



## (12) FASCICULE DE BREVET

- (11) N° de publication : **MA 34696 B1** (51) Cl. internationale : **D04G 3/04; D03D 47/27**
- (43) Date de publication : **03.12.2013**

- 
- (21) N° Dépôt : **34895**
- (22) Date de Dépôt : **25.05.2012**
- (71) Demandeur(s) : **MOHAMED AHBAIBA, HAY OUED DAHAB RUE WAZAN N° 1047 SALE (MA)**
- (72) Inventeur(s) : **MOHAMED AHBAIBA**

- 
- (54) Titre : **MACHINE ELECTRIQUE A TISSER POUR TAPIS TRADITIONNEL**
- (57) Abrégé : L'INVENTION CONCERNE UNE MACHINE ÉLECTRIQUE DE TISSAGE POUR TAPIS TRADITIONNEL. CETTE MACHINE EST CONSTITUÉE DE PLUSIEURS TRIANGLES PARALLÈLES POUR TISSER PLUSIEURS NOEUDX EN MÊME TEMPS. SES AVANTAGES LA QUALITÉ, LA PERFECTION, LE GAIN DE TEMPS, MINIMISATION DU COUT DE PRODUCTION, EFFORT MUSCULAIRE MINIMAL. CELA DANS LE BUT DU DÉVELOPPEMENT DE L'INDUSTRIE ARTISANALE MAROCAINE ET SURTOUT LE TEXTILE

ملخص

يتعلق هذا الاختراع بالة لنسج الزربية تقليدية كهربائية.

تتكون من عدة مثلثات متوازية لنسج صف من العقد مرة واحدة ,

من مميزات هذا الأخير هو

- الجودة
- الإتقان
- الربح في الوقت
- تقليص تكلفة الإنتاج
- جهد بدائي أقل

كل هذا من أجل تطوير الصناعة التقليدية المغربية وخاصة قطاع النسج.

03 DEC 2013

## آلة نسج زربية تقليدية كهربائية

إختراع

N<sup>o</sup> 34 895

في البدء كانت هذه الآلة يدوية محضنة (لمرمة) . بمنعة أنها تعتمد على اليد العاملة في كل مرحل النسج , مما يستغرق إنتاج الزربية الواحدة وقتا أطول ومجهودا أكثر , فأدخلت عليها تحسينات وطورت من إمكانياتها.

حيث أضفت إليها بكرة تلف خيوط الصوف ومشط متحرك بواسطة محركين كهربائيين في اتجاه أفقي , يعمل على إنجاز عملية النسج بما فيها عقد خيوط صوف وتأليف بنها بواسطة خيوط أخرى عمودية لي (سدواة) كما هو معروف في الآلة اليدوية (لمرمة) .

أما العمل المتبقي فيقتصر على التثبيت بواسطة الدة (المدرة) والقص اليدوي بسكين حاد على مسطرة تشكل المقياس المطلوب للعقدة.

تبدأ عملية النسج من بكرة التي تحتوي على ملفوف من خيوط صوف , قدومها من بكرة مرورا بمشط المتحرك حيث يجب أن يتحرك إلى الخلف لكي نركب المسطرة التي تشكل الطول المطلوب للعقدة بين لمشط والخيوط العمودية لي (سدواة) وبعد تركيب يجب تحريك المشط في الاتجاه المعاكس أي الأمام وبعد ندخل خيط الحصر على عرض الزربية في اتجاه أفقي بين لخيوط العمودية الخلفية والأمامية لي (سدواة) , تما نقوم بتثبيت بواسطة الدة (المدرة) وبعدها قص العقد بواسطة سكين حاد ونكن قد حصلن على صف كامل من العقد مرا واحدة

ونكرر العملية إلى حين إكمال زربية تقليدية , بتحريك مشط مر آخر إلى الخلف لكي نركب مسطرة بين مشط و لخيوط العمودية لي (سدواة) و بعد تركيب نحرك مشط إلى الأمام وبعدها ندخل خيط الحصر في اتجاه أفقي بين الخيوط العمودية لي (سدواة).

