

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication :
MA 25375 A1

(51) Cl. internationale :
C11C 5/00

(43) Date de publication :
01.04.2002

(21) N° Dépôt :
26278

(22) Date de Dépôt :
20.07.2001

(71) Demandeur(s) :
**DIVERSAM COMARAL S.A., 20 RUE SIDOTTI, CHAOUIA 20300, AÏN BORJA
CASABLANCA (MA)**

(72) Inventeur(s) :
PAOLO LUIGI CITTADINI

(74) Mandataire :
SABA & CO.

(54) Titre : **BOUGIE INDEFORMABLE.**

(57) Abrégé : **BOUGIE INDEFORMABLE.**

Mémoire descriptif:

Joint à l'appui de la demande de brevet d'invention

et ayant pour titre : BOUGIE INDEFORMABLE

Déposée par : COMARAL S.A.
Bd. Moulay Slimane
Aïn Sebaâ - Casablanca
Maroc

=====

25375NA
01 AVR 2012

P.102276

ABRÉGE DESCRIPTIF

L'invention concerne un nouveau procédé qui consiste à fabriquer des bougies qui ne se déforment pas à l'utilisation. Le procédé tient compte, dans ses variantes, des aspects pécuniaires, sécuritaires et pratiques. Il tend, dans tous les cas, à optimiser l'esthétique du produit.

MÉMOIRE DESCRIPTIF

1. FABRICATION D'UNE BOUGIE QUI NE SE DÉFORME PAS A L'UTILISATION

Le but précis est de combattre les déformations habituelles d'une bougie durant sa combustion. En effet, toute bougie à tendance à se déformer dans sa partie supérieure, au fur et à mesure qu'elle se consume : les bords supérieurs s'affaissent, elle risque de couler, elle baisse de taille et perd lentement son esthétique.

Afin d'éviter tous ces désagréments, le principe appliqué consiste à utiliser, pour la fabrication d'une même bougie, deux ou plusieurs paraffines de composition moléculaire différentes. Les paraffines à plus haut point de fusion sont placées en périphérie, et les plus faibles à l'intérieur. (PLANCHE n°1).

On obtient, ainsi, une bougie qui va se consumer uniquement de l'intérieur, les bords vont résister et se maintenir intacts, elle ne coulera pas et un effet photophore va apparaître au fur et à mesure de l'utilisation.

2. OBTENIR CE RÉSULTAT A UN PRIX COMPETITIF

Pour éviter à l'utilisateur de payer un prix élevé, du fait du poids de paraffine utilisé dans la fabrication, un modèle simplifié, et de meilleure esthétique a été conçu en utilisant uniquement les couches externes du cas décrit précédemment sur le point 1. (PLANCHE n° 2).

On obtient donc un photophore, en cire résistante à la chaleur, dans lequel il suffit de mettre une petite bougie pour obtenir une lueur parfaite. Le fond du photophore peut être renforcé par une couche de cire micro cristalline afin de mieux résister à la chaleur. Une fois la petite bougie consumée, elle est remplacée par une autre. Le photophore, lui, n'est pas du tout altéré, et donc se conserve à l'état initial.

Il faut noter ici que ces photophores peuvent également être utilisés comme Vases à Fleurs.

3. OBTENIR CE RÉSULTAT EN ÉVITANT LES DANGERS DU FEU (variante 2) : ÉLECTRIFICATION

Pour éviter les dangers dus à l'utilisation de la flamme, pour obtenir la lueur voulue, un modèle électrique a été conçu. Celui-ci est encore plus simple d'utilisation, et sa lueur est encore plus belle. (PLANCHE n° 3).

Il y a lieu de préciser que dans les trois cas précités, des parfums ou des décorations extérieures pourront être utilisés afin d'agrémenter les résultats obtenus.

