

ROYAUME DU MAROC  
-----  
OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIÉTÉ (19)  
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE  
-----



المملكة المغربية  
-----  
المكتب المغربي  
للملكية الصناعية والتجارية  
-----

## (12) FASCICULE DE BREVET

(11) N° de publication : **MA 31019 B1** (51) Cl. internationale : **B44D 3/12**

(43) Date de publication :  
**01.12.2009**

---

(21) N° Dépôt :  
**32031**

(22) Date de Dépôt :  
**24.06.2009**

(30) Données de Priorité :  
**23.12.2006 GB 0625869.3 ; 24.05.2007 GB 0709943.5**

(86) Données relatives à l'entrée en phase nationale selon le PCT :  
**PCT/EP2007/010723 10.12.2007**

(71) Demandeur(s) :  
**AKZO NOBEL COATINGS INTERNATIONAL B.V., Velperweg 76 NL-6824 BM Arnhem (NL)**

(72) Inventeur(s) :  
**ADAMSON, Ed**

(74) Mandataire :  
**SABA & CO**

---

(54) Titre : **ENSEMBLE BAC POUR ROULEAU A PEINDRE**

(57) Abrégé : L'INVENTION CONCERNE UN ENSEMBLE BAC POUR ROULEAU À PEINDRE COMPRENANT UN BAC POUR ROULEAU À PEINDRE ET UN COUVERCLE, CE BAC POUR ROULEAU À PEINDRE COMPRENANT UNE CAVITÉ DESTINÉE À CONTENIR DE LA PEINTURE ET UNE SURFACE DE ROULEMENT CONTIGUË À CETTE CAVITÉ. LE BAC COMPREND UN ÉLÉMENT DE SÉPARATION FAISANT SAILLIE À PARTIR DE LA SURFACE DE ROULEMENT DE FAÇON À DÉLIMITER UN COMPARTIMENT SANS PEINTURE SUR LA SURFACE DE ROULEMENT.

**Abrégé**

Un ensemble bac pour rouleau à peindre comprenant un bac pour rouleau à peindre et un couvercle, le bac pour rouleau à peindre comprenant une cavité à peinture destinée à contenir de la peinture, et une surface de roulement qui est contiguë à la cavité à peinture, où le bac pour rouleau comprend un élément de séparation se projetant de la surface de roulement afin de définir un compartiment sans peinture sur la surface de roulement (figure 1).

**Nombre de lignes : 205**

(DOUZE PAGES)

**AKZO NOBEL COATINGS INTERNATIONAL B.V.  
P. P. SABA & CO., Casablanca**

**Ensemble bac pour rouleau à peindre**

La présente invention concerne un ensemble bac pour rouleau à peindre.

Les rouleaux à peindre connus comprennent un châssis de rouleau ayant un manche qu'un utilisateur tient, et une section allongée pour recevoir un manchon de rouleau.

- 5 Le rouleau est arrangé de façon à ce que la section allongée et, par conséquent, le manchon de rouleau puissent tourner pour appliquer une peinture aux surfaces comme les murs ou les plafonds.

- 10 Les bacs pour rouleau à peindre connus comprennent une cavité à peinture dans laquelle une peinture à partir d'un récipient de peinture est décantée, et une surface de roulement. Le rouleau de peinture est inséré dans la cavité à peinture pour le charger de peinture et roulé sur la surface de roulement afin de distribuer la peinture de façon uniforme sur le manchon de rouleau. La surface de roulement est inclinée par rapport à l'horizontale de sorte que l'excès de peinture puisse s'écouler de nouveau vers la cavité à peinture.

- 15 Les bacs pour rouleau connus ne fournissent pas de moyen de protéger les articles gardés dans le bac pour rouleau de la peinture sur la surface de roulement.

La présente invention concerne un ensemble bac pour rouleau à peindre comme défini dans la revendication 1.

- 20 La provision d'un élément de séparation permet le stockage des articles dans le bac pour rouleau sans entrer en contact avec la peinture sur la surface de roulement.

