



(12) FASCICULE DE BREVET

- (11) N° de publication : **MA 34851 B1** (51) Cl. internationale : **E04C 1/00; E04B 2/08**
- (43) Date de publication : **01.02.2014**

-
- (21) N° Dépôt : **34940**
- (22) Date de Dépôt : **05.06.2012**
- (71) Demandeur(s) : **OROBRIQUE, IMAN CENTER ANGLE RUE DE LA PLAGE ET BD MLY ABDERRAHMANE 6EME ETAGE BUREAU 62 CASABLANCA (MA)**
- (72) Inventeur(s) : **JAMAL EDDINE ABDELKADER ; NANAANI RACHID ; PUIG PRIMITIVO ; CASTELLO ALBINANA RICARDO**
- (74) Mandataire : **ALAIN CLAUDE SYLVA**

-
- (54) Titre : **BLOC DE CERAMIQUE A DOUBLE PERPENDICULAIRE, D'INSTALLATIONS MONTEES ET POSEES**
- (57) Abrégé : BLOC DE CÉRAMIQUE PRISMATIQUE RÉALISÉ PAR EXTRUSION AVEC DEUX FACES PRÉPARÉES POUR LA FIXATION PAR PANNEAU SEC AVEC LANGUETTE ET RAINURE, DEUX PRÊTES POUR LE REVÊTEMENT, ET DEUX DANS LA DIRECTION DE L'EXTRUSION À ASSEMBLER PAR DU MORTIER. LE BLOC EST ESSENTIELLEMENT CONSTITUÉ D'UN COMPOSÉ D'ARGILES, D'ADDITIFS SPÉCIAUX DILUANTS ET DE L'EAU. CE BLOC POSSÈDE UNE STRUCTURE INTERNE DES MURS À BASE DE CELLULES ET LA PARTITION AMÉLIORE LE THERMIQUE, L'ACOUSTIQUE, ET LE STRUCTURELLE, INÉPENDANTE DU SYSTÈME DÉCRIT ICI. LEDIT BLOC DE BASE A DES DIMENSIONS COÏNCIDENTES DANS L'AXE DE SON LIEN, (INCLUS L'ÉCART PRÉVU ENTRE DEUX PIÈCES) ET LES CÔTÉS À ENROBER. DANS LE CODE DE ZONE DESTINÉE À BLOQUER DEUX LANGUETTES SE TROUVENT SUR LA FACE DESTINÉE AU REVÊTEMENT, DEUX TROUS OU CANAUX SONT SITUÉS DANS SA STRUCTURE INTÉRIEURE DONT LES AXES SONT DISPOSÉS EN FONCTION DE LA RÈGLE = $(1/4) A + (1/2) A + (1/4) A$, ÉTANT "A" LE TOTAL DE LA DIMENSION DU BLOC EN SES LATÉRAUX. CETTE RÈGLE PEUT ÊTRE MODIFIÉE, EN FONCTION DES ORIFICES PRATIQUÉS, NÉANMOINS SA GÉOMÉTRIE PERMETTRA CE QUI SUIT : 1. QU'ÉTANT "B-LARGEUR" LA DIMENSION LA PLUS LARGE DU MÂLE, ÉTANT "B" LE COU DE LA FEMELLE ET LA DIMENSION DES ORIFICES EN SON CÔTÉ IMMÉDIAT À LA FACE POUR

REVÊTIR : LES MÂLES PEUVENT S'INTRODUIRE DANS LES ORIFICES DE FACE MOYENNANT RUPTURE DE CLOISON (PETITE PARTITION) QUE SÉPARE LE CANAL DE LA FACE, ÉTANT CETTE PRÉPARATION POUR SA RUPTURE. AVEC CELA L'ON PERMET QU'UNE MÊME PIÈCE PUISSE ÊTRE ASSEMBLÉE DANS SES DEUX DIRECTIONS PERPENDICULAIRES À L'EXTRUSION, SANS QUE CELA ALTÈRE SON ASPECT EXTÉRIEUR DANS LA FACE À REVÊTIR. 2. QUE LA COÏNCIDENCE ENTRE LES ORIFICES OU CANAUX INTÉRIEURS DE LA PIÈCE ENTRE LES RANGÉES CONSÉCUTIVES EN SUPERPOSANT CES CORDES AVEC UN SEMI BLOC DE VERROUILLAGE, ON OBTIENT AINSI CHAQUE (1/2) UNE DISTANCE, UN ORIFICE DANS TOUTE LA HAUTEUR DE LA FABRIQUE, ET DONT LES DIMENSIONS INTERNES DÉPENDENT DU FABRICANT. CET ORIFICE OU CANAL QUI DONNE DES FACES À REVÊTIR INDÉPENDAMMENT DE SA RUPTURE OU NON, POUR : 2,1. POSSIBILITÉ D'ARMER LA FABRIQUE EN MAJORANT SES PRESTATIONS STRUCTURELLES SANS NÉCESSITÉ D'ALTÉRER LE LIEN ET L'ASPECT EXTERNE DE LA FACE À REVÊTIR. 2,2. LA POSSIBILITÉ DE LOCALISER DES INSTALLATIONS SANS POUR AUTANT RÉDUIRE À LA FOIS SON ASPECT STRUCTUREL, THERMIQUE OU ACOUSTIQUE. LES PIÈCES FONDAMENTALES QUI FORMENT LA PARTIE DU SYSTÈME CONSTRUCTIF SUIVANT LA MÊME CARACTÉRISATION GÉOMÉTRIQUE SONT : LE BLOC DE BASE, LE BLOC MEDIUM ET LA PIÈCE DU LINTEAU. NÉANMOINS, ET, EN FONCTION DE LA RÈGLE GÉOMÉTRIQUE PROPOSÉE TELLE QUE LA PHILOSOPHIE DE L'INVENTION, LE SYSTÈME POURRA ÊTRE COMPLÉTÉ AVEC PLUS DE PIÈCES SPÉCIALES.

RÉSUMÉ DE L'INVENTION

Bloc de céramique prismatique réalisé par extrusion avec deux faces préparées pour la fixation par panneau sec avec languette et rainure, deux prêtes pour le revêtement, et deux dans la direction de l'extrusion à assembler par du mortier. Le bloc est essentiellement constitué d'un composé d'argiles, d'additifs spéciaux diluants et de l'eau. Ce bloc possède une structure interne des murs à base de cellules et la partition améliore le thermique, l'acoustique, et le structurelle, indépendante du système décrit ici.

Ledit bloc de base a des dimensions coïncidentes dans l'axe de son lien, (inclus l'écart prévu entre deux pièces) et les côtés à enrober. Dans le code de zone destinée à bloquer deux languettes se trouvent sur la face destinée au revêtement, deux trous ou canaux sont situés dans sa structure intérieure dont les axes sont disposés en fonction de la règle = $(1/4) \text{ \AA} + (1/2) \text{ \AA} + (1/4) \text{ \AA}$, étant "À" le total de la dimension du bloc en ses latéraux. Cette règle peut être modifiée, en fonction des orifices pratiqués, néanmoins sa géométrie permettra ce qui suit:

1- Qu'étant "b-largeur" la dimension la plus large du mâle, étant "b" le cou de la femelle et la dimension des orifices en son côté immédiat à la face pour revêtir: les mâles peuvent s'introduire dans les orifices de face moyennant rupture de cloison (petite partition) que sépare le canal de la face, étant cette préparation pour sa rupture. Avec cela l'on permet qu'une même pièce puisse être assemblée dans ses deux directions perpendiculaires à l'extrusion, sans que cela altère son aspect extérieur dans la face à revêtir.

2. Que la coïncidence entre les orifices ou canaux intérieurs de la pièce entre les rangées consécutives en superposant ces cordes avec un semi bloc de verrouillage, on obtient ainsi chaque $(1/2)$ une distance, un orifice dans toute la hauteur de la fabrique, et dont les dimensions internes dépendent du fabricant.

Cet orifice ou canal qui donne des faces à revêtir Indépendamment de sa rupture ou non, pour:

2,1. Possibilité d'armer la fabrique en majorant ses prestations structurelles, sans nécessité d'altérer le lien et l'aspect externe de la face à revêtir.

2,2. La possibilité de localiser des installations sans pour autant réduire à la fois son aspect structurel, thermique ou acoustique.

Les pièces fondamentales qui forment la partie du système constructif suivant la même caractérisation géométrique sont : le bloc de base, le bloc medium et la pièce du linteau. Néanmoins, et, en fonction de la règle géométrique proposée telle que la philosophie de l'invention, le système pourra être complété avec plus de pièces spéciales.

