

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE

(19)



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication :
MA 25394 A1

(51) Cl. internationale :
C09D 117/00

(43) Date de publication :
01.04.2002

(21) N° Dépôt :
26323

(22) Date de Dépôt :
10.09.2001

(71) Demandeur(s) :
**BOULHYA LAHCEN, ROUTE DE BOUSKOURA KM 16, CASA BIE 16001
CASABLANCA (MA)**

(72) Inventeur(s) :
BOULHYA LAHCEN

(74) Mandataire :
BOULHYA LAHCEN

(54) Titre : **TEINTE NOIR FUME POUR PEINTURE A BASE DE DECHET DE PNEUX EN
CAOUTCHOUC.**

(57) Abrégé : **TEINTE NOIR FUME POUR PEINTURE A BASE DE DECHET DE PNEUX EN
CAOUTCHOUC.**

TEINTURE NOIR FUME POUR PEINTURE A BASE DE
DECHETS DE PNEU EN CAOUTCHOUC

ABREGEE DU FONCTIONNEMENT
DU PROCESSUS DE FABRICATION

Cet invention se rapporte dans le domaine de la lutte contre les polluants solide et qui ont un effet néfaste sur l'environnement et qui gênent le paysage écologique. En effet le plus dure de ces polluants est les déchets des pneus qu'on le trouve partout, tenant compte que cette matière se propagent et se déchainent dans tous les coins ou il y a du véhicule.

Son élimination demeure une nécessité, cependant on doit toujours veiller à ce que le processus de l'élimination soit non polluant afin de ne pas tomber dans le paradoxe d'éviter la pollution par la pollution.

25 11 13
01 AVR 2014

U

DESCRIPTION

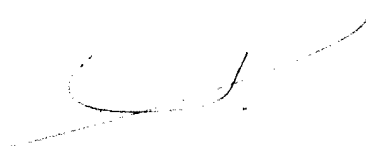
Ce processus est sous forme d'un ensemble d'opération qui ont pour but de soustraire une teinte noire fumée pour peinture à base de déchets des pneus. Cette technique se repose sur le fait de bénéficier d'une teinte noire fumée, se débarrasser des déchets des pneus usagé se qui compte pour l'environnement sans oublier les garanties mis à l'évidence de ne pas avoir une industrie aussi polluante.

La première phase de fabrication est de faire introduire des déchets des pneus dans un four citërne alimenté par le propane pour leur rechauffement et équipé d'un distributeur d'air comprimé à travers des pipes.

Ce four citërne est capable de supporte une pression égale à une température de fusion du dechets des pneus qui est au voisinage de 200° C .

La viscosité de la matière produite dans ce four citërne lui donne la possibilité de s'écouler par la force de l'air comprimé et de s'acheminer vers l'étape suivante qui est sous forme de trois citërnes l'une après l'autre liées par une

conduite qui met à sa disposition une longueur satisfaisante



entre le four citërne et les trois citërnes pour uniquement le reforidissement de la matière coulante à travers cette conduite.

La matière coulante - apartir du four citërne et entrante dans les trois citères - en résulte la production du fuel grace à sa densité qui varie selon les trois étapes.

La matière restant après l'obtention du fuel est la teinture fumée pour peinture qu'on va la broyer jusqu'à qu'elle soit fine et on ajoute un acide et un détergeant pour qu'elle soit soluble dans l'eau dont elle fait partie pour son utilisation .

Pour l'autre forme (sans ajouter ni acide ni detergeant) on obtient une teinture noir fumée valable dans son emploi avec l'huile et l'essence.

Ce processus qu'on vient de découvrir tous ensemble est un circuit fermé par lequel on peut pas sentir ni l'odeur de la fumée des déchets du pneus ni perdre l'énergie engendrée par la fusion de ce déchets qui va nous servir comme conbistible à la place du propane utilisé dans le four citërne en dernier lieu. Donc on a une économie d'énergie et une élimination des produits polluants qui font partie de la formule organique ou chimique des déchets des pneus.

REVENDICATION:

1- Les déchets des pneus en caoutchouc reconnus comme matériaux de base qui entrent dans le processus de fabrication de la colle pour tube galvanisé pour sanitaire .

2- Les produits chimiques utilisés dans les différentes phases de fabrications

3- La teinte noir fumée pour la peinture à base de dechets des pneus de caoutchouc qui fait l'objet de ce processus de fabrication comme produit fini.

