



(12) FASCICULE DE BREVET

- (11) N° de publication : **MA 32258 B1** (51) Cl. internationale : **A61F 13/49; A61F 13/56**
- (43) Date de publication : **01.04.2011**

-
- (21) N° Dépôt : **33293**
- (22) Date de Dépôt : **29.10.2010**
- (30) Données de Priorité : **31.03.2008 JP 2008-094108**
- (86) Données relatives à l'entrée en phase nationale selon le PCT : **PCT/JP2009/055839 24.03.2009**
- (71) Demandeur(s) : **UNICHARM CORPORATION, 182, Shimobun, Kinsei-cho, Shikokuchuo-shi Ehime, 7990111 (JP)**
- (72) Inventeur(s) : **SAKAGUCHI, Satoru ;**
- (74) Mandataire : **ABU-GHAZALEH INTELLECTUAL PROPERTY (TMP AGENTS)**

(54) Titre : **PRODUITS ABSORBANTS**

- (57) Abrégé : LA PRÉSENTE INVENTION CONCERNE UN PRODUIT ABSORBANT, UNE PAIRE DE PARTIES PLIABLES (50A, 50B) QUI PEUT ÊTRE REPLIÉE, ÉTANT FORMÉE SUR LES DEUX CÔTÉS DANS LA DIRECTION DE LA LARGEUR DU PRODUIT ABSORBANT SUR DES PARTIES D'UN RABAT (30). SUR LA PAIRE DE PARTIES PLIABLES (50A, 50B), DES PARTIES DE FIXATION (40A, 40B) QUI PEUVENT SE FIXER À DES ZONES PRÉVUES D'UNE PARTIE AVANT ENTOURANT LE CORPS (20B) OU D'UNE PARTIE ARRIÈRE ENTOURANT LE CORPS (20A) SONT RESPECTIVEMENT DISPOSÉES. LE RABAT (30) EST CONNECTÉ À LA PARTIE AVANT ENTOURANT LE CORPS (20B) OU À LA PARTIE ARRIÈRE ENTOURANT LE CORPS (20A) AUX DEUX EXTRÉMITÉS (A1, A2) DANS LA DIRECTION DE LA LARGEUR DU PRODUIT ABSORBANT. ENTRE LES DEUX EXTRÉMITÉS (A1, A2) ET LES PARTIES PLIABLES (50A) ET (50B), SE TROUVENT DES ZONES NON CONNECTÉES (D) DANS LESQUELLES LE RABAT (30) N'EST PAS CONNECTÉ À LA PARTIE AVANT ENTOURANT LE CORPS (20B) OU À LA PARTIE ARRIÈRE ENTOURANT LE CORPS (20A).

- أ -

(منتج ماص)

الملخص

يتعلق الاختراع الحالي بمنتج ماص يشتمل على زوج من الأجزاء المطوية التي يمكن طيها نحو الخارج بشكل خاص في الاتجاه العرضي للمنتج الماص ويتم تشكيل هذا الجزء على طرف متدلي؛ وعضو تثبيت يمكن إضافته وغلقه في منطقة محددة مسبقاً على عضو الخصر الأمامي أو على عضو الخصر الخلفي ويمكن وضع عضو التثبيت على أي زوج من الأجزاء المطوية؛ و يتم لحام الطرف المتدلي بأي من عضو الخصر الأمامي أو عضو الخصر الخلفي في كل من جزئي الحافة من المنتج الماص بطول الاتجاه العرضي؛ ومنطقة لا يتم فيها لحام والتي لا يتم فيها لحام الجزء المتدلي بأي من أعضاء الخصر الأمامية وأعضاء الخصر الخلفية التي تم تشكيلها بين أي من أجزاء الحافة وأي من الأجزاء المطوية الموجودة في أي موضع على الحافة.



(منتج ماص)

الوصف الكامل

1- المجال التقني

[0001] يتعلق الاختراع الحالي بمنتج ماص يشتمل على: عضو خصر أمامي ؛ عضو خصر خلفي وعضو تفرع يربط عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي.

2- الخلفية التقنية

[0002] 5

بصفة عامة، لكي يتم وضعه بسهولة على جسم المرتدي ، يكون الحفاض من النوع المفتوح في حاجة لتزويده بأطراف متدللية جانبية تبرز نحو الخارج من الجسم الماص.

[0003]

ومثلما هو الحال مع الحفاض من النوع المفتوح، تكشف وثيقة البراءة اليابانية رقم JP-A 04-261655 عن حفاض به أجزاء لوحية تمت صناعتها من أعضاء أخرى غير تلك الخاصة بالجسم الماص، بحيث تُشكل أطراف متدللية جانبية.

[0004]

وبالرغم من ذلك، وفي الحفاض من النوع المفتوح الذي تم وصفه أعلاه، يتم لحام الأطراف المتدللية الجانبية بشكل مباشر بالجسم الماص باللحام بالصهر الحراري أو أي وسيلة لصق أخرى مثل الراتنجات حرارية التلدن. ونتيجة لذلك، ظهرت مشكلة تتمثل في أن الطرف المتدلي لا يمكن طيه أو أنه عندما يتم لبس الحفاض يتعرض لشد على منطقة الارتباط بين الجسم الماص

α

والأطراف المتدلية الجانبية (والتي تتم الإشارة لها في هذه الوثيقة فيما بعد بأنها طرف (أطراف متدلية)). وبالتالي تتعرض الأطراف المتدلية للتلف بسهولة وتنفصل عن الجسم الماص.