L'invention sera maintenant décrite à titre d'exemple uniquement, par référence aux figures annexées, où :

La figure 1 est une vue en perspective d'un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à la présente invention,

- 25 La figure 2 est une vue latérale simplifiée de l'ensemble bac pour rouleau à peindre de la figure 1,

La figure 2A est une vue latérale simplifiée montrant les dimensions relatives de la cavité à peinture de l'ensemble bac pour rouleau à peindre de la figure 1,

- 30 La figure 3 est une vue latérale simplifiée de l'ensemble bac pour rouleau à peindre de la figure 1 dans une position inclinée,

La figure 4 est une vue en perspective de l'ensemble bac pour rouleau à peindre de la figure 1 avec le couvercle fermé,

La figure 5 est une vue en perspective de l'ensemble bac pour rouleau à peindre de la figure 1, avec un rouleau à peindre positionné sur le bac pour rouleau à peindre,

La figure 6 est une vue latérale simplifiée de l'arrangement de la figure 5 avec le couvercle fermé, et

- 5 La figure 7 est une vue en perspective d'un ensemble bac pour rouleau à peindre alternatif avec le rouleau à peindre positionné dans le bac pour rouleau et le couvercle fermé.

Par référence aux figures 1 et 2, on observe un ensemble bac pour rouleau à peindre 10 comprenant un bac pour rouleau à peindre 14 et un couvercle 12. Le bac pour rouleau à peindre 14 et le couvercle 12 sont faits en polypropylène.

Le couvercle 12 a essentiellement la même forme en plan que le bac pour rouleau, c'est-à-dire rectangulaire, et a une surface périphérique 28.

La cavité à peinture 18 est semblable à celles connues dans le domaine sauf qu'elle a une base semi-cylindrique 20 par opposition aux bases plates connues. La provision de la base semi-cylindrique, c'est-à-dire que la base a un profil transversal semi-circulaire, permet au bac de pivoter autour de la base.

La cavité à peinture 18 est également beaucoup plus profonde que celles connues dans l'art antérieur pour permettre un stockage plus important de la peinture 40 dans un bac plus compact. Par référence à la figure 2A, la cavité à peinture est montrée en dimensions plus précises pour souligner le fait qu'elle a une profondeur D supérieure à la longueur L. Ceci est en contraste avec les cavités à peinture connues où la profondeur D est inférieure à la longueur L et typiquement de l'ordre de  $L/4$ .

La provision de la base semi-circulaire et de la cavité à peinture plus profonde permet au bac de pivoter autour de la cavité à peinture sans que la peinture ne déborde du bac. On constatera que d'autres profils de base permettront également au bac de pivoter autour de la cavité à peinture, comme un profil elliptique.

Le bac pour rouleau à peindre 14 a une surface de roulement 16 qui est contiguë à la cavité à peinture 18, c'est-à-dire qu'elle est directement rattachée à celle-ci. La surface de roulement 16 est inclinée de sorte que la peinture puisse s'écouler de nouveau vers la cavité à peinture 18. Le bac pour rouleau 12 a une surface périphérique supérieure 26.

Dans la figure 2, un pied support 19 se projette de et présente un emboîtement-pression sur la face inférieure 21 de la surface de roulement 16, et avec la face inférieure 23 de la cavité à peinture 18, soutient le bac pour rouleau à peindre 14.

Le bac pour rouleau 14 peut être soutenu sur une surface horizontale 13 comme montré dans la figure 2 ou, avec la provision du pied support 19 et de la base semi-cylindrique 20 de la cavité à peinture 18, soutenu dans une position inclinée, comme sur des escaliers 50 comme montré dans la figure 3 (avec le couvercle 12 enlevé).

- 5 La provision d'une cavité à peinture plus profonde permet également au bac pour rouleau d'être incliné sans que la peinture 40 ne s'écoule hors de la cavité à peinture.

Dans la figure 3, l'ensemble bac pour rouleau à peindre 10 est montré avec le couvercle 12 scellé sur le bac pour rouleau 14. La surface périphérique supérieure 26 du bac pour rouleau 14, et la surface périphérique 28 du couvercle 12 sont  
10 arrangées d'une manière connue, par exemple au moyen d'un emboîtement-pression, de façon à former un sceau suffisant autour de la périphérie entière pour empêcher la peinture dans le bac pour rouleau de sécher.