تما نقوم بتثبيت بواسطة الدة (المدرة) وبعدها قص العقد بواسطة سكين حاد ونكن قد حصلن على صف كامل آخر من العقد في مرا ثانية...

بهذا تكرر الى أن نحصل على ارتفاع في نسج وكتمال زربية تقليدية الكهربائية .

مما يبين لنا مميزات هذا أتطور والذي يمكن من الربح في الوقت إضافة إلى الجودة و الإتقان و بالتالي تكلفة إنتاج أقل , وكل هذا من أجل تطوير الصناعة التقليدية المغربية و خاصة قطاع النسج .

مكوينة آلة النسيج :

شكل رقم : 1

بكرة تلف خيوط الصوف .

شكل رقم : 2

مشط في شكل مثلثات متوازية في رأس كل واحد منها تقب يمر منه خيط الصوف .

شكل رقم : 3

الشكل بعد تأليف خيوط الصوف التي تشكل عقد متساوية الطول وهذا من أحد الميزات آلة نسيج الزربية التقليدية الكهربائية .

مطالب الحماية

1 ( آلة نسج زربية تقليدية كهربائية تتكون من :

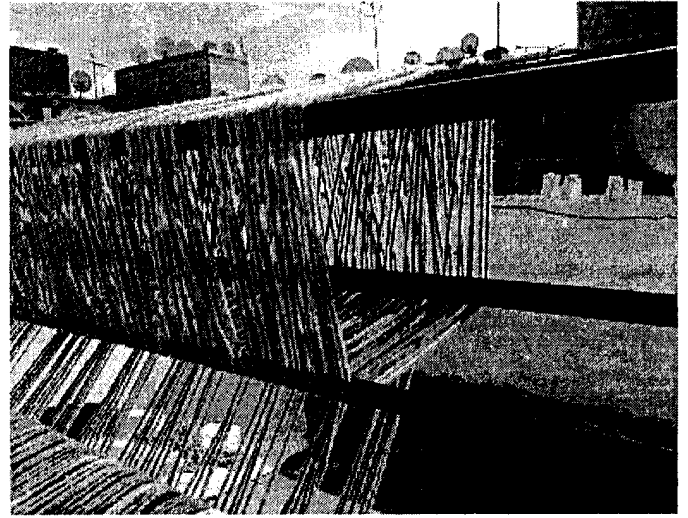
- بكره
- مشط على شكل عدة مثلثات متوازية لنسج صف من العقد مرة واحدة.
- مسطرة لتحديد طول العقدة .

2) الة نسج زربية تقليدية كهربائية حسب المطلب الأول حيث المشط يشتمل على تقب على رأس كل مثلث مكون له , هذا التقب يمكن الخيط من المرور لتكوين عقدة .

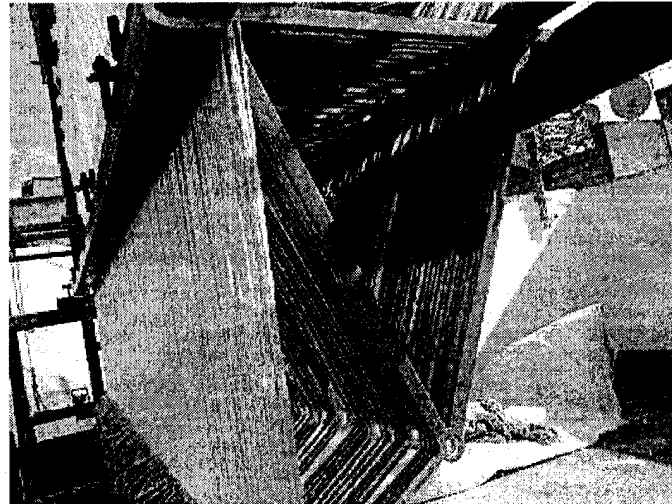
3) طريقة نسج زربية تقليدية باستعمال الآلة في المطلب 1 تشتمل على .