REVENDICATIONS

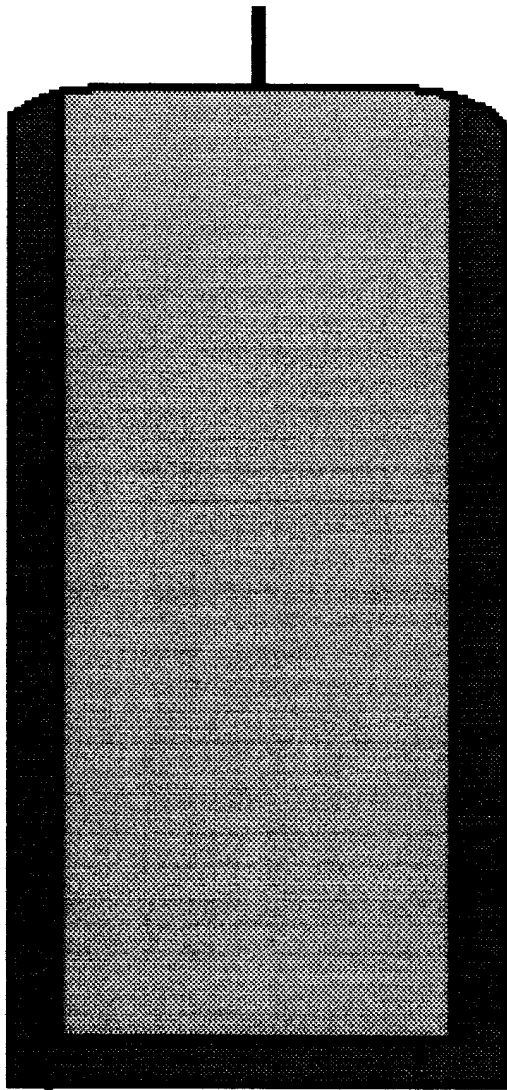
1. Procédé qui consiste à fabriquer une bougie qui ne se déforme pas à l'utilisation.
2. Procédé qui consiste à fabriquer un photophore en cire, en appliquant les principes de base selon la revendication 1.
3. Procédé qui consiste à fabriquer un appareil d'éclairage électrique en cire, en appliquant les principes de base des revendications 1 et 2.

(TRENTE SEPT LIGNES)
(DEUX PAGES)

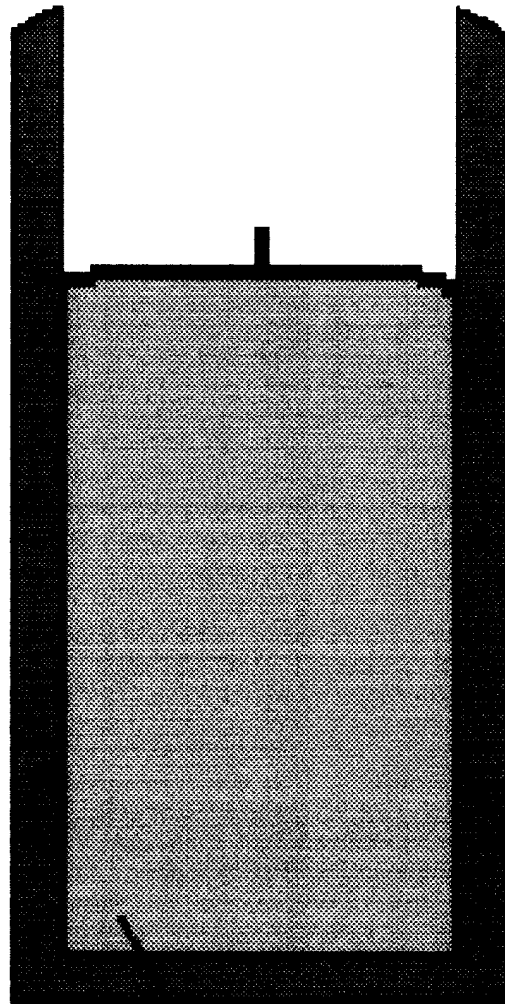
COMARAL S.A.
P.P. SABA & CO., Casablanca



