً للاختراع الحالي؛

شكل (3) عبارة عن منظر مقطع عرضي طرفي للحذاء وفقاً للاختراع الحالي؛ حيث تبرز النتوءات

المدمبة من الحشوة المرنة عند بذل قوة؛

شكل (4) عبارة عن منظر جانبي للحذاء وفقاً للاختراع الحالي، و 5

شكل (5) عبارة عن منظر مفكك يوضح نموذج آخر للحذاء وفقاً للاختراع الحالي.

### الوصف التفصيلي:

بالإشارة إلى الأشكال من 1 إلى 4، يشتمل الحذاء وفقاً للاختراع الحالي على اثنتين من الحشوات

المرنة 1 ويتم تصنيع كلٍ منها باستخدام مادة رخوة و مضادة للانزلاق. يكون بكل حشوة مرنة 1

10 شقوق متعددة 11 يتم تحديدها هنا ويتم توصيل جزئي تقيد اثنين 12 بالطرفين الاثنين لكل شق

.11

تمتد مجموعتي نتوءات مدمبة 2 يكون لكل منهما نتوءات مدمبة 21 ومقطعين طرفيين اثنين 22

من طرفين اثنين لكل نتوء مدمب 21. يتم تصنيع النتوءات المدمبة 21 باستخدام مادة صلبة ويتم

إدراجها داخل الشقوق 11 للحشوة المرنة 1. تكون الحافة البعيدة 211 للنتوءات المدمبة 21

15 متساطحة مع الجانب السفلي 13 للحشوة المرنة 1.

يكون عرض كل نتوء من النتوءات المدمبة 21 أكبر من عرض للحشوة المرنة 1 الذي يتم توصيل

النتوءات المدمبة 21 به لذلك عندما يتم إدراج النتوءات المدمبة 21 في الشقوق 11، فإن المقاطع

الطرفية 22 تبرز من الجانبين الاثنين للحشوة المرنة 1. لذلك، لا تسقط النتوءات المدمبة من

الشقوق 11.

يكون لجزء متوسط 3 حاشية 31 على سطح خارجي له بحيث يشكل حيز مجوف. يتم تحديد فتحتين 33 خلال الطرف الداخلي 32 للجزء المتوسط 3. تتطابق أحجام الفتحات 33 مع أحجام الحشوات المرنة 1 التي تكون معشقة مع الفتحات 33. لأن المقاطع الطرفية 22 تمتد وراء أجزاء التقييد 12 للحشوة 1, بحيث لا تسقط الحشوة المرنة 1 من الفتحات 33.

يتم وضع نعل داخلي 4 على قمة للجزء المتوسط 3 عن طريق القولية بالحقن لتغطية الحشوات المرنة 1 ومجموعات النتوءات المدببة 2. يتم بشكل تكاملي توصيل النعل الداخلي 4 بطرف داخلي 32 للجزء المتوسط 3, أو يكون النعل الداخلي 4 والجزء المتوسط 3 جزئين مستقلين.

يكون لمقدم فزعة حذاء 5 طولاً خاصاً به وفقاً لتصميمات الأحذية ويتم توصيله بالحاشية 31 للجزء المتوسط 3 عن طريق الخياطة, أو الضغط الساخن أو اللصق. يتم تحديد حيز بين مقدم فزعة الحذاء 5 والجزء المتوسط 3. بعد توصيل مقدم فزعة الحذاء 5 والجزء المتوسط 3 ببعضهما البعض, تتم معالجة توليفة مقدم فزعة الحذاء 5 والجزء المتوسط 3 بواسطة ماكينة (غير موضحة) لملء الحيز باستخدام مادة مصهورة ويتم أيضاً تغطية المادة المصهورة خارج مقدم فزعة الحذاء 5 والجزء المتوسط 3. تبرز الحشوات المرنة 1 ومجموعات النتوءات المدببة من الجانب السفلي لمقدم فزعة الحذاء 5.