- تحرك المشط إلى الخلف لتركيب المسطرة .
- تحرك المشط إلى الإ تجاه المعاكس لإ دخال خيط الحصر
- التنبيت بواسطة الة المدرة وقص العقدة المكونة للحصول على صف من العقد

شكل رقم 1:



شكل رقم 2:



شكل رقم 3:

مراحل النسج :

مرحلة رقم 1 :

تحرك المشط إلى الأمام

مرحلة رقم 2 :

تركيب مسطرة التي تشكل الطول المطلوب للعقدة

مرحلة رقم 3 :

بعد تركيب مسطرة تحرك المشط إلى اتجاه المعاكس

مرحلة رقم 4 :

تركيب خيط الحاصر للعقد بين الخيوط العمودية لي (سدوا)

مرحلة رقم 5 :

تثبيت الخيط الحاصر بواسطة أداة المدرة

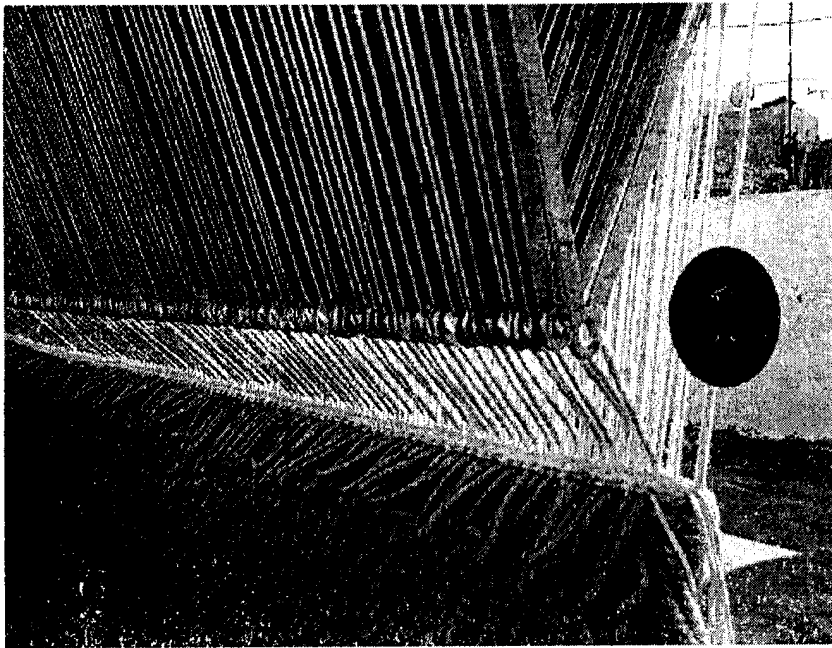
مرحلة رقم 6 :

قص العقد بواسطة سكين حاد على المسطرة لكي تعطي عقد متساوية الطول

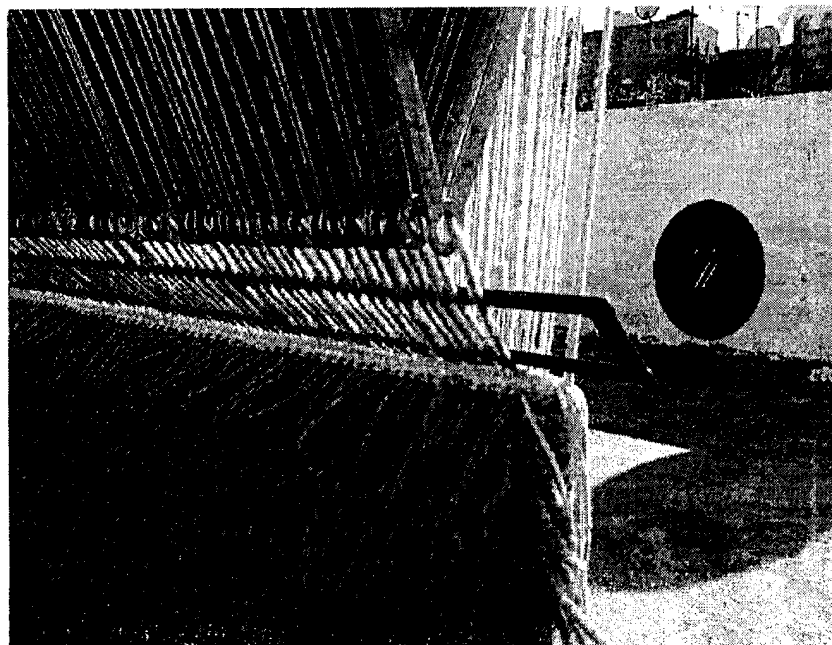
مرحلة رقم 7 :