PLANCHE n° 1



**Cire à haut point
de fusion**



**Paraffine à bas
point de fusion**

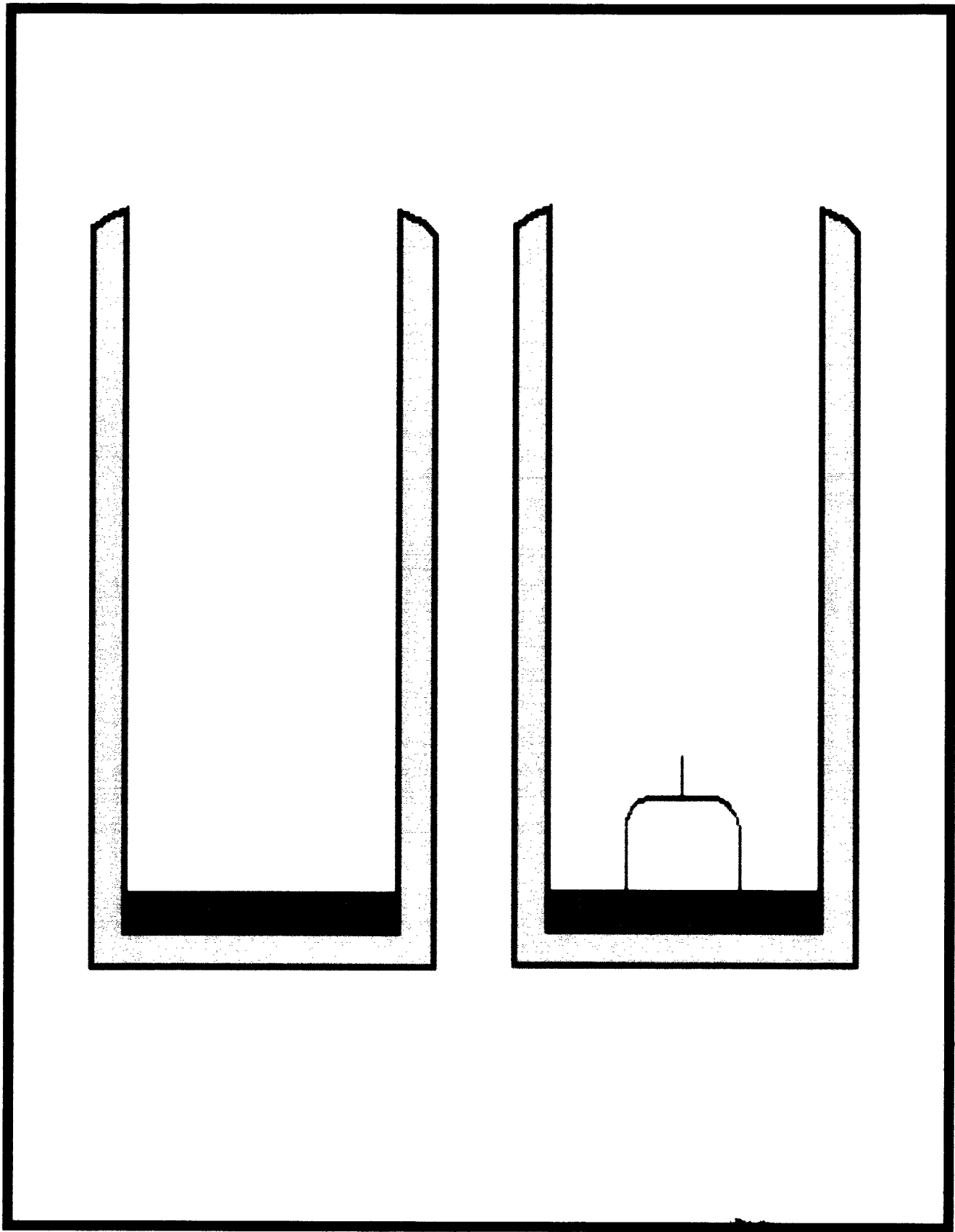
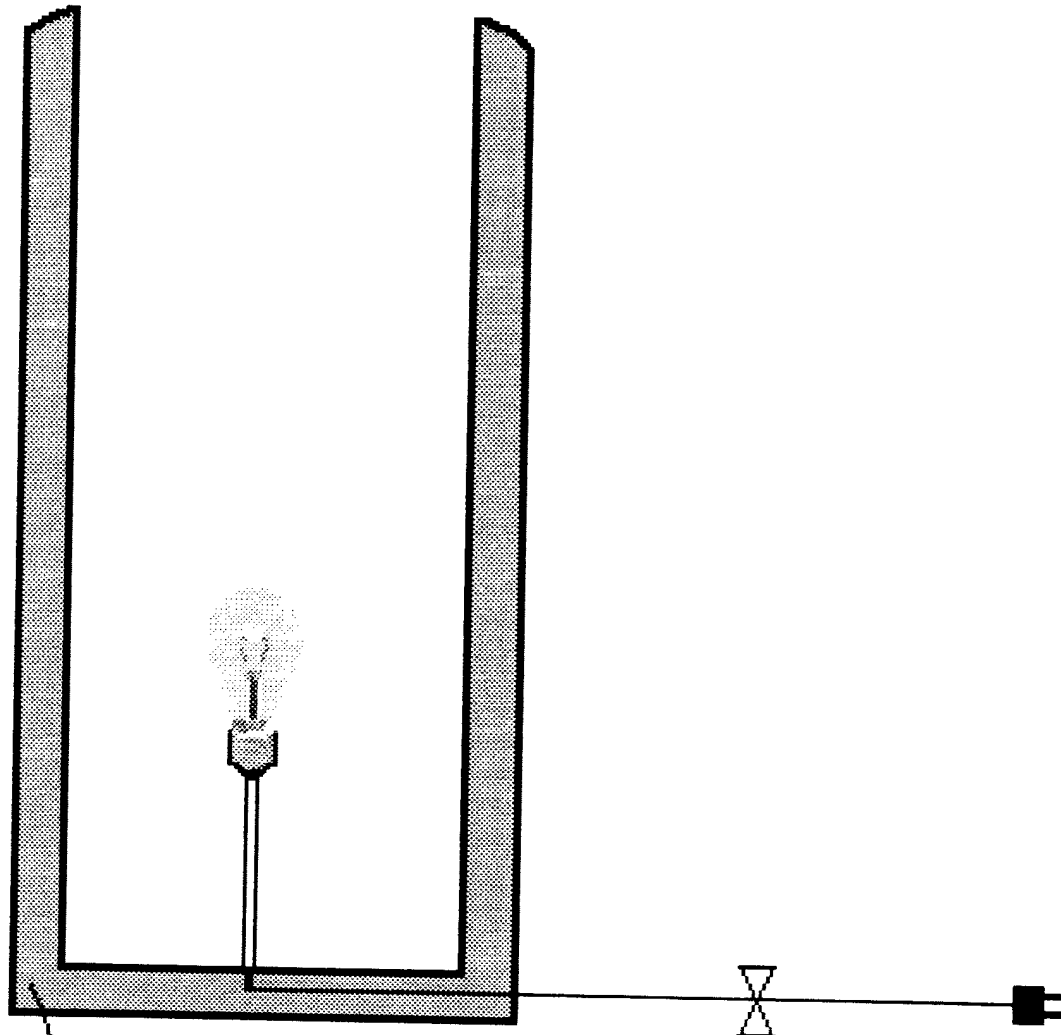
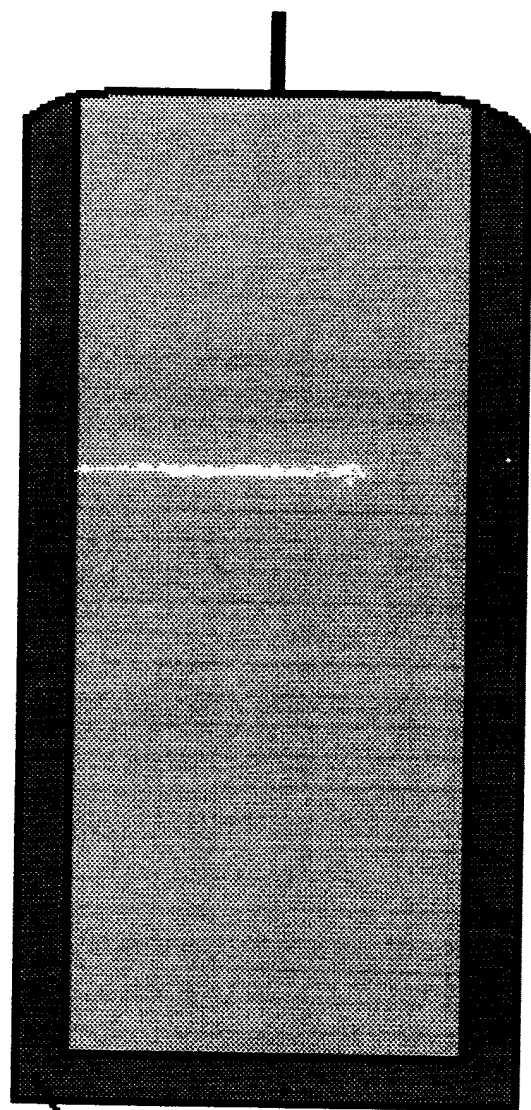