Par référence aux figures 5 et 6, on observe l'ensemble bac pour rouleau à peindre  
15 10 comme décrit ci-dessus, un rouleau à peindre 50 étant logé dedans.

Le rouleau à peindre 50 comprend un manchon de rouleau 52 qui est rattaché à un manche 56 par un châssis de rouleau comme c'est connu dans le domaine.

Le rouleau à peindre 50 comprend aussi un support cylindrique 58 qui est intégré avec le manche 56. Le manche 56 a une partie de saisie 60 que l'utilisateur saisit  
20 pour utiliser le rouleau 50.

D'après la figure 6, on peut voir que le support cylindrique 58 a un diamètre supérieur à la partie de saisie du manche 60.

Avec le manchon de rouleau 52 posé sur la peinture 40 dans la cavité à peinture 18, on peut observer d'après la figure 6 que la provision du support cylindrique 58  
25 suspend la partie de saisie du manche 60 au-dessus de la surface de roulement 16 et, par conséquent, la partie de saisie du manche 60 n'entrera pas en contact avec une peinture humide sur la surface de roulement 16.

D'après la figure 6, on peut remarquer aussi que le rouleau 50 est entièrement logé à l'intérieur du bac pour rouleau 14 lorsque le couvercle 12 est scellé sur le bac pour  
30 rouleau et, de ce fait, la peinture sur le manchon de rouleau 52 ne sèche pas. Ceci permet à l'utilisateur de déposer le rouleau 50 au cours d'une pause d'un travail de peinture sans devoir nettoyer le manchon de rouleau.

Le rouleau 50 est logé à l'intérieur de l'ensemble bac pour rouleau à peindre vu que la hauteur entre le couvercle 12 et le bac pour rouleau 14 est suffisante pour que le  
35 couvercle se referme sur le bac pour rouleau sans salir le manche 56.



Dans un mode de réalisation alternatif montré dans la figure 7, le couvercle 112 comprend une protubérance 170 dans laquelle une partie du manche 56 du rouleau peut se prolonger, permettant ainsi le logement du rouleau à l'intérieur de l'ensemble bac pour rouleau à peindre avec le couvercle refermé sur le bac pour  
5 rouleau.

Par référence à la figure 5, le bac pour rouleau à peindre comprend un élément de séparation droit 90 qui se projette vers le haut à partir de la surface de roulement 16, et qui se prolonge à partir d'une paroi arrière 91 du bac pour rouleau 14 vers la cavité à peinture 18 afin de définir un compartiment sans peinture 96 dans lequel un  
10 pinceau 95 peut être gardé. Alternativement, d'autres articles qu'il faut isoler de la surface de roulement 95 peuvent être gardés dans le compartiment sans peinture 96. La provision de l'élément de séparation 90 empêche la peinture sur la surface de roulement d'entrer dans le compartiment sans peinture 96 étant donné qu'il n'y pas de passage pour l'écoulement de la peinture à partir de la surface de roulement dans  
15 le compartiment sans peinture.

Le pinceau 95 peut être retenu dans le compartiment sans peinture 96 par la provision d'un délimiteur du type emboîtement-pression (non illustré) positionné sur la surface de roulement à l'intérieur du compartiment sans peinture 96 de façon à positionner les soies 97 en dessus de la cavité à peinture 18 pour permettre à  
20 l'excès de peinture sur les soies de dégoutter dans la cavité à peinture 18. Ceci permet de garder aussi un pinceau à l'intérieur d'un bac pour rouleau avec le couvercle mis, et d'éviter à l'utilisateur la nécessité de le nettoyer au cours d'une pause d'un travail de peinture.

Par opposition au rouleau, il n'est pas nécessaire de protéger le manche du pinceau  
25 de la surface de roulement puisque cette surface dans le compartiment sans peinture n'entrera pas en contact avec la peinture.

