

ROYAUME DU MAROC

OFFICE MAROCAIN DE LA PROPRIETE (19)
INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



المملكة المغربية

المكتب المغربي
للملكية الصناعية والتجارية

(12) BREVET D'INVENTION

(11) N° de publication :
MA 25176 A1

(51) Cl. internationale :
G01B 21/00

(43) Date de publication :
02.04.2001

(21) N° Dépôt :
26066

(22) Date de Dépôt :
21.09.2000

(71) Demandeur(s) :
MOUKHTARI ABDELOUAHED, JAMILA 5- AV. DAKHLA, N° 426 CASABLANCA (MA)

(72) Inventeur(s) :
MOUKHTARI ABDELOUAHED

(74) Mandataire :
MOUKHTARI ABDELOUAHED

(54) Titre : **INSTRUMENT POUR MESURER LA LONGUEUR D'UNE TRAJECTOIRE**

(57) Abrégé : L'INVENTION CONCERNE UN INSTRUMENT POUR MESURER LA LONGUEUR D'UNE TRAJECTOIRE QUEL SOIT SA FORME : DROITE, COURBÉE OU AUTRES , AVEC UNE GRANDE PRÉ

ABREGEInstrument pour mesurer la longueur d'une trajectoire.

L'invention concerne un instrument pour mesurer la longueur d'une trajectoire quel que soit sa forme : droite, courbée ou autres, avec une grande précision, une rapidité et une manipulation aisée.

Il est constitué d'un boîtier (1) contenant deux roues meneuses (2) et un compteur qui
5 comporte quatre tambours (3) (un pour les centimètres, un pour les décimètres et deux pour les mètres). Les roues meneuses sont liées par un axe avec le tambour des centimètres qui déclenche la rotation du tambour des décimètres par le biais d'une roue dentée (4) et ainsi de suite.
Pour réaliser une mesure, il suffit de prendre l'instrument par le boîtier et de glisser l'une des
roues meneuses sur le trajet à mesurer.

10 L'instrument selon l'invention est destiné aux artisans qui travaillent dans les secteurs de bâtiment, de tapisserie, de chaudronnerie ou autres.

Figure pour l'abrége : 3



La présente invention concerne un instrument de mesure de la longueur d'une trajectoire allant jusqu'à quatre-vingt-dix-neuf (99) mètres quelle que soit sa forme : droite, courbée ou autres.

On sait très bien qu'il existe plusieurs instruments permettant de mesurer

5 La longueur des trajectoires droites seulement, mais l'utilisation de ces derniers nécessite la participation d'une autre personne ou l'utilisation d'autres objets pour repérer les points mesurés.

Il existe certains instruments permettant de mesurer la longueur des trajectoires courbées mais ils ne permettent pas de prendre les dimensions intérieures et la longueur des
10 trajectoires dont sa position se trouve à une hauteur (h) par rapport au sol ($h \geq 0$ niveau du sol).

L'instrument selon l'invention permet de remédier à ces inconvénients.

En outre, la présente invention permet à tous les artisans qui travaillent dans les secteurs de bâtiment, de tapisserie, de chaudronnerie ou autres de mesurer toutes les
15 longueurs des trajectoires (droites, courbées ou autres) avec une grande précision de un millième (0,001 mm) de près, une rapidité et une manipulation très aisée.

L'instrument selon l'invention comporte un boîtier contenant deux roues meneuses et un compteur qui comporte quatre tambours (un pour les centimètres, un pour les décimètres et deux pour les mètres). Les roues meneuses sont liées par un axe avec le
20 tambour des centimètres qui déclenche la rotation du tambour des décimètres par le biais d'une roue dentée et ainsi de suite.

Le compteur peut être mécanique ou électronique.



Pour réaliser une mesure, il suffit de prendre l'instrument par le boîtier, et de glisser l'une des roues meneuses sur le trajet à mesurer.

Il est important de souligner que cet instrument est équipé d'un système de remise à zéro.