01 2014

**BLOC DE CERAMIQUE A DOUBLE PERPENDICULAIRE, D'INSTALLATIONS
MONTEES ET POSEES.**

DESCRIPTION

Normalement les blocs céramiques à revêtir, comme par exemple le bloc Thermo argile, ont souffert des variations moyennant l'opportunité des modèles d'utilité dérivés de l'original, néanmoins ceci ne fait pas augmenter le nombre de pièces spéciales existantes, sans possibilité de combiner les différentes fonctions dans une même pièce.

La présente invention vise à unifier les diverses fonctions en une géométrie qui permet d'utiliser le moins possible de nombre de pièces dans le système constructif, et pour autant il sera plus pratique, écologique et soutenable.

L'invention vise à réunir en un même modèle, les fonctions suivantes:

1. Double entre les pièces.

Normalement, il existe des pièces spéciales pour la résolution des quatre rencontres classiques de fabriques de blocs (rencontre en T, en X, en coin et en terminaison). Au cours de l'exécution du travail, il n'est pas possible d'obtenir le total de ces pièces spéciales, les rencontres se réalisent au moyen de solutions alternatives qui affectent l'intégrité du bloc ou s'exécutent avec des rencontres avec mortier. Ces rencontres ne sont pas faites avec l'esprit initial du système, ils diminuent tantôt les caractéristiques propres du bloc tantôt celles de la fabrique, l'ensemble peut dériver en pathologies.

2. Assemblage de la fabrique :

Normalement et compte tenu des caractéristiques mécaniques du bloc céramique et par suite de la fabrique qu'elles ont constituée, il est alors structurellement nécessaire de renforcer la fabrique ou sans répondre aux paramètres suffisantes de sécurité pour être utilisée. Dans un tel cas, il est normalement nécessaire de recourir à des pièces spéciales ou à des rencontres avec l'esprit initial système réduisant tantôt les propres caractéristiques du bloc, tantôt celles de la fabrique dans son ensemble pouvant dériver en pathologies.

3. Emplacement des installations :

L'ouverture des chasses dans une face ou fabrique de bloc d'argile comporte habituellement la réduction des capacités différentes de l'isolement et les résistances à la compression. Il s'agit d'un système de travail induit par le même élément constructif qui peut abriter les installations. C'est une façon de mettre en œuvre un mode d'exécution qui est coûteux et ralentit considérablement le processus de constructiviste. Unissant le prix et le temps, ce système se définit aussi comme une source de postérieures pathologies.

La présente invention vise à apporter une solution aux trois fonctions qui ont toujours été traités séparément. La solution entraîne une diminution de pièces spéciales avec une augmentation conséquente de la productivité du système, ce qui diminue encore la quantité de déchets générés dans le travail.

3.1. Secteur de la technique auquel se réfère l'invention.

L'invention présentée affecte le secteur Constructions fixes et dans la section des édifices.

Il y a par conséquent, un élément de nouvelle conception qui peut être fait avec des matériaux céramiques (argile) et connus avec des composés hybrides de matériaux synthétiques et de la céramique, ainsi qu'au moyen de matériaux composites et hybrides qui seront découverts dans l'avenir.

Il s'agit d'un élément d'une nouvelle conception, dont la production est principalement destinée à l'industrie et se développe dans la construction du bâtiment et de plusieurs réformes réelles.

3.2. Etat de la technique: Antécédents de l'invention

Le système proposé est dérivée du système "Termoarcilla". Qui est un système de revêtement d'une feuille constituée de blocs d'argile légers de céramique "Termoarcilla" ou non, avec des perforations verticales et joint vertical à rainure et languette, collé avec joint horizontal de mortier et joint vertical à l'os. Pour la résolution de rencontres et les points singuliers, sont utilisés des pièces complémentaires ou des pièces de base courte par des moyens mécaniques, suivant le cas.

Dans l'invention proposée, la pièce peut être n'importe quel bloc fabriqué normalement par extrusion avec des matériaux céramiques (argiles) déjà connus, avec les matières plastiques composites hybrides et de matériaux synthétiques et matériaux céramiques, ainsi qu'au moyen de matériaux ou composites hybrides qui seront découverts ultérieurement.

Pour chacune des fonctions que vous souhaitez offrir le bloc proposé, est annexé à l'arrière plan pour chacun, les documents de brevets ou modèles d'utilité relatives à notre invention ont été localisés.

3.2.1 Doublure

Dans le système de construction pour les blocs de céramique et dans le cas de blocs « Termoarcilla », les rencontres sont généralement réalisées avec des pièces spéciales ou par des joints de mortier. Compte tenu du nombre élevé de pièces spéciales existantes, normalement utilisés pour les joints de mortier qui peuvent causer des ponts thermiques, et les pathologies résultant dans le bâtiment, ainsi que porter atteinte à ses caractéristiques structurelles thermiques et acoustiques.

- Titre: Bloc de céramique perfectionné. Numéro de publication: ES1065750 U (16/10/2007). Inventeurs: SASTRE ALVAREZ, VICTOR.

- Titre: Bloc de fabrique perfectionné. Numéro de publication: ES1066238 U (01.01.2008). Inventeurs: SASTRE ALVAREZ, VICTOR.

- Titre: Bloc de céramique perfectionné. Numéro de publication: ES1063752 U (01/12/2006). Inventeurs: MORTE ZALABARDO MARCOS.

- Titre: Bloc de fabrique perfectionné. Numéro de publication: ES1066074 U (16/12/2007). Inventeurs: SASTRE ALVAREZ, VICTOR ;

Ils se sont tous améliorés dans le double sens de l'entrée entre les blocs, dont la tâche principale d'améliorer les caractéristiques thermiques de la fabrique, ne reconnaît pas le double perpendiculaire à la direction de la serrure.

3.2.2. Armure

Un important problème existe lors de la construction des blocs de céramique c'est de faire des efforts pour résister à la traction. Normalement, cette résistance est obtenue par l'inclusion de métal ou de piliers de béton. De plus, la résistance à la compression de la fabrique, est généralement suffisante pour inclure les dits piliers, incluant l'augmentation du coût total de la construction, et peut provoquer des ponts thermiques au niveau des jonctions avec lesdits éléments de construction.

- Titre: JOINT VERTICAL POUR BLOCS UTILISABLES EN FABRIQUE ARME. NUMERO DE PUBLICATION: ES1043546 U (01.01.2000) INVENTEURS: FOMBELLA GUILLEM, RICARDO

- Titre: JOINT VERTICAL POUR BLOC CERAMIQUE UTILISABLE EN FABRIQUE ARME MOYENNANTDES COTES. NUMERO DE PUBLICATION: ES1054865 U (09/01/2003) Inventeurs: FOMBELLA GUILLEM, RICARDO

Dans le premier cas la conception d'une fente au centre d'une pièce et dans le joint de la pièce, pour pouvoir localiser l'armure de rappel pertinent, en plus économiser le verrou avec le bloc du prochain cours, mais dans ce cas, si les fissures ne sont pas occupées par des armures qui doivent être remplis, de plus cette pièce ne peut être utilisée que bloc de construction.

Dans le second cas, la languette et rainure de l'une des têtes sont modifiés pour accueillir un espace dédié à l'armature, cette pièce a également obligé d'utiliser une autre pièce spéciale (en moyenne) pour enregistrer le verrou sur le prochain cours. En outre, cette pièce principale ne peut pas être utilisée que bloc de construction.

3.2.3. Étape des installations

L'emplacement des installations par des méthodes "non destructives" pour les cadres de blocs d'argile, ne peut être fait aujourd'hui par le point de vue de pipelines. L'ouverture de rosas est une constante pour l'emplacement d'installations au moyen de canalisation occulte, n'étant pas prévue dans le bloc céramique.

- Titre: BLOC TERMOARCILLA PREPARE POUR EMPLACEMENT DES INTALLATIONS SANS OUVERTURES DE ROSAS. Numéro de la demande: P200900377 (03/02/2009). Inventeurs: GARCIA QUESADA, RAFAEL

- Titre: SYSTEME DE CONSTRUCTION AVEC DES BRIQUES ET BLOCS AMELIORES THERMO ACOUSTIQUES. Numéro de publication: ES2346616 A1 (18/10/2010). Inventeurs: CASTELLANOS ORTEGA, ADOLFO

Dans la première proposition il ya un bloc de rainures sur un seul ou les deux côtés, prêtes à être revêtu, lesdites rainures permettent la fourniture d'installations, de sorte que, après qu'ils soient recouverts par le revêtement prévu. Ce système, s'il n'a pas favorisé l'ouverture d'effacée, augmente cependant le coût de remplissage des rainures existantes qui n'ont pas été utilisées.

Dans le second cas, s'il ya des perçages ou des rainures internes qui permettent le passage de l'air de sorte que les installations, étant dans la structure intérieure du bloc.

3.4. Explication de l'invention

L'explication détaillée de l'invention comprend à la fois l'explication des éléments de construction (bloc de céramique pour l'étape perpendiculaire, l'assemblage et l'installation) et l'exposition des nouveaux systèmes de construction dérivée du bloc connue "Termoarcilla".

Dans l'invention proposée, les pièces peuvent être n'importe quel bloc généralement fabriquées par extrusion avec des matériaux céramiques (argile) et des hybrides connus avec des matières plastiques composites et des matériaux synthétiques et de la céramique, et par des hybrides ou des composés qui sont découverts dans l'avenir.

Les éléments de construction

Les blocs de construction qui font partie du système de construction conformément à la proposition caractérisation géométrique et même la philosophie de l'invention, le système peut varier et compléter des pièces plus spéciales.

Fondamentalement, les trois pièces ont un dénominateur commun, et l'inclusion de trous ou de rainures à l'intérieur structuré, présenté ci-dessous comprennent deux trous, mais leur nombre peut varier, de sorte que la géométrie de la règle est inchangée.

Bloc de base:

Il a des dimensions correspondant à l'axe de verrouillage (y compris l'écart prévu entre deux pièces) et la face à revêtir. Sur le côté destiné trouvent deux languettes de verrouillage sur la face destinée au revêtement, sont situés dans sa structure intérieure deux trous ou des canaux dont les axes de ceux-ci sont disposés en fonction de la règle $(1/4) + (1/2) + A(1/4)$, "A" étant la taille de bloc total sur les côtés. La hauteur du bloc est égale à (joint de mortier A-épaisse)

Bloc Moyen:

Le bloc a les mêmes dimensions sur leurs faces à la ligne (corde) que le bloc de base, et les mêmes trous disposés dans la même règle que le bloc de base. Dans les faces perpendiculaires sont disposés deux femelles de la même dimension que le bloc à la base.

Pièce de Linteau :

La pièce de linteau ou U, dérivée du système "Termoarcilla" se produit de façon asymétrique, avec deux faces perpendiculaires, l'une à l'autre, dont l'une de la face inférieure, avec les mêmes trous disposés dans la même règle que le bloc de base.

La règle géométrique peut être changée, la taille des trous et des formes de ceux-ci, ainsi que les dimensions et la forme de la langue et la gorge, mais le principe est que les parties peuvent être jointes soit par la femelle à la fois résultant de la rupture de la petite partition qui couvre l'orifice, soit comme il est prévu par la rainure et la languette. En outre, les assises de blocs qui se chevauchent coïncident avec les trous à la verticale de la brique.

Le système de construction

Le nouveau système de construction proposé dans le système de blocs de céramique dans le domaine public, un certain nombre de caractéristiques de manière significative à améliorer leur performance et l'utilité.

Plus précisément, sont incorporés une série de trous ou de rainures, indépendants de la structure interne, dont la forme peut prendre en charge le double avec des mâles chargés de la direction de la serrure. De même, ces orifices avec le demi-bloc de verrouillage, ont une continuité verticale dans toute la fabrique. Ainsi, les améliorations dans le système de construction sont les suivantes :

1 – Doublure :

Ce système permet la réduction des pièces spéciales et peut réaliser des rencontres de fabriques en T, en X, en coin et en terminaison du mur avec seulement la partie de base et la partie médiane, sans avoir à utiliser le mortier sur le joint vertical.

2 - Montage de la fabrique.

À coïncider en vertical dans tous les orifices proposés de la structure interne, ils peuvent être utilisés pour le montage de la fabrique, ce qui donne une meilleure résistance à la traction.

3 - L'étape d'installations.

À coïncider en vertical dans tous les orifices proposés de la structure interne: ils peuvent être utilisés pour le montage des installations en vertical, comme par exemple: la plomberie, le chauffage, l'électricité, les télécommunications, le gaz. Egalement conçu la pièce linteau, et se tient habituellement à la fin de la paroi, permettant la conduite de ces installations dans le sens horizontal.

3.5. Description des Dessins

Dans les dessins affichés, l'ombre appliquée à l'intérieur de la pièce, indique que la structure interne est indépendante de la solution proposée.

Figure 1: bloc de base double perpendiculaire en céramique préparé, d'assemblage et d'installation étape. La Fabrique ne présente pas la partie de base de l'invention proposée. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent configurer en fonction de la règle ou similaire préparée qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 2: Le Bloc de céramique préparé pour moitié à deux perpendiculaires, étape de montage et d'installation. La Plante présente la partie médiane de l'invention proposée. Les trous désignés par le numéro 1, peuvent avoir différentes formes et dimensions, un exemple étant le graphique. Les dimensions réfléchies vont être configurées en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences de l'invention.

Figure 3: La pièce de céramique préparée pour deux linteaux perpendiculaires, étape de montage, d'assemblage et l'installation. La fabrique présente une partie de l'invention du linteau proposé. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 4: solution d'angle des végétaux pour le bloc proposé en céramique. Nous vous présentons les plantes des cours pour i solution d'angle bizarre. Le jumeau mâle cette adresse avant la rupture de petite partition. Dimensions réfléchié peut être configuré en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 5: la rencontre des végétaux, solution T pour le bloc proposé en céramique. Nous présentons la paire cours plante étrange pour une solution qui se trouve dans T. Le mâle double avec les trous ou les canaux disposés est effectuée avant la rupture de petite partition. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 6: La Plante en solution rencontre X pour le bloc proposé en céramique. Nous vous présentons les plantes des cours i couple étrange de trouver une solution dans X. le double mâle des trous ou des canaux disposés est effectuée avant la rupture de petite partition. Les dimensions réfléchies peuvent être configurés en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 7: La solution de terminaison Factory Plante pour le bloc proposé. Les Plantes sont présentées dans les rangs impairs i, paire pour la fabrique de solution de résiliation. Le mâle double avec des trous ou de canaux disposés est effectuée avant la rupture de petite partition. Les dimensions réfléchies peuvent être configurés en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 8: Des plantes et des détails de la solution de fabrication et le montage pour le bloc proposé en céramique. Nous vous présentons les plantes des cours i paire et impaire pour solution

montée. Elle montre aussi les détails de trous emplacement de l'installation d'armature, prévus dans la structure intérieure du bloc. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 9: La Section, les plantes et les détails de montage de la solution, la partie linteau proposée pour le bloc de céramique. La Section présente la pièce linteau et des plantes de différentes sections. Elle montre aussi les détails de 'emplacement des trous de la fabrique d'armature prévue dans la structure intérieure du bloc. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparé qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 10: La Plante et la solution détaillée pour les installations pour le bloc proposé en céramique. Nous vous présentons les plantes des cours i paire impaire pour l'étape de la solution de l'installation. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparée qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 11: Section, les plantes et étape détaillée de la solution linteau pièce d'installations proposées. Nous vous présentons les plantes des cours i paire impaire pour l'étape la solution de l'installation. Elle montre aussi les détails de l'emplacement du montage des installations des trous prévus dans la structure intérieure du bloc. Les trous désignés numéro 1, peuvent avoir différentes formes et tailles, avec ceux qui sont prévus en exemple graphique. Les dimensions réfléchies peuvent être configurées en fonction de la règle ou similaire préparée qui répond aux exigences énoncées dans l'explication de l'invention.

Figure 12: échantillon d élévation des installations proposées fabrique de bloc de céramique. Nous présentons un exemple d'une installation fixe sur la' fabrique de bloc proposé, pouvant inclure des installations de linteau à pièce verticale. La pièce de linteau peut entraîner des installations horizontales.

3.6. Explication détaillée d'une forme de réalisation de l'invention

Compte tenu des chiffres présentés, on peut observer nettement les fonctions et les formes des pièces de bloc de céramique et conception de la pièce linteau, indépendamment de la structure interne de la cellule dont il convient de choisir l'inclusion.

La règle géométrique peut être changée, la taille des trous et les formes de ceux-ci, ainsi que les dimensions et la forme de la langue et la gorge, mais le principe est que les parties peuvent être jointes soit par la femelle à la fois résultant de la rupture de la petite partition qui couvre l'orifice, soit comme prévu, par la rainure et la languette. En outre, les assises de blocs qui se chevauchent, correspondent aux trous à la verticale de la fabrique.

Il n'est pas estimé nécessaire de faire une plus ample description pour un expert dans l'art pour comprendre la portée de l'invention et les avantages qui en résultent.

La forme matérielle, la taille et l'agencement des éléments peuvent être modifiés, à condition que cela ne modifie pas l'essence de l'invention.

Les termes tels que décrits ici doivent être compris dans un nombre limité globale et non.

Les termes retenus devront être toujours pris avec un caractère ample et non limitatif.

REVENDEICATIONS:

1. Le Bloc de base en céramique, qui comporte des trous ou péroraions situés à l'intérieur des faces pour qu'il soit revêtu sur toute sa longueur, de sorte que le bloc de verrouillage se chevauche dans la paroi verticale, en laissant libre un espace dans toute sa verticale. De même, l'arbre et les dimensions de la bague mâle dans sa direction de lien. La règle géométrique pour la situation de ses axes, propose deux trous ou de canaux, de $(1/4) A + (1/2) + (1/4) A$, «A» étant la taille de bloc totale sur les côtés. La hauteur du bloc est égale à (joint de mortier A-épaisseur). Cette règle change en fonction du nombre de rayure dans le joint de raccordement.
 2. Le semi bloc Céramique, selon la revendication 1, a une dimension égale sur leurs faces à la ligne (corde) avec le bloc de base, mais la moitié dans le sens perpendiculaire, où deux femelles ont les mêmes dimensions que celles indiquées dans le bloc de base. La hauteur du bloc est égale à (joint de mortier A-épaisseur). «A» étant la taille de bloc totale sur les côtés.
 3. Le bloc linteau de céramique, selon la revendication 2, avec la dimension égale à ses faces que le bloc de base, avec une longueur égale à "A", ceci étant la taille totale du bloc sur la base en ses latéraux. Ledit linteau et en fonction des dimensions choisies il pourra reproduire en système d'orifices dans ses faces, en trois faces ou en deux, étant donné celle présente dans la revendication n° 1.
 4. Les éléments selon revendications 1,2 et 3 peuvent être doublés entre eux, grâce à la rupture des cloisons qui séparent les orifices proposés de ses faces extérieures.
 5. La fermeture et le mur réalisés grâce aux éléments selon revendications 1,2 et 3, peuvent être assemblés en l'utilisant les orifices ou perforations, sans modifier le lien et la face.
 6. La fermeture et le mur réalisés selon les éléments revendications 1,2 et 3, peuvent accueillir les installations d'un bâtiment, grâce à la rupture des parois qui séparent les orifices proposés de ses faces extérieures ou non, en fonction des caractéristiques de l'installation, sans affecter son lien et ses fondamentaux.
-
-

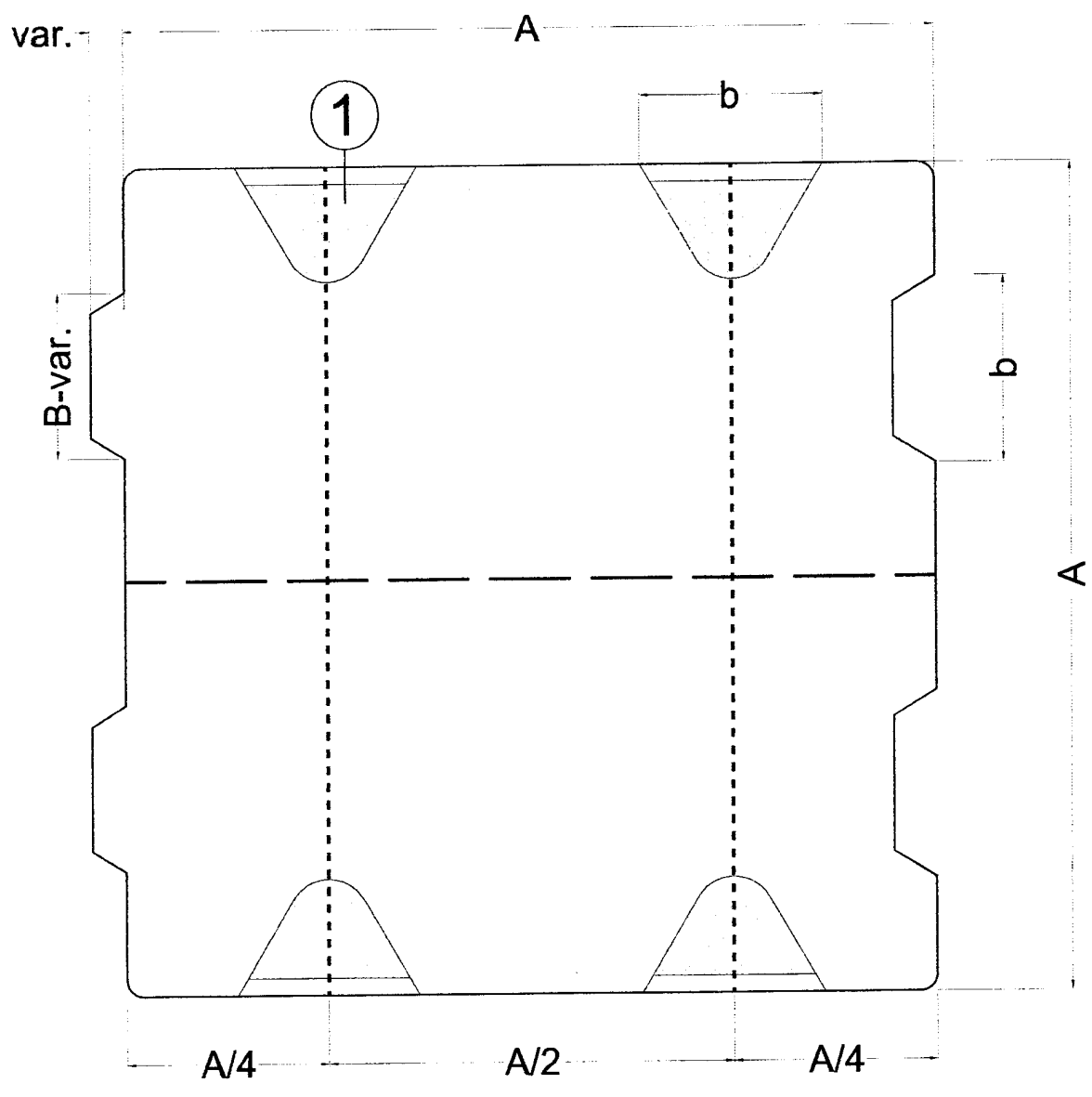


Figure 1.

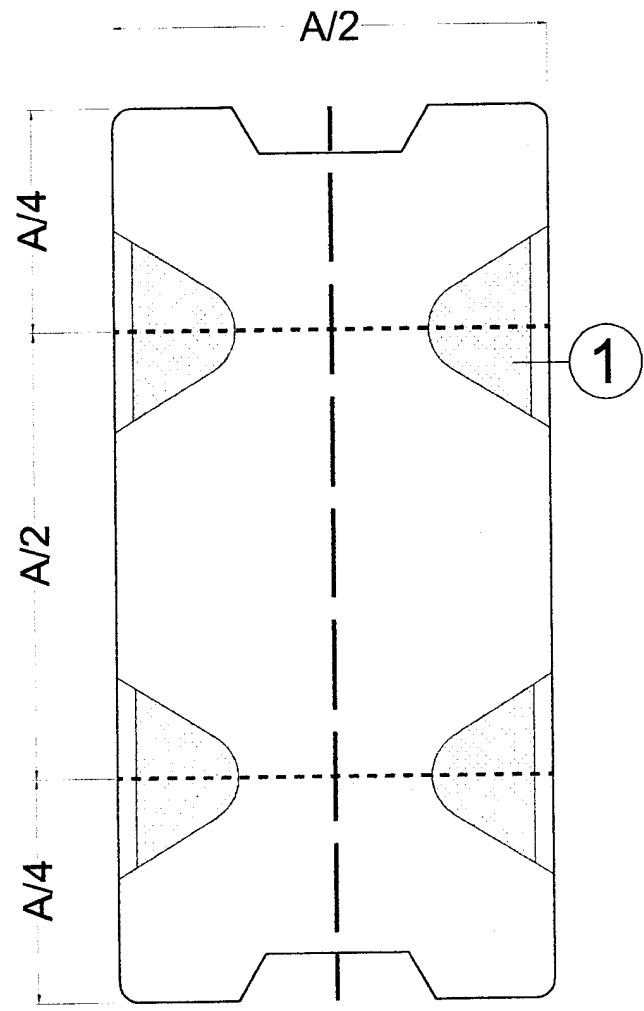


Figure 2.

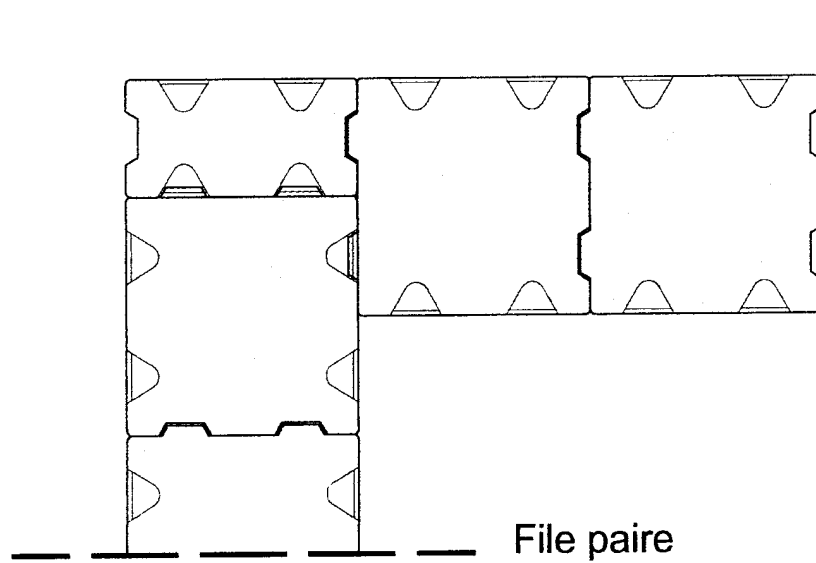
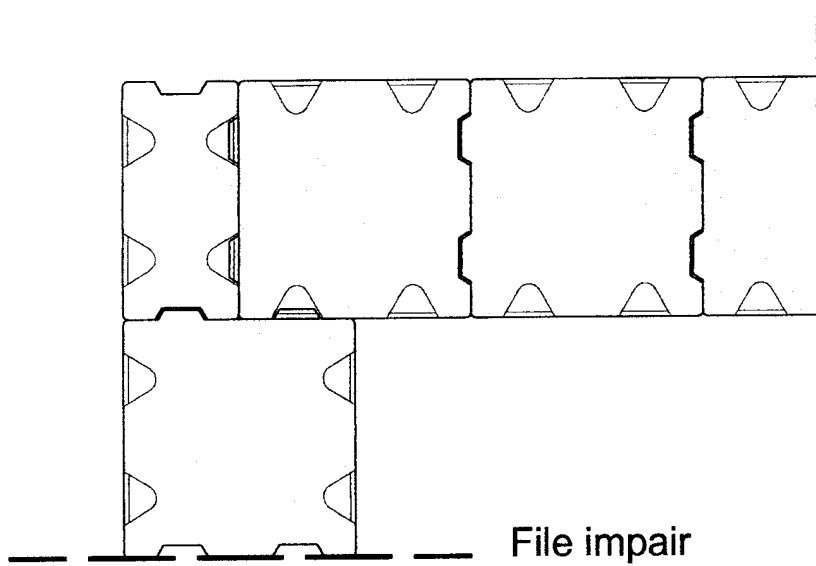


Figure 4.

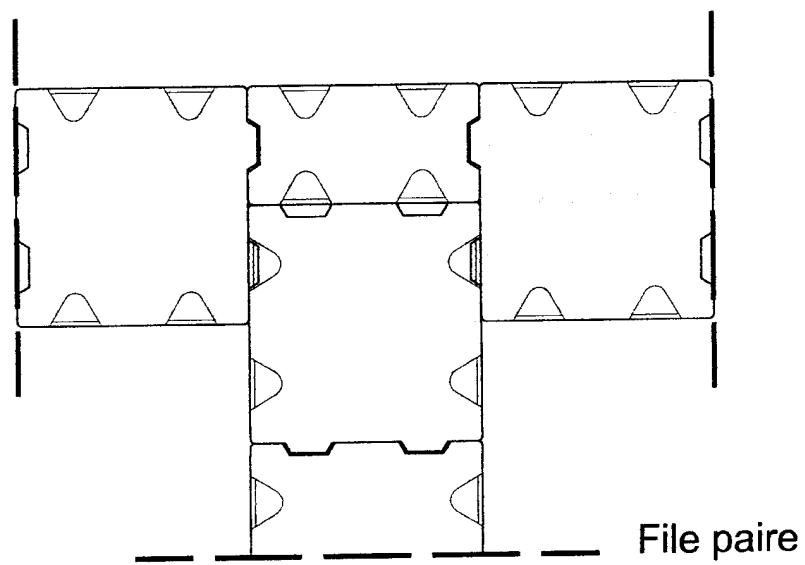
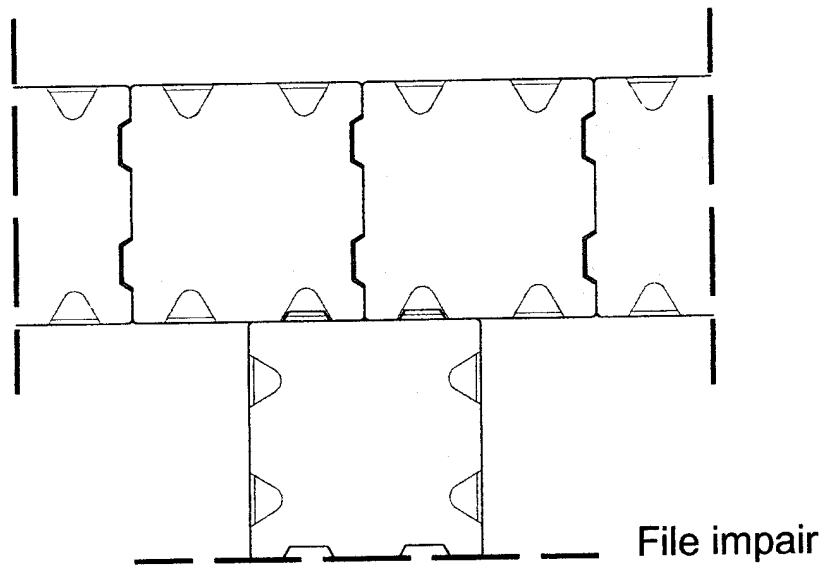


Figure 5.

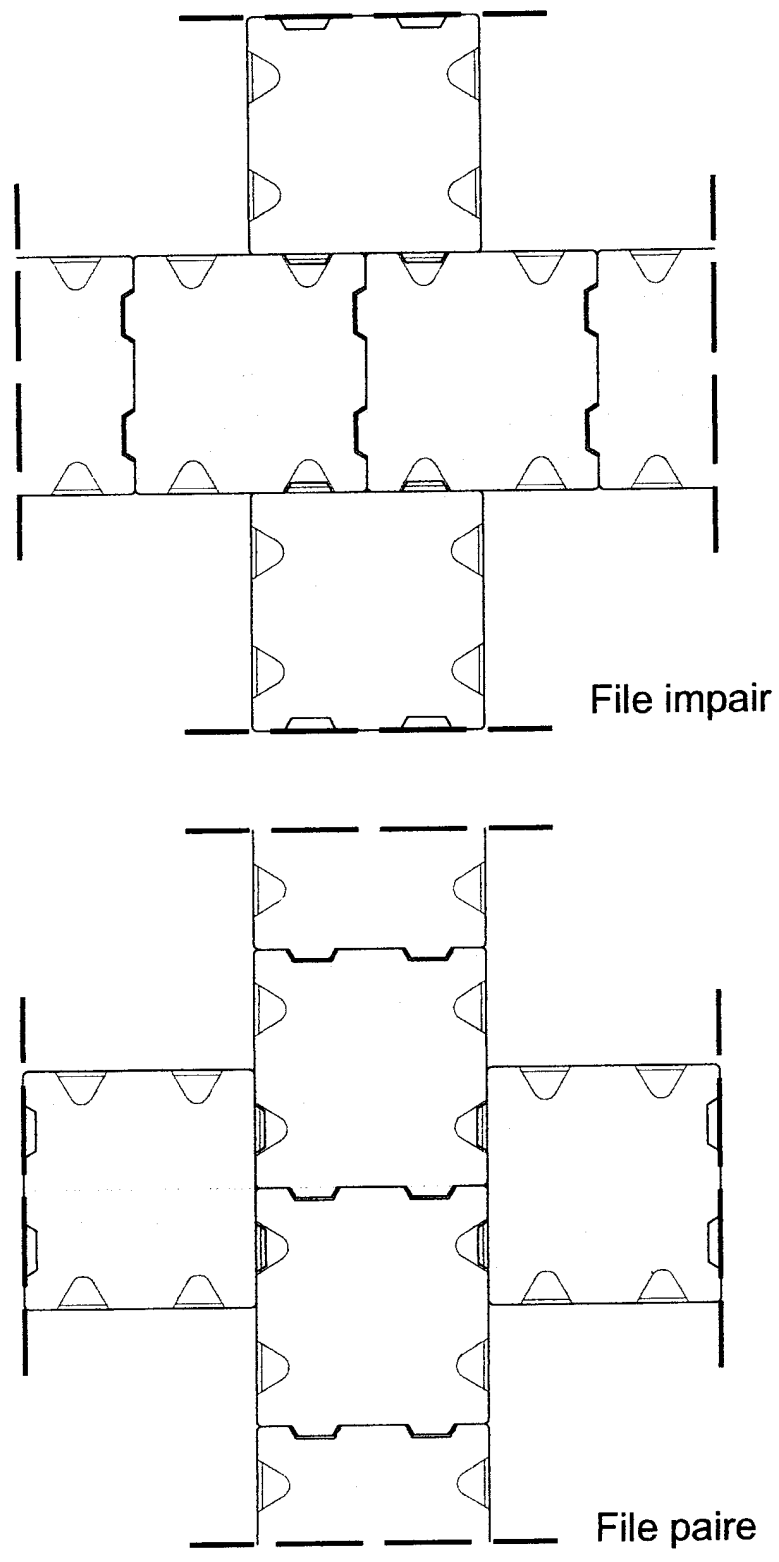


Figure 6.

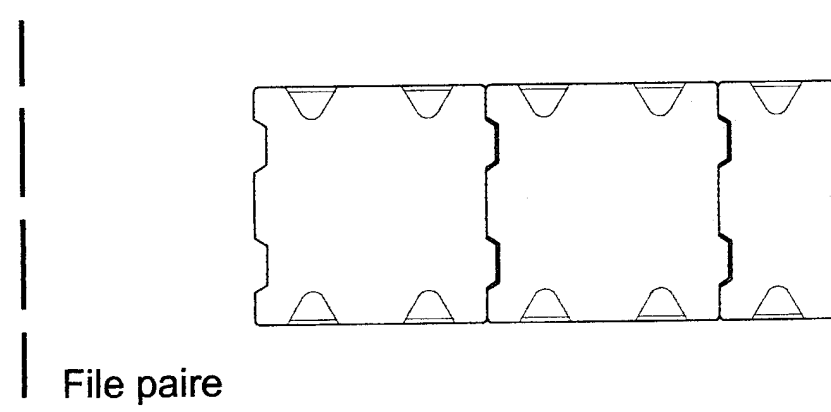
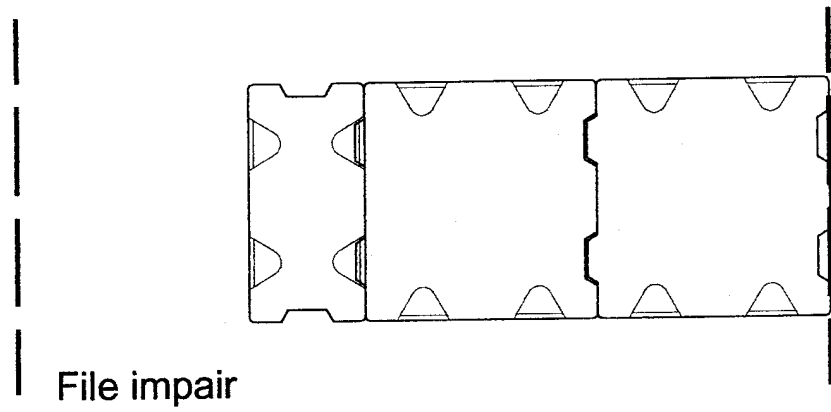


Figure 7.

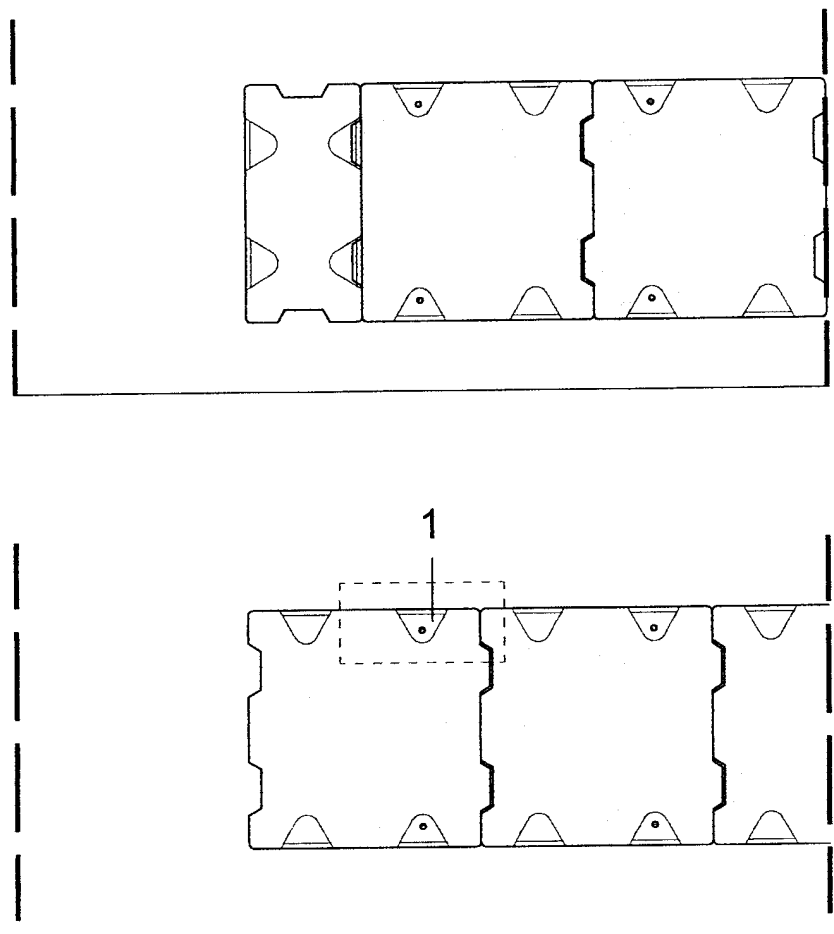
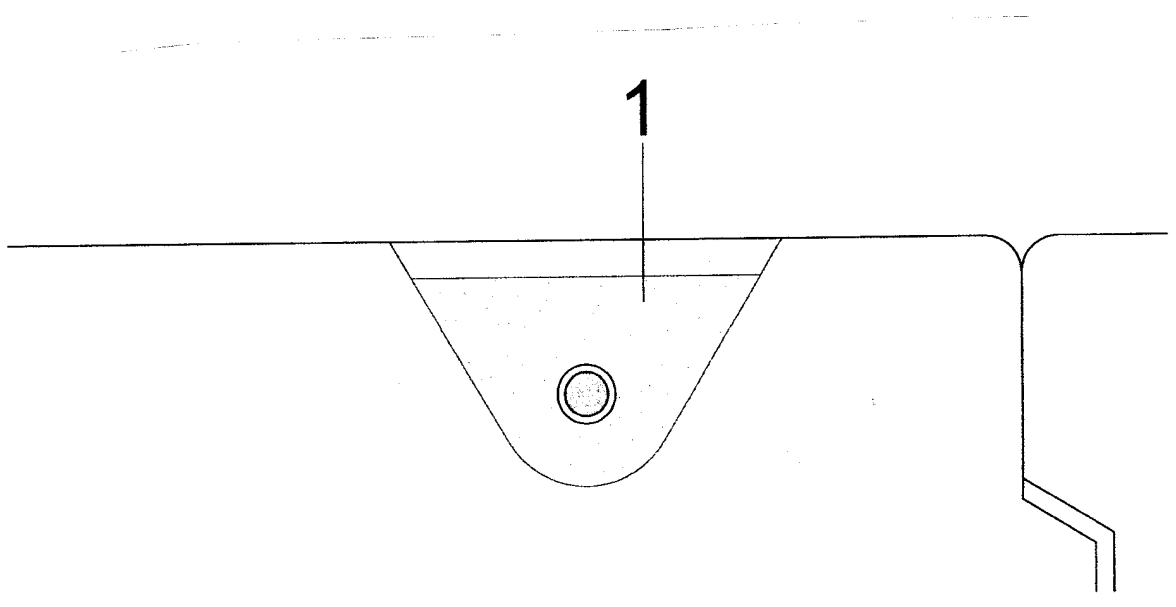


Figure 8.



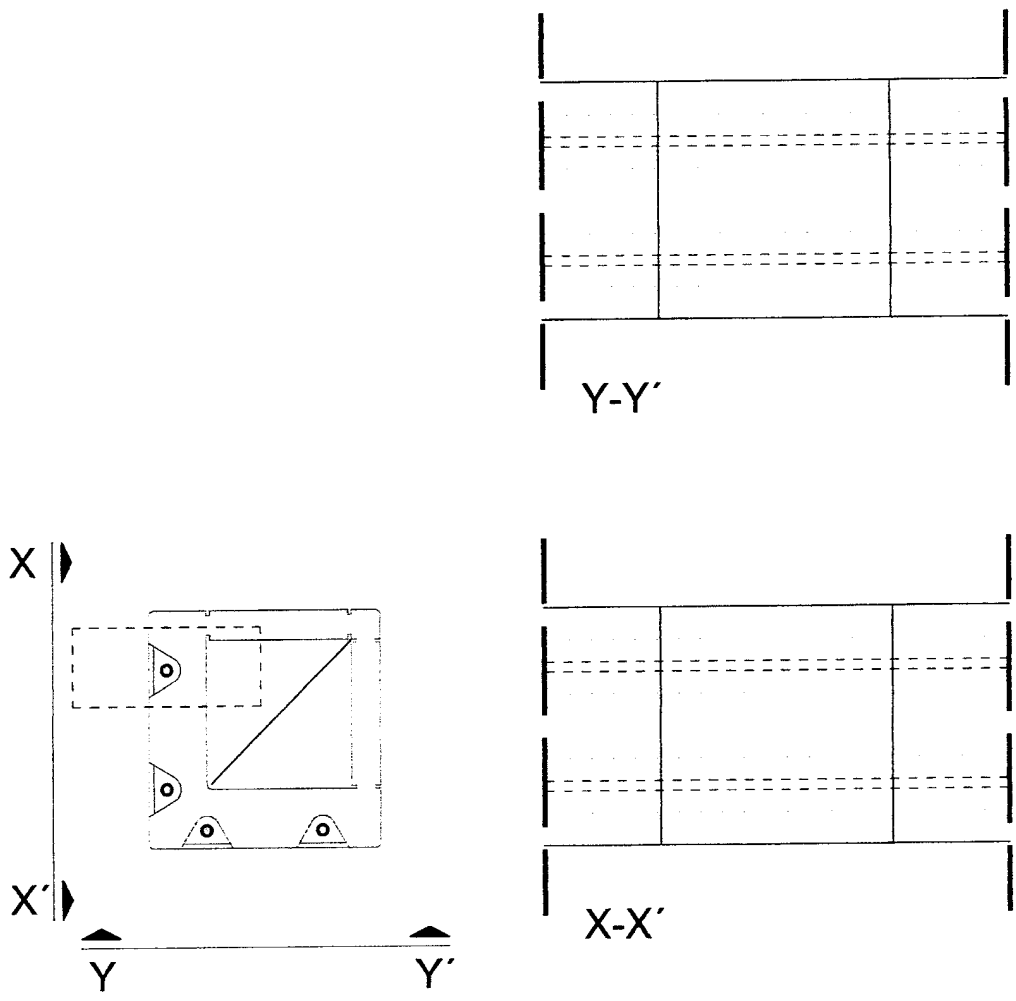
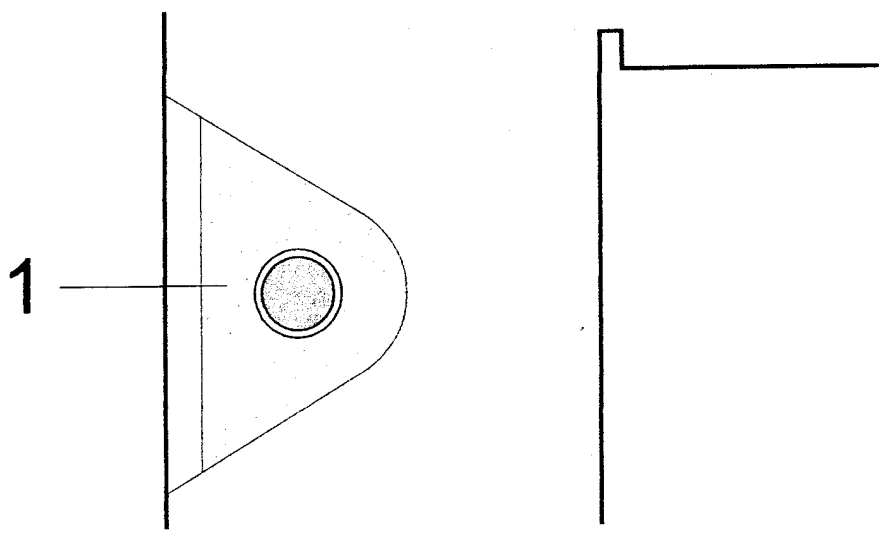


Figure 9.



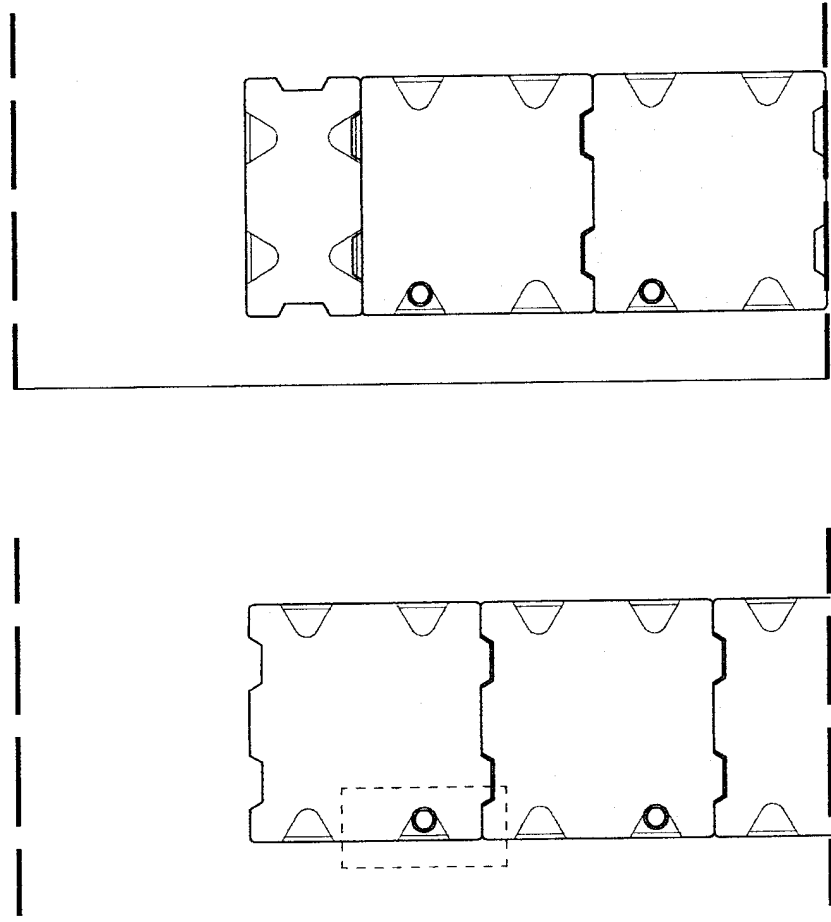
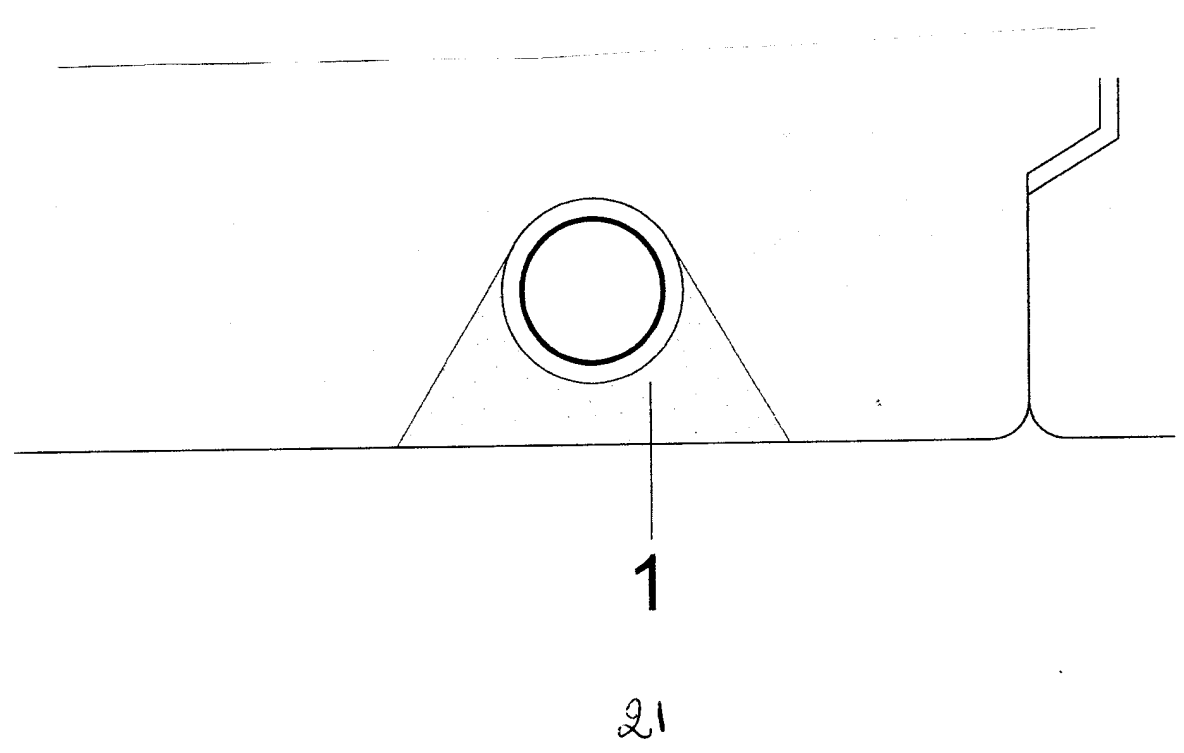