[0005]

وفي الاختراع الحالي تم الأخذ في الاعتبار المشكلة السابقة وتمثل هدف للاختراع الحالي في توفير منتج ماص له بنية لا يتم فيها تمزق الأطراف المتدلية بسهولة ولا تنفصل عن الجسم الماص. 5

الكشف عن الاختراع

[0006] بشكل مختصر في سمة أولى من الاختراع تم توفير منتج ماص يشتمل على عضو خصر أمامي وعضو خصر خلفي وعضو تفرع يربط عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي ، حيث يتم تشكيل زوج من الأجزاء التي يمكن طيها على نحو خاص نحو الخارج في كل من الاتجاه العرضي من المنتج الماص على جزء من الأطراف المتدلية؛ يتم وضع عضو تثبيت يمكن ربطه وغلقه في المنطقة التي تم تحديدها مسبقاً على عضو الخصر الأمامي أو على عضو الخصر الخلفي وذلك على كلا جانبي زوج الأجزاء التي تم طيها؛ وتم ربط الطرف المتدلي بأي من عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي في كل جزء من الحافة الخاصة بالمنتج الماص على طول الاتجاه العرضي؛ ومنطقة لا يتم فيها اللحام، وفي هذه المنطقة لا يتم لحام أي من الأطراف المتدلية بأي عضو خصر أمامي أو أي عضو خصر خلفي، ويتم تكوين تلك المنطقة بين جزء الحافة والجزء المطوي الموجود في أي موضع خاص بالحافة. 10 15

[0007]

وكما تم وصفه أعلاه، يمكن أن يوفر الاختراع الحالي منتج ماص له بنية لا يتم فيها تلف الأطراف المتدلية بسهولة ولا تنفصل عن الجسم الماص.

الوصف المختصر للأشكال والرسومات

[0048]

الشكل رقم 1: عبارة عن شكل منظوري يوضح البنية الكلية للمنتج الماص طبقاً لنموذج أول من الاختراع الحالي.

5 الشكل رقم 2: عبارة عن مسقط أفقي للمنتج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

الشكل رقم 3: عبارة عن مسقط مقطعي عرضي للمنتج الماص تم أخذه بطول الخط 'X-X' طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

الشكل رقم 4: عبارة عن مسقط أفقي للمنتج الماص في حالة عدم طيه طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

10 الشكل رقم 5: عبارة عن مخطط يوضح الجزء المطوي الذي تم تشكيله على الطرف المتدلي من المنتج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

الشكل رقم 6: عبارة عن مسقط مكبر لجزء الحافة من الجزء المقطوع الذي يشكل الجزء المطوي الذي تم تشكيله على الطرف المتدلي من المنتج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

15 الشكل رقم 7: عبارة عن مخطط يوضح الجزء المطوي الذي تم تشكيله على الطرف المتدلي في المنتج الماص طبقاً لمثال تم تعديله من الاختراع الحالي.

الشكل رقم 8: عبارة عن مخطط يوضح الجزء المطوي الذي تم تشكيله على الطرف المتدلي من المنتج الماص طبقاً لمثال تم تعديله من الاختراع الحالي.

الوصف التفصيلي للاختراع

[0008]

(منتج ماص طبقاً لنموذج أول من الاختراع الحالي)

بالرجوع إلى الأشكال من 1 إلى 6، سوف يتم عرض شرح مفصل للنموذج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي. على سبيل المثال، وكما تم عرضه في الشكل رقم 1، يمكن استخدام حفاض من النوع المفتوح في النموذج الأول من الاختراع.

5

[0009]

وكما تم توضيحه في الشكل رقم 2، يشتمل المنتج الماص طبقاً للنموذج الأول على: عضو خصر أمامي 20 ب وعضو خصر خلفي 20 أ وعضو منطقة التفرع (الجسم الماص) 10 الذي يربط عضو الخصر الأمامي 20 ب وعضو الخصر الخلفي 20 أ.

[0010]

10

يشتمل الجسم الماص 10 على اللوح العلوي واللوح الخلفي والقلب الماص 1، يكون اللوح العلوي عبارة عن لوح منفذ للسائل من القماش غير المنسوج. يكون اللوح الخلفي عبارة عن لوح غير منفذ للسائل تم تشكيله من رقاقة من البلاستيك، ومادة مكونة من طبقات بها رقاقة من البلاستيك وقماش غير منسوج أو ما شابه ذلك. يتم وضع القلب الماص 1 بين اللوح العلوي واللوح الخلفي ويتم ربطه بالجزء العلوي على الأقل من الألواح العلوية والخلفية.

15

[0011] يمكن أن يتم تشكيل القلب الماص 1 عن طريق ضغط خليط من لب الطرف المتدلي وبوليمرات ماصة للماء ليفية أو دقائقية حتى يكون لها سُمْك تم تحديده مسبقاً أو عن طريق ضغط خليط من لب الطرف المتدلي وبوليمرات فائقة الامتصاص للماء ليفية أو دقائقية أو يتم تشكيله من ألياف راتنج تخليقي حراري التلدن له سُمْك تم تحديده مسبقاً.

[0012]

يفضل أن تتم تغطية السطح الكلي من القلب الماص 1 باستخدام منديل ورقي لكي لا يفقد القلب الماص 1 الشكل الخاص به وأيضاً منع جسيمات البوليمرات من السقوط، لاحظ أن جسيمات البوليمرات التي يتم استخدامها في هذه الوثيقة يمكن أن تكون جسيمات نشا أو جسيمات من السيليولوز أو جسيمات بوليمرات مخلقة. 5

[0013] تم تشكيل حواجز تسرب 3 على كل أجزاء الحواف الجانبية من الجسم الماص 10. علاوة على ذلك، يمكن أن يشتمل عضو الخصر الأمامي 20 وعضو الخصر الخلفي 20أ على خصائص تمدد/قابلية للانفتاح.