يكون لجزء نعل خارجي 6 حيز الذي يتم فيه استيعاب مقدم فزعة الحذاء 5 والجزء المتوسط 3 بشكل آمن. يتم توصيل جزء النعل الخارجي 6 بمقدم فزعة الحذاء 5 عن طريق القولية بالحقن. تبرز الحشوات المرنة 1 ومجموعات النتوءات المدببة 2 من الجانب السفلي لجزء النعل الخارجي

عندما يتم استخدام الأحذية، تكون الحشوة المرنة 1 ومجموعة النتوءات المدببة 2 متساوية مع الجانب السفلي لجزء النعل الخارجي 6، يتم إخفاء النتوءات المدببة 21 في الحشوات المرنة 1. عندما يرتدي المستخدم الأحذية ويبدل قوة على الأحذية، لأن الحشوات المرنة 1 يتم تصنيعها باستخدام مادة رخوة، التي يتم تضيقها بواسطة القوة وقوة التفاعل من السطح الذي تخطو عليه الأحذية، لذلك تبرز النتوءات المدببة 21 من الحشوات المرنة 1 ليكون لها الخاصية المضادة للانزلاق. توفر الحشوات المرنة 1 احتكاك مناسب لتعزيز الخاصية المضادة للانزلاق. بالإضافة إلى ذلك، تكون النتوءات المدببة 21 عبارة عن نتوءات مدببة تشبه اللوح المطول ويتم وضعها بحيث تكون موازية لبعضها البعض إلى حد كبير، لذلك عندما يخطو المرتدي على سطح غير مستوي، فسوف يوجد أكثر من اثنين أو ثلاثة نقاط تلامس بين النتوءات المدببة 21 والسطح.

10 ويتم وضع النعل الداخلي 4 بين قمة مجموعات النتوءات المدببة 2 والجانب السفلي لمقدم فزعة الحذاء 5، لذلك يشعر المرتدي بالراحة.

يوضح شكل 5 نموذج آخر للحذاء وفقاً للاختراع الحالي، حيث تكون التغييرات المتصلة بالنموذج السابق هي أن النعل الداخلي 4 يتم تصنيعه وفقاً لحجم مقدم فزعة الحذاء 5 والسطح (المحيط) الداخلي للجزء المتوسط 3، ويشتمل الجانب السفلي للنعل الداخلي 4 على قطع التعشيق 42 تمتد منها. يكون لكل قطعة من قطع التعشيق 42 نتوء 421 عند طرف بعيد لها.

يشتمل الجزء المتوسط 3 حاشية 31 على سطح خارجي له، ويتم تحديد فتحتين 33 وفتحات تعشيق 321 من خلال الجزء المتوسط 3. يتم تعشيق قطع التعشيق 42 مع فتحات التعشيق 321 وتقوم النتوءات 421 بتقييد قطع التعشيق 42 من فصلها عن فتحات التعشيق 321. يتم إدراج النتوءات المدببة 21 داخل الشقوق 11 ويتم تعشيق الحشوات المرنة 1 مع الفتحات 33، يتم وضع النعل الداخلي 4 على الطرف الداخلي للجزء المتوسط 3 عن طريق إدراج ببساطة قطع التعشيق

42 في فتحات التعشيق 321. وهذا يمكن أن يوفر مرة واحدة من القولية بالحقن. هذه الطريقة توفر تكلفة القولية بالحقن وتوفر أيضاً زمن انتظار النعل الداخلي 4 ليحف.

لأنه يتم توصيل النعل الداخلي 4 بالجزء المتوسط 3 عن طريق تعشيق قطع التعشيق 42 في فتحات التعشيق 321, لذلك عندما تحتاج مجموعات النتوءات المدببة 2 أو الحشوات المرنة 1 لأن يتم استبدالها, فإنه يمكن إزالة النعل الداخلي 4 بسهولة من الجزء المتوسط 3 عن طريق دفع قطع التعشيق 42 من فتحات التعشيق 321. يمكن إعادة تدوير الحشوات المرنة التي تم إزالتها ومجموعات النتوءات المدببة 2 ويمكن الاحتفاظ عليها.

