



(12) FASCICULE DE BREVET

- (11) N° de publication : **MA 30735 B1** (51) Cl. internationale : **B65B 1/00**
- (43) Date de publication : **01.10.2009**

-
- (21) N° Dépôt : **30677**
- (22) Date de Dépôt : **22.02.2008**
- (71) Demandeur(s) : **ABDELJALIL ALOULI, RUE SOMOB N°15 OUED ELBACHA SAFI (MA)**
- (72) Inventeur(s) : **ABDELJALIL ALOULI**

-
- (54) Titre : **ENSACHEUSE VOLUMETRIQUE DE TOUS PRODUITS PULVERULENTS ET GRANULAIRES.**
- (57) Abrégé : LA PRÉSENTE INVENTION CONCERNE UNE MACHINE ENSACHEUSE VOLUMETRIQUE DE TOUS PRODUITS PULVERULENT OU GRANULAIRE. CETTE MACHINE PRÉSENTE PLUSIEURS AVANTAGES ET SELON SES REVENDICATIONS PERMET À L'UTILISATEUR LA SIMPLICITÉ, L'EFFICACITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ AUSSI LE DEMONTAGE ET LE REMONTAGE DES ORGANES FONCTIONNELS À SAVOIR (LE CORP VOLUMETRIQUE 40, LA TIGE FILETÉE 3, LE SYSTÈME DE SERRE SACS 6ET7, LES TRAPES 1ET2 ET LA TIGE DE GUIDAGE 4ET5)EST FACILE ET SANS COMPLICATION.

ABREGE

La présente invention concerne une machine ensacheuse volumétrique de tous produits pulvérulents ou granulaires.

cette machine présente plusieurs avantages et selon ses revendications permet à l'utilisateur la simplicité, l'efficacité et la productivité aussi le démontage et le remontage des organes fonctionnels à savoir (le corps volumétrique 40, la tige filetée 3, le système de serre sacs 6 et 7, les trapèzes 1 et 2 et la tige de guidage 4 et 5) est facile et sans complication.

M. I.°

Ensacheuse volumétrique de tous produits pulvérulent et granulaire

La présente invention est une ensacheuse à corps volumétrique amovible de tous produits pulvérulents ou granulaires.

Les ensacheuses existantes sont soumises à un principe de fonctionnement dont le poids est le facteur essentiel de leur fonctionnement qui reste toujours compliqué vue l'assistance indispensable du computer et les capteurs dans ces opérations fonctionnelles.

Il existe aussi d'autres ensacheuses de dosage volumétrique à plateau séculaire mais ils présentent un mécanisme compliqué et une Productivité faible.

On connaît également des machines qui comportent un tube vertical, mais Leur fonctionnement est tout a fait différente de celle de ma présente invention de point de vue mécanisme, rapidité, simplicité et mode de réglage.

Cette invention qui se voit différente de toute autre option et qui reste dans un cadre de données et principes fidelles, soient :

Ajustement de pesage, productivité rapide, simple et sans complication technique.

Le but de l'invention est de donner une nouvelle machine qui fonctionne avec une façon facile rapide sans complication et ajustement du dosage bien précis.

Cette ensacheuse comprend une trémie d'alimentation dans laquelle se trouve le produit à doser, un corps volumétrique amovible et un troisième corps comprenant les serres sacs et le col.

Selon une caractéristique de l'invention:

L'ensacheuse de dosage volumétrique comprend, n corps volumétrique amovible qui assurant l'ajustement du produit à doser et par l'intermédiaire des vérins et des trappes qui assurent le fonctionnement de la machine.

Selon une autre caractéristique de l'invention

Le réglage de dosage se fait par deux corps l'un fixe, l'autre mobile. Le mouvement entre les deux corps essentiels dans cette invention peut prendre plusieurs volumes et plusieurs forme géométrique.

Les trappes peuvent être remplacer par d'autre systèmes selon une autre caractéristique de l'invention :

La tige de réglage du volume peut être remplacer par un système hydraulique ou mécanique Les caractéristiques de l'invention mentionnées ci-dessus ainsi que d'autres apparaîtront plus clairement a la lecture de la description.

Etant faite en relation avec les dessins joints, parmi lesquels la fig.1est une vue schématique d'une installation de remplissage des sacs utilisant une machine de dosage selon l'invention.

Fig.2 est une vue schématique des différentes parties formant la machine de dosage selon l'invention.

Fig.3 est une vue d'un mécanisme du corps volumétrique amovible. Selon l'invention.

L'installation montrée à la fig.1 comprend un convoyeur à tapis sur lequel circulent les récipients tel que des sacs, d'un poste de remplissage à un poste de soudage jusqu'à un poste de stockage de ces sacs.