PLANCHE n°3

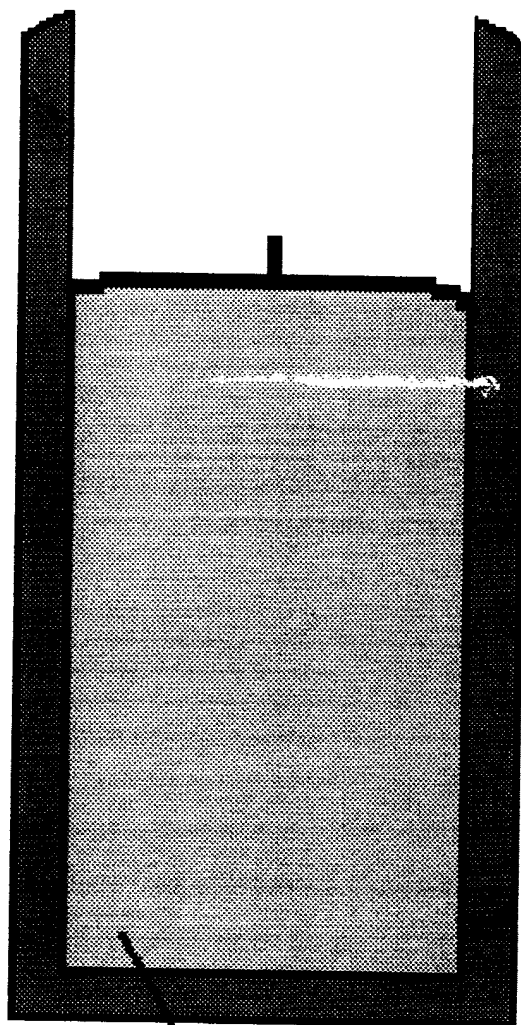


Paraffine ou Cire à
Haut Point de Fusion

PLANCHE n° 1



**Cire à haut point
de fusion**