بينما قمنا بتوضيح ووصف النموذج وفقاً للاختراع الحالي, فإنه يجب أن يكون واضحاً لهؤلاء المهرة في الفن أنه يمكن إستنباط نماذج أخرى بدون الخروج عن مجال الاختراع الحالي.



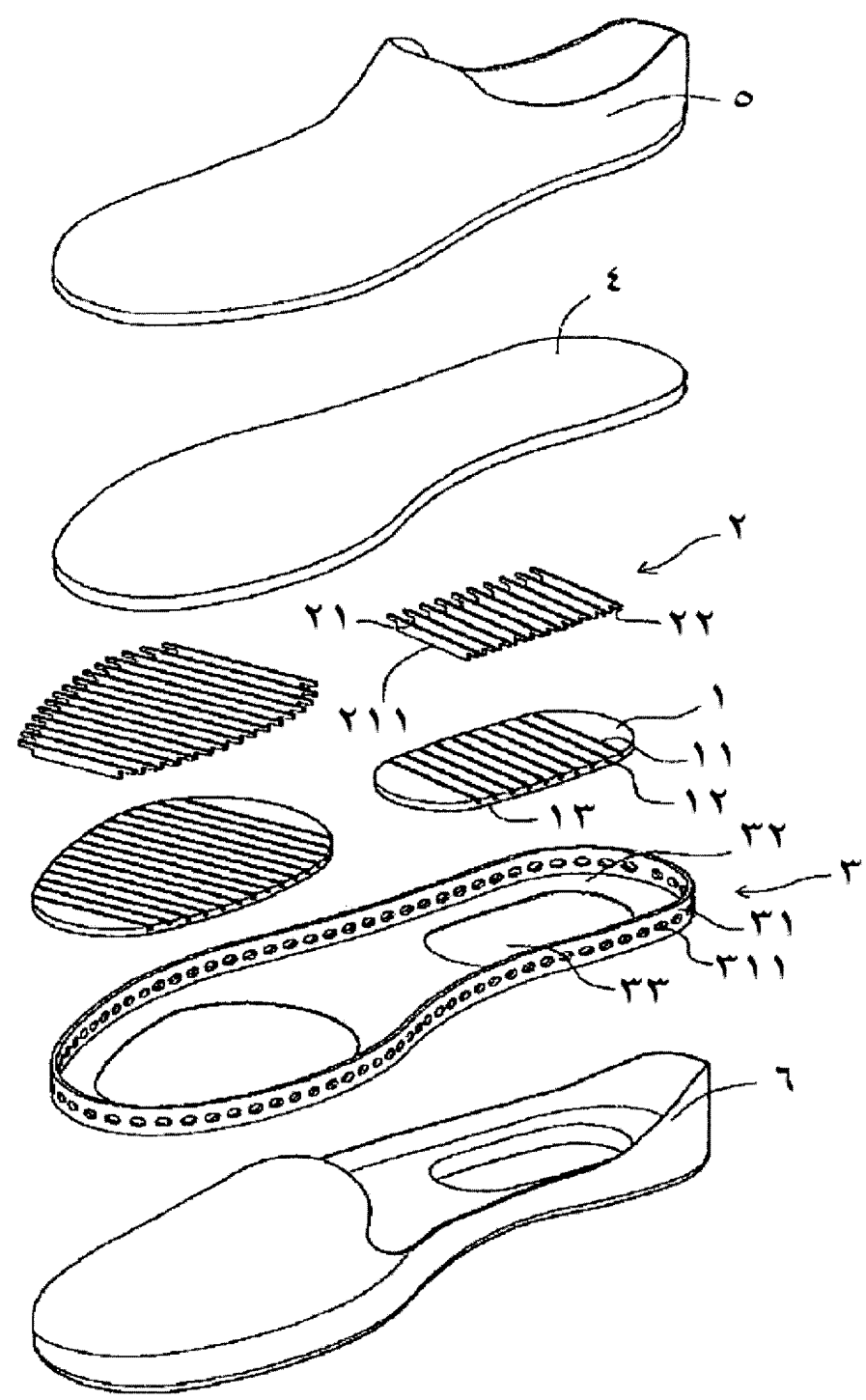
### عناصر الحماية

- 1 -1 حذاء يشتمل على: 1
  - 2 حشوة مرنة بها شقوق متعددة يتم تحديدها فيها وجزئي تقييد موصلين بطرفين اثنين لكل شق؛
  - 3 مجموعة نتوءات مدببة بها نتوءات مدببة ومقطعين طرفيين اثنين يمتدان من طرفين اثنين لكل نتوء
  - 4 مدبب, يتم إدراج النتوءات المدببة داخل شقوق الحشوة المرنة؛
  - 5 جزء متوسط يشتمل على حاشية على سطح خارجي له وفتحة يتم تحديدها خلال الجزء المتوسط؛
  - 6 نعل داخلي على قمة الجزء المتوسط؛
  - 7 مقدم فرعة حذاء موصل بحاشية الجزء المتوسط, و
  - 8 جزء نعل خارجي به حيز يتم فيه استيعاب مقدم فرعة الحذاء والجزء المتوسط بشكل آمن, تبرز
  - 9 الحشوة المرنة ومجموعة النتوءات المدببة من جانب سفلي لجزء النعل الخارجي.
- 1 -2 الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم تصنيع الحشوة المرنة باستخدام مادة رخوة ومضادة
  - 2 للانزلاق.
- 1 -3 الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم تصنيع مجموعة النتوءات المدببة باستخدام مادة
  - 2 صلبة.
- 1 -4 الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يكون عرض لكل نتوء من النتوءات المدببة أكبر من
  - 2 عرض للحشوة المرنة لذلك عند إدراج النتوء المدبب داخل الشق, فإن المقاطع الطرفية تبرز من
  - 3 جانبيين اثنين للحشوة المرنة.

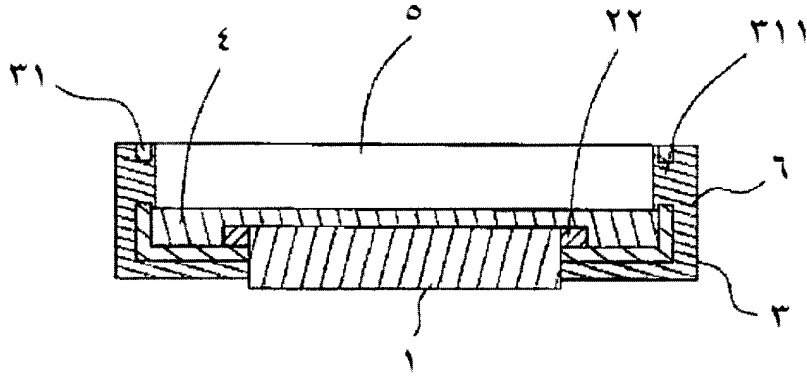