[0014] وفي هذه الوثيقة تم ضبط الطول L1 من عضو الخصر الأمامي 20ب في الاتجاه العرضي من المنتج الماص والطول L2 من عضو الخصر الخلفي في الاتجاه العرضي من المنتج الماص ليكونا متساويين. 10

[0015] وكما تم توضيحه في الشكل رقم 2، تم ربط الطرف المتدلي 30 بعضو الخصر الخلفي 20أ. وعلى نحو خاص، تم ربط عضو الخصر الخلفي 20أ والطرف المتدلي 30 مع بعضهما البعض بطول أجزاء الحافة A1 و A2 في الاتجاه العرضي من المنتج الماص كما تم توضيح ذلك في الشكل رقم 2. 15

[0016] يفضل، في هذا الصدد، أن يتم لحام الطرف المتدلي 30 على عضو الخصر الخلفي 20 باستخدام أسطوانة نقش بارزة أو عن طريق الضغط الحراري باستخدام الموجات فوق الصوتية أو ما شابه ذلك. علاوة على ذلك، يمكن استخدام راتنجات حرارية التلدن بطول أجزاء الحافة 1 و 2 من الطرف المتدلي 30.

[0017]

وبالإضافة إلى ذلك، تم تشكيل زوج من الأجزاء المطوية 50 أ و 50 ب على جزء من الطرف المتدلي 30. يمكن نفي الأجزاء المنطوية 50 أ و 50 ب نحو الاتجاه الخارجي في كل من الاتجاه العرضي من المنتج الماص.

5 [0018] يمكن وضع عضو التثبيت 40 أ والذي يمكن تثبيته واحتجازه في منطقة تم تحديدها مسبقاً من عضو الخصر الأمامي 20 ب على الجزء المطوي 50 أ، بينما يتم وضع عضو التثبيت 40 ب الذي يمكن إضافته وقفله في منطقة محددة مسبقاً من عضو الخصر الأمامي 20 ب على الجزء المطوي 50 ب.

[0019]

10 وفي هذا الصدد، عندما يتم وضع الأعضاء (أعضاء ذكر) في شكل أعضاء تثبيت 40 أ و 40 ب، يتم توفير أعضاء خطافية (أعضاء أنثى) كأعضاء تثبيت في منطقة تم تحديدها مسبقاً من عضو الخصر الأمامي 20 ب.

[0020]

15 لاحظ أنه، في النموذج الحالي يكون عضو الخصر الأمامي 20 ب قد تم تصنيعه من قماش غير منسوج. ونتيجة لذلك، يمكن استخدام المناطق التي تم تحديدها مسبقاً الخاصة بعضو الخصر الأمامي 20 ب على أنها أعضاء خطافية حتى ولو لم تتم إضافة الأعضاء الخطافية.

[0021]

وكما هو موضح في الشكل رقم 3، تم تصميم المنتج الماص بحيث يتم قفل أعضاء التثبيت 40 و 40 وبالتالي، فإن زوج من الأجزاء المطوية 50 و 50 يتم ربطه بشكل مؤقت بالجسم الماص 10 بينما لا يتم طي الأجزاء المطوية 50 و 50 مرة أخرى. وفي هذا السياق يمكن تصميم المنتج الماص بحيث أن زوج من الأجزاء المطوية 50 و 50 يتم ربطه بشكل مؤقت بالجسم الماص 10 عن طريق إجراء زخرفة بنقوش بارزة أو ما شابه ذلك بدون استخدام أعضاء التثبيت 40 و 40 بينما لا يتم طي الأعضاء المطوية 50 و 50 مرة أخرى.

[0022]

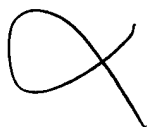
بالإضافة إلى ذلك، يشتمل زوج الأجزاء المطوية 50 و 50 على واحد على الأقل من الأجزاء المقطوعة (شق طولي أول) وواحد على الأقل من الأجزاء المقطوعة المتجهة نحو الخارج (جزء مركزش أول) وواحد على الأقل من الأجزاء المقطوعة الثانية (شق طولي ثان) وجزء مقطوع متجه نحو الخارج ثان (جزء مركزش ثان). وفي هذا السياق فإن الجزء المقطوع الأول والجزء المقطوع المتجه نحو الخارج الثاني قد تم تكوينهما لكي تمتد في الاتجاه الطولي من الجسم الماص بينما تم تشكيل الأجزاء المقطوعة الثانية والأجزاء المقطوعة المتجهة نحو الخارج الثانية لكي تمتد في الاتجاه العرضي من المنتج الماص.

[0023]

على سبيل المثال، تم في المثال الموضح في الشكل رقم 2 تشكيل الجزء المطوي 50 من الجزء المقطوع الأول 50 أ 3 والأجزاء المقطوعة الثانية 50 أ 1 و 50 أ 2. تم تشكيل الجزء المقطوع الأول 50 أ 3 بطول الاتجاه الطولي من المنتج الماص بينما تم تشكيل كل من الأجزاء المقطوعة الثانية 50 أ 1 و 50 أ 2 بطول الاتجاه العرضي من المنتج الماص .