5 Les dessins annexés illustrent l'invention :

- La figure 1 représente en coupe, la vue de dessus de l'instrument de l'invention.
- La figure 2 représente, la vue de face de l'instrument de l'invention.

En référence à ces dessins, l'instrument comporte un boîtier (1). A l'extérieur du boîtier on trouve deux roues meneuses (2) et un compteur qui comporte quatre tambours (3) (un pour les centimètres, un pour les décimètres et deux pour les mètres) Les roues meneuses sont liées par un axe avec le tambour des centimètres qui déclenche la rotation du tambour des décimètres par le biais d'une roue dentée (4) et ainsi de suite.

Une fois le tambour des centimètres effectue un tour (2π), le tambour des décimètres effectue une rotation de un dixième de tour ($0,2\pi$) et ainsi de suite.

15 Chaque tambour du compteur est divisé en dix parties.

Le diamètre (D_2) de la roue meneuse est liée par la distance parcourue (L) par la relation suivante : $L = N * \pi * D_2$ (avec N est le nombre de tour).

Par exemple pour $L = 10$ cm et $N = 1$, on a $D_2 = 3,18$ cm.

20 Le boîtier (1), les tambours (3), les roues meneuses (2) et l'ensemble des roues dentées (4) seront réalisés en matière plastique en une seule opération de moulage par injection.

Les roues meneuses (2) seront enrobées par un joint en caoutchouc pour une meilleure adhérence.

REVENDICATIONS

- 1) Instrument pour mesurer les longueurs de toutes les trajectoires quel que soit leur forme : droite, courbée ou autres, caractérisé en ce qu'il comporte un boîtier (1) contenant deux roues meneuses (2) et un compteur (3) qui comporte quatre tambours (un pour les centimètres, un pour les décimètres et deux pour les mètres). Les roues meneuses sont
- 5 liées par un axe avec le tambour des centimètres qui déclenche la rotation du tambour des décimètres par le biais d'une roue dentée (4) et ainsi de suite.
- 2) Instrument selon les revendications 1 est équipé par un système de remise à zéro.
- 3) Instrument selon la revendication 1 est caractérisé en ce que les roues meneuses (2) sont enrobées par un joint en caoutchouc pour assurer une meilleure adhérence.