La machine de dosage volumétrique amovible objet de l'invention qui est alimentée en produit pulvérulent ou granulaire au moyen d'une trémie de stockage 10, et qui délivre un volume prédéterminé dudit produit à un récipient à sa sortie 8.

La machine est représentée à la fig2. Elle comprend une trémie d'alimentation 10. le produit est bloqué par une trappe 2.

La trape 1 est toujours ouverte, elle se ferme lorsqu'on actionne un dispositif 9, et en même temps les serres sacs 6 et 7 se ferment sur le col 8 ces Mouvements d'enchaînement se font par des vérins pneumatiques 20, 30, 6 et 7 qui sont responsables de ces mouvements.

Les corps volumétriques 11 et 12 qui constituent l'ensacheuse à corps volumétrique possèdent un avantage de dosage en agissant sur le volume ici dans la fig. 3 par deux tiges filetées 3 et 15 l'un est opposé à l'autre. Ce réglage peut être hydraulique ou mécanique.

Le corps 11 entre dans le corps 12 alors le corps 12 est fixé la trémie 10 sur le corps mobile est fixé sur le troisième mobile est fixé sur le troisième corps 16 ce dernier comprend le col 8 et deux vérins 6 et 7.

Le fonctionnement de la machine selon l'invention est le suivant: on actionnant sur le dispositif 9 le vérin 20 se forme en stoppant le produit à un niveau réglé en même temps vérins de serre sacs 6 et 7 attrapent le sac au niveau de col 8. Après le vérin 30 s'ouvre pour laisser passer le produit vers le sac et ainsi de suite. S2 c'est une sonde qui joue deux rôles. .

Pas de produit dans la trémie 10 fait démarrer le convoyeur (gerbeur) de remplissage et en même temps elle arrête le système de fonctionnement de l'ensacheuse s'il n'y'a pas de produit. S1 c'est une sonde de niveau haut. Elle arrête le gerbeur quand la trémie 10 est pleine. en cas de blocage du vérin 30 un arrêt d'urgence fait arrêter l'écoulement du produit en agissant sur le vérin 20 (fermeture totale).

L'avantage de cette machine objet de l'invention. Pas de contact électrique direct au produit et cela pour une protection et une sécurité, lorsque le produit manipulé est inflammable ou explosif.

Notons que la commande d'une machine de dosage selon l'invention qui est effectué ici par un bouton poussoir 9 pourrait être automatisée en utilisant des capteurs photoélectriques. Les trappes 1 et 2 glissent sur des roulements (13,14) ou des railles pour faciliter le mouvement de glissement.

REVENDICATIONS

- 1- Machine de dosage volumétrique de produits pulvérulents ou granulaires comprenant une trémie d'alimentation 10 dans laquelle se trouve ledit produit à doser et un corps 40 volumétrique qui se compose de deux parties une fixe 11 et l'autre mobile 12 et une tige filetée 3 de réglage, un axe 4 et un tube 5 pour le guidage des deux corps (voir fig.3).
- 2- Machine, selon la revendication 1, caractérisée en ce que le corps 40 qui se compose de deux parties : partie fixe 11, partie mobile 12 sont montés de manière amovible et peuvent être changés avec des corps de capacité différente.
- 3- Machine, selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la tige filetée 3 peut être changée par un système hydraulique ou mécanique.
- 4- Machine, selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le système des serres sacs 6 et 7 peut être remplacé par un système.