[0024]

20



8

وفي نفس الوقت، تم تشكيل الأجزاء المطوية 50ب من الجزء المقطوع الأول 50ب3 والأجزاء المقطوعة الثانية 50ب1 و50ب2. تم تشكيل الجزء المقطوع الأول 50ب3 بطول الاتجاه الطولي من المنتج الماص بينما كل من الأجزاء المقطوعة الثانية 50ب1 و50ب2 قد تم تشكيلها في الاتجاه العرضي من المنتج الماص .

[0025] 5

لاحظ أن كل الأجزاء المقطوعة الأولى 50أ3 و50ب3 والأجزاء المقطوعة الثانية 50أ1 و50ب2 يمكن تشكيلها من أجزاء صغيرة قابلة للقطع مثل الخط المثقب.

[0026]

علاوة على ذلك، يمكن أن تكون الأجزاء المقطوعة الأولى 50أ3 و50ب3 والأجزاء المقطوعة الثانية 50أ1 و50ب2 و50ب1 و50ب2 في خط طولي أو في خط منحرف.

[0027]

يتم لحام الطرف المتدلي 30 بعضو الخصر الخلفي 20أ في كل من أجزاء الحافة 1أ و2أ في الاتجاه العرضي من المنتج الماص.

[0028]

علاوة على ذلك، يمكن لحام الجزء المتدلي 30ب بعضو الخصر الخلفي 20ب في أجزاء الحافة 1ب و2ب من المنتج الماص على امتداد الاتجاه الطولي.

[0028]



علاوة على ذلك، يمكن لحام الجزء المتدلي 30 بعضو الخصر الخلفي 20 في أجزاء الحافة ب1 وب2 من المنتج الماص على امتداد الاتجاه الطولي.

[0029]

بالإضافة إلى ذلك، يمكن أن يتم لحام الطرف المتدلي 30 بعضو الخصر الخلفي 20 في المنطقة ج التي تم تكوينها بين زوج من الأجزاء المطوية 50 و50ب.

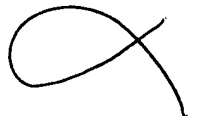
[0030]

لاحظ أنه قد تم تكوين مناطق عدو الارتباط د1 ود2 والتي لا يكون فيها الطرف المدلي 30 مرتبطاً بعضو الخصر الخلفي 20 في الحيز الموجود بين الجزء المطوي 50ب وجزء الحافة أ1 من المنتج الماص على امتداد الاتجاه العرضي والحيز الموجود بين الجزء المطوي 50أ وجزء الحافة أ2 من المنتج الماص على امتداد الاتجاه العرضي على الترتيب. وبعبارة أخرى، يتم تشكيل المنطقة 10 غير الخاصة بالارتباط بين أي من الأجزاء (أ1 على سبيل المثال) وأي جزء مطوي (50ب على سبيل المثال) موجود في جزء الحافة (أ1).

[0031]

وفي هذا السياق، يتم الأخذ في الاعتبار الحالة التي يتم فيها طي زوج من الأجزاء المطوية 50أ و50ب على الترتيب نحو الاتجاه الخارجي في الاتجاه العرضي من المنتج الماص مثل الأجزاء المفصلية الموضحة في الشكل رقم 4. وحتى في هذه الحالة، لا يتم طي الجزء المتدلي 30 بكامله في الاتجاه الخلفي عن طريق قطع المنتج الماص حتى نهاية الطرف الموجود في الاتجاه الطولي.

[0032]



علاوة على ذلك، عندما يتم طي الأجزاء المطوية 50أ و50ب على الترتيب نحو الخلف في الاتجاه الخارجي في كل من الاتجاهات العرضية من المنتج الماص، مثل الأجزاء المفصلية، يتم استخدام قوة شد على مناطق اللحام 1أ و2أ والتي تم تكوين كل منها بين الجزء المتدلي 30 وعضو الخصر الخلفي 20أ ويتم سحبها عن طريق مناطق عدم الارتباط دأ ود2 التي تشتمل كل منها على الطول P في الاتجاه العرضي من المنتج الماص. 5

[0033]

وعلى نحو محدد، يمكن أن توفر مناطق عدم الارتباط دأ ود2 مخفف الصدمة وبالتالي تمتص قوة الشد التي تنشأ عندما يتم طي الأجزاء المطوية 50أ و50ب على الترتيب نحو الاتجاه الخلفي من الاتجاهات العرضية للمنتج الماص في شكل أجزاء مفصلية.

[0034] 10

علاوة على ذلك، عندما يتم طي الأجزاء المطوية 50 أ و 50ب على الترتيب إلى الخارج في الاتجاه الخارجي في كل الاتجاهات العرضية من المنتج الماص مثل الأجزاء المفصلية، يتم تكوين مادة مرتخية (فجوة) بين عضو الخصر الخلفي 20أ وكل منطقة Q. يتم تكوين المنطقة Q بين كل من أجزاء الحافة من مناطق اللحام ب1 وب2 وأيضاً بين كل من أجزاء الحافة 100أ و100ب من الأجزاء المقطوعة الثانية (أو الأجزاء المقطوعة الثانية) 150أ و250أ على جانب المناطق غير الخاصة بالارتباط د1 ود2 (انظر الشكل رقم 5). يمكن أن تمتص المواد المرترخية المذكورة قوة الشد التي تم وضعها على مناطق اللحام 1أ و2أ التي تم تكوينها بين الطرف المتدلي 30 وعضو الخصر الخلفي 20أ.

[0035]



علاوة على ذلك، يمكن معالجة أجزاء الحافة 100أ و 100ب من الأجزاء المقطوعة الثانية (أو الأجزاء المقطوعة والمتجهة نحو الخارج الثانية) 150أ و 150أ2 و 50ب1 و 50ب2 على المناطق غير الخاصة بالربط د1 ود2 لكي تكون منحنية.