Il est également possible de garder d'autres articles dans le compartiment sans peinture, soit pour les protéger de la peinture ou pour empêcher la peinture sur les articles de sécher.  
30

**Revendications**

1. Un ensemble bac pour rouleau à peindre comprenant un bac pour rouleau à peindre et un couvercle, le bac pour rouleau à peindre comprenant une cavité à peinture destinée à contenir de la peinture, et une surface de roulement qui est contiguë à la cavité à peinture, où le bac pour rouleau comprend un élément de séparation se projetant de la surface de roulement afin de définir un compartiment sans peinture sur la surface de roulement.
2. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à la revendication 1 comprenant un couvercle qui se referme sur le bac pour rouleau à peindre de sorte que la peinture sur la surface de roulement ou dans la cavité à peinture ne soit pas exposée à l'atmosphère.
3. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à la revendication 1 ou 2 où la cavité à peinture a une profondeur supérieure à la longueur.
4. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente où la surface de roulement est inclinée par rapport à l'horizontale de sorte que la peinture sur la surface de roulement puisse s'écouler vers la cavité à peinture.
5. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente où la surface de roulement est une surface solide.
6. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente où le bac pour rouleau à peindre est un moule en plastique.
7. Un bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente où la cavité à peinture a une base essentiellement semi-cylindrique.
8. Un bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente comprenant un pied support qui se prolonge de la face inférieure de la surface de roulement afin de soutenir le bac pour rouleau en cours d'emploi.
9. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente comprenant aussi un rouleau à peindre qui peut être logé à l'intérieur de l'ensemble lorsque le couvercle est refermé sur le bac pour rouleau de façon à ce que la peinture sur le rouleau de peinture ne soit pas exposée à l'atmosphère.
10. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à la revendication 9 où le rouleau à peindre comprend un manche calibré de façon à ce qu'une partie de

saisie du manche soit suspendue au-dessus de la surface de roulement quand posé sur la surface de roulement.

- 5 11. Un ensemble bac pour rouleau à peindre conformément à toute revendication précédente comprenant aussi un pinceau, où le pinceau peut être logé à l'intérieur du compartiment sans peinture.
12. Un bac pour rouleau à peindre comprenant une cavité à peinture destinée à contenir de la peinture et une surface de roulement qui est contiguë à la cavité à peinture, où la cavité à peinture a une profondeur supérieure à sa longueur.
- 10 13. Un bac pour rouleau à peindre conformément à la revendication 12, où la cavité à peinture a une base essentiellement semi-cylindrique.
14. Un bac pour rouleau à peindre comprenant une cavité à peinture destinée à contenir de la peinture, et une surface de roulement qui est contiguë à la cavité à peinture, où la cavité à peinture a une base essentiellement semi-cylindrique.
- 15 15. Un bac pour rouleau à peindre ou un ensemble bac pour rouleau à peindre comme décrit essentiellement dans la présente par référence aux figures annexées.

20

25



1 / 5

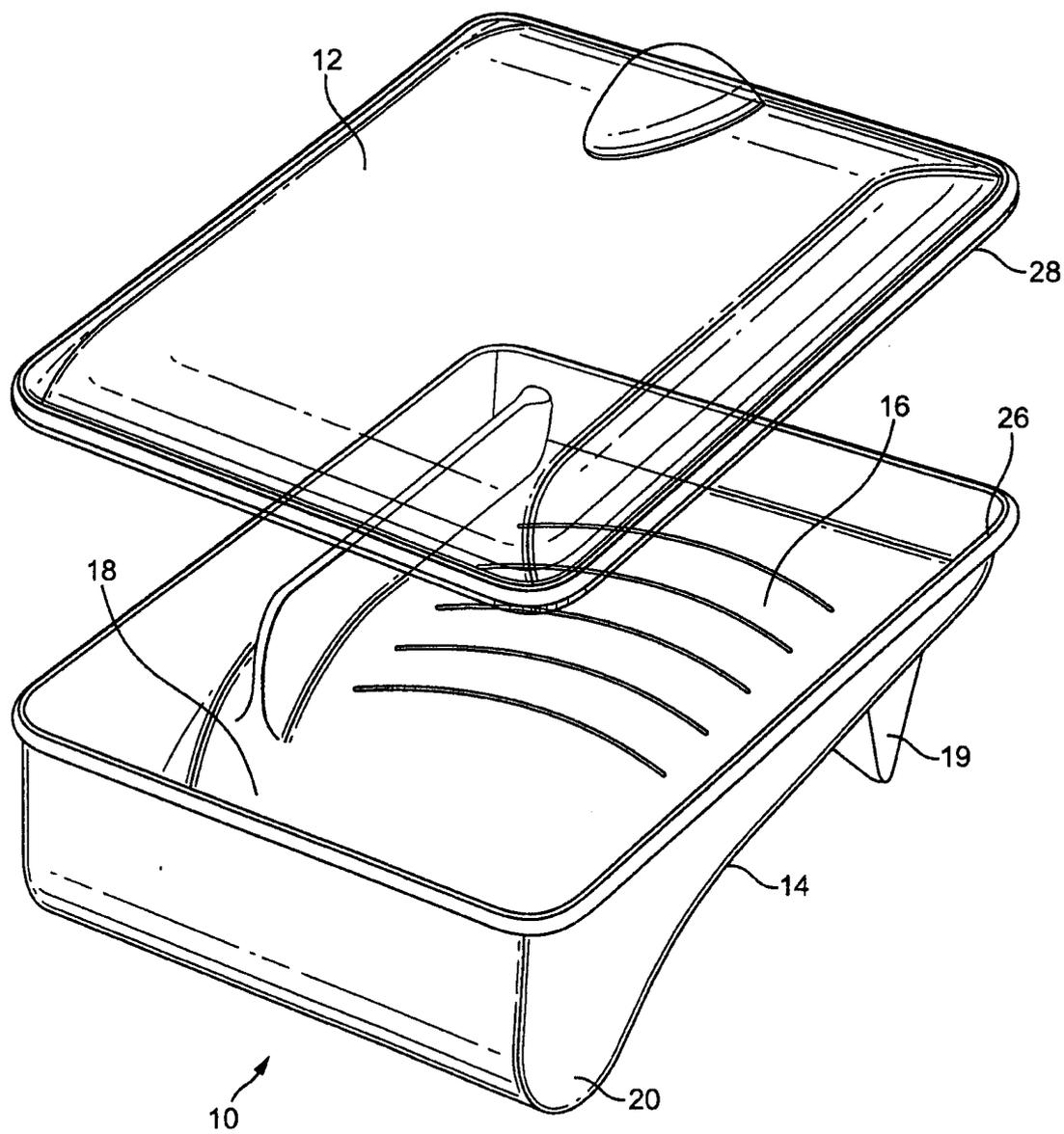


FIG. 1

A

2 / 5

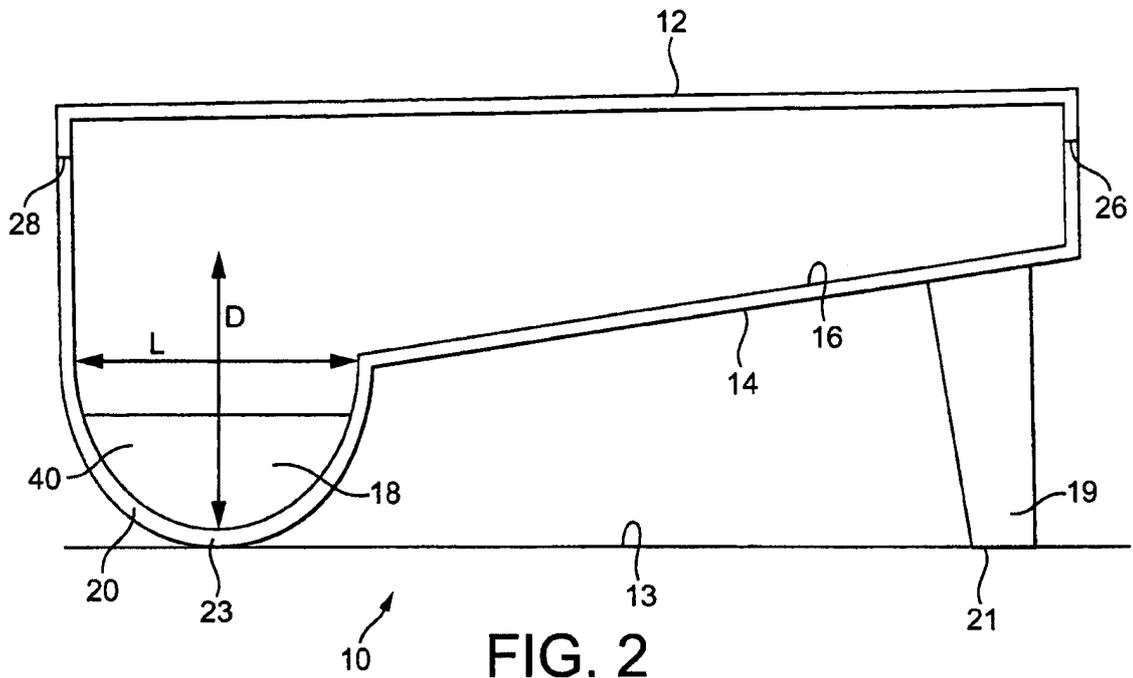


FIG. 2

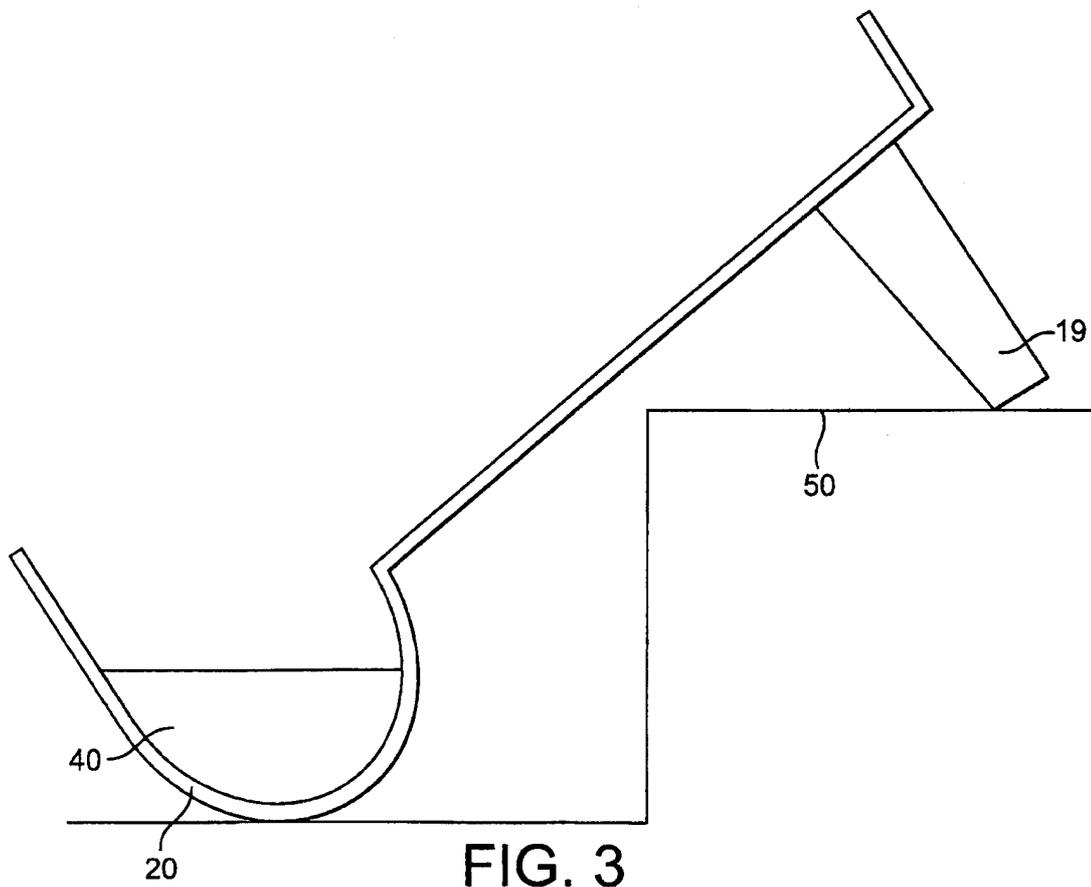


FIG. 3

3 / 5

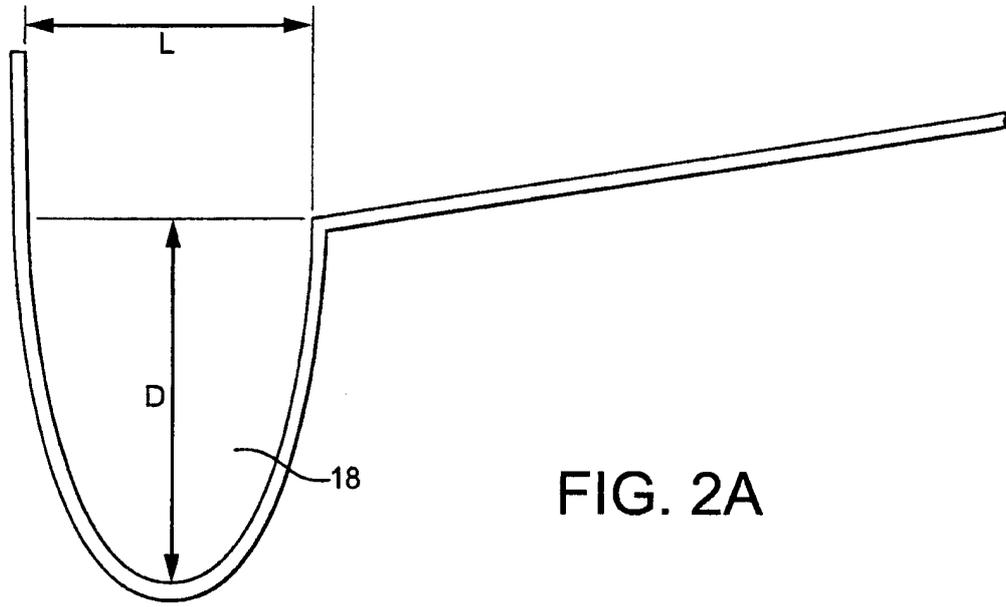


FIG. 2A

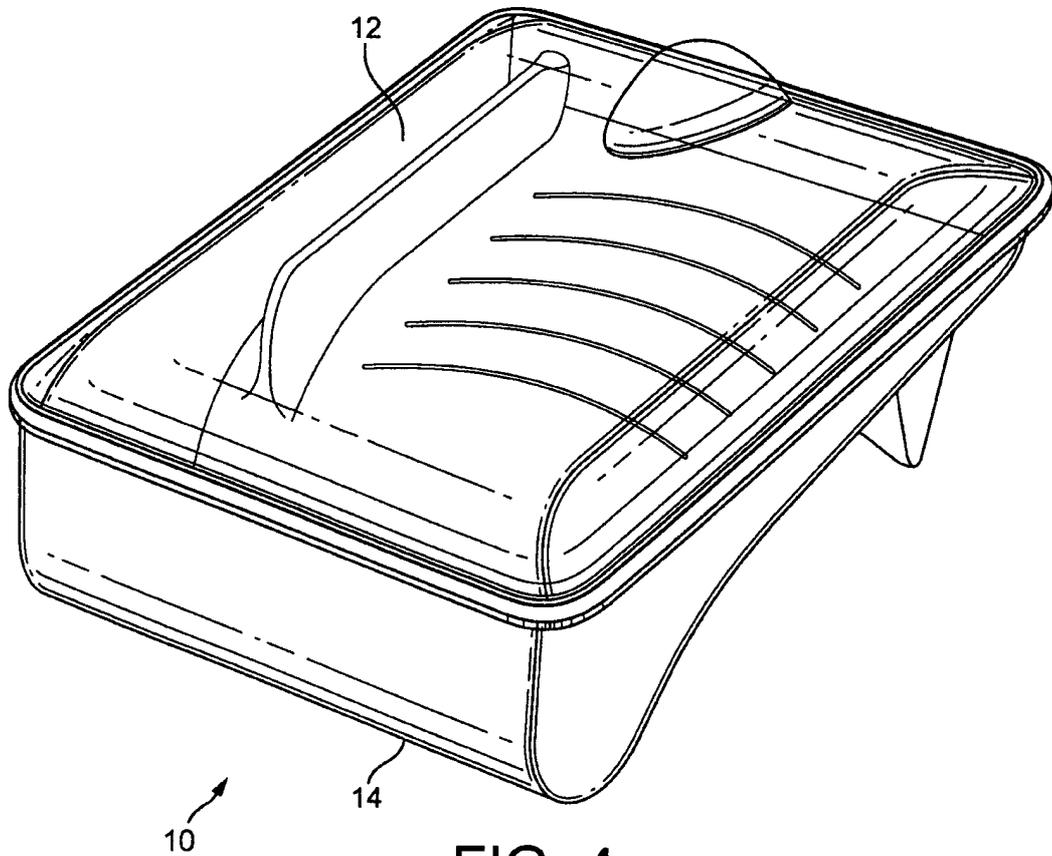