- 1 5- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم توصيل مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط ببعضهما البعض عن طريق الخياطة، أو الضغط الساخن أو اللصق. 2
- 1 6- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم بشكل تكاملي توصيل النعل الداخلي بطرف داخلي للجزء المتوسط، أو يكون النعل الداخلي والجزء المتوسط عبارة عن جزئين اثنين مستقلين. 2
- 1 7- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم تحديد حيز بين مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط. 1
- 1 8- حذاء يشتمل على: 1
- 2 حشوة مرنة بها شقوق متعددة يتم تحديدها فيها وجزئي تقييد موصلين بطرفين اثنين لكل شق؛
- 3 مجموعة نتوءات مدببة بها نتوءات مدببة ومقطعين طرفيين اثنين يمتدان من طرفين اثنين لكل نتوء مدبب، ويتم إدراج النتوءات المدببة داخل شقوق الحشوة المرنة؛ 4
- 5 جزء متوسط يشتمل على حاشية على سطح خارجي له، وفتحة وفتحات تعشيق يتم تحديدها خلال الجزء المتوسط؛ 6
- 7 نعل داخلي يتم وضعه على قمة للجزء المتوسط ويشتمل على قطع تعشيق تمتد من جانب سفلي له، حيث يكون لكل قطعة من قطع التعشيق نتوء عند طرف بعيد لها، يتم تعشيق قطع التعشيق مع 8
- 9 فتحات التعشيق والنتوءات التي تقيد قطع التعشيق من الانفصال عن فتحات التعشيق؛
- 10 مقدم فزعة حذاء موصل بحاشية الجزء المتوسط، و
- 11 جزء نعل خارجي به حيز يتم فيه استيعاب مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط بشكل آمن، تبرز الحشوة المرنة ومجموعة النتوءات المدببة من جانب سفلي لجزء النعل الخارجي. 12