[0036]

5 على سبيل المثال، كما تم توضيحه في الشكل رقم 5، يمكن معالجة أجزاء الحافة 100أ و 100ب من الأجزاء المقطوعة الثانية (أو الأجزاء المقطوعة الثانية والمتجهة نحو الخارج) 150 و 150أ2 و 50ب1 و 50ب2 على المناطق غير الخاصة بالربط د1 ود2 لكي يكون لها شكل دائري.

[0037]

10 في هذه الحالة، وكما هو موضح في الشكل رقم 6، يتم استخدام قوة شد على كل من مناطق اللحم أ1 وأ2 والتي تم تكوينها بين الطرف المتدلي 30 وعضو الخصر الخلفي 20أ، والذي تم توزيعه نحو الاتجاه الخارجي عن مركز كل دائرة.

[0038]

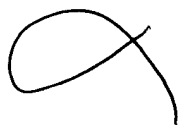
15 لاحظ أنه في المثال السابق فإن الطرف المتدلي 30 الذي تم عليه وضع عضو التثبيت 40أ و 40ب يمكن أن تتم إضافته وغلقه في المناطق التي تم تحديدها مسبقاً من عضو الخصر الأمامي 20ب، وقد تم وضع تلك المناطق على عضو الخصر الخلفي 20أ. وبالرغم من ذلك، لا يكون الاختراع الحالي مقتصرًا على هذا المثال فقط. يمكن وضع الطرف المتدلي 30 الذي تم عليه إضافة أعضاء التثبيت 40أ و 40ب أو تم قفل تلك الأعضاء عليه في المناطق التي تم تحديدها سابقاً من عضو الخصر الخلفي 20أ على عضو الخصر الأمامي 20ب. علاوة على

ذلك، يمكن أن يتم لحام الطرف المتدلي 30 بأي من أعضاء الخصر الأمامية 20 ب وأعضاء الخصر الخلفية 20 لكي يتم تغطية أجزاء الحافة من الجسم الماص 10 (منطقة التفرع).

[0039]

5 في المنتج الماص طبقاً للاختراع الحالي، تم تشكيل زوج من الأجزاء المطوية 50 و 50 ب بحيث أن الطرف المتدلي 30 لا يتم طيه إلى الخلف بشكل كامل عن طريق المنتج الماص المقطوع حتى طرف الاتجاه الطولي. ونتيجة لذلك، يمكن أن يقوم المستخدم بفك ثني الحفاض الذي تم تصنيعه بسهولة. علاوة على ذلك، من الممكن أن يتم منع الحالة التي يتم فيها قطع الأجزاء المتصلة من الأطراف المتدلية على طول خط التصنيع وبالتالي لا يمكن أن يتم نقلها بشكل متصل وفي الحالة التي يكون من المطلوب فيها مستويات تحكم عالية وبالتالي تصبح إمكانية التصنيع معقدة. 10

[0040] علاوة على ذلك، يشتمل المنتج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي على المناطق غير الخاصة بالارتباط د 1 ود 2 والتي يكون لكل منها الطول P في الاتجاه العرضي من المنتج الماص. علاوة على ذلك، يشتمل المنتج الماص على المنطقة Q التي تم تشكيلها بين أجزاء الحافة من منطقة الربط ب 1 وب 2 ومنطقة الحافة من 100 أ و 100 ب من الأجزاء المقطوعة الثانية (أو الأجزاء المقطوعة الثانية نحو الخارج) 150 أ و 150 ب و 250 أ و 250 ب و 50 ب و 50 أ على مناطق عدم الارتباط د 1 ود 2. ونتيجة لذلك، يتم تطبيق قوة الشد على مناطق اللحام 1 أ و 2 أ بين الطرف المتدلي وعضو الخصر الخلفي 20 والذي يمكن أن يتم ربطه عندما يتم طي الأجزاء المطوية 50 أ و 50 ب على الترتيب نحو الاتجاه الخلفي وإلى الخارج في كل من الاتجاهات العرضية من المنتج الماص. وبالتالي، يمكن لا يكون من المتوقع في هذه الحالة أن



تعرض الأجزاء المطوية 50 أ و 50 ب والتي يتم استخدامها كأطراف متدلية للتلف والانفصال عن عضو الخصر الخلفي 20 أ والذي يمكن أن يتم تقليله.

[0041]

(المثال المعدل رقم 1)

5 وبالإشارة إلى الشكل رقم 7، تم وصف المنتج الماص طبقاً للنموذج المعدل 1 من الاختراع الحالي. وفي هذه الوثيقة، تم وصف المنتج الماص طبقاً للنموذج المعدل 1 من الاختراع الحالي مع التركيز بشكل أساسي على الاختلافات من المنتج الماص طبقاً للنموذج الأول من الاختراع الحالي.

[0042]

10 يمكن، على سبيل المثال، أن يتم انحناء المنتج الماص طبقاً للمثال المعدل رقم 1 من الاختراع الحالي، وأيضاً أجزاء الحافة 200 أ و 200 ب من الأجزاء المقطوعة 20 أ و 50 ب 1 و 50 ب 2 على مناطق عدم الارتباط د 1 ود 2 وذلك نحو الاتجاه الخارجي من الأجزاء المطوية 50 أ و 50 ب على الترتيب كما تم توضيح ذلك في الشكل رقم 7.

15 [0043] وفي هذه الحالة، وعندما يتم استخدام قوة شد على مناطق اللحام أ 1 وأ 2 التي تم تشكيلها بين الطرف المتدلي 30 وعضو الخصر الخلفي 20 أ، يتم توزيعها نحو الاتجاه الخارجي من كل من المركز الخاص بشكل أجزاء الحافة 200 أ و 200 ب.