FIG. 4

4 / 5

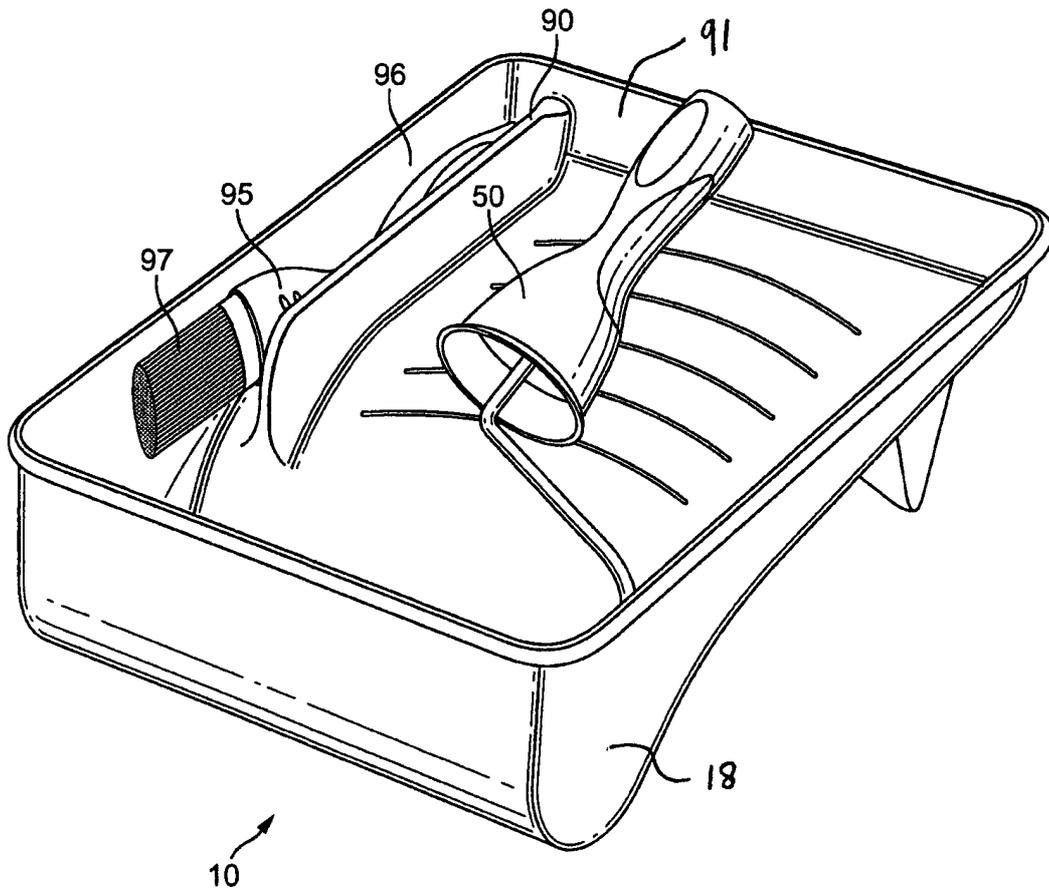


FIG. 5

1

5 / 5

