

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

(12) FASCICULE DE BREVET

(11) N° de publication : **MA 27820 A1** (51) Cl. internationale : **A43B 9/18; B29D 31/508**
(43) Date de publication : **03.04.2006**

(21) N° Dépôt : **28476**

(22) Date de Dépôt : **02.09.2005**

(30) Données de Priorité : **07.09.2004 US 10/936,192**

(72) Inventeur(s) : **CHEN CHUANG CHUAN**

(74) Mandataire : **MOROCCO INTELLECTUAL PROPERTY SERVICES**

(54) Titre : **CHAUSSURES AVEC BAGUETTE POUR FIXATION DE SEMELLES**

(57) Abrégé : Une chaussure inclut une empeigne avec une semelle intérieure et la bande latérale entoure la périphérie de la partie supérieure de l'empeigne. La bande latérale inclut la majorité des ouvertures et au moins un trou est défini entre l'empeigne et la bande latérale. Le matériel comme le caoutchouc pour la semelle entour la bande latérale et est garnie dans au moins un trou et dans les ouvertures. La chaussure n'a besoin ni de couture ni d'encollage.

ABREGE DE L'INVENTION

5 Une chaussure inclut une empeigne avec une semelle intérieure et la bande latérale entoure la périphérie de la partie supérieure de l'empeigne. La bande latérale inclut la majorité des ouvertures et au moins un trou est défini entre l'empeigne et la bande latérale.

10 Le matériel comme le caoutchouc pour la semelle entour la bande latérale et est garnie dans au moins un trou et dans les ouvertures. La chaussure n'a besoin ni de couture ni d'encollage.

3 AVR 2006

27820

CHAUSSURES AVEC BAGUETTE POUR FIXATION DE SEMELLES**DOMAINE DE L'INVENTION**

5

La présente invention concerne une chaussure ayant une bande latérale et une semelle, qui est raccordée et collée à l'empeigne sans encollage ni couture.

CONTEXTE DE L'INVENTION

10

Une chaussure conventionnelle se compose d'une empeigne et d'une semelle des pieds qui est généralement reliée à l'empeigne avec une couture ou un encollage. La couture nécessite beaucoup de machines de couture qui exigent des ouvriers qualifiés et consomme beaucoup de temps de travail. Ainsi, chaque chaussure implique beaucoup de travail et de temps, et par conséquent le coût du raccordement devient plus élevé, ce qui n'est pas accepté graduellement sur le marché des colles. L'encollage exige une colle de bonne qualité et l'espace de l'encollage doit être un espace défini afin que la colle puisse tenir comme désiré. Cependant, presque chaque type de colle utilisé dans l'industrie contient des ingrédients chimiques et toxiques qui nuisent aux poumons des ouvriers. En outre, de petites particules de l'empeigne sont produites lors de l'encollage de l'empeigne et de la semelle.

15

20

La présente invention prévoit de fournir une chaussure qui ne nécessite ni couture ni encollage pour raccorder la semelle à l'empeigne.

25

RESUME DE L'INVENTION

La présente invention concerne une chaussure qui comporte une empeigne avec une semelle intérieure reliée à un dessous et à une bande latérale qui entoure la périphérie d'une partie inférieure de l'empeigne. La bande latérale inclut la majorité des ouvertures définies ci-dessous et au moins un trou est défini entre l'empeigne et la bande latérale. Une semelle contient une bande latérale et une semelle intérieure, le matériel de la semelle contient au moins un trou et plusieurs ouvertures.

30

La présente invention deviendra plus claire après la description suivante quand elle est prise en liaison avec les schémas accompagnant qui montrent, dans l'objectif d'illustration seulement, une incorporation modèle selon la présente invention.

5

COURTE DESCRIPTION DES SCHÉMAS

Fig. 1 montre une chaussure avec une bande latérale qui entoure la semelle ;

10

Fig. 2 montre qu'un trou est défini entre la bande latérale et l'empaigne ;

Fig. 3 montre une semelle renfermant le dessous de l'empaigne et la bande latérale;

15

Fig. 4 est une vue en coupe inférieure pour montrer le matériel de la semelle qui rempli le trou entre la bande latérale et l'empaigne, et

Fig. 5 est une vue en coupe d'extrémité croisée pour montrer la semelle à l'empaigne.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DU MODE DE L'INCORPORATION

20

En référence aux fig. 1 à 5, la chaussure 1 de la présente invention comporte une empaigne 10 qui se compose de plusieurs parties cousues les unes avec les autres et une semelle intérieure 4 reliée au-dessous de l'empaigne 10. La bande latérale 2 contient une périphérie d'une partie inférieure de l'empaigne 10 et inclut plusieurs ouvertures 20 définies en dessous. Un trou 21 est défini entre l'empaigne 10 et la bande latérale 2. La bande latérale 2 a une partie pliée 22 au-dessus du bord supérieur et un lien avec le membre 5 qui combine un bord inférieur de la bande latérale 2 et le bord inférieur de l'empaigne 10 et deux côtés de la semelle intérieure 4.

30

La semelle 3 contient la bande latérale 2 et la semelle intérieure 4 et le matériel de la semelle 3, comme un caoutchouc, est garni dans au moins un trou 21 et les ouvertures 20. Le bord supérieur de la semelle 3 se termine par une partie pliée 22. Le matériel de la semelle 3 peut être fondu et vidé dans la cavité d'un moule créé pour la chaussure qui est mis dans la

cavité tel que le matériel de la semelle 3 peut convenir pour remplir chacun des trous 21 et ouvertures 20 de la bande latérale 2.

Il est à noter que la chaussure n'a besoin d'aucune couture ni collage, et la semelle 3
5 est fermement reliées à l'empaigne 10. Le moment passé à confectionner les chaussures peut être diminué et il conviendrait de confectionner les chaussures en série.

Tandis que nous avons montré et décrit l'incorporation selon la présente invention, il
doit être clair à ceux qui sont qualifiés en la matière qu'une incorporation supplémentaire peut
10 être réalisée sans s'éloigner du cadre de la présente invention.

REVENDICATIONS :

5 1. Les composantes d'une chaussure :
 une empeigne reliée à une semelle intérieure en dessous ;
 une bande latérale qui entoure la périphérie d'une partie inférieure de
l'empeigne et inclut la majorité des ouvertures définies ci-dessous et au moins un trou est
défini entre l'empeigne et la bande latérale, et
10 une semelle contenant une bande latérale et une semelle intérieure, le matériel
de la semelle contient au moins un trou et plusieurs ouvertures.

 2- La chaussure comme c'est revendiqué dans la revendication 1, où la bande
latérale a une partie pliée au-dessus du bord supérieur et le bord supérieur de la semelle se
15 termine par une partie pliée.

 3- La chaussure comme c'est revendiqué dans la revendication 1, où il y a un
lien avec les membres qui combine un bord inférieur de la bande latérale, le bord inférieur
de l'empeigne et deux côtés de la semelle intérieure.

20 4- La chaussure comme c'est revendiqué dans la revendication 1 où
l'empeigne est composé de plusieurs parties qui sont cousues les unes avec les autres.

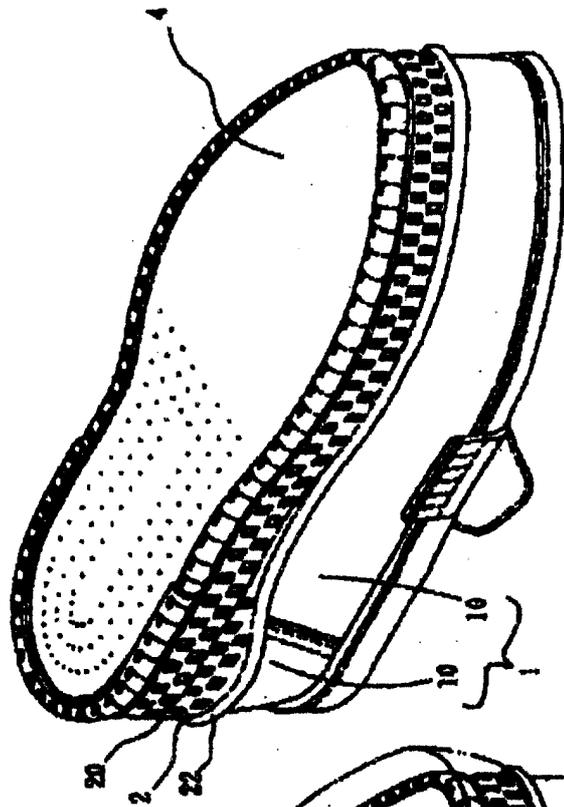


FIG. 1

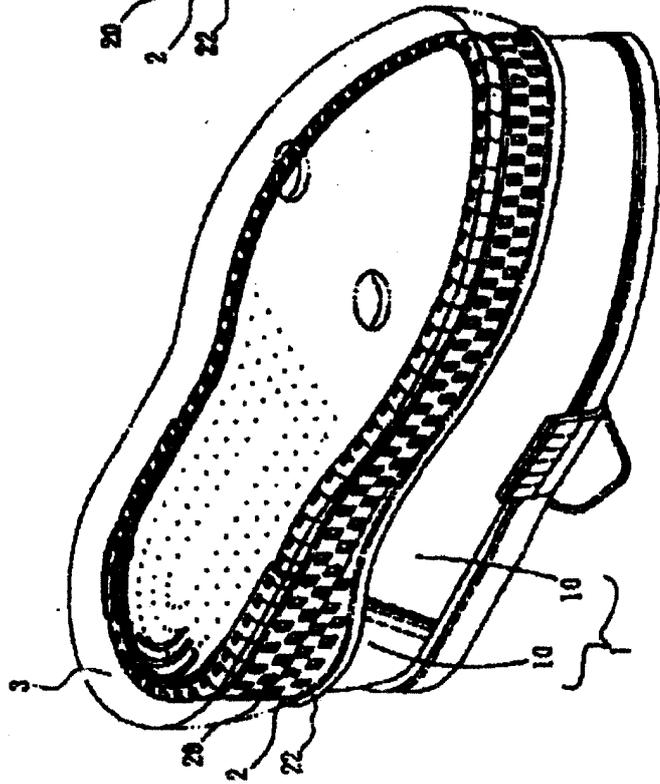


FIG. 3

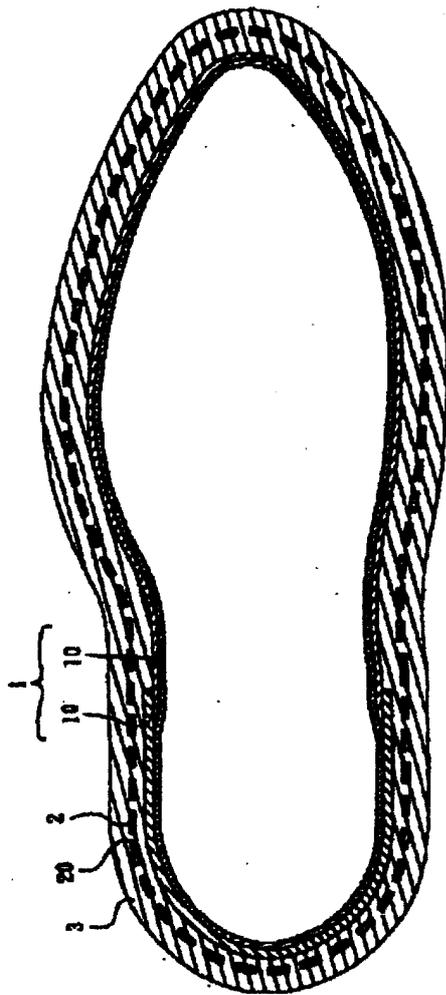