[0044]

(المثال الذي تم تعديله 2)

وبالإشارة إلى الشكل رقم 8، سوف يتم إعطاء وصف للمنتج الماص طبقاً للمثال المعدل 2 من الاختراع الحالي. وفي هذه الوثيقة فإن المنتج الماص طبقاً للمثال المعدل 2 من الاختراع الحالي سوف يتم وصفه بالتفصيل مع التركيز على الاختلافات عن المنتج الماص في النموذج الأول من الاختراع الحالي.

[0045] 5

على سبيل المثال، في المنتج الماص طبقاً للاختراع الحالي، يمكن أن يتم انحناء المنتج الماص طبقاً للمثال المعدل 2 من الاختراع الحالي وأيضاً يتم انحناء أجزاء الحافة 300أ و300ب من الأجزاء المقطوعة 1 50أ و2 50ب و1 50ب على جانب المناطق غير الخاص بالربط د1 ود2 نحو الاتجاه الداخلي من الأجزاء المطوية 50أ و50ب على الترتيب كما تم توضيح ذلك في الشكل رقم 8. 10

[0046] وفي هذه الحالة أيضاً، وعندما يتم استخدام قوة شد على مناطق اللحام أ1 وأ2 التي تم تشكيلها بين الطرف المتدلي 30 وعضو الخصر الخلفي 20أ، يتم توزيعها نحو الاتجاه الخارجي من كل من المركز الخاص بشكل أجزاء الحافة 300أ و300ب.

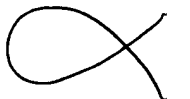
[0047] وكما تم وصفه أعلاه، تم وصف الاختراع الحالي بالتفصيل عن طريق استخدام النماذج التي تم وصفها أعلاه. وبالرغم من ذلك، من الواضح للشخص صاحب المهارة في المجال أن الاختراع الحالي ليس مقتصرًا على النماذج التي تم وصفها في هذه المواصفة. يمكن تنفيذ الاختراع الحالي كنموذج تم تغييره أو تعديله بدون الخروج عن محتوى ومجال الاختراع الحالي الذي تم تحديده ووصفه في نطاق عناصر الحماية. ونتيجة لذلك، فإن الوصف الخاص بالاختراع الحالي، يُقصد منه وصف مثال ولا يقصد منه أن يكون محددًا لمجال الاختراع الحالي.

[0048] لاحظ أن المحتويات الكاملة لطلبات البراءات اليابانية رقم 2008-094108 التي تم إيداعها في 31 مارس 2008 قد تم تضمينها بكاملها في هذه الوثيقة كمرجع.

قابلية التطبيق الصناعي

[0049] وكما تم وصفه أعلاه يكون الاختراع الحالي مفيداً في المنتج الماص، وذلك بسبب أنه يمكن توفير منتج ماص له هيكل به أطراف متدللية لا يتم فصلها بسهولة عن الجسم الماص.

5



عناصر الحماية

- 1- منتج ماص يشتمل على عضو خصر أمامي وعضو خصر خلفي وعضو تفرع
الذي يربط عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي ، حيث
يتم تشكيل زوج من الأجزاء التي يمكن طيها نحو الخارج في كل من الاتجاه العرضي
من المنتج الماص على جزء من الطرف المتدلي؛
يتم وضع عضو تثبيت يمكن ربطه وغلقه في المنطقة التي تم تحديدها مسبقاً على عضو
الخصر الأمامي أو على عضو الخصر الخلفي وذلك على كلا جانبي زوج الأجزاء التي
تم طيها و؛
وتم ربط الطرف المتدلي بأي من عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي في كل
جزء من الحافة الخاصة بالمنتج الماص على طول الاتجاه العرضي؛ و
منطقة لا يتم فيها الارتباط، وفي هذه المنطقة لا يتم ارتباط أي من الأطراف المتدلية
بأي عضو خصر أمامي أو أي عضو خصر خلفي، ويتم تكوين تلك المنطقة بين جزء
الحافة والجزء المطوي الموجود في أي موضع خاص بالحافة.
- 2- المنتج الماص طبقاً لعنصر الحماية 1، حيث أن كل من الأجزاء المطوية يشتمل
على الأقل على جزء مقطوع أول وجزء مقطوع ثان وأن واحد على الأقل من الأجزاء
الثانية الأجزاء المتقطعة المتجهة نحو الخارج ويتم تشكيل الجزء المقطوع الأول والجزء
المقطوع الأول المتجه نحو الخارج بطول الاتجاه الطولي من المنتج الماص،
تم تشكيل الجزء المقطوع الثاني والجزء المقطوع الثاني المتجه نحو الخارج بطول الاتجاه

العرضي من المنتج الماص.

3- المنتج الماص طبقاً لعنصر الحماية 2، حيث تتم معالجة جزء الحافة من الجزء المقطوع الثاني على جانب المنطقة غير الخاص بالارتباط أو على جزء الحافة من المنطقة الثانية المقطوعة الخارجية على المنطقة غير الخاصة بالارتباط لكي يكون منحنيًا.

1
2
3

4- المنتج الماص طبقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم لحام الطرف المتدلي بأي من عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي في كل أجزاء الحافة من المنتج الماص على امتداد الاتجاه الطولي.

1
2
3

5- المنتج الماص طبقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم لحام الطرف المتدلي بأي عضو من أعضاء الخصر الأمامية وأعضاء الخصر الخلفية في منطقة بين زوج الأجزاء المطوية .