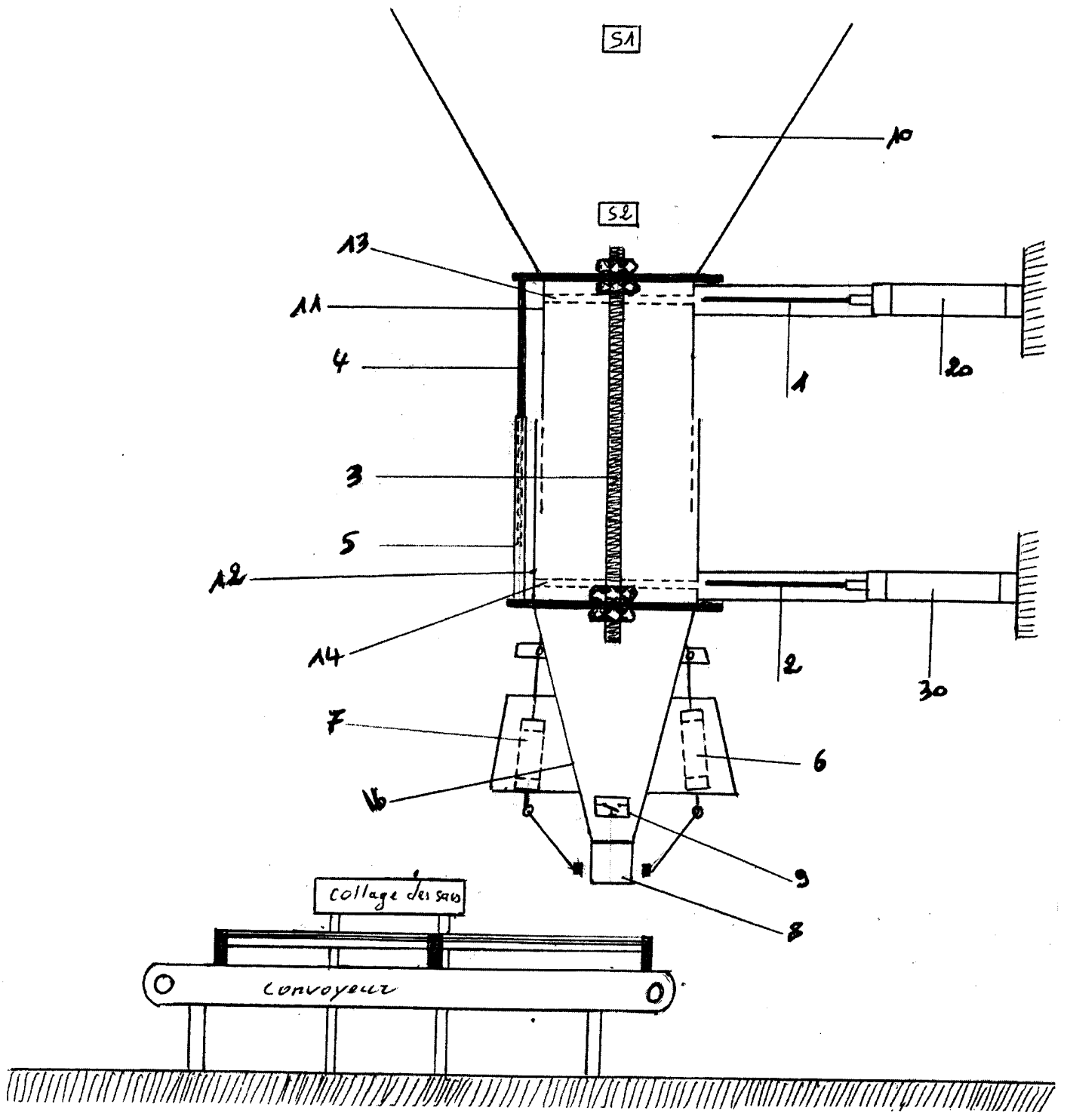
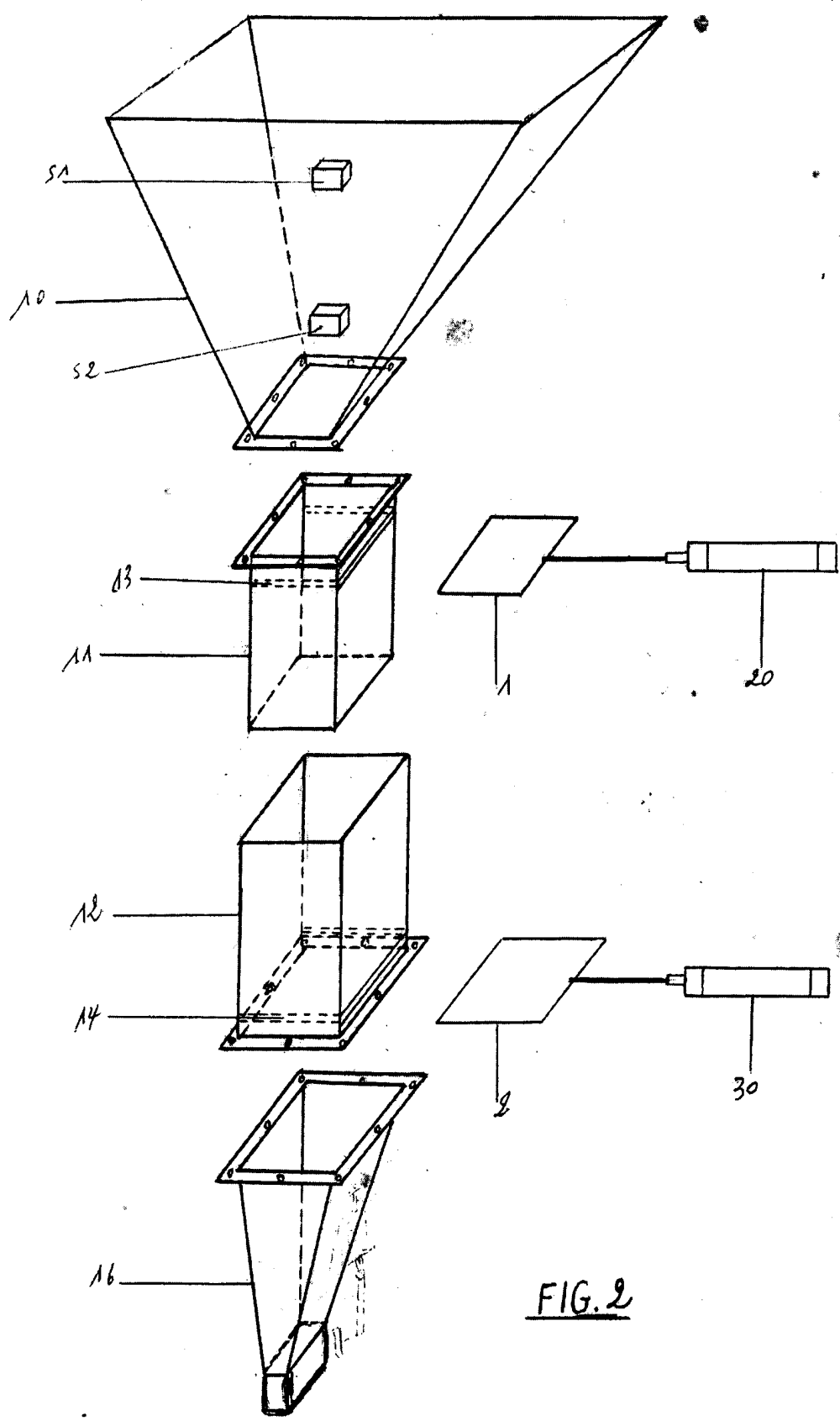


FIG. 1



MA 1.0

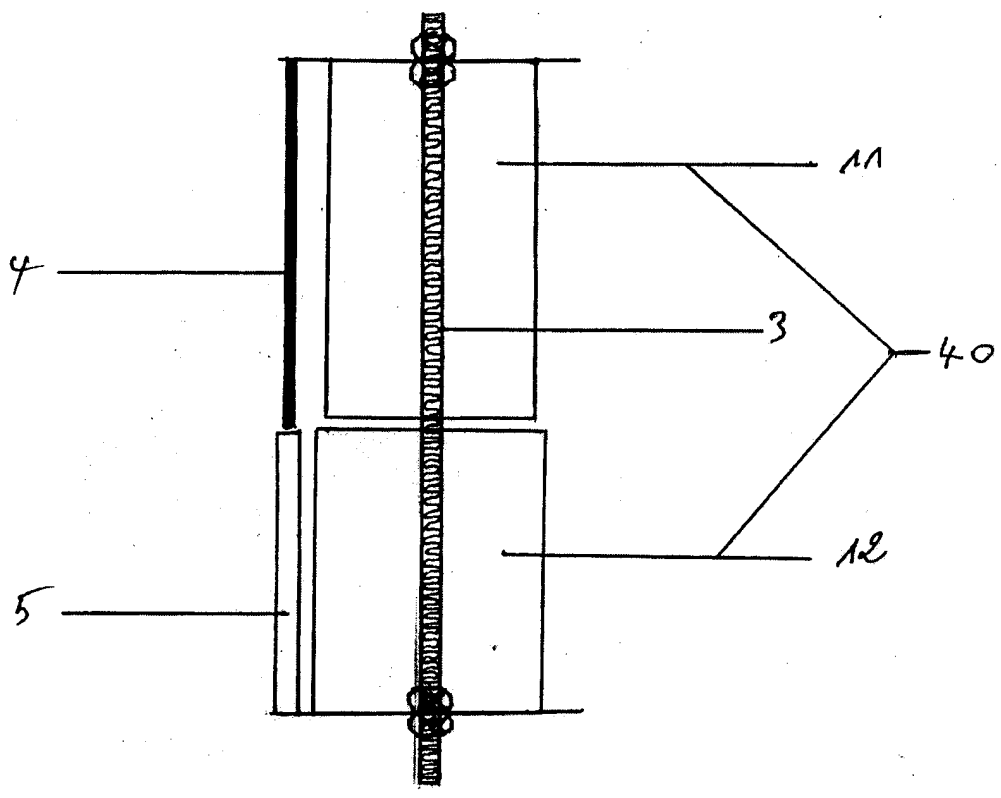


FIG. 3

Handwritten signature