بتكرار نحصل على نتيجة النسج

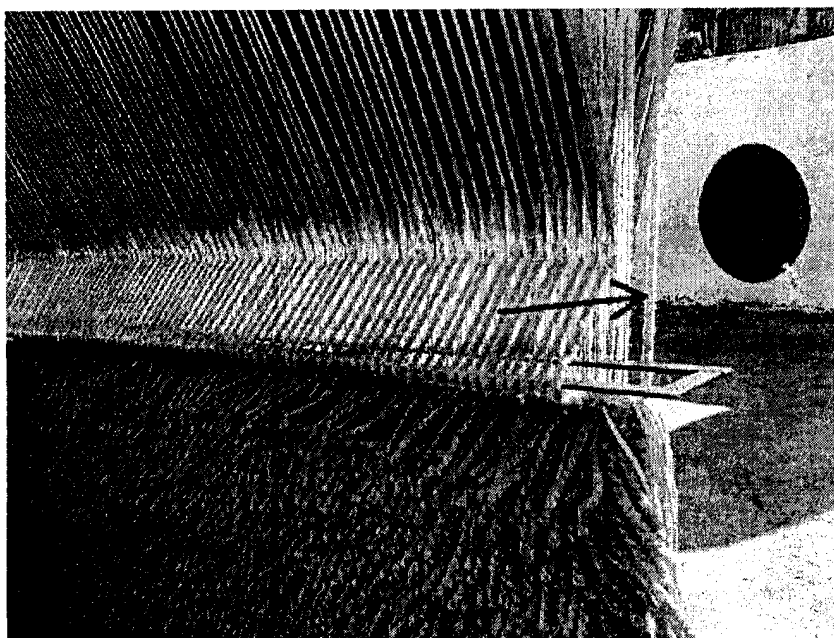
زربية تقليدية كهربائية



مرحلة رقم 1 :

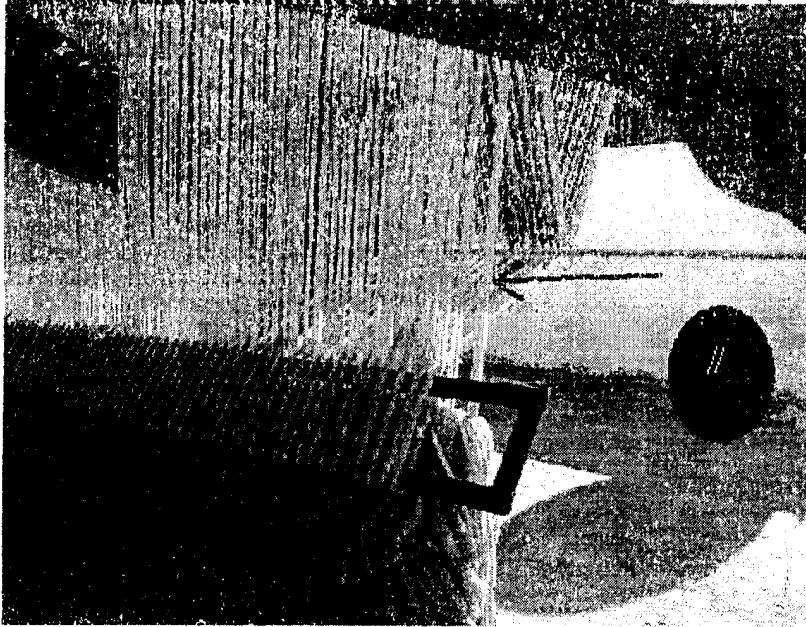


مرحلة رقم 2 :