- 1 9- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 8، حيث يتم تصنيع الحشوة المرنة باستخدام مادة رخوة ومضادة  
2 للانزلاق.
- 1 10- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 8، حيث يتم تصنيع مجموعة النتوءات المدببة باستخدام مادة  
2 صلبة.
- 1 11- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 8، حيث يكون عرض لكل نتوء من النتوءات المدببة أكبر من  
2 عرض للحشوة المرنة لذلك عند إدراج النتوء المدبب داخل الشق، فإن المقاطع الطرفية تبرز من  
3 جانبيين اثنين للحشوة المرنة.
- 1 12- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية ، حيث يتم بشكل تكاملي تزويد النعل الداخلي بطرف داخلي  
2 للجزء المتوسط.
- 1 13- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 8، حيث يتم توصيل مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط ببعضهما  
2 البعض عن طريق الخياطة، أو الضغط الساخن أو اللصق.
- 1 14- الحذاء وفقاً لعنصر الحماية 8، حيث يتم تحديد حيز بين مقدم فزعة الحذاء والجزء المتوسط.  
2

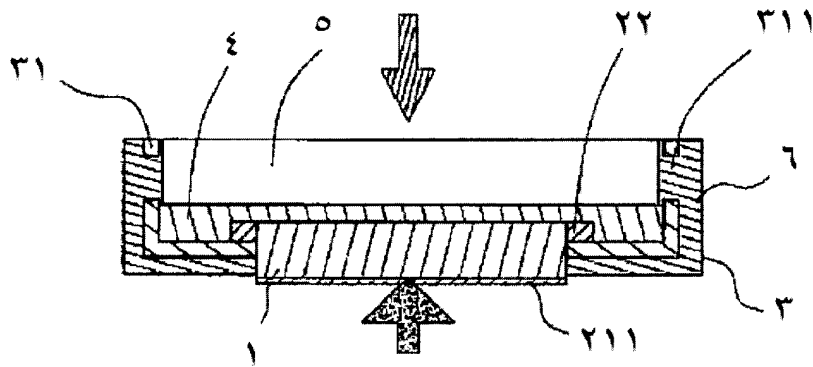
4 / 1



شکل ۱

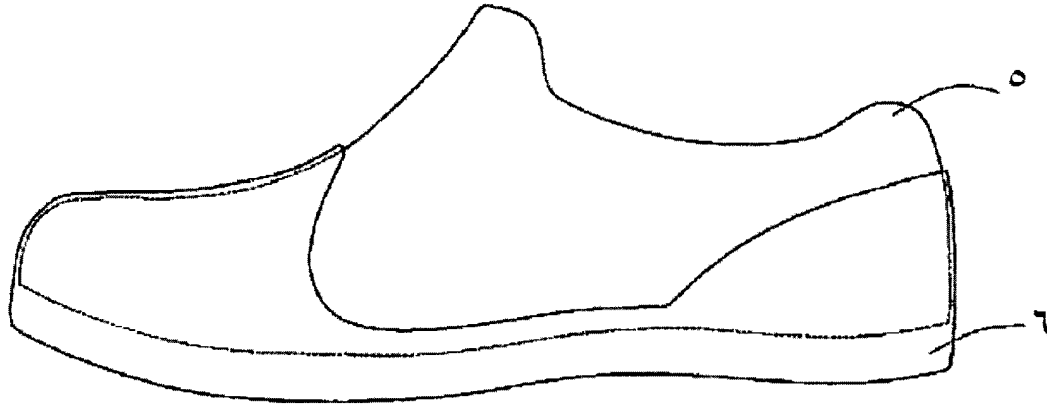


شکل ۲

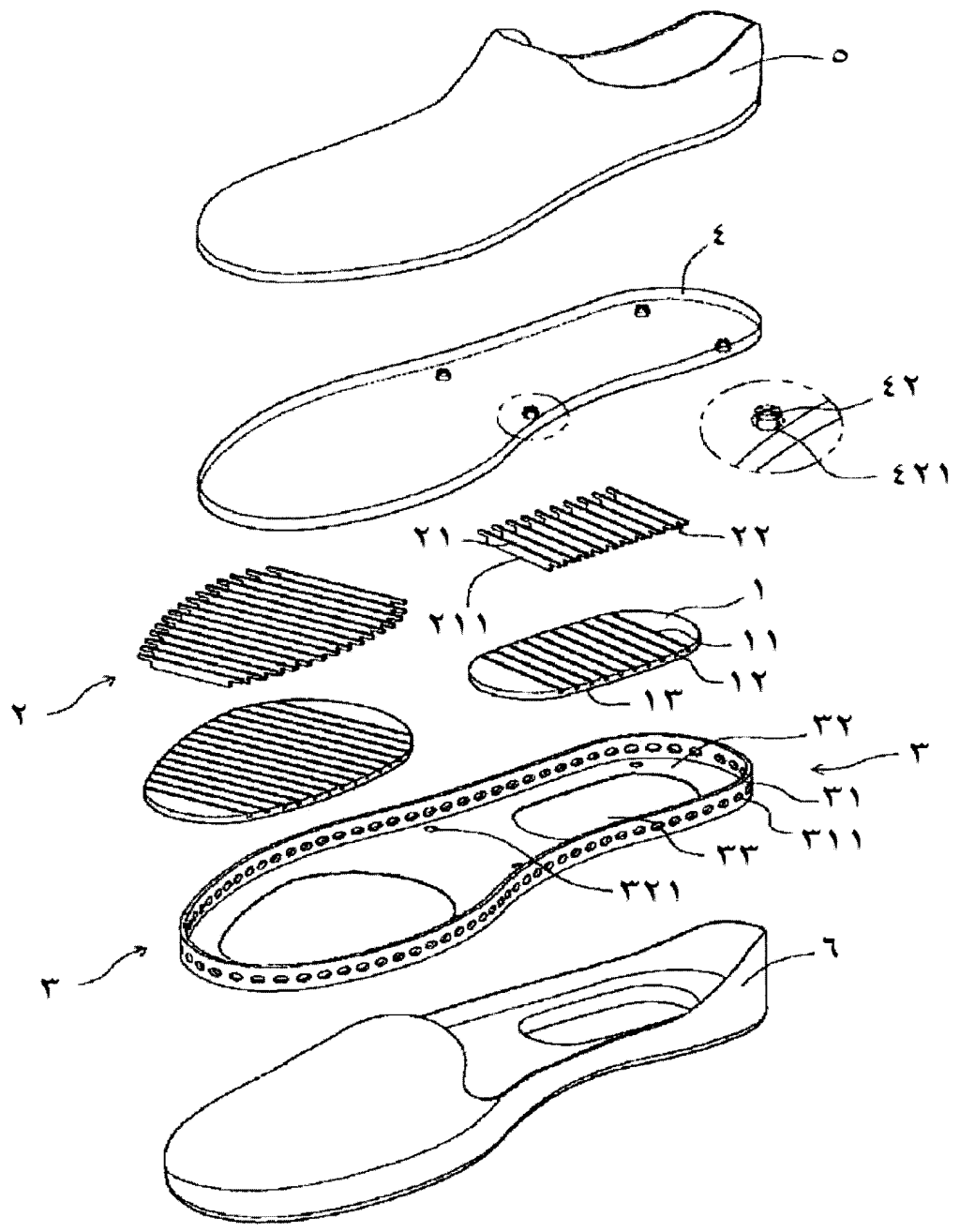


شکل ۳

4 / 3



شكل ٤



○ شکل