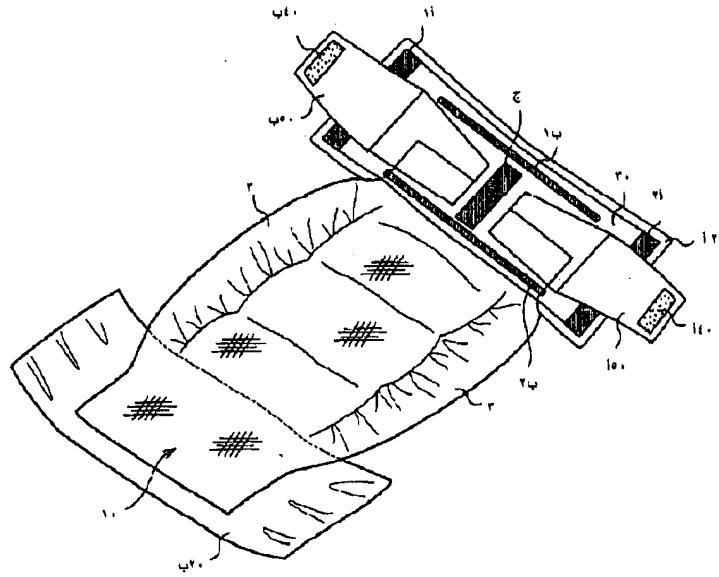
1
2

6- المنتج طبقاً لعنصر الحماية 1، حيث يتم لحام الطرف المتدلي بأي من عضو الخصر الأمامي وعضو الخصر الخلفي لكي تتم تغطية أجزاء الحافة من العضو الخاص بمنطقة التفرع.

1
2
3

7- المنتج الماص طبقاً لعنصر الحماية 1، حيث أن طول العضو الخاص بالخصر الأمامي في الاتجاه العرضي من المنتج الماص يكون مساوياً لطول عضو الخصر الخلفي في لاتجاه العرضي من المنتج الماص.