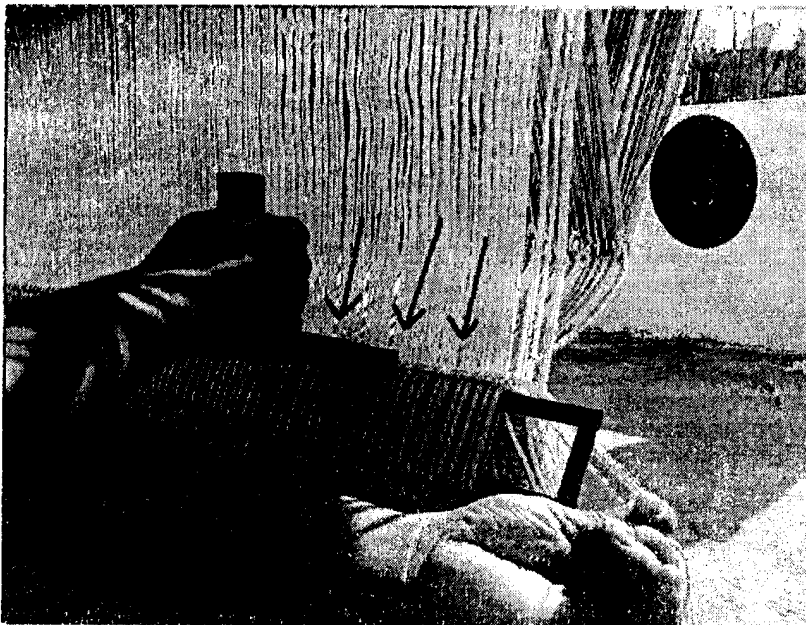


مرحلة رقم 3 :

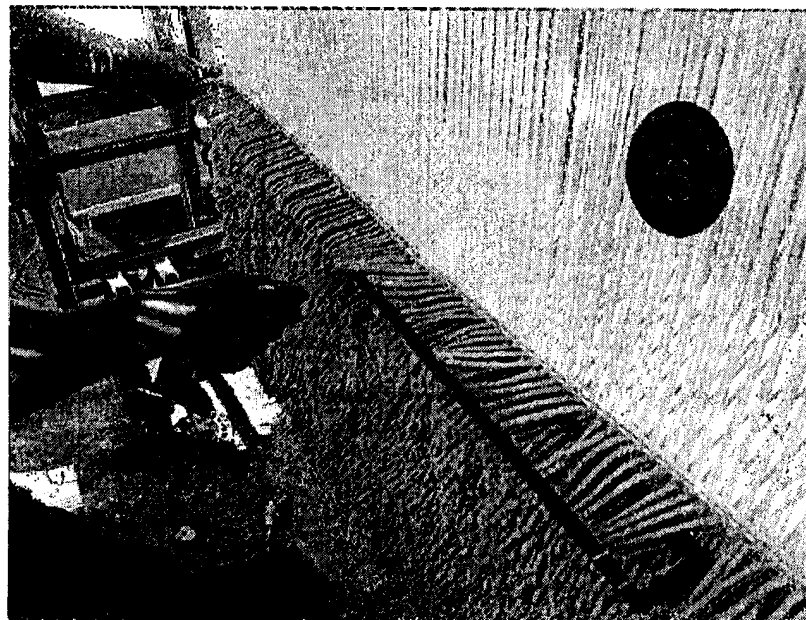




مرحلة رقم 4:



مرحلة رقم 5:



مرحلة رقم 6: