

ROYAUME DU MAROC  
-----  
OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)  
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE  
-----



المملكة المغربية  
-----  
المكتب المغربي  
للملكية الصناعية والتجارية  
-----

## (12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication : **MA 27273 A1** (51) Cl. internationale : **A23N 4/08**

(43) Date de publication :  
**01.04.2005**

---

(21) N° Dépôt :  
**27881**

(22) Date de Dépôt :  
**29.09.2004**

(71) Demandeur(s) :  
**HAFIDI MOHAMED, 31 RUE HASSAN QUARTIER TAHMIDANTE RICH 20030 (MA)**

(72) Inventeur(s) :  
**HAFIDI MOHAMED**

(74) Mandataire :  
**CABINET ABDERRAZIK**

---

(54) Titre : **DENOYAUTEUR DE DATTE ELECTRIQUE MONOPHASE**

(57) Abrégé : La présente invention a pour objet un dénoyauteur de dattes comprenant une table munie d'une ouverture pour acheminer celles-ci vers les cylindres qui se chargeant du broyage de la chaire et du dénoyautage. Propulsés par un moteur électrique, les cylindres sont distancés de 3 mm pour ne pas laisser s'échapper les noyaux, et munis d'une rayure en spirale profondes de 2 mm pour conduire ceux-ci vers le bac qui leur est réservé.

## ABREGE DESCRIPTIF

La présente invention a pour objet un dénoyateur de dattes comprenant une table munie d'une ouverture pour acheminer celles-ci vers les cylindres qui se chargeant du broyage de la chaire et du dénoyautage.

Propulsés par un moteur électrique, les cylindres sont distancés de 3 mm pour ne pas laisser s'échapper les noyaux, et munis d'une rayure en spirale profondes de 2 mm pour conduire ceux-ci vers le bac qui leur est réservé.

## MEMOIRE DESCRIPTIF

Joint à l'appui d'une demande de brevet d'invention ayant pour objet :  
"Dénoyauteur de datte électrique monophasé".

La production nationale de dattes, estimée à près de cent mille tonnes par année favorable, occupe une place importante parmi les productions arboricoles et constitue le moteur de l'économie agricole des régions oasiennes. Elle représente pour 120.000 phoeniculteurs marocains, l'élément prépondérant et essentiel d'apport de la trésorerie puisqu'il participe à hauteur de 40 à 60% dans la formation du revenu annuel des exploitations et leurs permet de vivre et de se maintenir dans un milieu hostile et à équilibre fragile.

Cependant, cette production souffre de nombreux problèmes se situant aussi bien à l'amont qu'à l'aval de la filière. Parmi ces contraintes, on peut citer :

- i. La prédominance de la datte molle difficile à stocker ;
- ii. 50% de la production est de qualité inférieure et dont les prix en tant que « datte -fruit » sont très bas ;
- iii. La transformation de la datte en pâte est quasiment manuelle et s'effectue dans des conditions loin d'être hygiéniques ;
- iv. Le procédé traditionnel de préparation de la pâte de datte est long et non apprécié par le consommateur,

L'introduction de la mécanisation adaptée aux conditions des familles oasiennes (petit matériel électrique) constitue une nécessité pour transformer les dattes molles et celles de faible valeur commerciale.

Dans ce sens, la présente invention correspond à **un dénoyateur de datte monophasé** adapté au contexte des oasis et aux familles rurales des oasis. L'objectif de ce matériel est d'améliorer les conditions hygiéniques de préparation de la pâte de dattes, d'augmenter le tonnage des dattes molles transformées dans un temps court et d'alléger la tâche sur la main d'œuvre familiale qui se charge de ce travail. En conclusion ce matériel contribuera certainement à mettre à la disposition du consommateur un produit de qualité, augmentant ainsi la consommation de la pâte de dattes. En outre cet effort de valorisation assurera également la création d'emplois aux filles rurales et une amélioration nette des revenus des producteurs, indispensable au maintien de la population dans ces milieux difficiles.

.../...

## COMPOSITION ET FONCTIONNEMENT

Le dénoyauteur de datte confectionné en matériel inox est composé de :

- 1- Une table munie d'une ouverture d'alimentation. Les dattes sont placées sur cette table et acheminées vers le dispositif de dénoyautage (en bas de la table) par l'ouverture d'alimentation.  
( V. PL. I FIG 1 et 2 )
- 2- Deux cylindres de broyage d'environ 30 centimètres de long et 8 cm de diamètre.  
( V. PL. II FIG 3 )

Ces deux cylindres sont placés côte à côte sous la table d'alimentation et sont distancés de 3 mm.

Le dénoyautage et le broyage de la chaire de la datte se font comme suit :

- Une fois la datte acheminée par l'ouverture d'alimentation de la table, elle tombe entre les deux cylindres qui la broyent sans casser le noyau et sans le laisser passer grâce à la distance de 3 mm qui les sépare.
- Les deux cylindres sont munis chacun d'une rayure en spirale profonde de 2 mm et allant d'une extrémité à l'autre avec une distance de 3 cm.  
( V. PL. II FIG 1 )

Ainsi les deux rayures en se rejoignant grâce à la rotation des cylindres, poussent le noyau jusqu'à l'extrémité pour le laisser ensuite tomber dans le bac qui lui est réservé.

( V. PL. II FIG 1 et 3 )

Quant à la chaire de la datte, une fois broyée, elle passe entre les deux cylindre pour tomber dans le bac placé au fond du dénoyauteur.

( V. PL. II FIG 3 et PL. I FIG 4 )

- La propulsion des cylindres par le moteur se fait par un engrenage comprenant :

- deux pignons et une chaîne pour faire tourner le premier cylindre  
( V. PL. II FIG 2 )
- deux pignons dentés pour transmettre le mouvement du premier au deuxième cylindre de telle sorte que les deux tournent dans deux sens opposés de manière à faire avancer les rayures dans le même sens (pour pousser le noyau vers l'extrémité des deux cylindres)  
( V. PL. II FIG 1 )

## REVENDEICATIONS

1/- Dénoyauteur de dattes caractérisé en ce qu'il comporte deux cylindres pour le dénoyautage et le broyage de la chaire des dattes, munis d'une rayure en spirale de 2 mm de profondeur.

2/- Dénoyauteur de dattes suivant la revendication n°1 caractérisé en ce qu'il comporte deux cylindres distancés de 3 mm pour broyer la chaire des dattes sans casser les noyaux et sans les laisser passer avec la pâte obtenu.

3/- Dénoyauteur de dattes suivant la revendication n°1 caractérisé en ce que les cylindres de broyage sont munis chacun d'une rayure en spirale profonde de 2 mm pour retenir le noyau et le conduire vers l'extrémité des cylindres où se trouve le bac qui lui est réservé.

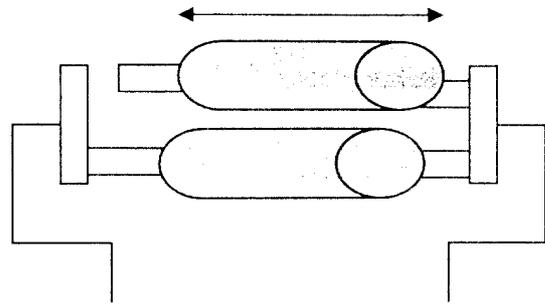


FIG 3

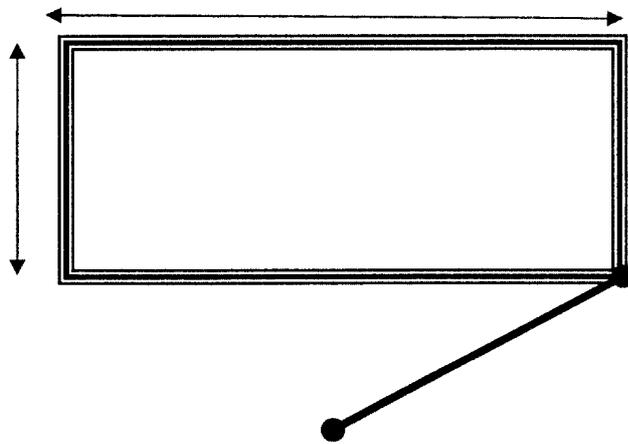


FIG 2

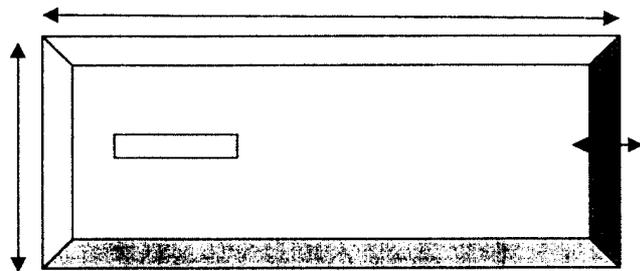


FIG 1

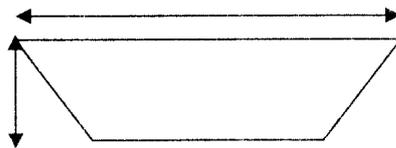


FIG 4

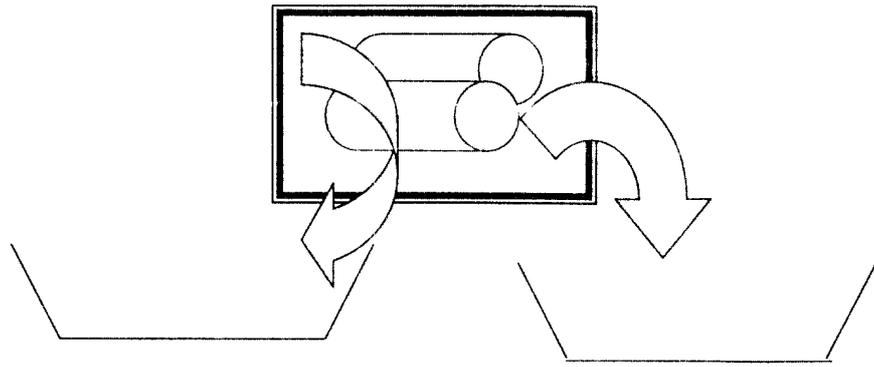


FIG 3

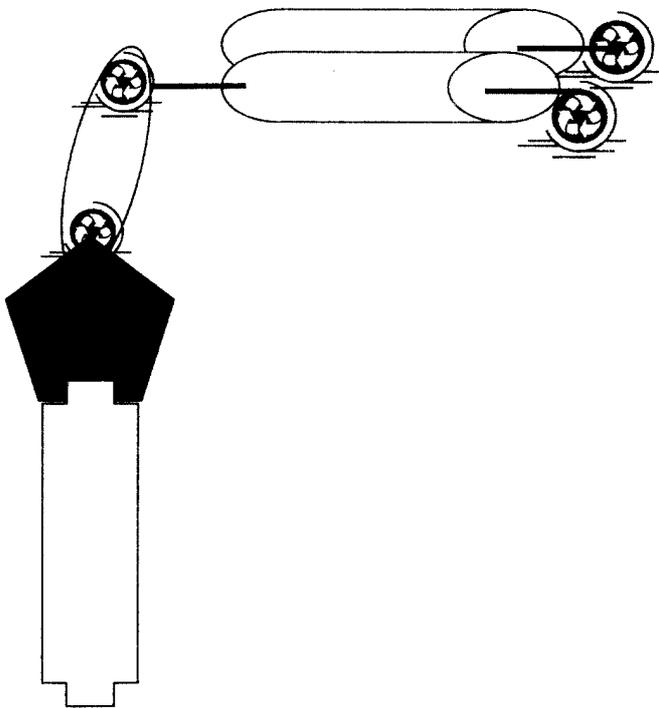


FIG 2

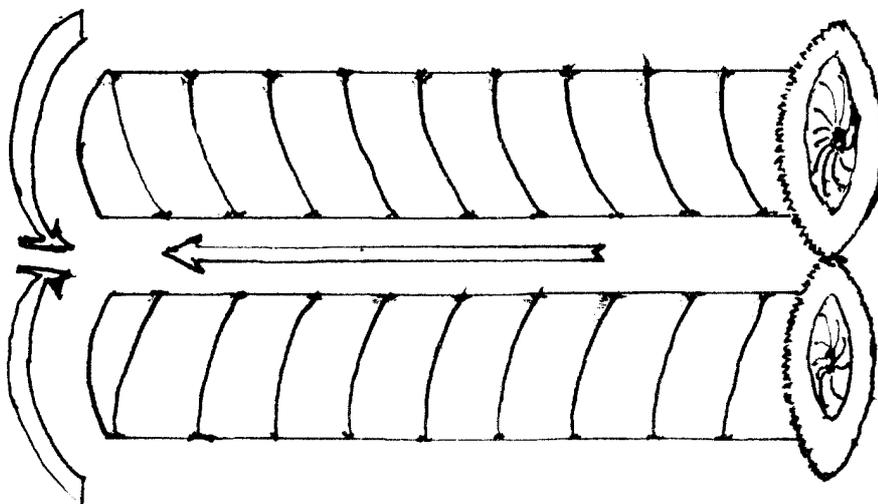


FIG 1