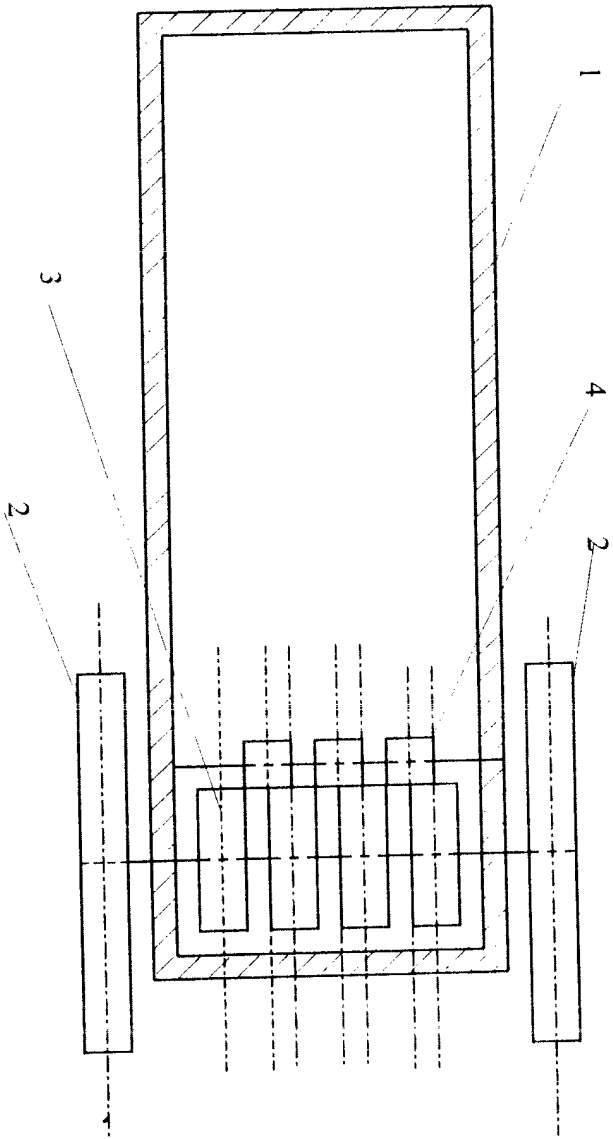


FIGURE 1

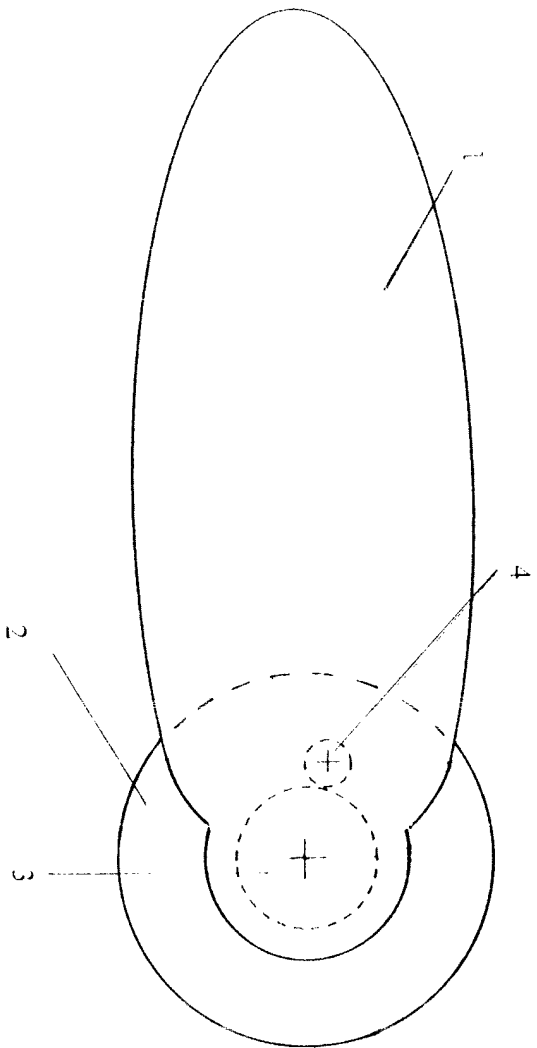
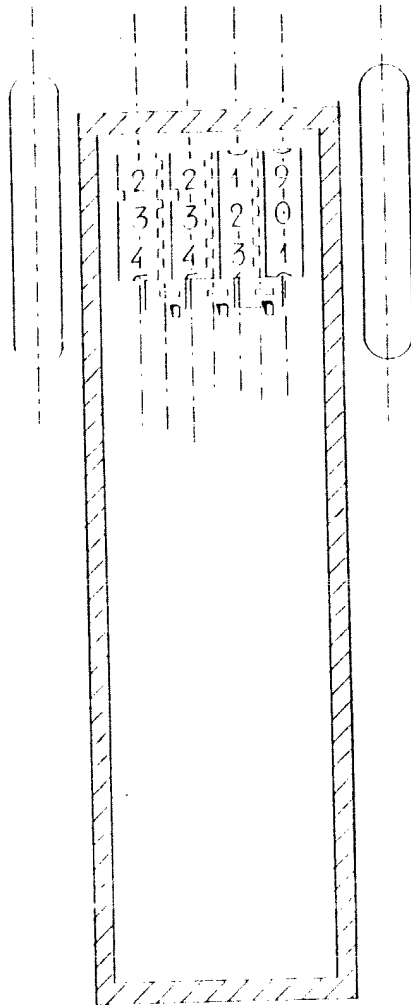


FIGURE 2



[Handwritten signature]