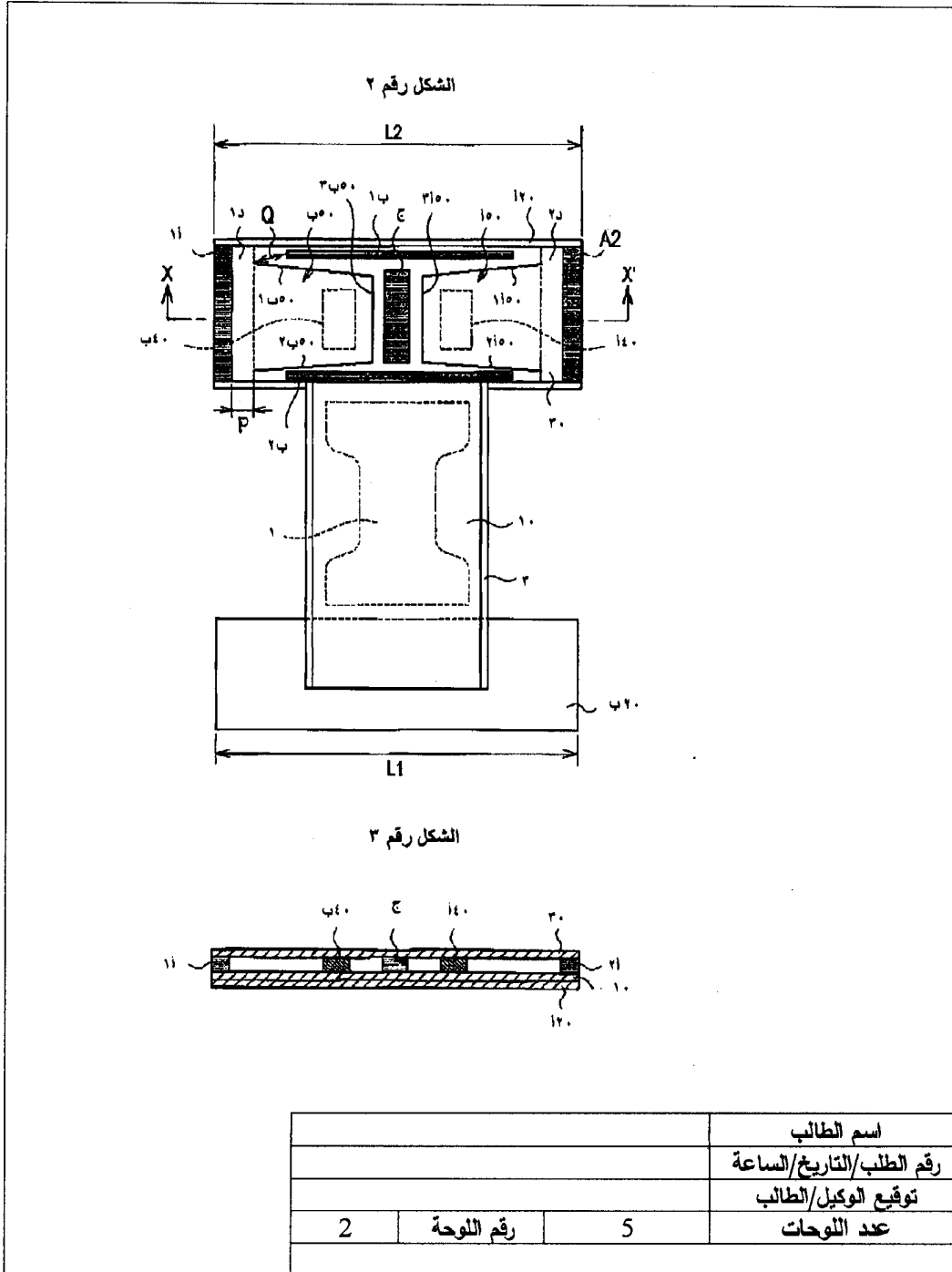
1
2
3

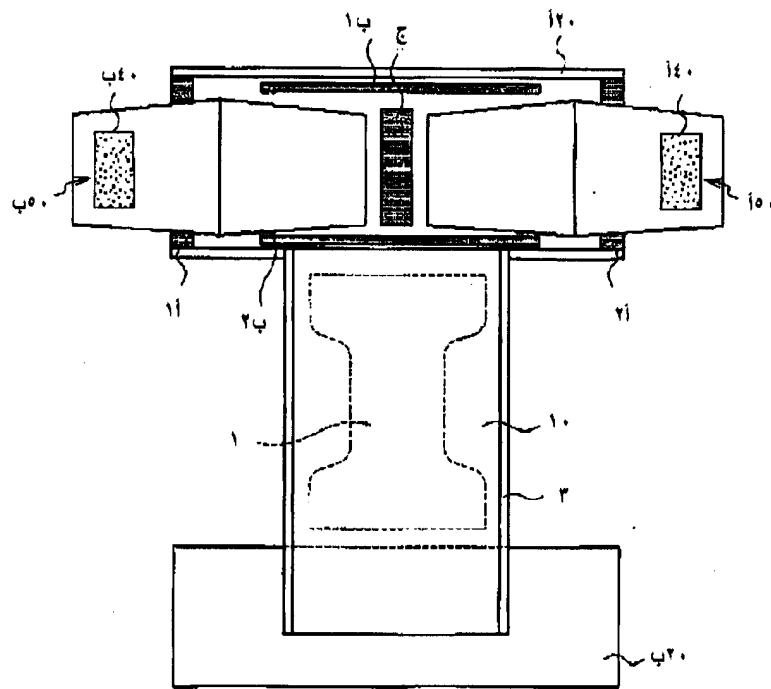


الشكل رقم ١

			اسم الطالب
			رقم الطلب/التاريخ/الساعة
			توقيع الوكيل/الطالب
1	رقم اللوحة	5	عدد اللوحات

Handwritten signature or mark.



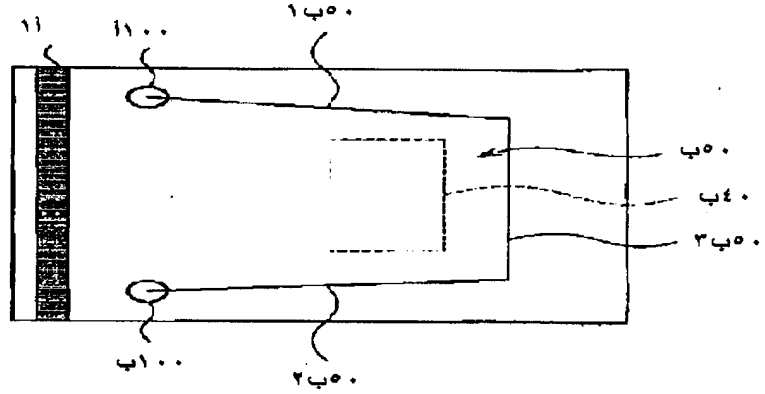


الشكل رقم ٤

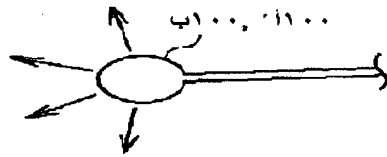
			اسم الطالب
			رقم الطلب/التاريخ/الساعة
			توقيع الوكيل/الطالب
3	رقم اللوحة	5	عدد اللوحات

8

الشكل رقم ٥



الشكل رقم ٦

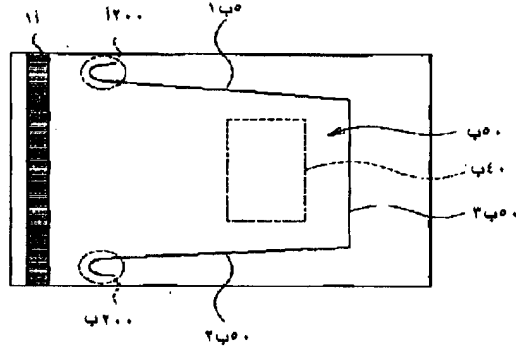


منظر مكبر

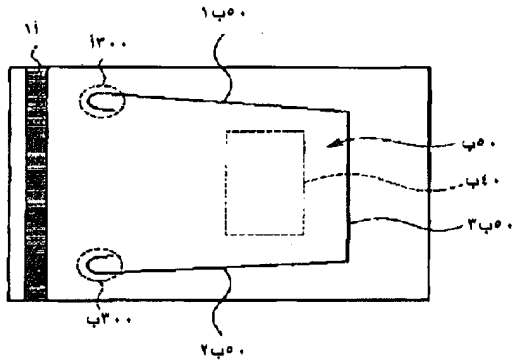
			اسم الطالب
			رقم الطلب/التاريخ/الساعة
			توقيع الوكيل/الطالب
4	رقم اللوحة	5	عدد اللوحات

2

الشكل رقم ٧



الشكل رقم ٨



			اسم الطالب
			رقم الطلب/التاريخ/الساعة
			توقيع الوكيل/الطالب
5	رقم اللوحة	5	عدد اللوحات

8