Figure 10.



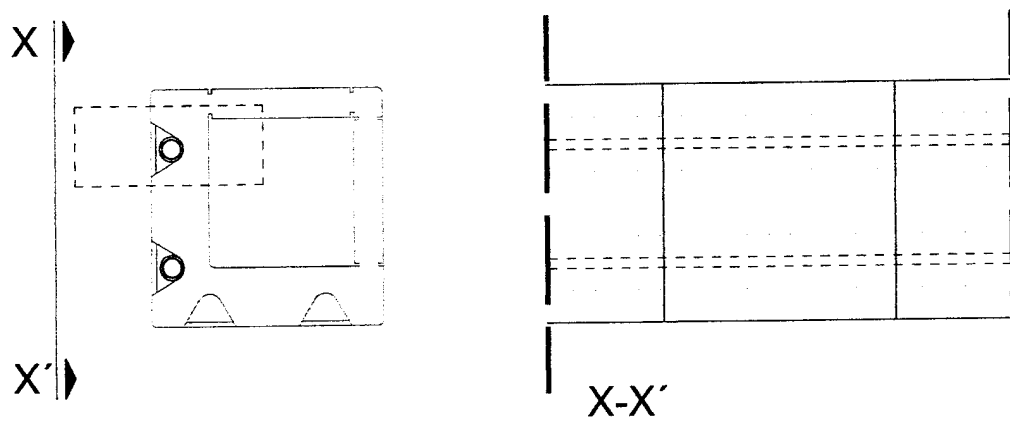
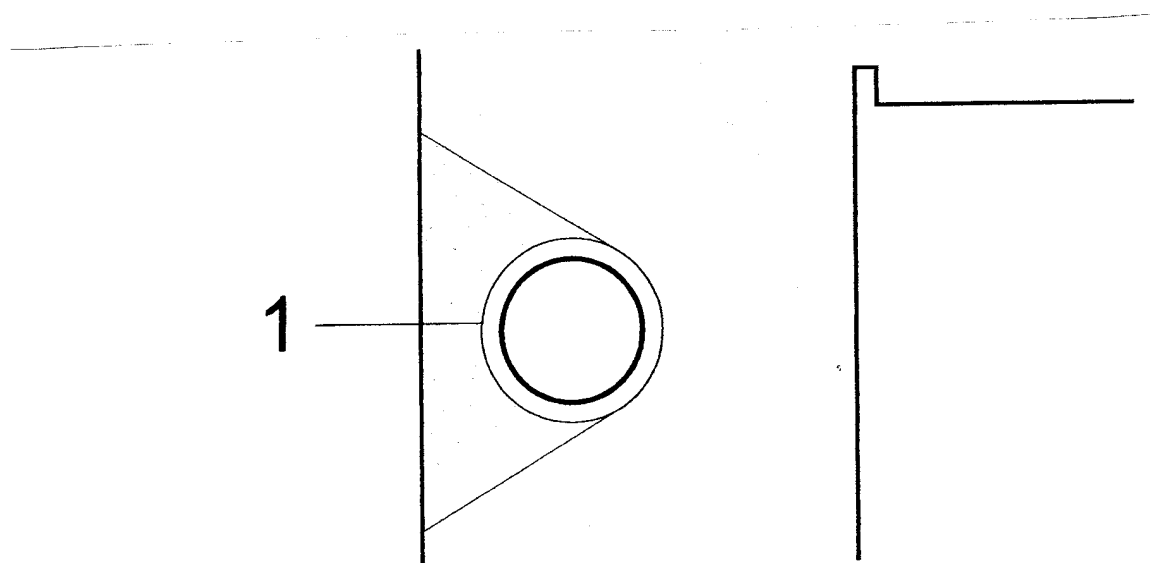


Figure 11.



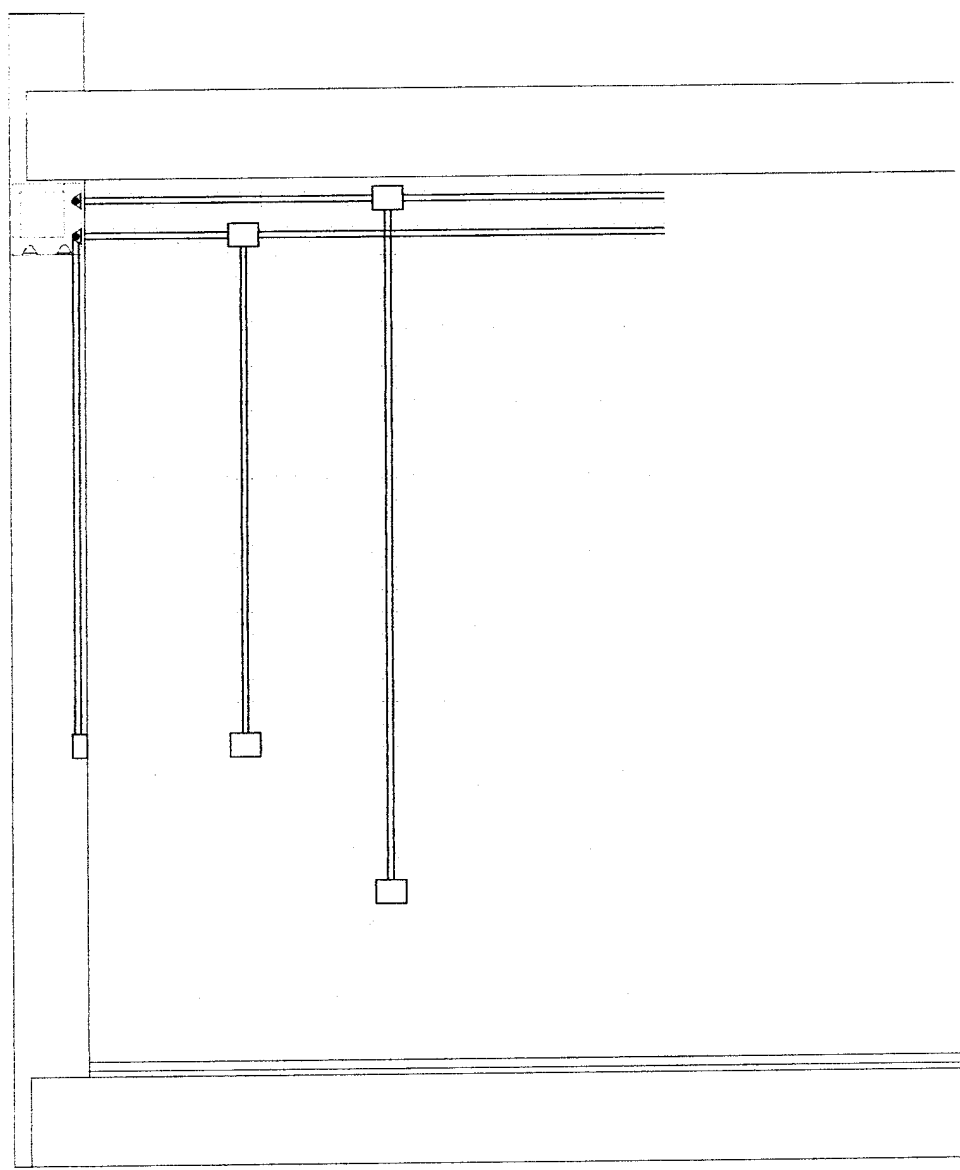


Figure 12.