**Paraffine à bas
point de fusion**

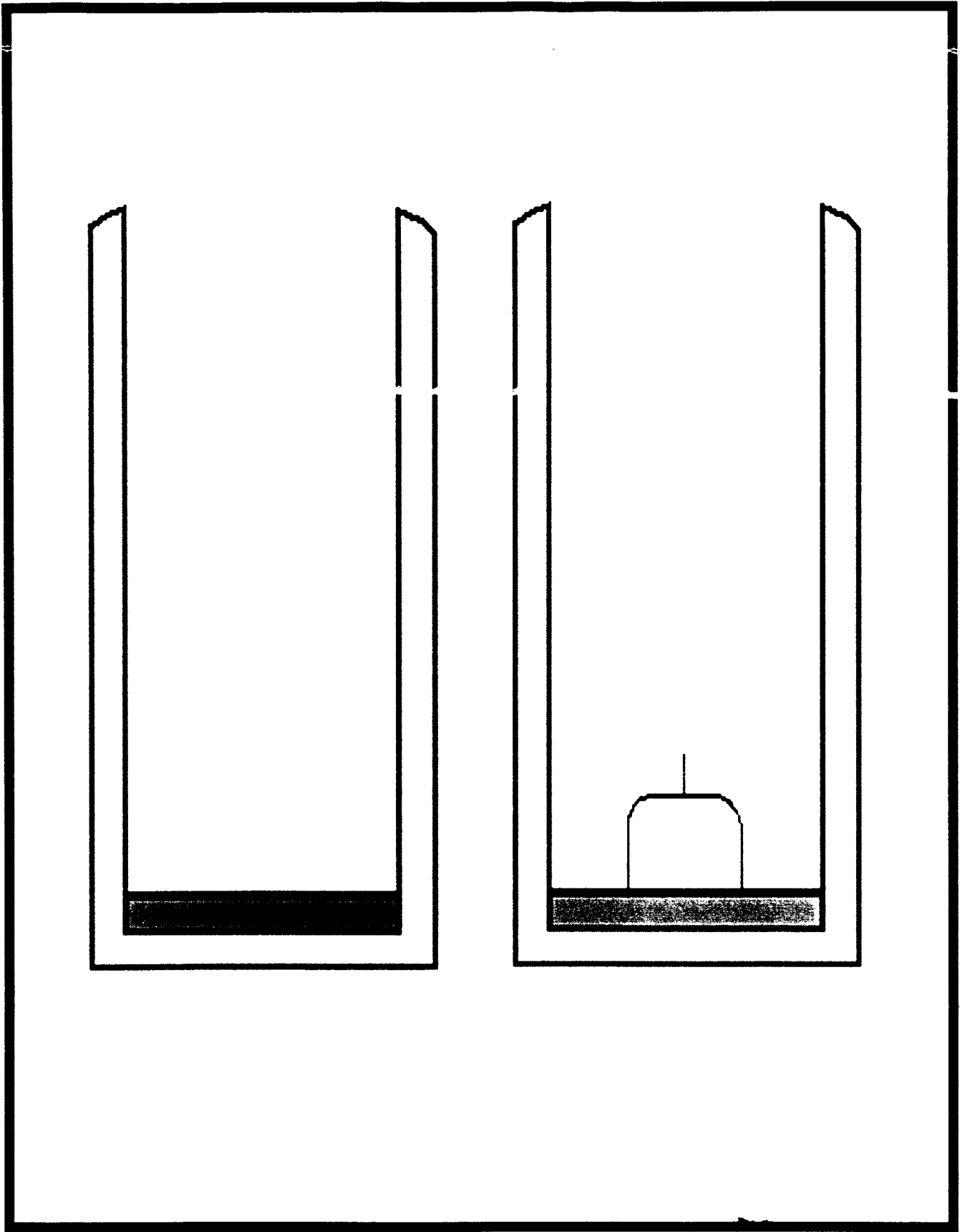
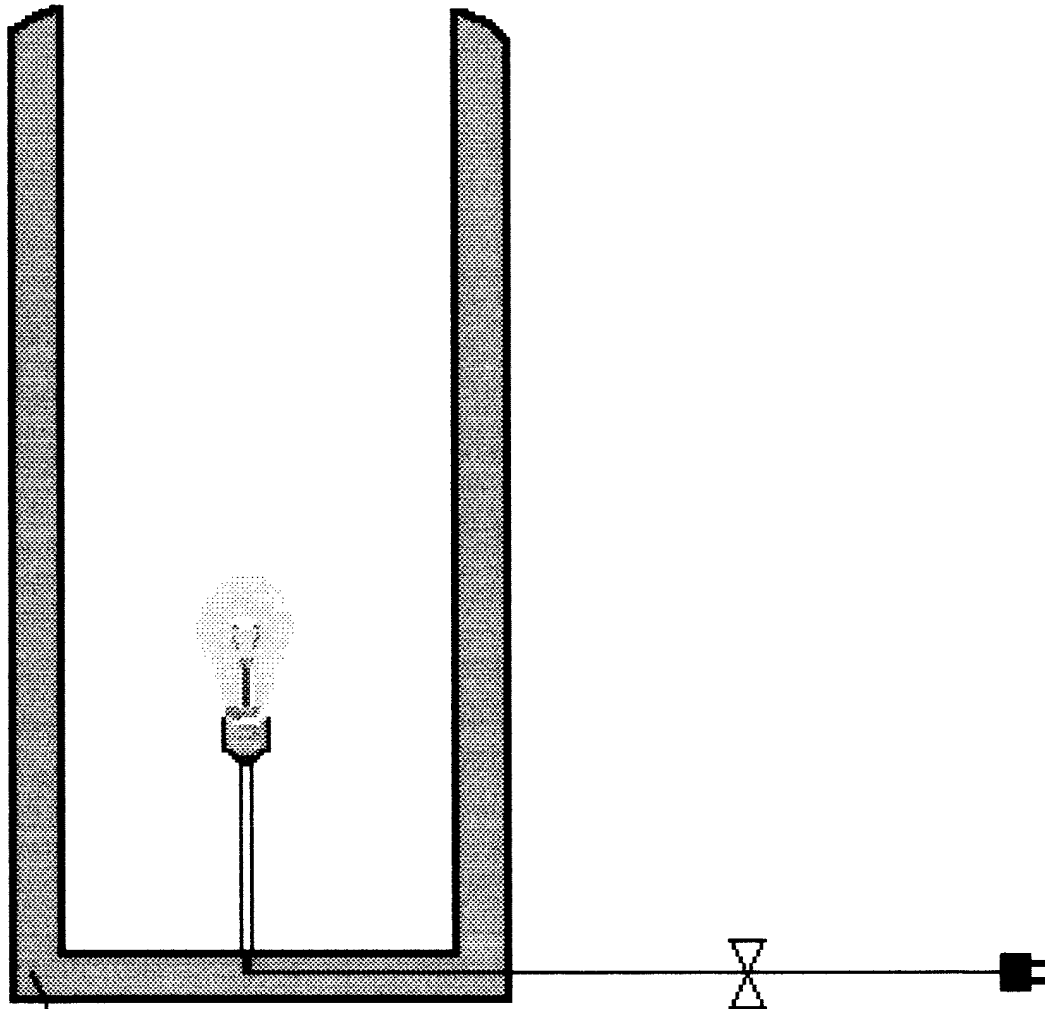


PLANCHE n°3



**Paraffine ou Cire à
Haut Point de Fusion**