FIG. 4

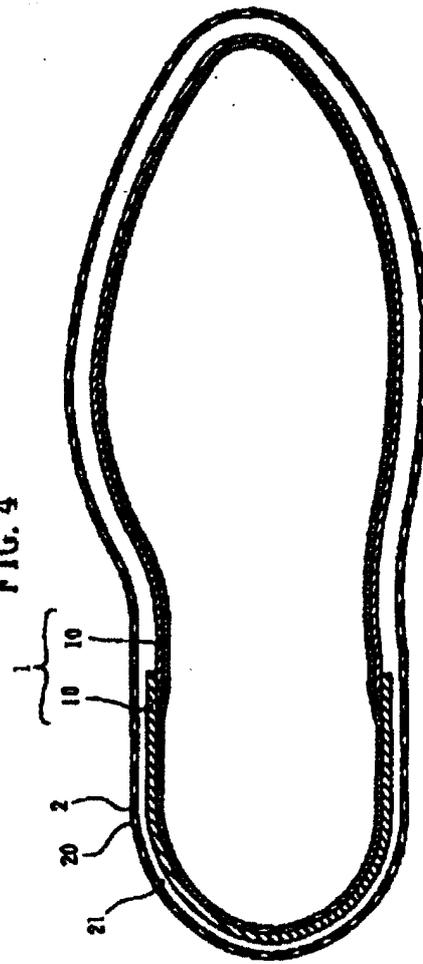


FIG. 2

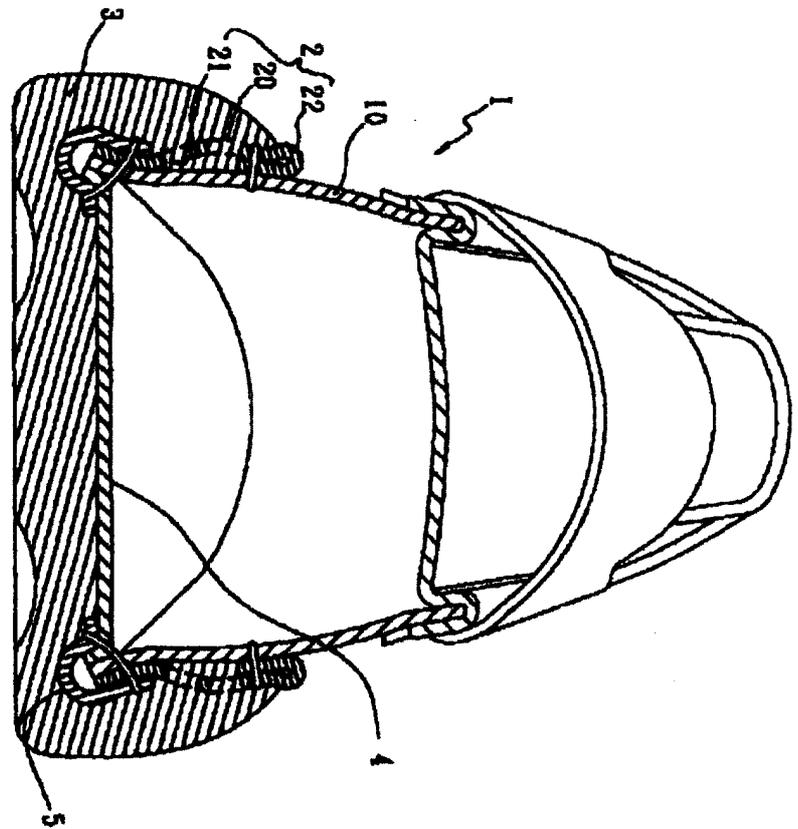


FIG. 5